

Manual de instrucciones, uso y mantenimiento



VÁLVULA DE MARIPOSA NEUMÁTICA

ZVFM

Bardiani Valvole S.p.A.

Via G. di Vittorio, 50/52 - 43045 Fornovo di Taro (PR) - Italia
tel. +39 0525 400044 - fax +39 0525 3408
bardiani@bardiani.com - www.bardiani.com

ÍNDICE

1	Señales de seguridad / atención y obligación	5
1.1	Formación del operador	8
2	Seguridad	9
2.1	Precauciones generales de seguridad	9
3	Datos técnicos	10
4	Control / Desembalaje / Elevación	11
5	Instalación	13
6	Funcionamiento	31
7	Búsqueda de problemas	32
8	Limpieza	33
9	Eliminación	35
10	Mantenimiento	36
10.1	Mantenimiento General	36
10.2	Mantenimiento programado	37
10.3	Herramientas útiles de desmontaje / montaje	38
10.4	Válvula de mariposa neumática ZVFM	39
10.5	Desmontaje de la ZVFM	42
A	eliminación de Burkert	43
B	eliminación de Gemu	46
10.6	Montaje de la ZVFM	50
A	inserción Burkert	58
B	inserción Gemu	61
10.7	Válvula de mariposa neumática ZVFM WAFER4	62
10.8	Desmontaje de la ZVFM WAFER4	65
A	eliminación de Burkert	66
B	eliminación de Gemu	69
10.9	Montaje de la ZVFM wafer4	75
A	inserción Burkert	83
B	inserción Gemu	86
11	Adjuntos	87
12	Esquema 2D ZVFM MACH156 Con GEMU	88
13	Esquema 2D ZVFM WAFER4 DN125-150 MACH156 Con GEMU	89
14	Esquema 2D ZVFM WAFER4 MACH83-98 con GEMU	90
15	Esquema 2D ZVFM WAFER4 MACH83-98 con BRK	91
16	Diagrama ZVFM 2D MACH83-98 con GEMU	92
17	Diagrama ZVFM 2D MACH83-98 con BRK	93

18	Garantía	94
19	Recomendaciones	95

REVISIÓN MANUAL	FECHA

PREMISA

El presente “Manual de Instrucciones, Uso y Manutención” está expresamente destinado al uso por parte de personal técnico cualificado. Por tal motivo las informaciones que podrían ser fácilmente deducidas de la lectura del texto o del examen de las ilustraciones y/o de los diseños en el contenido, no son objeto de posteriores especificaciones.

El presente “Manual de Instrucciones, Uso y Manutención” constituye parte integrante de la válvula.

Es obligatoria la consult del presente manual antes de proceder a la instalación /utilización/ manutención de cualquier tipo de válvula.

La conservación del presente manual tendrá que ser efectuada para cualquier consulta futura.

En el caso de utilización de válvulas conforme a la Directiva 2014/34/UE (ATEX) es obligatoria la consulta de un manual específico.

Sin perjuicio de las características esenciales de la válvula descvrita, el Fabricante se reserva el derecho, sin ninguna oblicación de comunicación; de modificar y/o integrar y/o actualizar, en culaquier momento, los datos y/o la información relativa a la utilización de la válvula contenida en el “Manual de Instrucciones, Uso y Manutención”.

En la página www.bardiani.com está siempre disponible la última versión actualizada del “Manual de Istrucción, Uso y Manutención”.

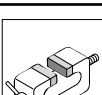
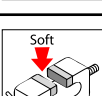
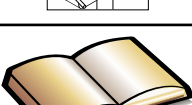
El Fabricante no es en ningún momento responsable de las eventuales consecuencias derivadas de la falta y/o incorrecta observación de todas las directrices indicadas en el manual, relativas a la instalación, utilización, manutención y consercavió del producto.

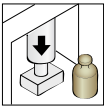
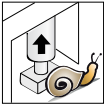
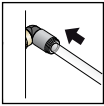
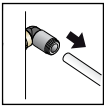
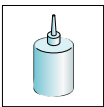
Todos los derechos están reservados. Está prohibida, sin la previa autorización escrita por parte del fabricante, la reproducción total y/o parcial y/o la transmisión y/o el registro de cualquier parte del presente “Manual de Istrucción, Uso y Manutención” con cualquier medio y/o soporte, incluso el informático y/o electrónico y/o mecánico y/o en papel, o con cualquier otro sistema de memoria y/o de reutilización para fines distintos del exclusivamente personal por parte del comprador.

1 Señales de seguridad / atención y obligación

SEÑALES DE ATENCIÓN		
Pictograma	Descripción	Notas
	ATENCIÓN General	Indica que la operación descrita expone al operador a riesgo de daños físicos si no se realiza de acuerdo con las normas de seguridad.
	ATENCIÓN Aplastamiento de las manos	Prestar atención a las operaciones que se están efectuando. Riesgo de aplastamiento de las manos.
	ATENCIÓN Cargas pesadas	Prestar atención a las operaciones que se están efectuando. Cargas pesadas suspendidas.
	ATENCIÓN Quemaduras	Peligro de emisión de calor. Superficie muy caliente, riesgo de quemaduras graves.
	ATENCIÓN Riesgo de explosión	Prestar atención, riesgo de explosión.

SEÑALES OBLIGATORIAS (PARA EL OPERADOR ENCARGADO DEL MANTENIMIENTO MECÁNICO Y PARA EL OPERADOR ENCARGADO DEL MONTAJE/DESMONTAJE)		
Pictograma	Descripción	Notas
	OBLIGACIÓN General	Se deben respetar las instrucciones especiales para evitar daños personales.
	GUANTES DE PROTECCIÓN	Guantes de protección para las manos en caso de manipulación de objetos que puedan provocar daños así como si existe el riesgo de contacto con materiales nocivos.
	CASCO	Utilizar el casco de protección durante la elevación de piezas de peso elevado.
	CALZADO	Utilizar calzado de seguridad para evitar los riesgos por caída de materiales durante las operaciones de mantenimiento, en especial, durante el desmontaje de los componentes.
	VESTUARIO ADECUADO	Vestuario adecuado como, por ejemplo, un mono de trabajo: se prohíbe el uso de ropa con mangas anchas y o partes amplias que puedan engancharse con facilidad en los órganos en movimiento.
	GAFAS	Utilizar gafas de protección en caso de riesgo de contacto con materiales nocivos que pueden dañar los ojos.

SEÑALES OPERATIVAS		
Pictograma	Descripción	Notas
	PERSONAL ESPECIALIZADO	Las operaciones de mantenimiento, montaje y desmontaje deben ser realizadas por personal especializado.
	NOTA	Seguir con atención la nota indicada.
	NOTA AMBIENTAL	Respetar las notas aplicables sobre eliminación de residuos.
	MORDAZA	Uso de una mordaza.
	MORDAZA CON PINZAS BLANDAS	Utilizar una mordaza con pinzas blandas.
	MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL COMPONENTE	Manual de instrucciones del componente

SEÑALES OPERATIVAS		
Pictograma	Descripción	Notas
	PRENSA	Uso de una prensa.
	PRENSA (liberación)	Uso de una prensa. Liberación gradual de la fuerza de presión.
	CONEXIÓN ELÉCTRICA	Conexión eléctrica Posicionador (consultar el manual de instrucciones específico).
	DESCONEXIÓN ELÉCTRICA	Desconexión eléctrica de Posicionador (consultar el manual de instrucciones específico).
	CONEXIÓN NEUMÁTICA	Conexión neumática del suministro de aire a la válvula.
	DESCONEXIÓN NEUMÁTICA	Desconexión neumática del suministro de aire a la válvula.
	APLICACIÓN GRASA ALIMENTARIA	Utilizar grasa FOODLUBE HI-TEMP 2 15254 o similar
	APLICACIÓN GRASA ALIMENTARIA	Utilizar grasa FOODLUBE Multi-paste 15756 o similar
	APLICACIÓN GRASA NO ALIMENTARIA	Utilizar grasa AGIP GREASE MU EP 2 SE 463754 o similar
	APLICACIÓN SELLADOR DE ROSCAS	Utilizar sellador de roscas SPEED BOND M500 o similar
	OPCIONAL	

1.1 Formación del operador



Todas las personas que tengan que trabajar en la válvula deberán estar cualificados para llevar a cabo operaciones de mantenimiento en la válvula.

Asimismo, deberán recibir la información adecuada sobre los posibles peligros y respetar las instrucciones de seguridad incluidas en este manual.

Permitir la intervención en los componentes eléctricos solo al personal cualificado.

2 Seguridad

2.1 Precauciones generales de seguridad

**Finalidad de uso**

Las válvulas Bardiani están destinadas exclusivamente al manejo de fluidos y polvos.

Usos no permitidos

La válvula no se debe utilizar para:

- realizar operaciones distintas de las indicadas en el apartado “Finalidad de uso”,
- mover fluidos distintos de los previstos por el fabricante e indicadas en los datos técnicos de la válvula,
- mover fluidos con presiones distintas de las previstas por el fabricante e indicadas en los datos técnicos de la válvula.
- Precaución: antes de mover los actuadores de doble efecto, conecte ambas conexiones neumáticas a las electroválvulas para limitar la velocidad de conmutación y evitar daños irreversibles.

Límites de uso de la válvula

Se prohíbe:

- utilizar la válvula con configuraciones distintas de las previstas por el fabricante y que se ilustran en el adjunto,
- utilizar la válvula en entornos donde exista riesgo de explosión y o de incendio, cuando dicho uso no haya sido previsto por el fabricante (en caso de válvulas certificadas de acuerdo con la Directiva 2014/34/UE consultar el Manual Atex),
- integrar otros sistemas y/o equipos no previstos por el fabricante en el proyecto exclusivo,
- utilizar la válvula con fines distintos de los previstos por el fabricante.

**ATENCIÓN**

La máquina no se puede utilizar dentro de locales con atmósfera donde exista riesgo de explosión y o de incendio, cuando dicho uso no haya sido previsto por el fabricante (en caso de válvulas certificadas de acuerdo con la Directiva 2014/34/UE consultar el Manual Atex).

**Prestar atención al muelle con carga durante el desmontaje**

¡BARDIANI VALVOLE S.p.A. se exime de toda responsabilidad por la instalación, el uso y el mantenimiento no conformes con lo previsto en este manual!

3 Datos técnicos

DATOS DE LA VÁLVULA	
Presión máxima (PN)	10 bar
Presión de retención	10 bar (DN15-100) - 6 bar (DN125-150)
Temperatura de almacenamiento	De -10 °C a 25 °C
Material en contacto con el producto	AISI 316L (1.4404). Comprobar la resistencia a la corrosión por acción de los productos y los detergentes.
Material de juntas en contacto con el producto	EPDM, FKM, MVQ, HNBR y otras juntas bajo pedido. Comprobar la compatibilidad con los productos y los detergentes.
Acabado superficial en contacto con el producto,	Ra 0.8 µm. Otros acabados bajo pedido.

DATOS DE ACTUADOR NEUMÁTICO	
Conexiones	1/8" (BSPP)
Presión de aire	De 6 bar a 7 bar
Material	AISI 304L
Material de las juntas	HNBR
Alimentación eléctrica	Ver Giotto Top

COMPATIBILIDAD DEL MATERIAL DE LAS JUNTAS				
Producto	EPDM	FKM	HNBR	MVQ
Temperatura (aplicación con aire)	De -10 °C a 25 +140 °C	De -10 °C a 25 +200°C	De -10 °C a 25 +130°C	De -70 °C a 25 +230°C
Soda cáustica 2%	60 °C	30°C	Por verificar	No idóneo
Ácido nítrico 2%	60 °C	80°C	Por verificar	No idóneo
Vapor saturado 125 °C	Idóneo	Idóneo	Idóneo	No idóneo
Grasas	No idóneo	Idóneo	Idóneo	No idóneo
Alcoholes	Idóneo	No idóneo	Idóneo	Idóneo



La válvula es conforme con la Directiva PED 2014/68/UE, en especial el Anexo III, Módulo A relativo al Control de Fabricación interno como se indica en el Procedimiento de Evaluación de la Conformidad.

Válvulas con DN25 o inferior no incluidas de acuerdo con el Artículo 4 apartado 3.

Las válvulas destinadas a gases, gases líquidos, gases disueltos a presión, vapor y líquidos cuya tensión de vapor a la temperatura máxima admitida supere en 0,5 bar la presión atmosférica normal (1.013 mbar) están incluidas en los siguientes límites:

- las válvulas con DN de 32 a 100 (incluidos) con fluidos del grupo 1;
- las válvulas con DN125 o superior con fluidos del grupo 2.

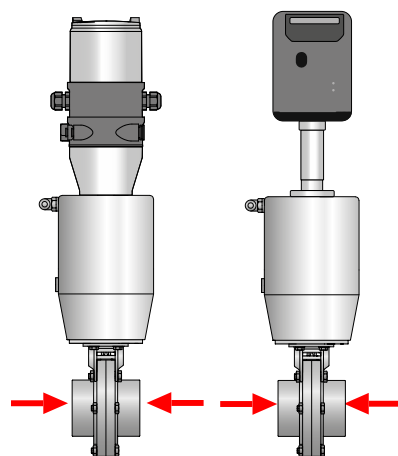
Es responsabilidad del usuario final, realizar las pruebas de emisión acústica al terminar la instalación de la válvula en la planta de producción final.

En caso de duda, contactar con Bardiani Valvole S.p.A.

4 Control / Desembalaje / Elevación

4.1.1. CONTROL:

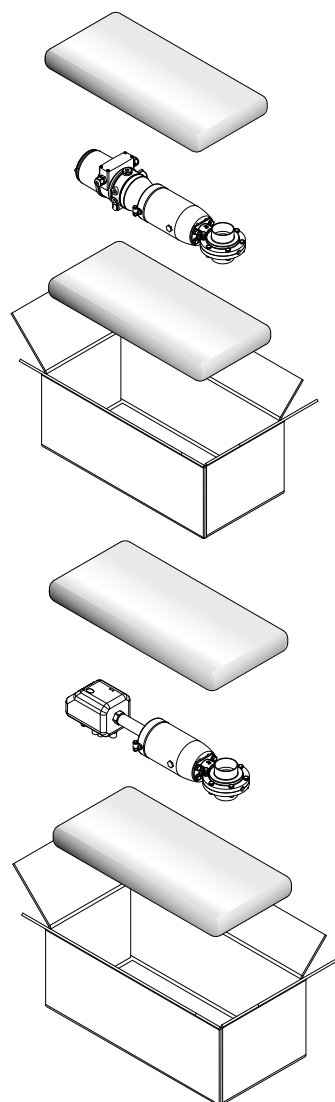
- Comprobar que la válvula no se haya dañado durante el transporte y sea conforme con el pedido.
- Controlar el interior de la válvula.



4.1.2. DESEMBALAJE:

El embalaje de la válvula está compuesto por cartón, madera y plástico.

La válvula está compuesta principalmente por materiales metálicos. Las juntas son de material elastomérico. Eliminar de acuerdo con las normas locales aplicables.





4.1.3. ELEVACIÓN DE LA VÁLVULA:

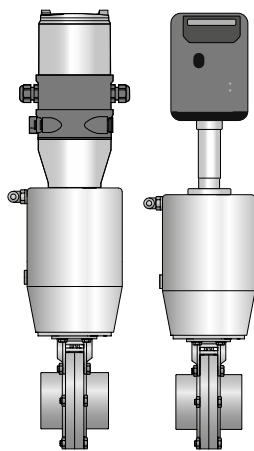
Controlar con atención el tipo de válvula que se desea mover. En función de las dimensiones, existen distintos procedimientos de elevación.



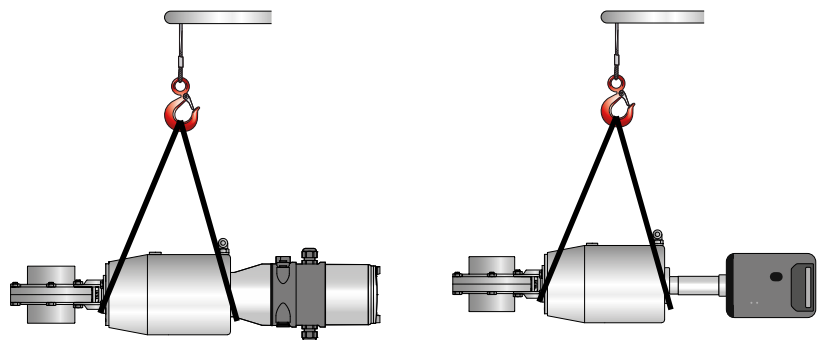
¡ATENCIÓN!

Antes de iniciar las operaciones de elevación, comprobar que no haya piezas desmontadas ni separadas de la válvula que puedan caerse y causar daños personales o en la válvula.

A



B



¡ATENCIÓN!

Las imágenes arriba ilustradas son indicativas y solo sirven para mostrar las modalidades y los procedimientos de elevación de la válvula.

Manipule el dispositivo de acuerdo con las normas vigentes en el país de uso.

Bardiani Valvole S.p.A. se exime de toda responsabilidad por daños materiales y/o personales causados por maniobras de elevación de la válvula impropias y/o incorrectas.

5 Instalación



5.1.1. ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA Y NEUMÁTICA:

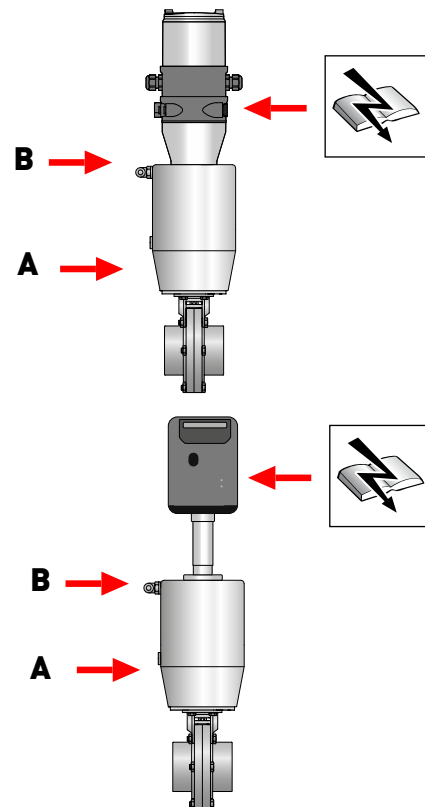
- Las operaciones de instalación y desinstalación deben ser realizadas por personal especializado.
- Comprobar que la presión sea correcta y la calidad del aire (ver los "Datos Técnicos").
- Comprobar que la alimentación eléctrica de Posicionador sea correcta (consultar el manual de instrucciones específico).

A = Movimiento hacia arriba del pistón

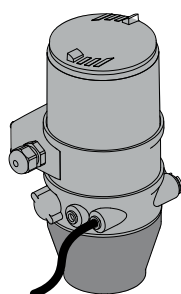
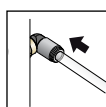
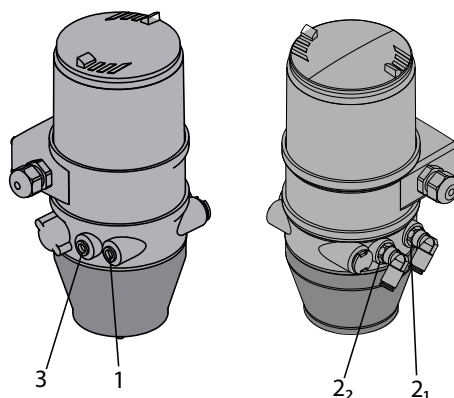
B = Movimiento hacia abajo del pistón

Las válvulas de efecto simple solo incorporan uno de los mandos arriba descritos.

CONFIGURACIÓN			
DN		Gemu	Burkert
10		•	•
15		•	•
20		•	•
25	1/2"	•	•
32		•	•
40	1"1/2	•	•
50	2"	•	•
65	2"1/2	•	•
80	3"	•	•
100	4"	•	•
125		•	
150	6"	•	

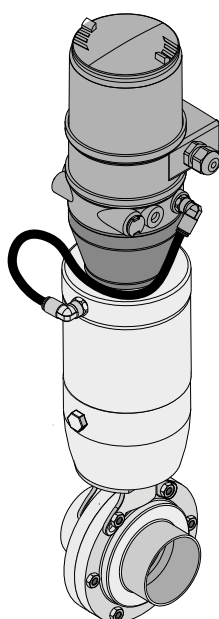


5.2.1 BURKERT

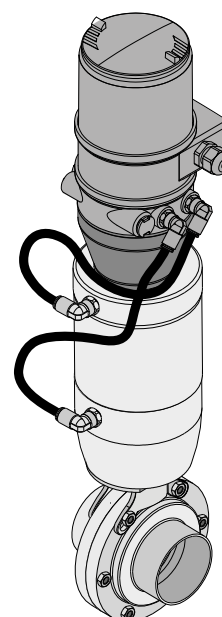


CONECTOR	FUNCIÓN
1	Entrada de aire
2 ₁	Salida de aire del posicionador
2 ₂	Salida de aire de doble efecto
3	Extracción de aire

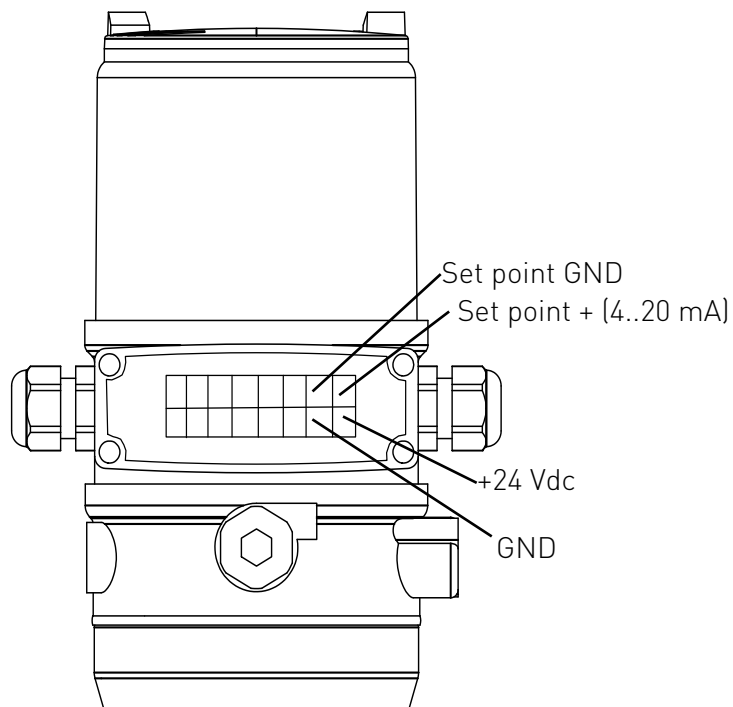
5.2.2 EFECTO SIMPLE



5.2.3 DOBLE EFECTO



5.2.4 CONEXIONES ELÉCTRICAS



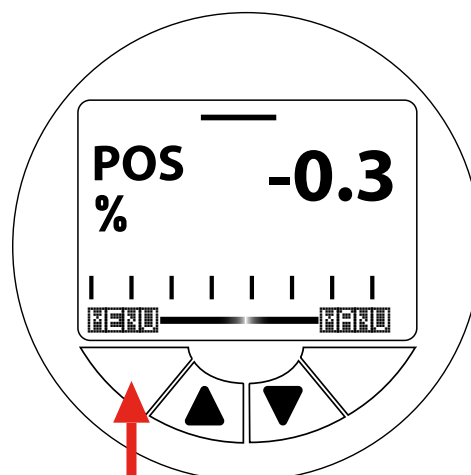
Advertencia: ¡No retire la pantalla del posicionador con la fuente de alimentación presente!

5.2.5 INSERCIÓN DE PARÁMETROS

Los parámetros siguientes se configuran en el posicionador de Bardiani Valvole S.p.A

Alimentar eléctrica y neumáticamente el dispositivo de colocación.

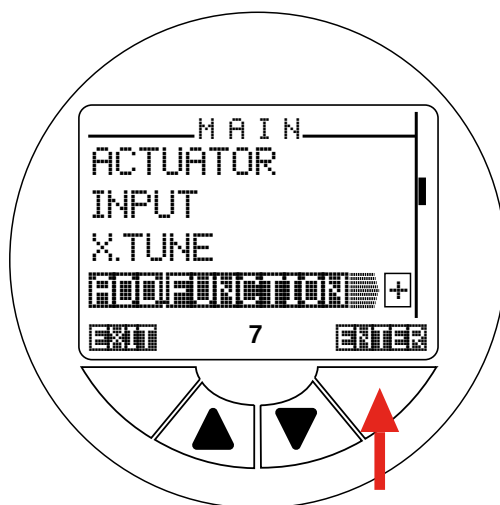
Mantener pulsada la tecla MENÚ hasta que la barra del display se una



1

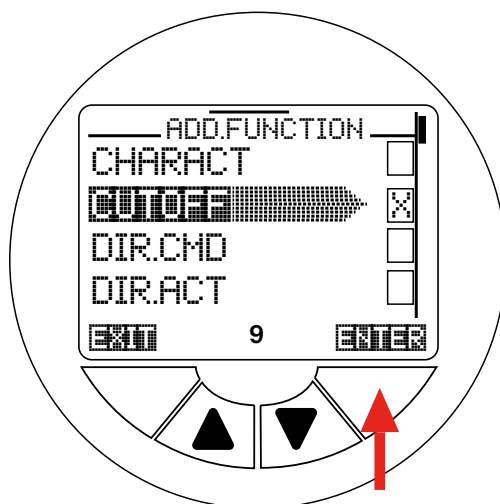
Con las flechas ▲ ▼ , desplácese por el menú hasta ADD.
FUNCTION y pulse ENTER

2



Desplácese por el menú hasta CUTOFF y actívelo pulsando ENTER

3

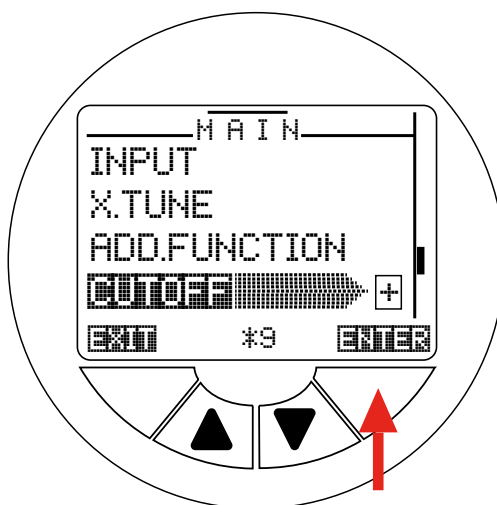


Pulse EXIT para volver al menú PRINCIPAL

4

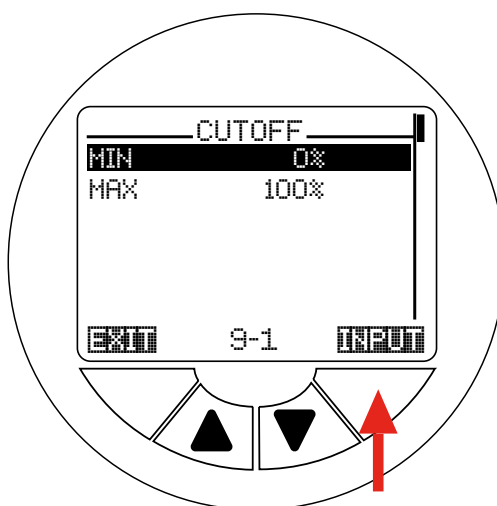
Desplácese por el menú con las teclas cutOFF y pulse ENTER

5



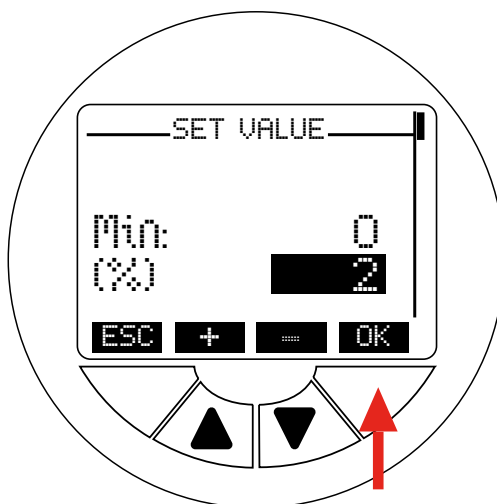
Pulse INPUT at Min

6



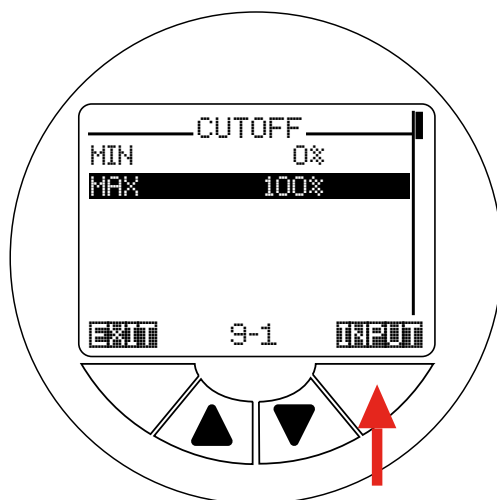
Pulse más hasta que aparezca 2 y, a continuación, pulse OK

7



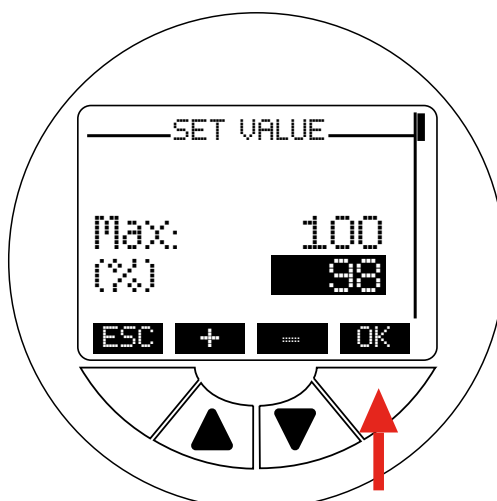
Mover a Max usando los botones ▲ ▼ , luego presione INPUT,

8



al final pulse "-" hasta que aparezca 98 y, a continuación, pulse OK.

9



Pulse EXIT para volver al menú PRINCIPAL

10

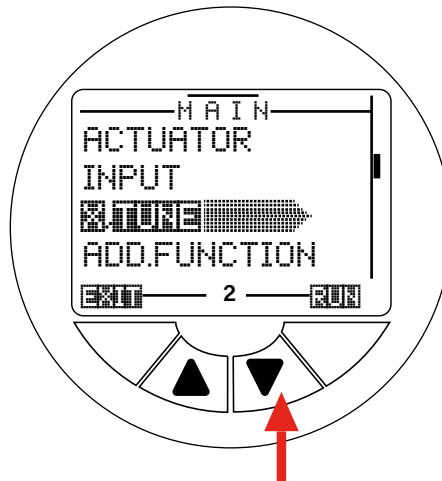
5.2.6 CALIBRACIÓN

Este procedimiento debe realizarse cada vez que monte el posicionador

Desplazar el cursor a X.TUNE.

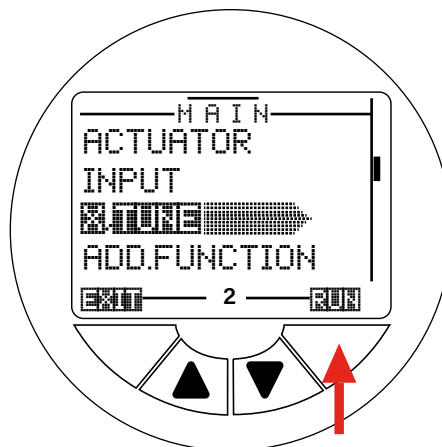
Utilizar la flecha de abajo para seleccionar el menú.

1



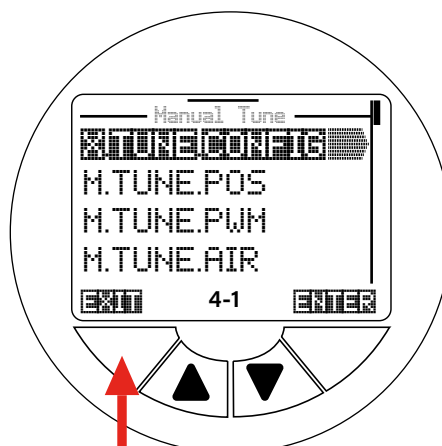
Pulsar RUN hasta que la barra del display se una.

2



Si se suelta el botón RUN antes de que se produzca la unión de la barra hay que pulsar EXIT.

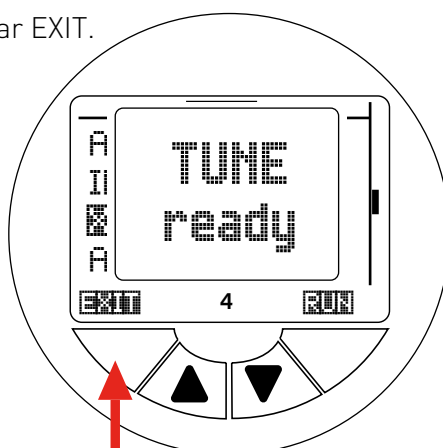
3



Si se ha pulsado correctamente el botón RUN, arranca la operación de calibrado automático.

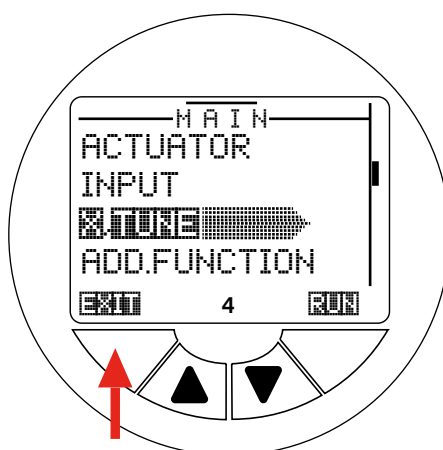
Cuando aparece TUNE ready pulsar EXIT.

4



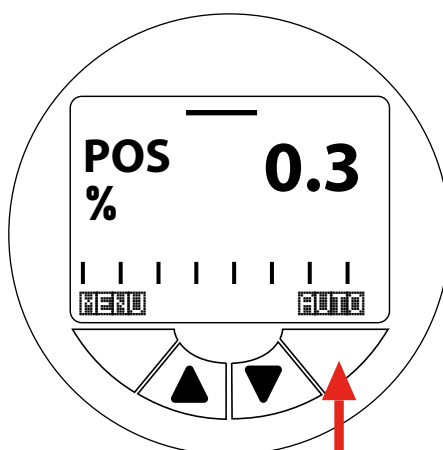
Pulsar de nuevo EXIT.

5



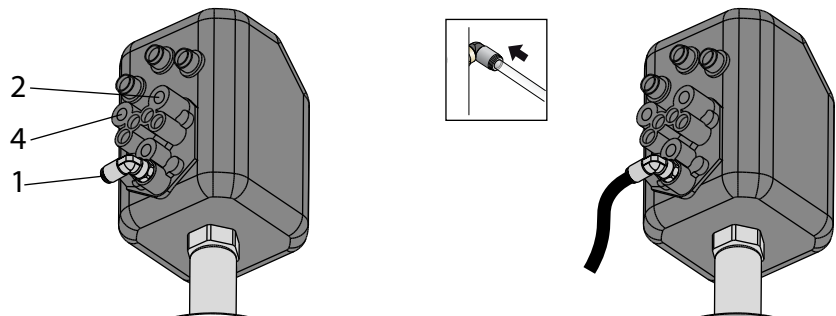
Pulsar la tecla AUTO para activar el funcionamiento automático

6

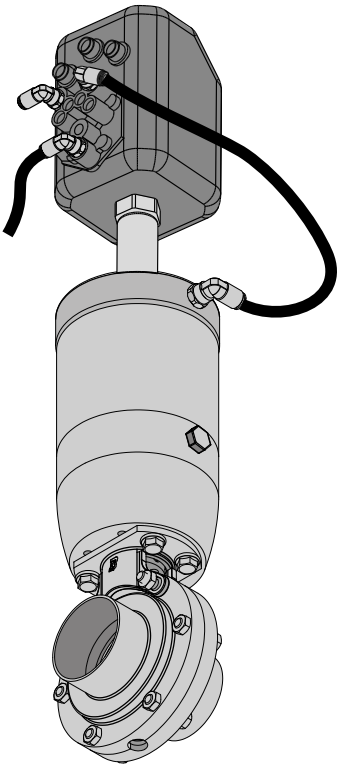


Parámetros establecidos
CUTOFF min 2%
CUTOFF Max 98%

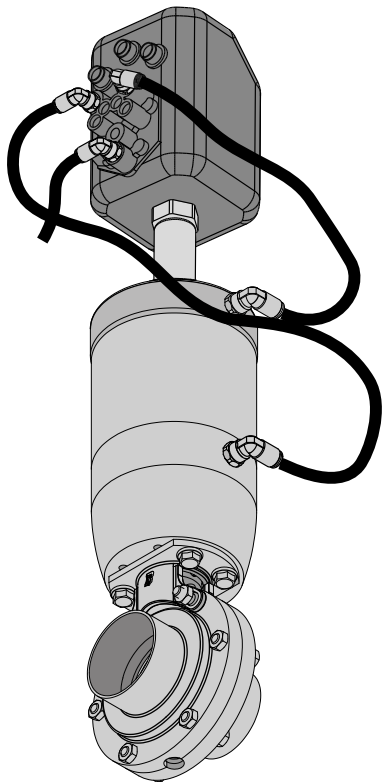
5.3.1 GEMU



5.3.2 EFECTO SIMPLE



5.3.3 DOBLE EFECTO



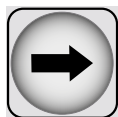
5.3.4 CONEXIONES ELÉCTRICAS

CONEXIONES	PIN	Señal
X1	1	+24Vdc
X1	3	GND
X3	1	Set point + (4..20 mA)
X3	2	Set point GND

5.3.5 INSERCIÓN DE PARÁMETROS

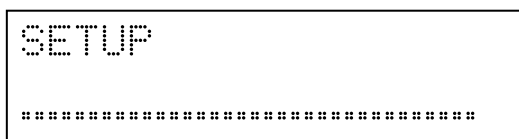
Los parámetros siguientes se configuran en el posicionador de Bardiani Valvole S.p.A
Alimentar eléctrica y neumáticamente el dispositivo de colocación.

Pulsar



1

Hasta hacer aparecer

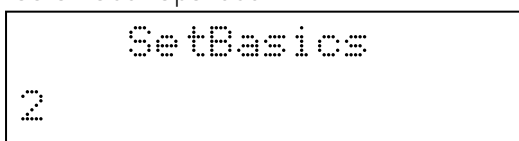


Prensa en sucesión

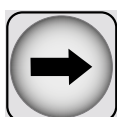


2

Hasta hacer aparecer

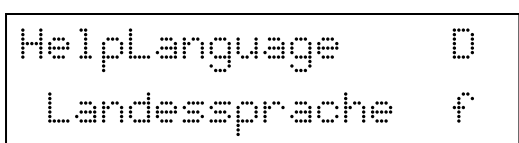


Prensa en sucesión

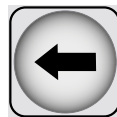


3

Hasta hacer aparecer

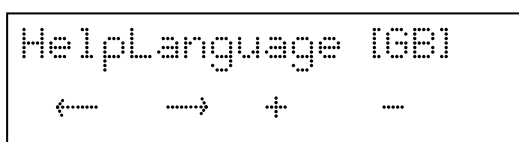


Prensa en sucesión

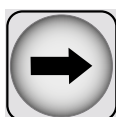
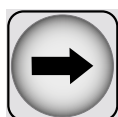


4

Hasta hacer aparecer



Prensa en sucesión

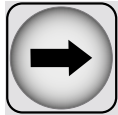


5

Hasta hacer aparecer

```
Return
Superior menu **
```

Presión en sucesión



6

Hasta hacer aparecer

```
SetFunction
3
```

Pulsar

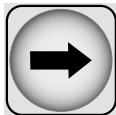


7

Hasta hacer aparecer

```
PosCtrl
Sets the position
```

Presión en sucesión



8

Hasta hacer aparecer

```
closeTight 0,0%
Close tight funct
```

Presión en sucesión



9

Hasta que mueva el cursor antes de la coma

```
closeTightl 0,0%
← OK ESC
```

Pulse 2 veces



10

Hasta que aparezcan 2

```
closeTightl  2,0l
←      →      +      -
```

Pulse 2 veces

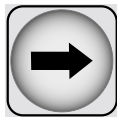


11

Hasta hacer aparecer

```
closeTightl  2,0lx
←      OK      ESC
```

Prensa en sucesión



12

Hasta hacer aparecer

```
openTight  100,0x
Close tight funct
```

Prensa en sucesión

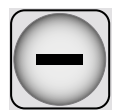


13

Hasta que mueva el cursor antes de la coma

```
openTight [10*,0]x
←      →      +      -
```

Pulsar



14

Hasta hacer aparecer

```
openTight [ 9*,0]x
←      →      +      -
```

Pulse 2 veces

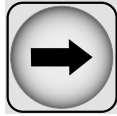


15

Hasta hacer aparecer

```
openTight I 98,01%
←      OK      ESC
```

Prensa en sucesión



16

Hasta hacer aparecer

```
Return
superior menu *
```

Prensa en sucesión



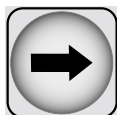
17

Hasta hacer aparecer

```
Return
superior menu *
```

Si está utilizando una válvula normalmente cerrado, siga los siguientes pasos, vaya al paso 23

Prensa en sucesión

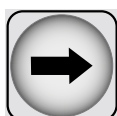


18

Hasta hacer aparecer

```
SetCalibration
4
```

Prensa en sucesión



19

Hasta hacer aparecer

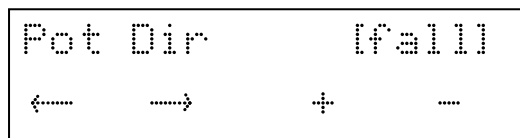
```
Pot   Dir   rise
*****
```

Prensa en sucesión



20

Hasta hacer aparecer

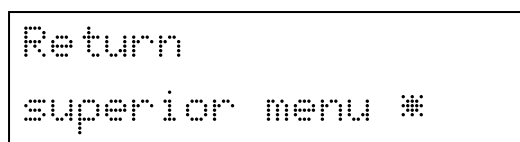


Prensa en sucesión



21

Hasta hacer aparecer



Pulsar



22

Estos son los parámetros establecidos

Parámetros establecidos para la válvula normalmente cerrada			Parámetros establecidos para la válvula normalmente abierta		
2 SET BASIC			2 SET BASIC		
		Help Language GB			Help Language GB
3 SET FUNCTION			3 SET FUNCTION		
	PosCTRL			PosCTRL	
		Close Tight 2%			Close Tight 2%
	PosCTRL			PosCTRL	
		Open Tight 98%			Open Tight 98%
4 SET CALIBRATION					
		Pot Dir Fall			

5.3.6 Calibración

Este procedimiento debe realizarse cada vez que monte el posicionador

Pulsar

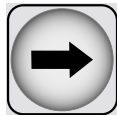


23

Hasta hacer aparecer

```
SETUP
*****
```

Prensa en sucesión

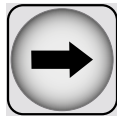


24

Hasta hacer aparecer

```
SetBasics
2
```

Prensa en sucesión



25

Hasta hacer aparecer

```
Init Valve
*****
```

Prensa en sucesión



26

Se inicia la calibración automática. Al final, debe aparecer

```
Init Valve OK
n of valve. Auto
```

Pulsar



27

Hasta hacer aparecer

```
Return
Superior menu **
```

Prensa en sucesión



28

Hasta hacer aparecer

```
Return
6
```

Prensa en sucesión



29

Hasta hacer aparecer

```
Mode OFF
operating mode *
```

Prensa en sucesión

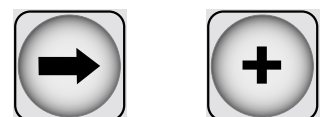


30

Hasta hacer aparecer

```
Model Autol
← → + -
```

Prensa en sucesión



31

El posicionador está en modo de funcionamiento automático



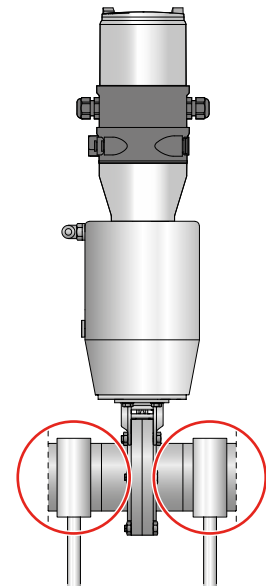
5.3.7. REDUCIR LOS ESFUERZOS A LOS QUE ESTÁ SOMETIDA LA VÁLVULA:

- Vibraciones;
- Dilatación térmica de los tubos,
- Soldaduras excesivas,
- Sobrecarga.



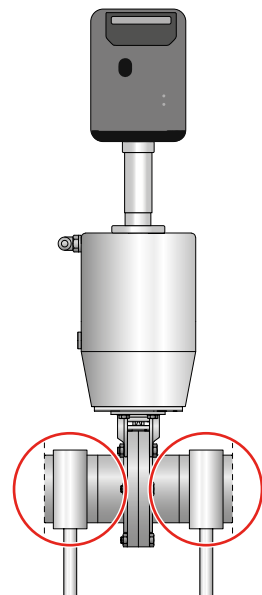
¡ATENCIÓN!

Se pueden deformar las sedes de las juntas estancas o provocar anomalías en el funcionamiento de la válvula.



¡ATENCIÓN!

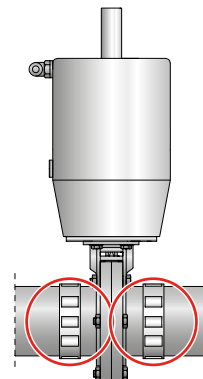
Bardiani Valvole S.p.A. se exime de toda responsabilidad por daños materiales y/o personales causados por el incumplimiento y/o la realización incorrecta de los procedimientos de instalación.





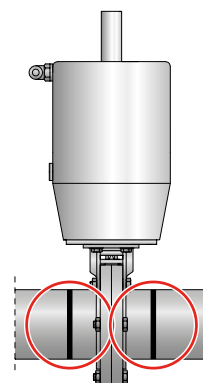
5.3.8. CONEXIONES/RACORES DE LA VÁLVULA:

Si la válvula está equipada con racores, se pueden instalar en los tubos. Introducir correctamente las juntas y apretar los racores.



5.3.9. SOLDADURA DEL CUERPO DE LA VÁLVULA AL TUBO:

Desmontar los cuerpos del resto de la válvula antes de iniciar la soldadura. Consultar las páginas siguientes de este manual.



¡ATENCIÓN!

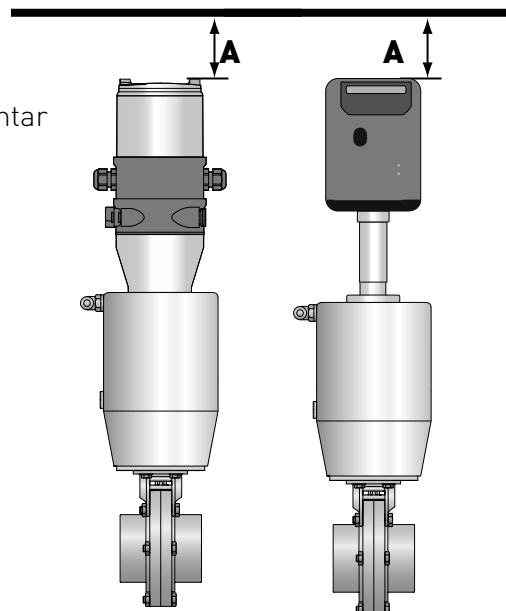
Peligro de aplastamiento de las manos.



5.3.10. ESPACIO MÍNIMO DE MANTENIMIENTO:

Comprobar que se disponga del espacio necesario para desmontar la válvula.

ZVFM	
Dimensiones de la válvula (DN)	A (mm)
10-100	300
125	400
150	400



¡ATENCIÓN!

Bardiani Valvole S.p.A. se exonera di tutta responsabilità per danni materiali y/o personali causados por el incumplimiento y/o la realización incorrecta de los procedimientos de instalación.

6 Funcionamiento



6.1.1. CONTROL DE LA VÁLVULA ANTES DEL FUNCIONAMIENTO:

- Alimentar el actuador con aire.
- Dar corriente a la válvula (desde la unidad de control).
- Abrir y cerrar la válvula varias veces.
- Comprobar que la válvula funciones de manera correcta y regular.

A = Movimiento hacia abajo del pistón

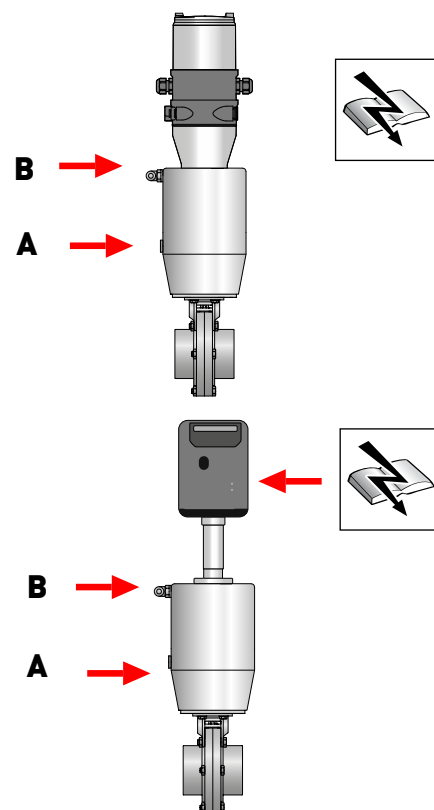
B = Movimiento hacia arriba del pistón

Las válvulas de efecto simple solo incorporan el mando A arriba descrito.



¡ATENCIÓN!

Peligro de aplastamiento de las manos.



7 Búsqueda de problemas



PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN POSIBLE
Pérdida externa	Junta desgastada	Sustituir la junta
Pérdida interna con la válvula cerrada debido al desgaste normal		
Pérdida externa	Presión excesiva	Sustituir por una junta con otro tipo de elastómero
	Temperatura excesiva	
Pérdida interna prematura con la válvula cerrada	Fluidos agresivos	Modificar las condiciones de trabajo
	Demasiados mandos activados	
Dificultad de apertura y cierre	Tipo de elastómero de la junta incorrecto	Sustituir por una junta con otro tipo de elastómero
	Posición incorrecta del actuador	Montar el actuador de manera correcta
		Cambiar de normalmente abierta (NA) a normalmente cerrada (NC) o viceversa
	Impurezas en el actuador	Control y mantenimiento del actuador
	Posición incorrecta del cuerpo de la válvula	Desmontar y colocar el cuerpo de la válvula de manera correcta
Dificultad para regular el proceso	El posicionador ha perdido Parámetros	Realizar calibración del posicionador

8 Limpieza



8.1.1. LIMPIEZA DE LA VÁLVULA CON DETERGENTES:

Los sistemas en los que está instalada la válvula deben ser limpiados por personal especializado respetando las siguientes instrucciones:

- Respetar las concentraciones indicadas en los detergentes.
- Respetar las instrucciones de los proveedores de detergentes.
- Utilizar siempre gafas de protección y guantes.



¡IMPORTANTE!

- Dosificar de manera progresiva los detergentes para evitar concentraciones excesivas.
- Tras la limpieza, aclarar siempre a fondo con agua limpia.
- Comprobar la compatibilidad de los materiales de la válvula.



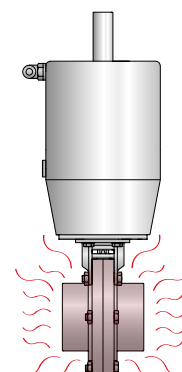
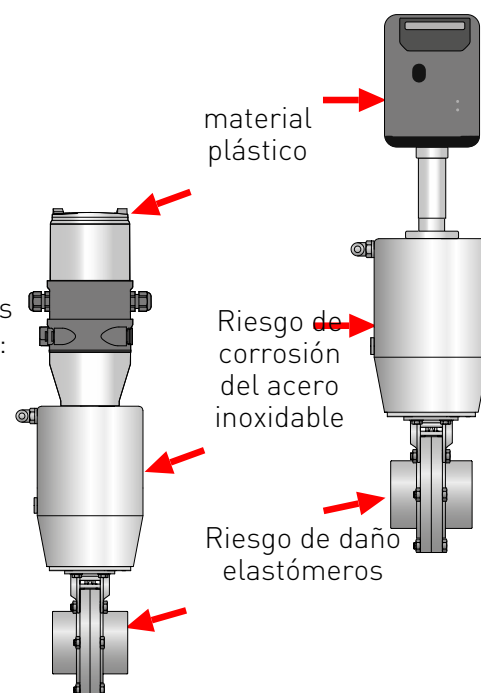
¡ATENCIÓN!

Peligro de abrasión. La válvula y los tubos pueden alcanzar temperaturas muy elevadas. Utilizar guantes de protección.



ADVERTENCIA

Tras completar la instalación de una válvula nueva o revisada, efectuar un ciclo de lavado interno con líquido alimentario antes de utilizar los tubos. Si se han efectuado soldaduras, se deberá proceder a una fase de pasivación.



EJEMPLO DE CICLO DE LAVADO INTERNO (CIP)

Fases	Temperatura °C	Producto de lavado
Aclarado inicial	Ambiente	Agua sin cloro ni cloruros
Lavado	70 °C	Soda (NaOH) al 1%
Aclarado intermedio	Ambiente	Agua sin cloro ni cloruros
Lavado	70 °C	Ácido Nítrico (HNO ₃) al 0,5%
Aclarado final	Ambiente	Agua sin cloro ni cloruros

Velocidad del producto de lavado recomendada = 2 m/s

	EPDM	FKM
Producto		
Temperatura máxima	120°C	120°C
Temperatura mínima	-10 °C	-10 °C

	EPDM	FKM
Vapor		
Temperatura máxima (continuado)	130°C	120°C
Temperatura máxima (Por un período 15-20 min)	150 °C	140 °C

	EPDM	FKM
hidróxido de sodio		
Solución de limpieza diluida	<5%	<5%
Temperatura mínima	1 °C	1° C
Temperatura máxima	60 °C	30 °C

	EPDM	FKM
Ácido (ácido nítrico / fosfórico / peracético)		
Solución de limpieza diluida	<2%	<2%
Temperatura mínima	1 °C	1° C
Temperatura máxima	60 °C	80 °C

	EPDM	FKM
Desinfección		
Desinfectante diluido (a base de ácido peracético)	<0,7%	<0,7%
Temperatura mínima	1 °C	1° C
Temperatura máxima	30 °C	30 °C

9 Eliminación



Al finalizar su vida útil, el dispositivo se debe reciclar de acuerdo con la ley aplicable en el país en el que se instala.

Los residuos peligrosos se deben considerar y tratar de manera adecuada.

La válvula está fabricada con acero AISI316L y AISI 304, elastómeros (juntas), plásticos (posicionador) y componentes eléctricos.

Respetar los pasos siguientes antes de desconectar la válvula y consultar el apartado "Mantenimiento general":

- comprobar que la línea de la válvula no esté funcionando
- vaciar la línea a la que está conectada la válvula y limpiarla si es necesario
- desconectar el aire si no se requiere para el desmontaje
- desconectar el suministro de energía de la válvula
- desmontar la válvula del sistema
- apartar la válvula respetando las instrucciones del apartado "Elevación"
- para el desmontaje de la válvula, consultar el apartado "Desmontaje"

10 Mantenimiento

10.1 Mantenimiento General



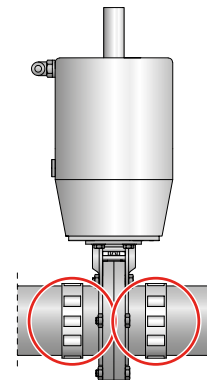
10.1.1. PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO

Todas las operaciones de mantenimiento deben ser efectuadas exclusivamente por personal especializado.



¡ATENCIÓN!

Las operaciones de mantenimiento se deben realizar con el sistema parado y todos los suministros (tensión eléctrica y aire) desconectados.



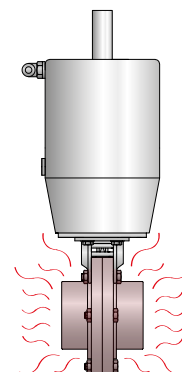
¡ATENCIÓN!

Eliminar la presión del fluido de la válvula y del tubo antes de desmontar la válvula.



¡ATENCIÓN!

Peligro de abrasión. La válvula y los tubos pueden alcanzar temperaturas muy elevadas. Utilizar guantes de protección.





10.1.2. LIMPIEZA DE LOS DEPÓSITOS:

- Lavar y limpiar a fondo todos los componentes de la válvula antes de desmontarla.
- Controlar con atención si hay detergente acumulado u otros fluidos agresivos (ver "Limpieza").
- Utilizar siempre gafas y guantes de protección cuando sea necesario.



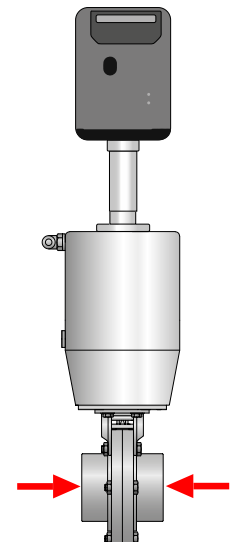
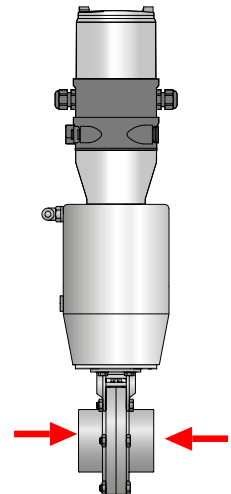
¡ATENCIÓN!

Peligro de aplastamiento de las manos.



10.1.3. SUSTITUCIÓN DE LAS PARTES DESGASTADAS DE LA VÁLVULA:

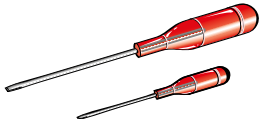
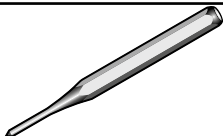
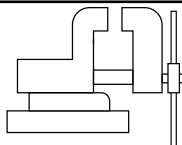
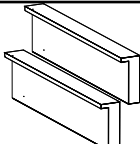
Utilizar siempre recambios originales.



10.2 Mantenimiento programado

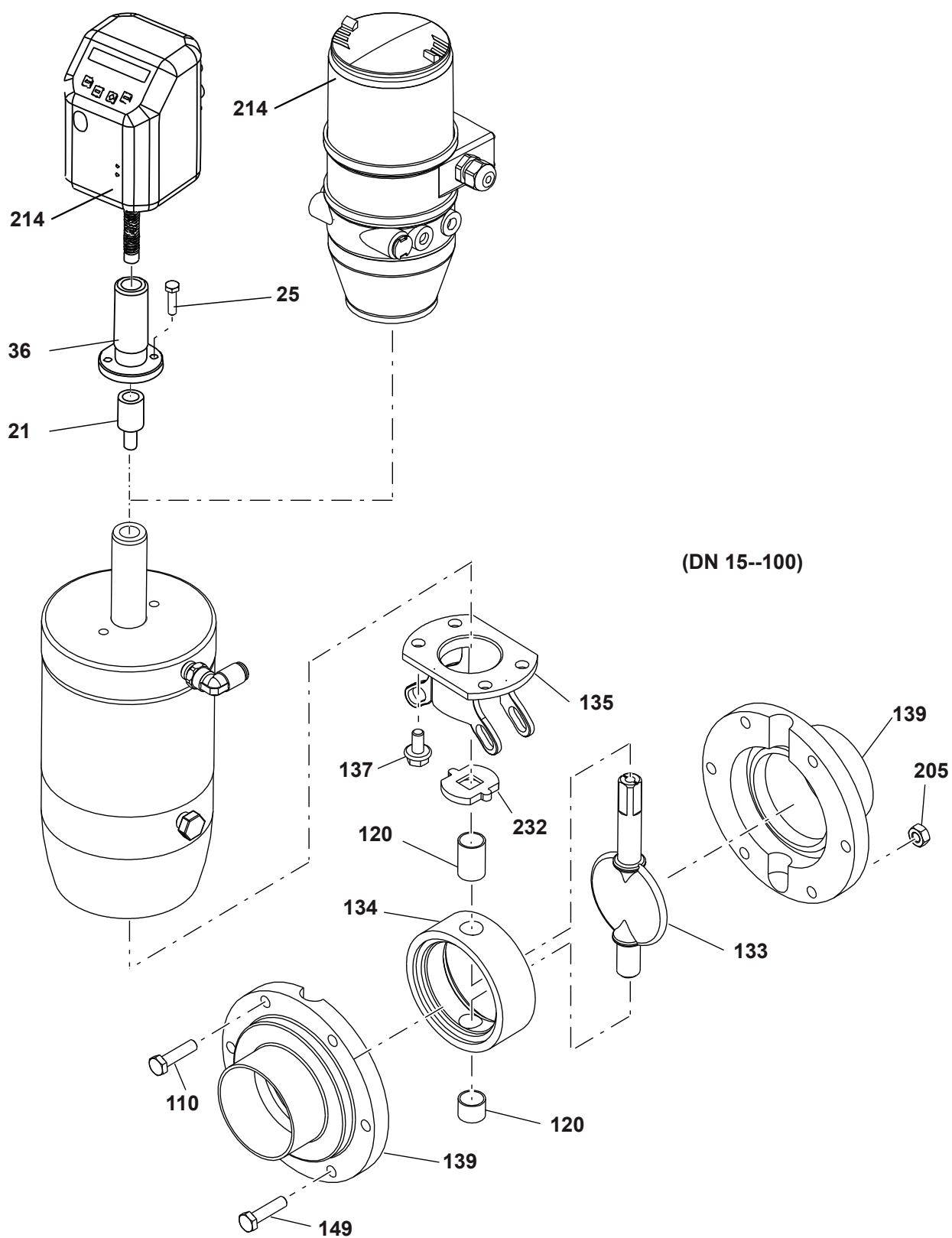
MANTENIMIENTO PROGRAMADO	JUNTAS DE LA VÁLVULA	JUNTAS DEL ACTUADOR
Preventivo	Sustituir a los 12 meses	Sustituir a los 24 meses
En caso de pérdida	Sustituir al finalizar la jornada	Sustituir en caso de pérdida
Periódico	Controlar el funcionamiento correcto y la ausencia de pérdidas	Controlar el funcionamiento correcto y la ausencia de pérdidas
	Registrar todas las operaciones realizadas	Registrar todas las operaciones realizadas

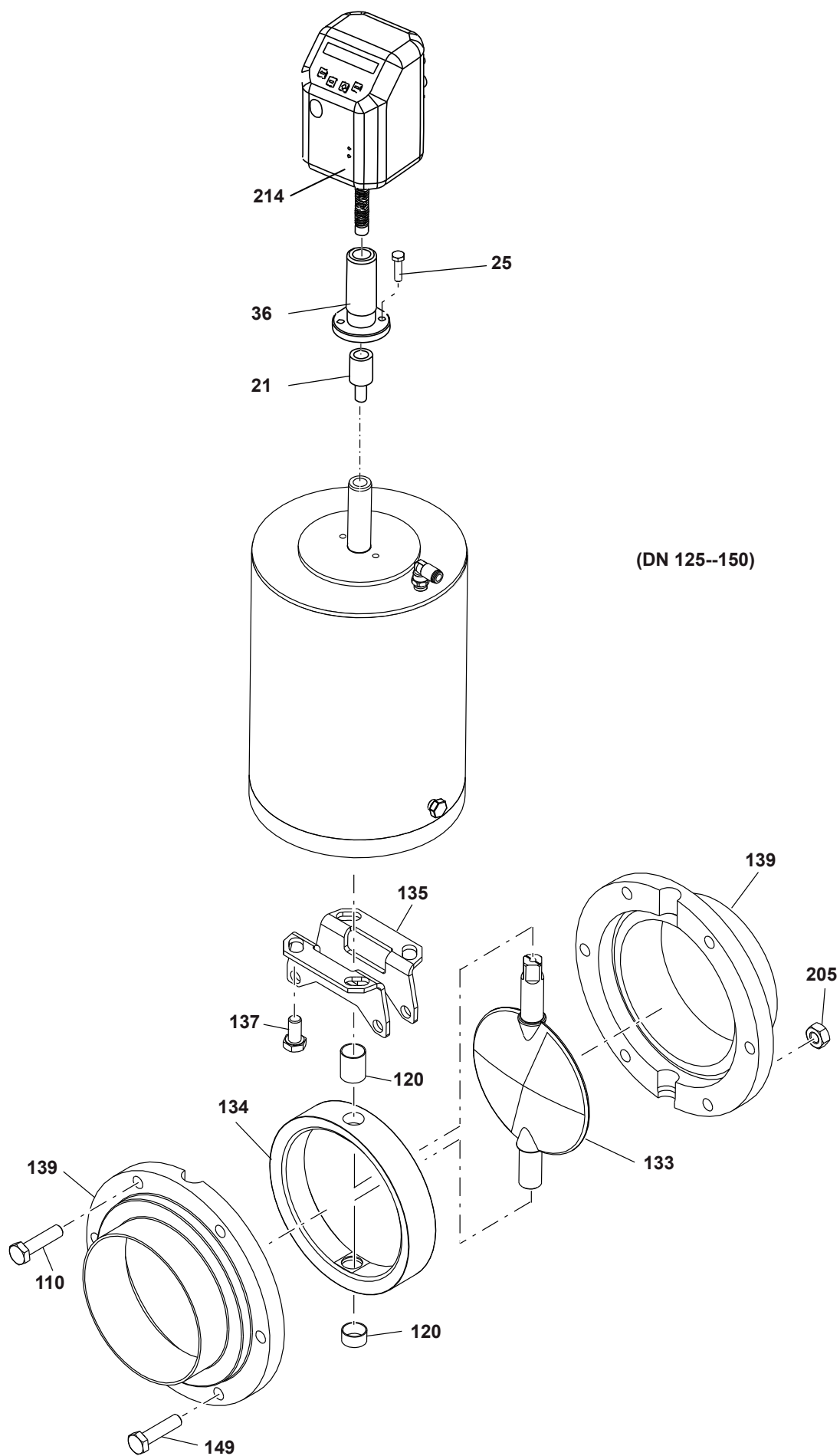
10.3 Herramientas útiles de desmontaje / montaje

EQUIPO	DN10	--	DN100	DN125	DN150
	✓				
	10 (x2) - 13 (x2) - 24			14 - 16 (x2) - 17 (x2) - 24	
	4 - 6				
	5 mm				
	✓				
	✓				

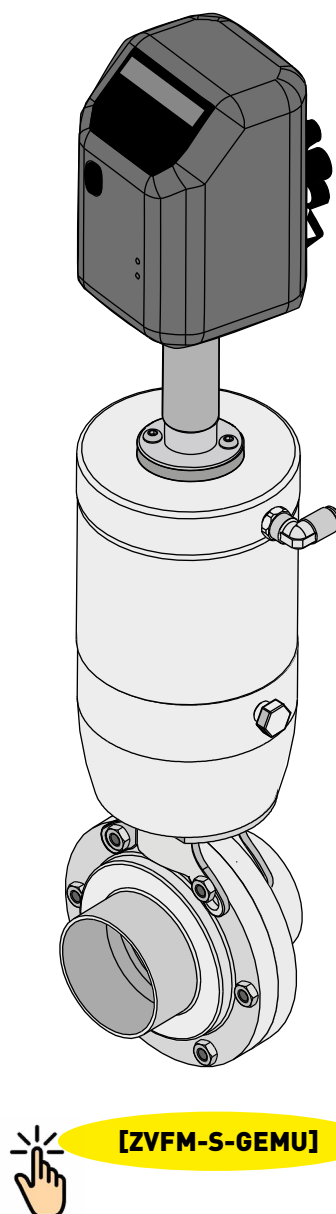
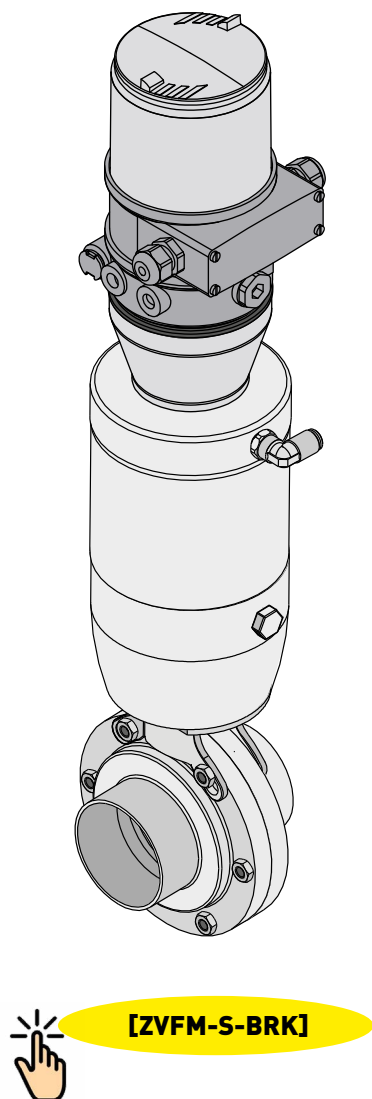
10.4 Válvula de mariposa neumática ZVFM

Nº	DESCRIPCIÓN
21	Cam
25	Tornillo
36	Soporte
110	Tornillo
120	Casquillo
133	Mariposa
134	Junta
135	Soporte
137	Tornillo
139	Semicuerpo
149	Tornillo
205	Tuerca
214	Posicionador
232	Indicador de mariposa



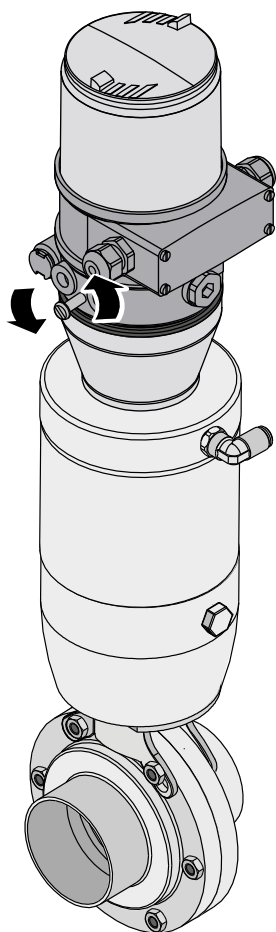


10.5 Desmontaje de la ZVFM

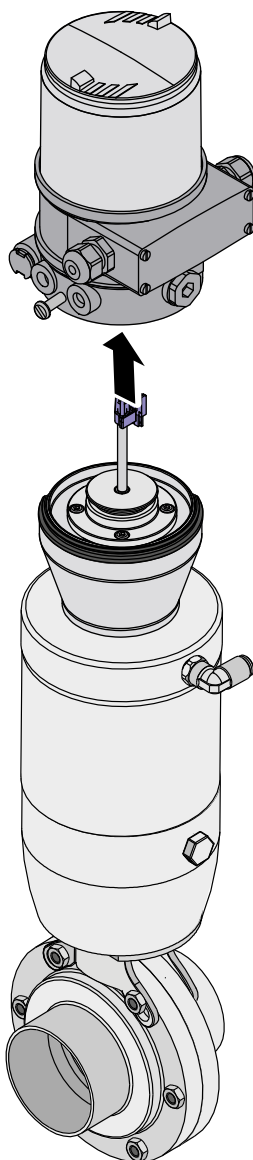


A eliminación de Burkert

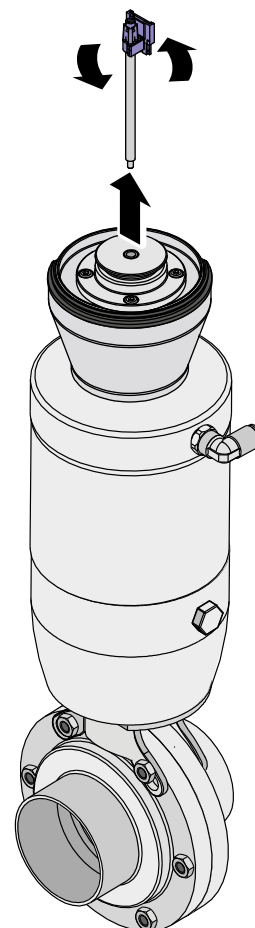
1-a



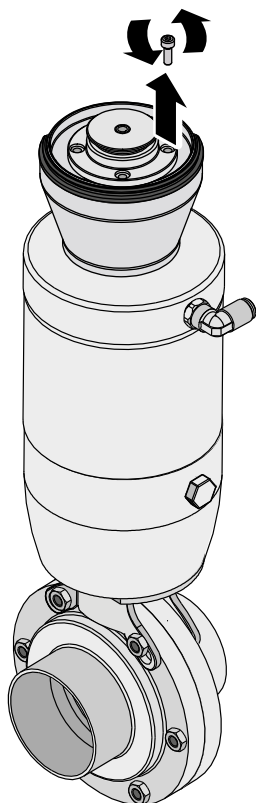
2-a



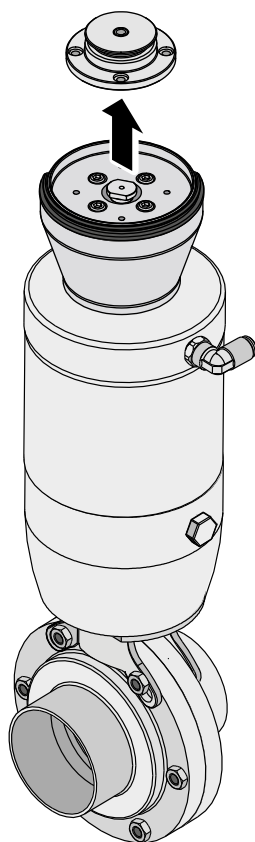
3-a



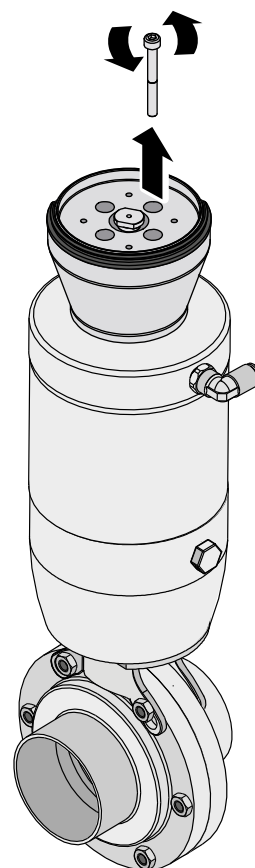
4 a



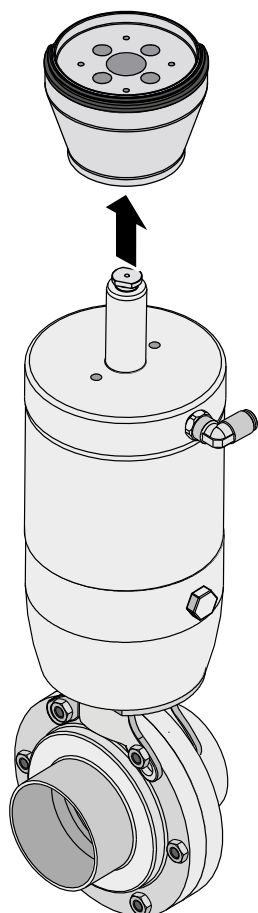
5 a



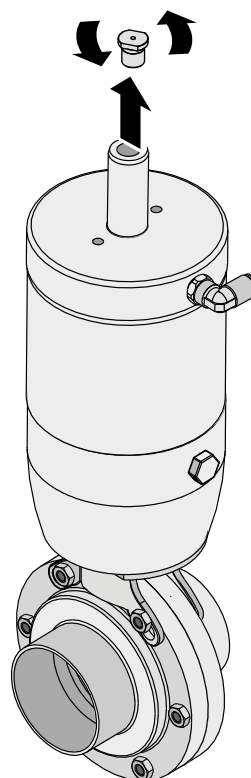
6 a



7 a

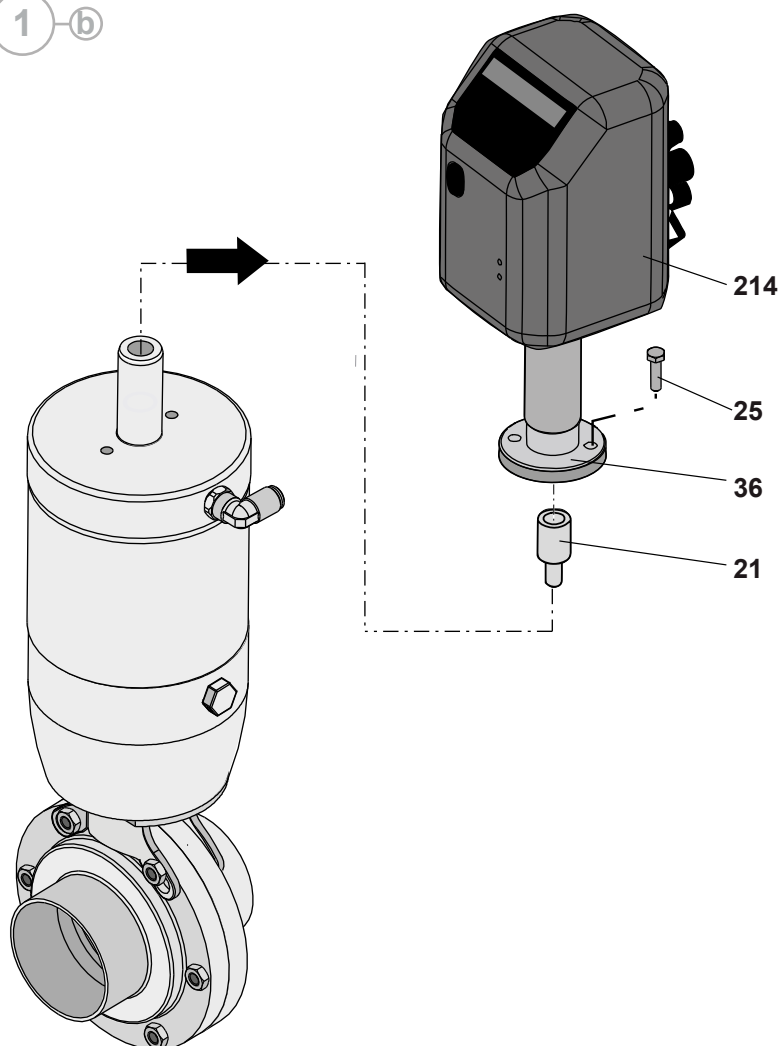


8 a

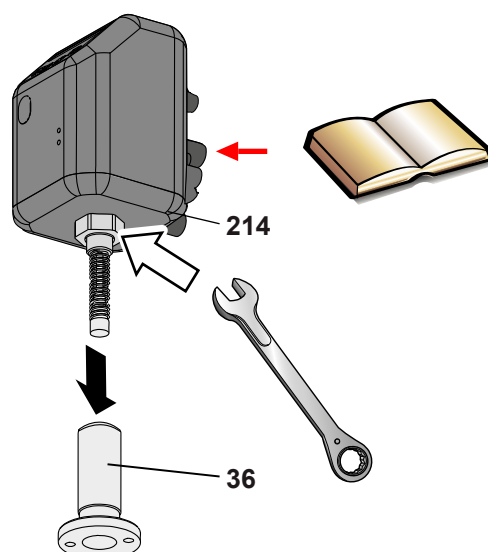


B eliminación de Gemu

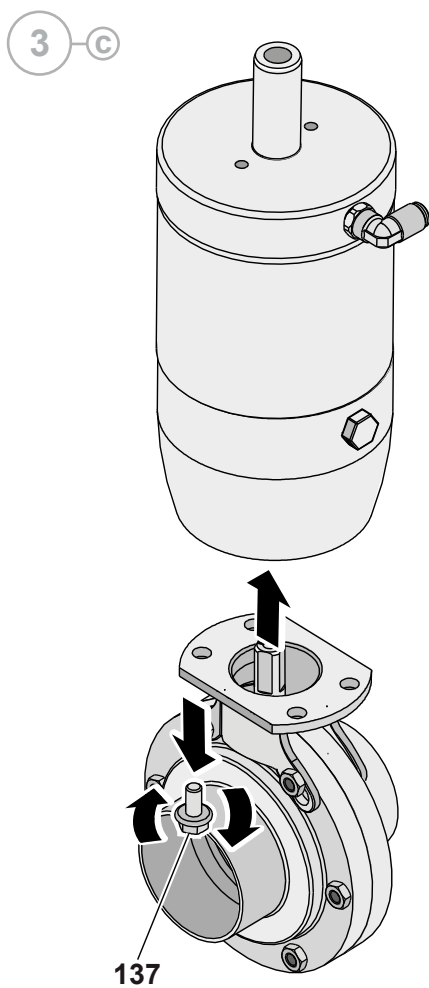
1-b



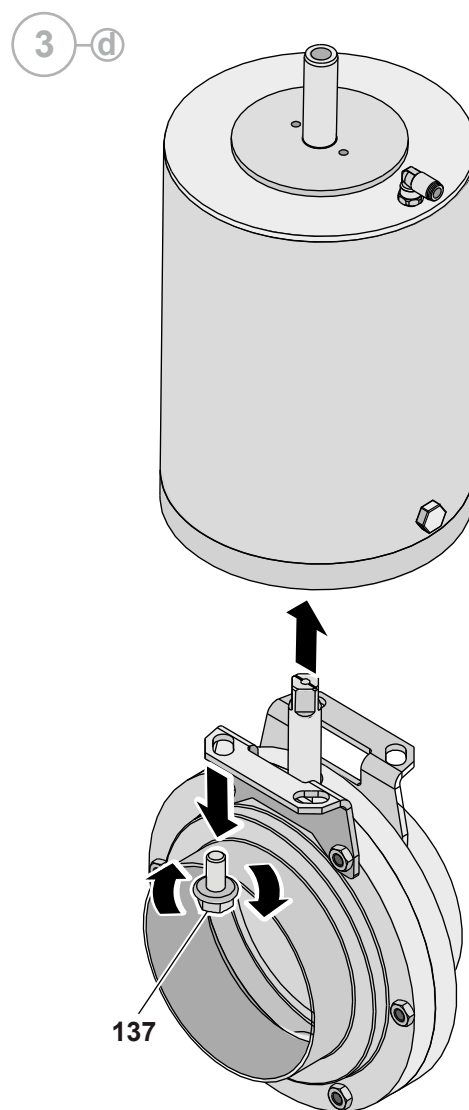
2-b

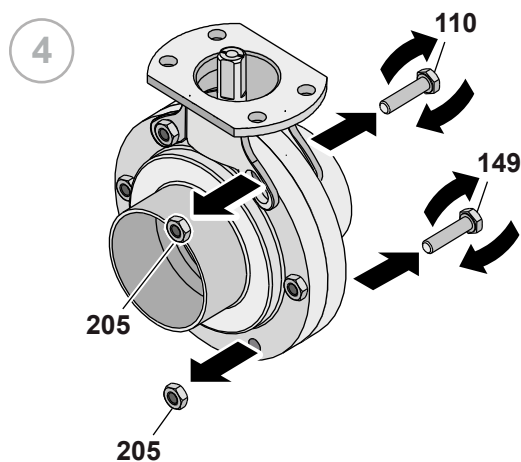


DN 15--100

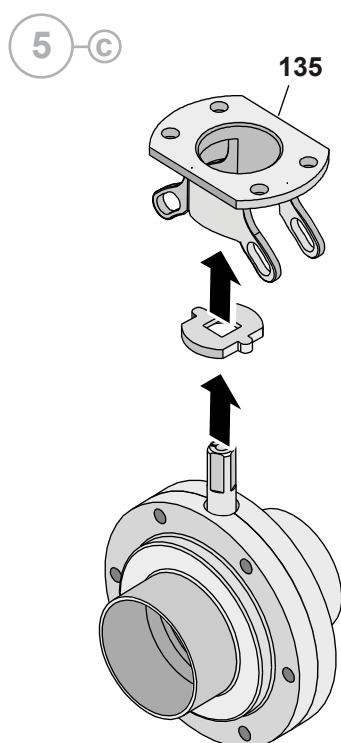


DN 125--
150

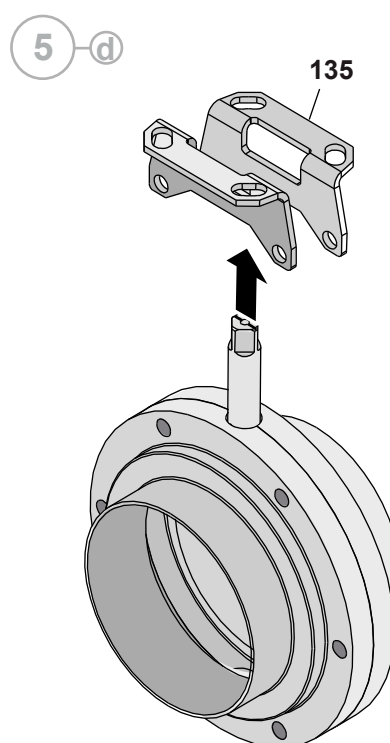


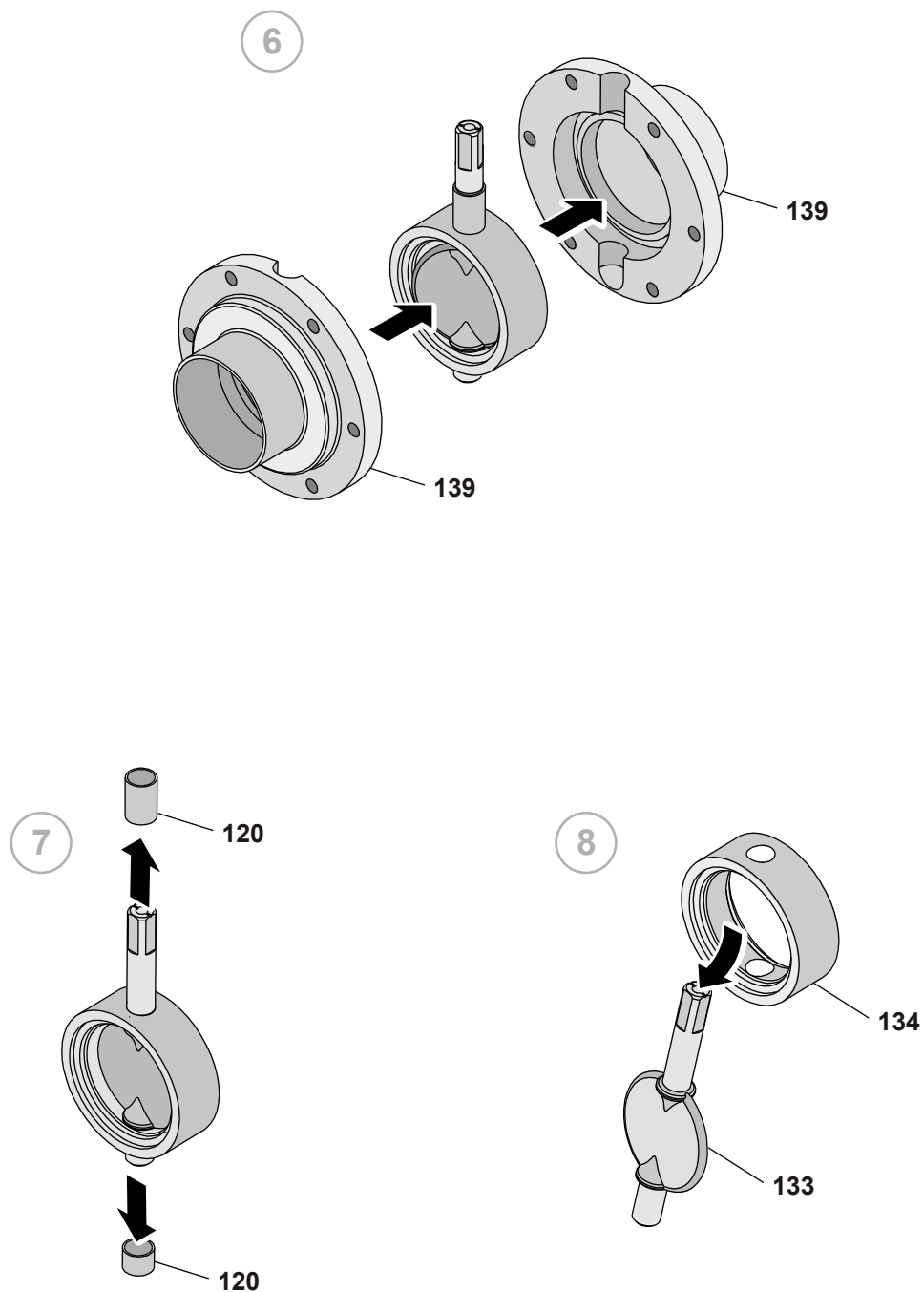


DN 15--100

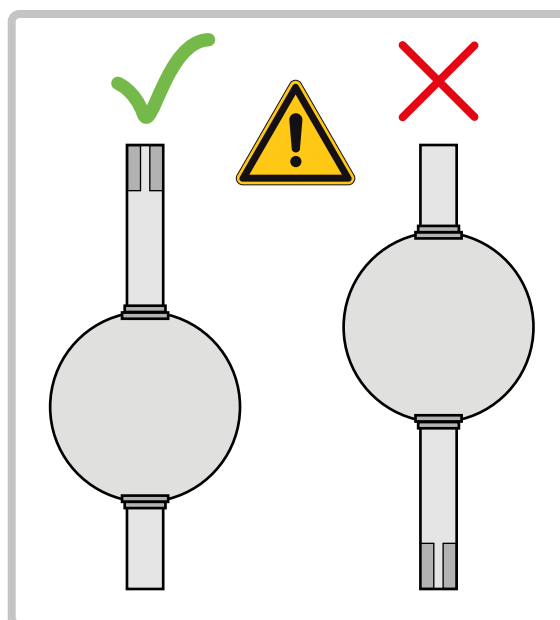
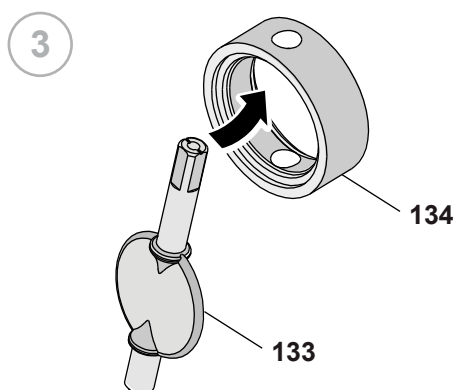
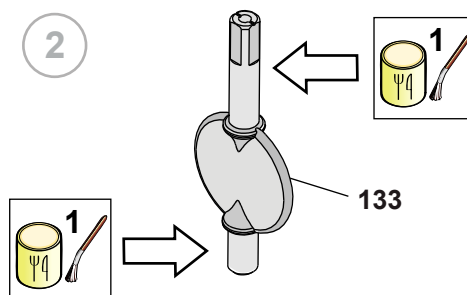
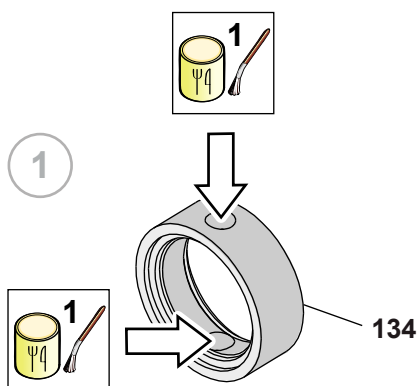


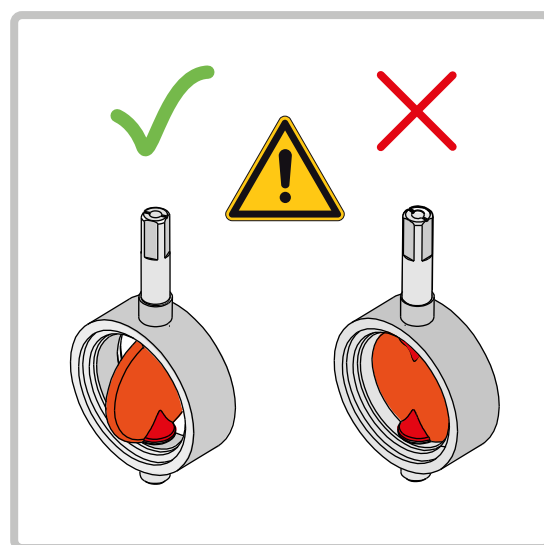
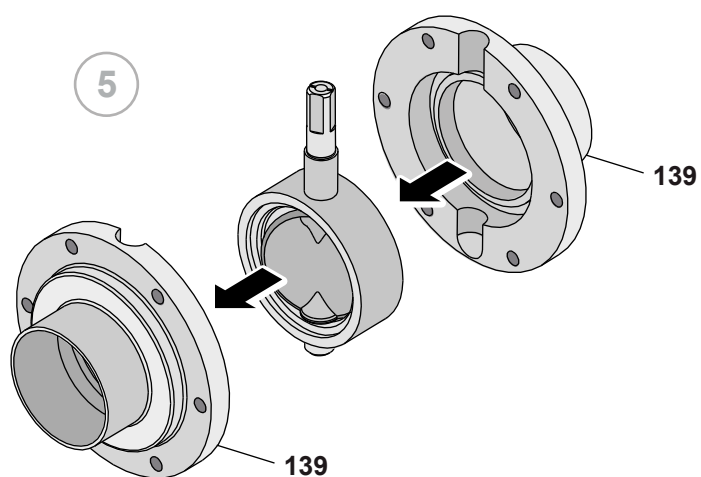
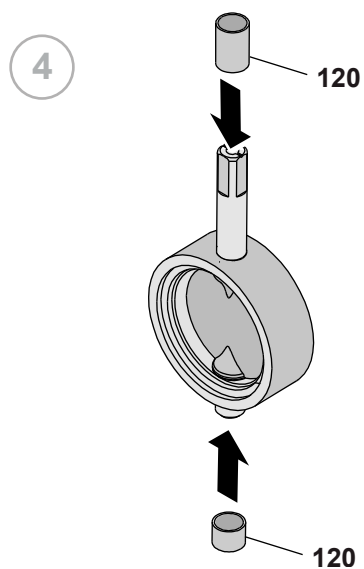
DN 125--150

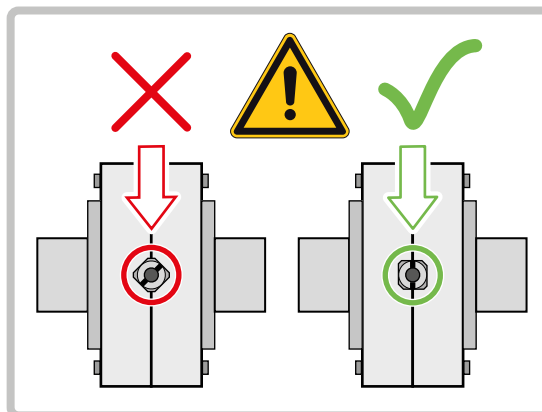
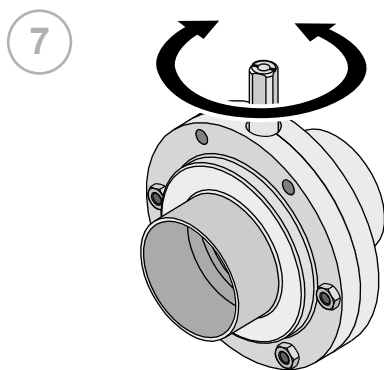
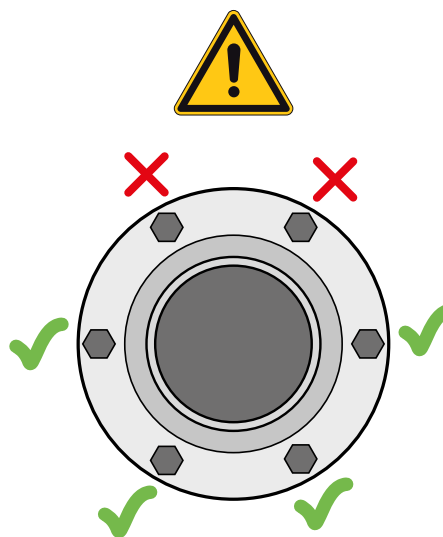
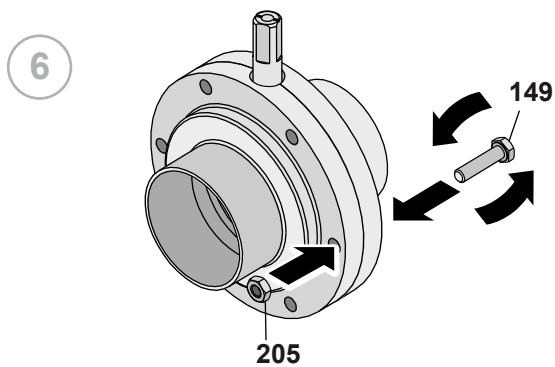




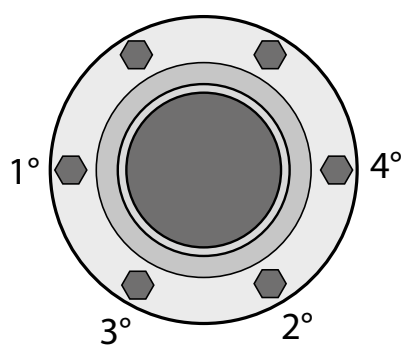
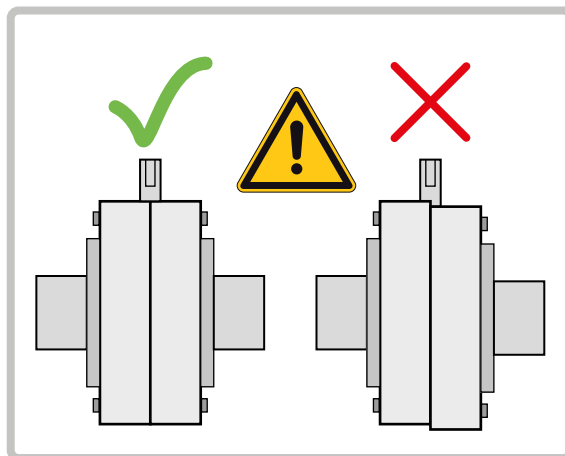
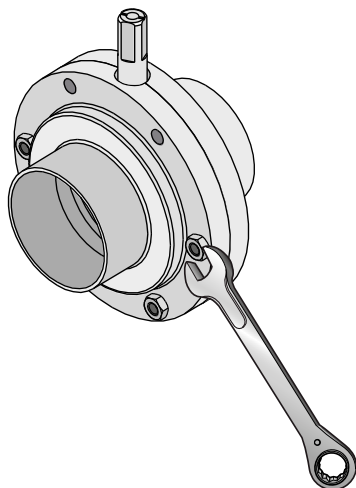
10.6 Montaje de la ZVFM



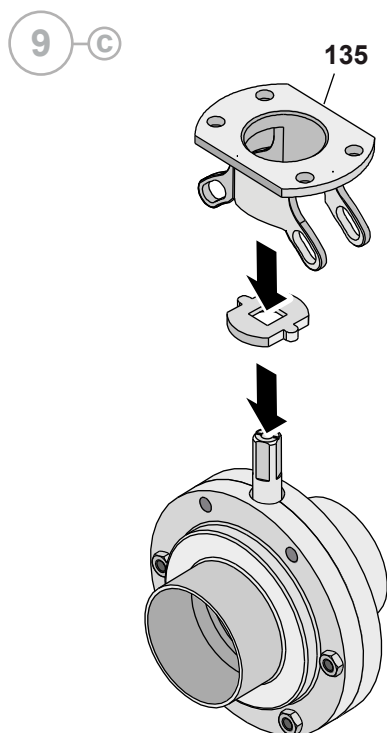




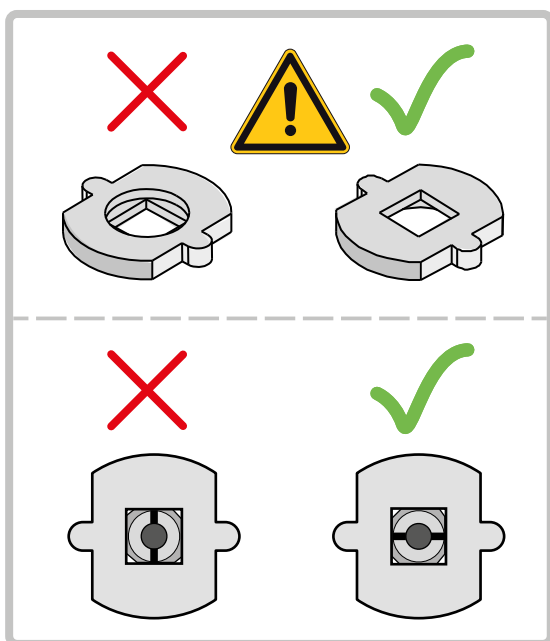
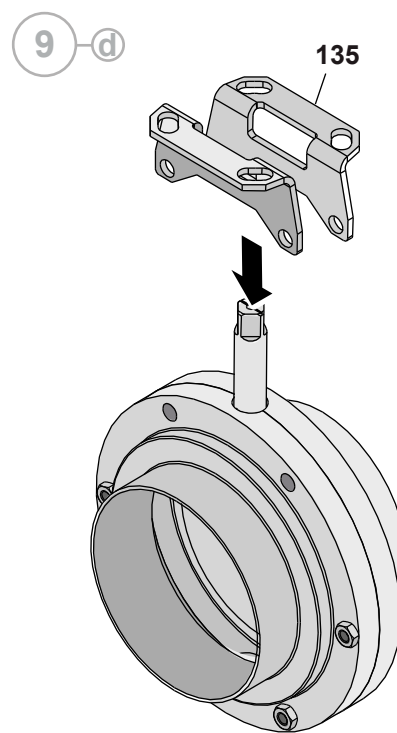
8

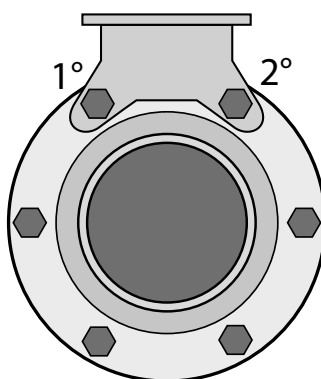
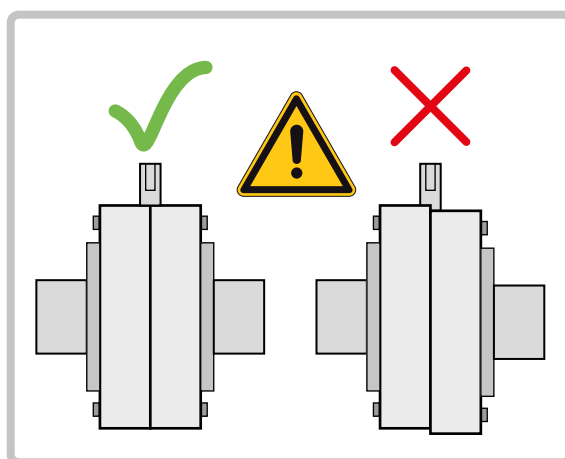
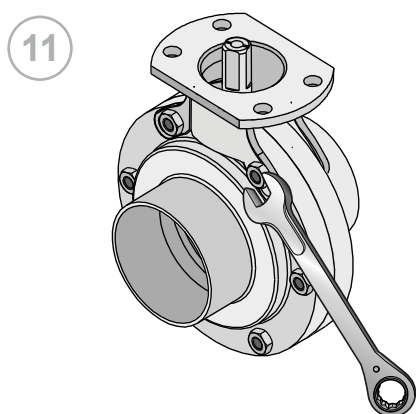
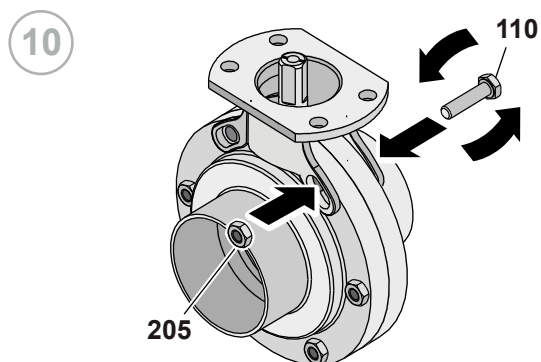


DN 15--100



DN 125--150



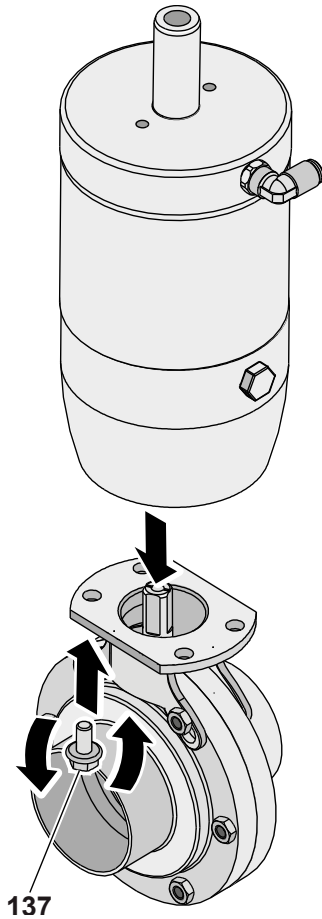




Precaución: antes de mover los actuadores de doble efecto, conecte ambas conexiones neumáticas a las electroválvulas para limitar la velocidad de conmutación y evitar daños irreversibles.

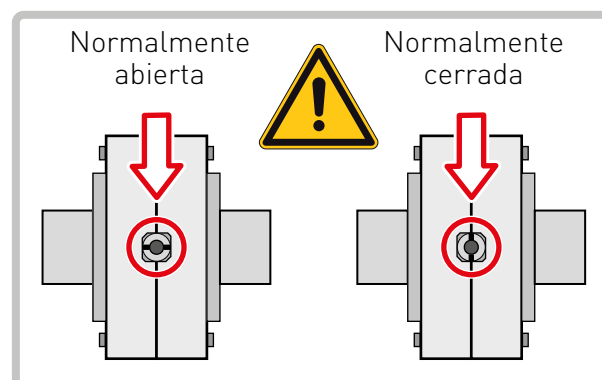
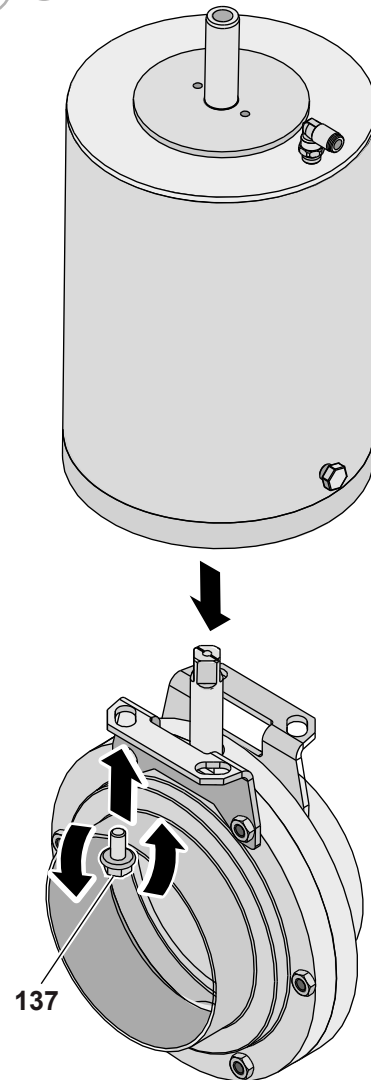
DN 15--100

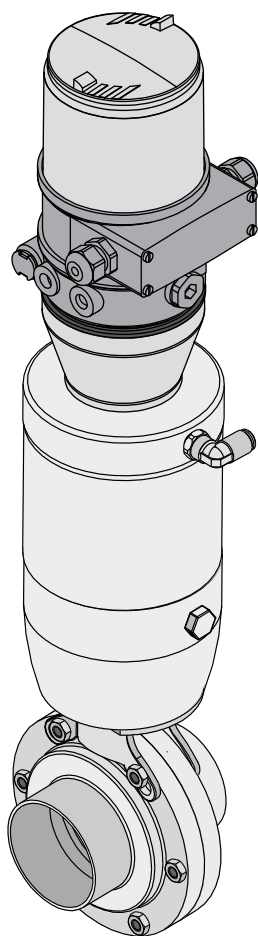
(12-c)



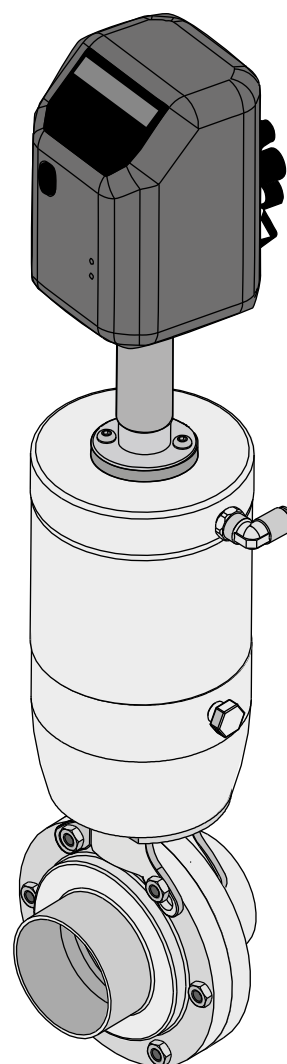
DN 125--150

(12-d)





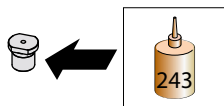
[ZVFM-M-BRK]



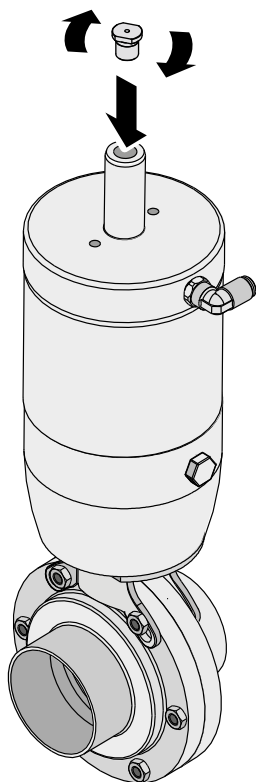
[ZVFM-M-GEMU]

A inserción Burkert

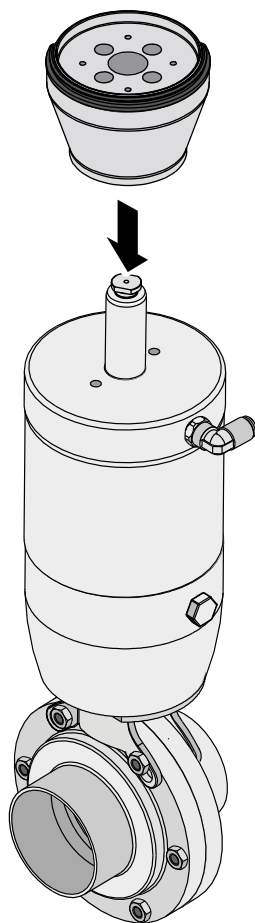
13-a



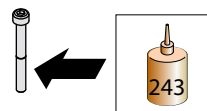
14-a



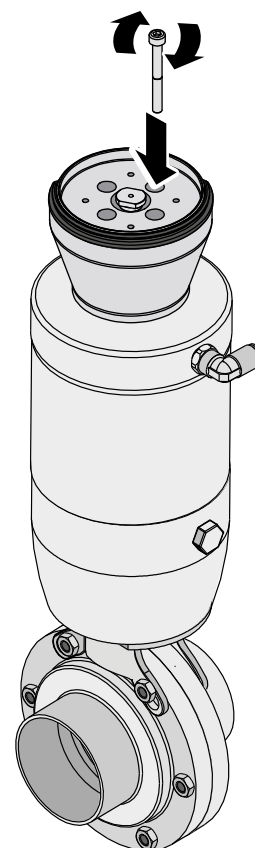
15-a



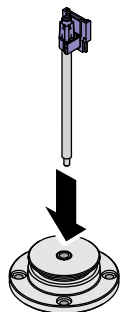
16-a



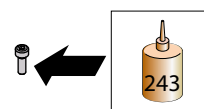
17-a



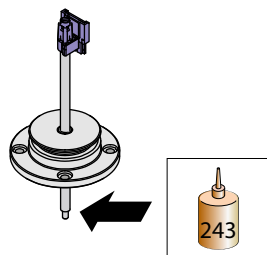
18-a



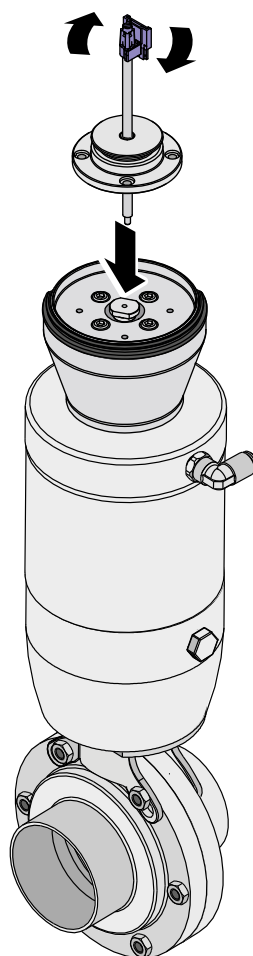
21-a



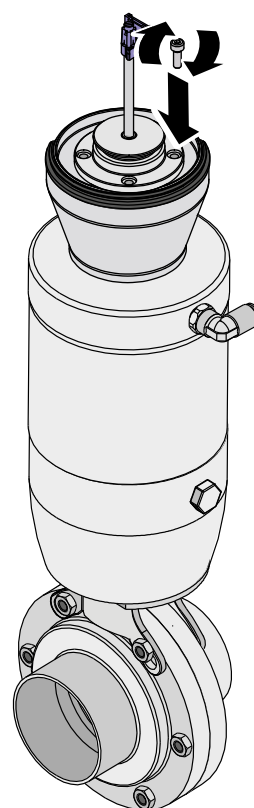
19-a



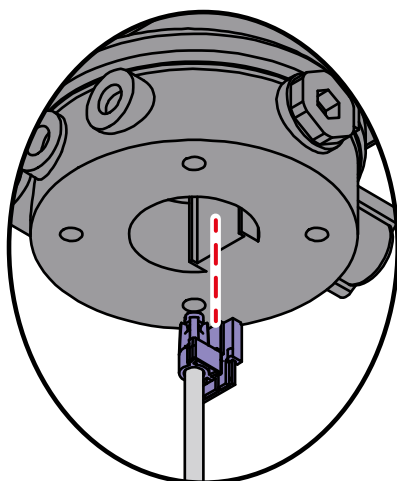
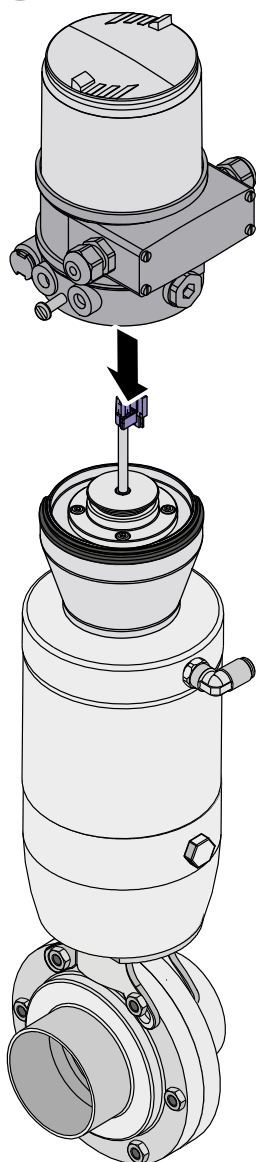
20-a



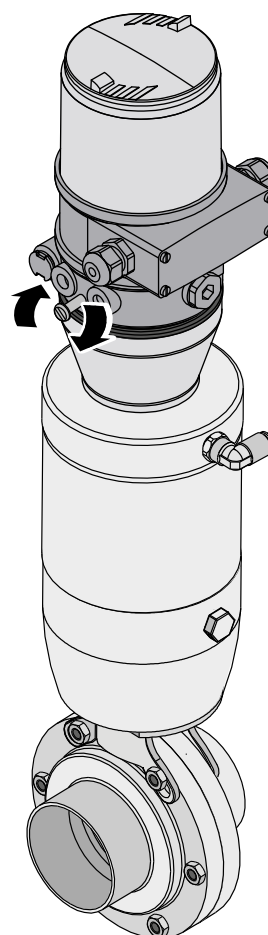
22-a



23-a

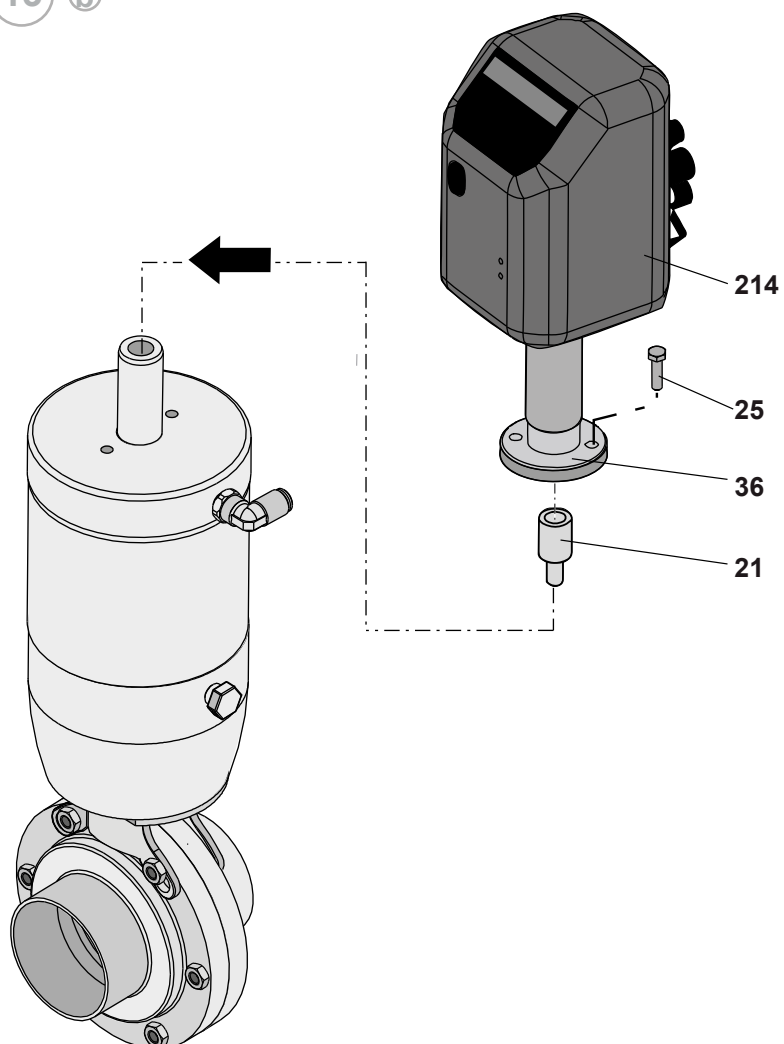


24-a

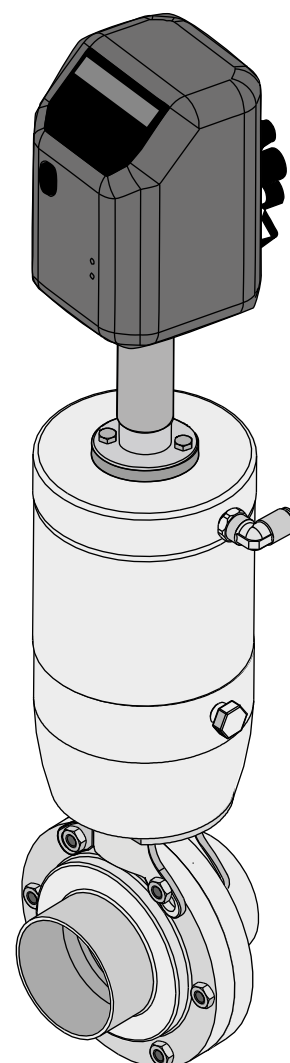


B inserción Gemu

13-b

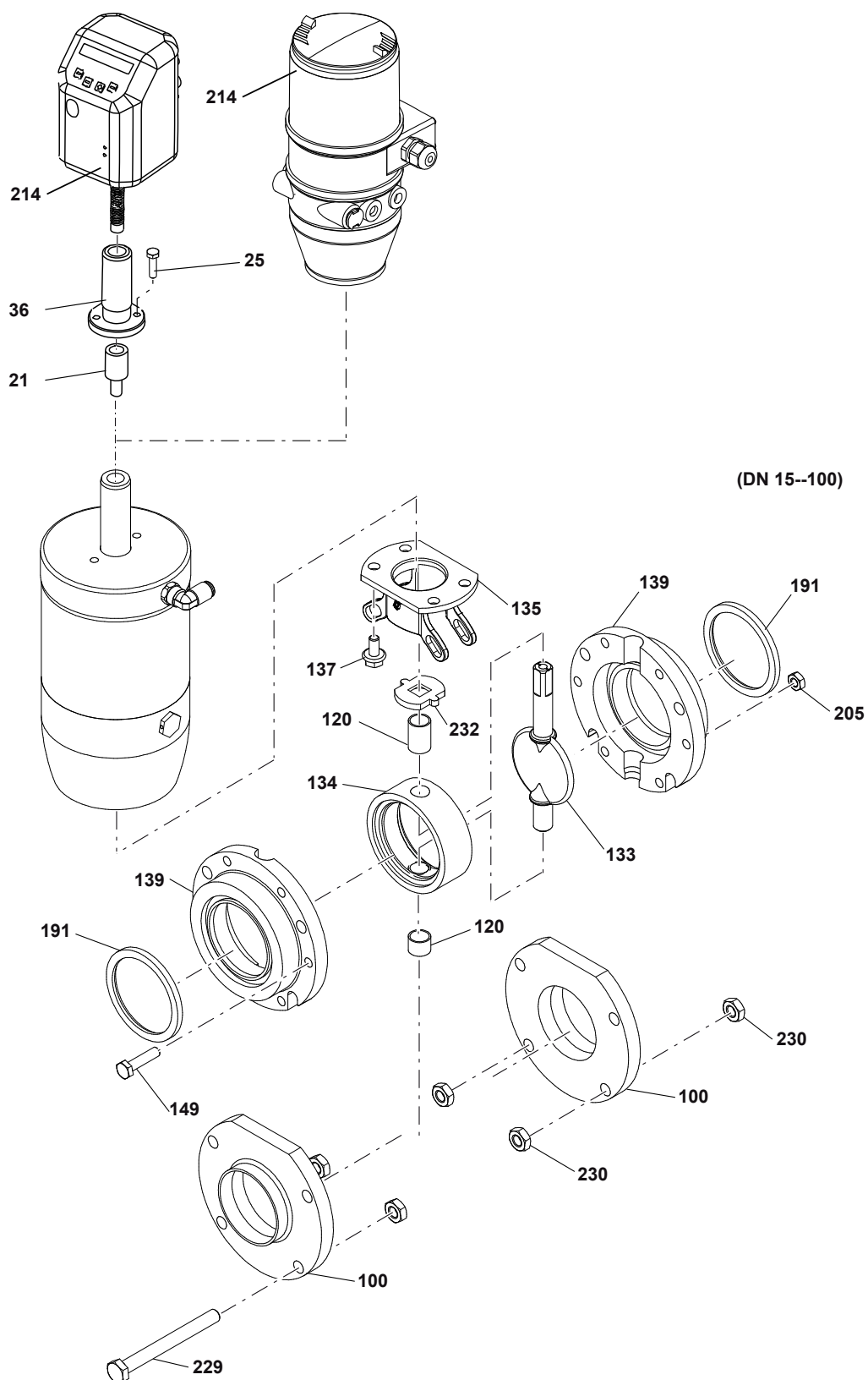


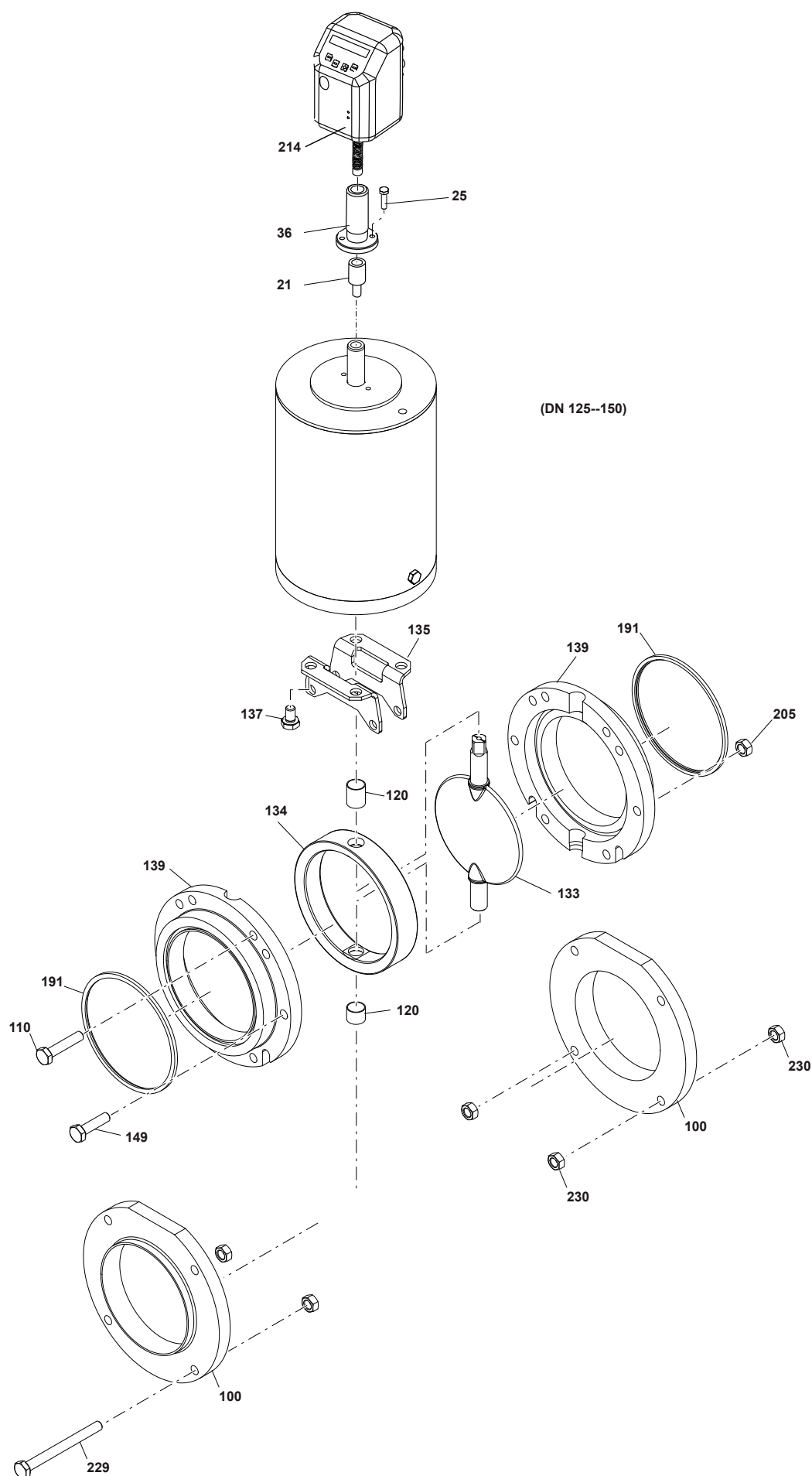
14-b



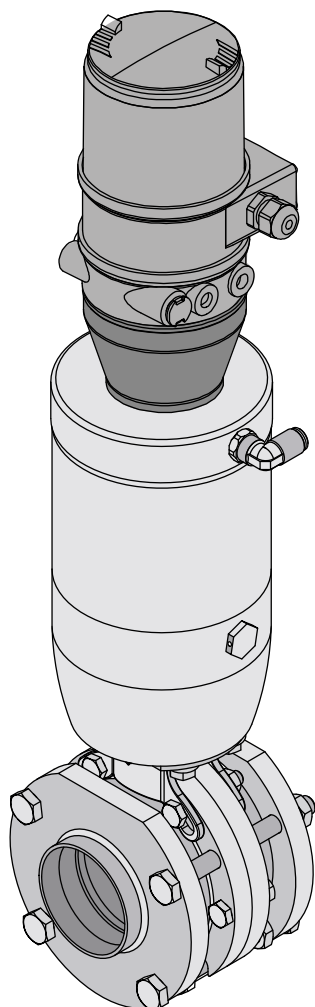
10.7 Válvula de mariposa neumática ZVFM WAFER4

Nº	DESCRIPCIÓN
21	Cam
25	Tornillo
36	Soporte
100	Brida
110	Tornillo
120	Casquillo
133	Mariposa
134	Junta
135	Soporte
137	Tornillo
139	Semicuerpo
149	Tornillo
191	Junta
205	Tuerca
214	Posicionador
229	Tornillo
230	Tuerca
232	Indicador de mariposa

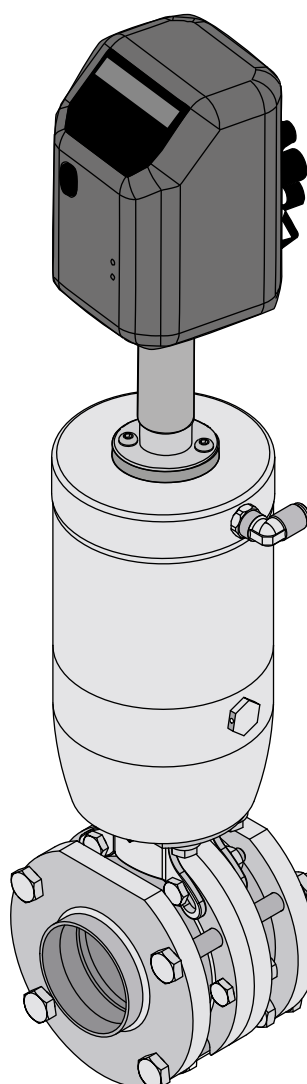




10.8 Desmontaje de la ZVFM WAFER4



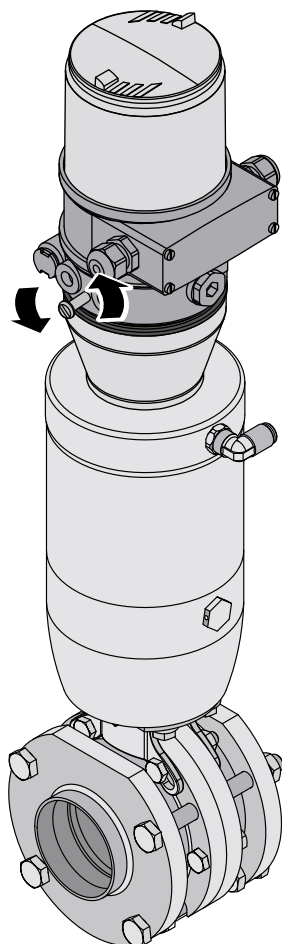
[ZVFM-S-WAF4-BRK]



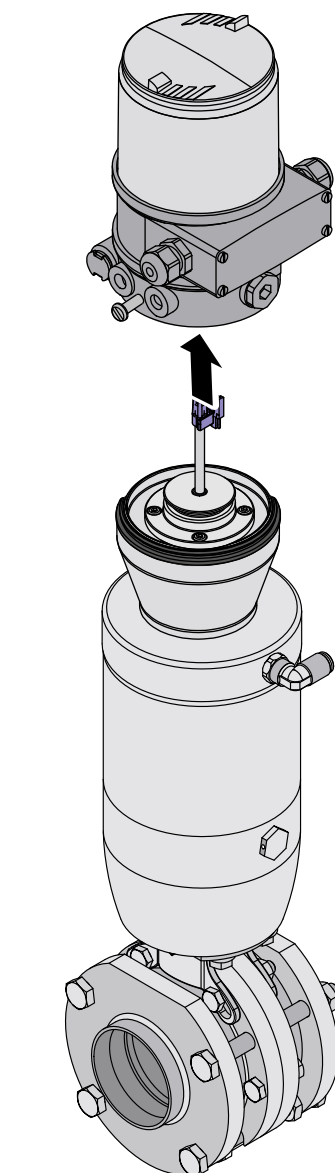
[ZVFM-S-WAF4-GEMU]

A eliminación de Burkert

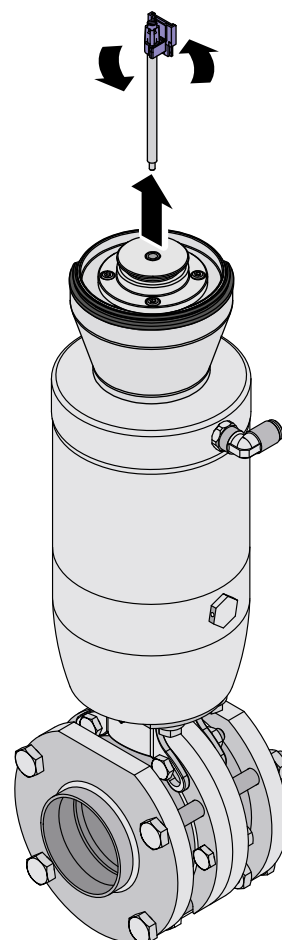
1-a



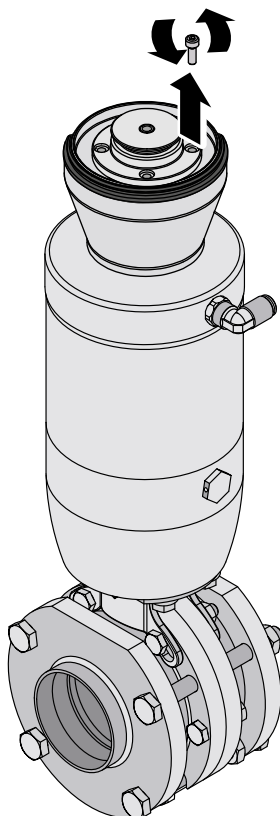
2-a



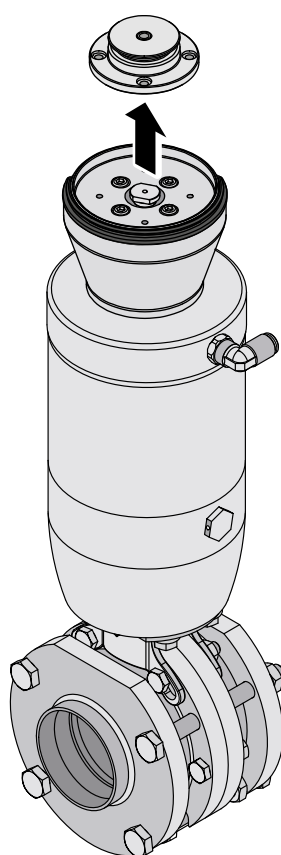
3-a



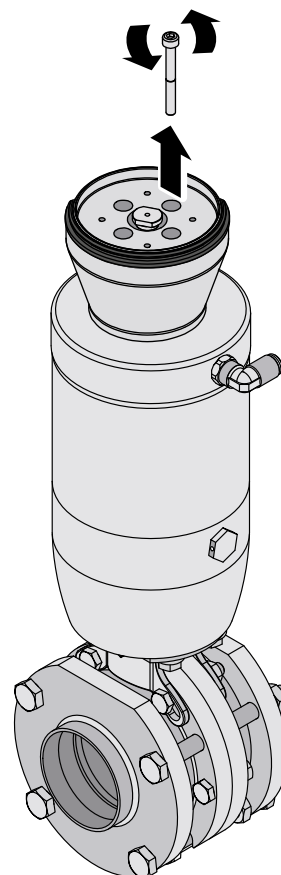
4 a



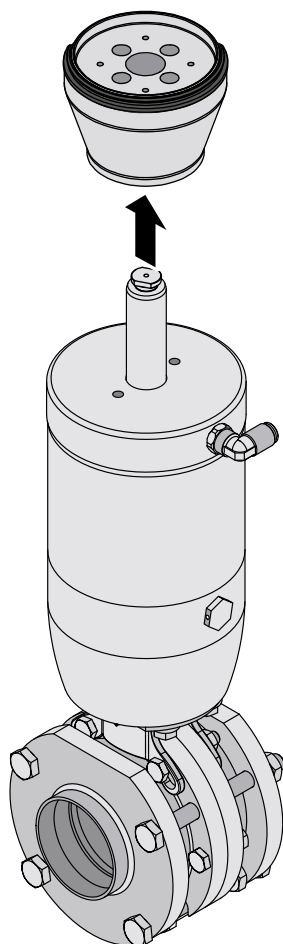
5 a



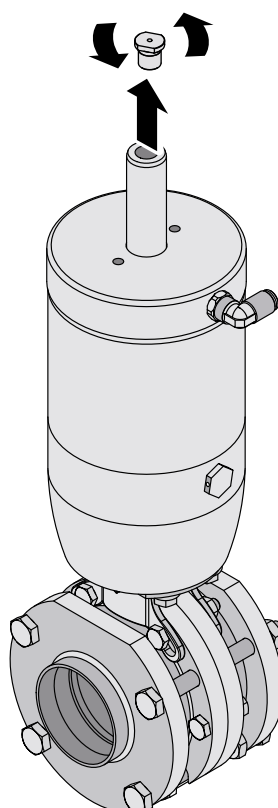
6 a



7 a

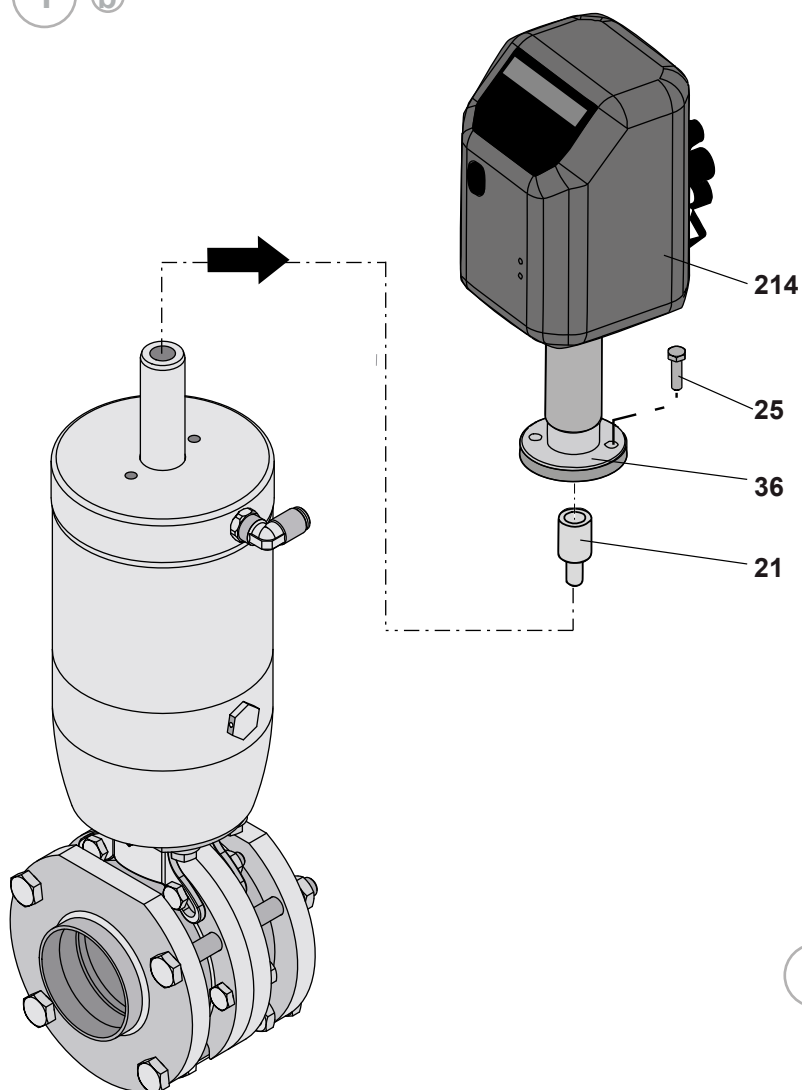


8 a

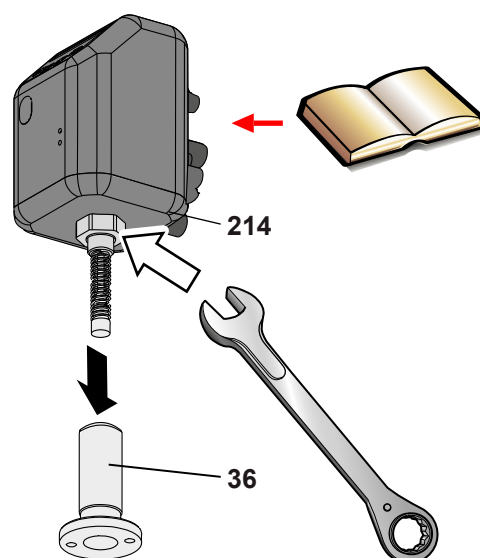


B eliminación de Gemu

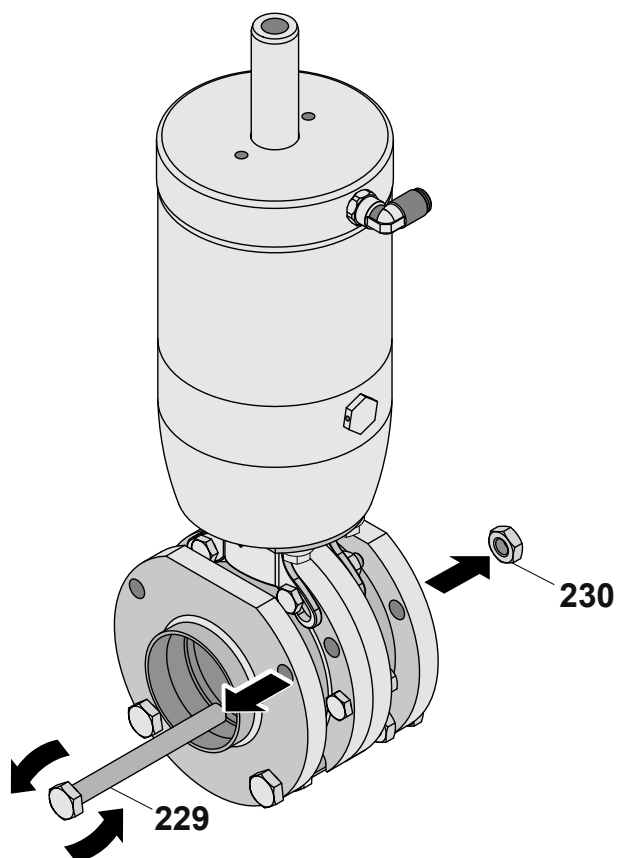
1-b



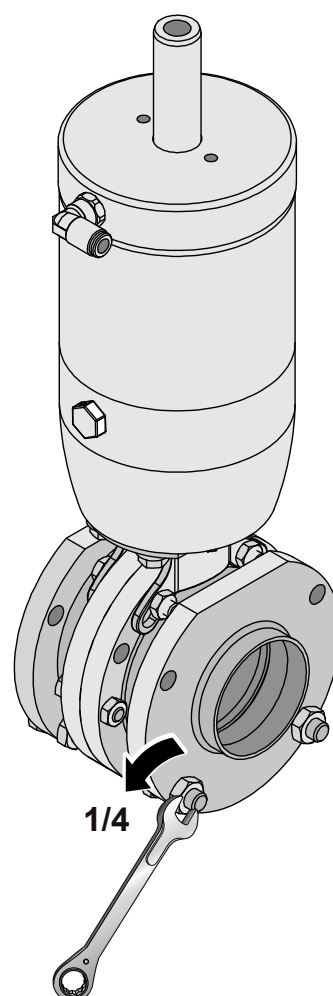
2-b

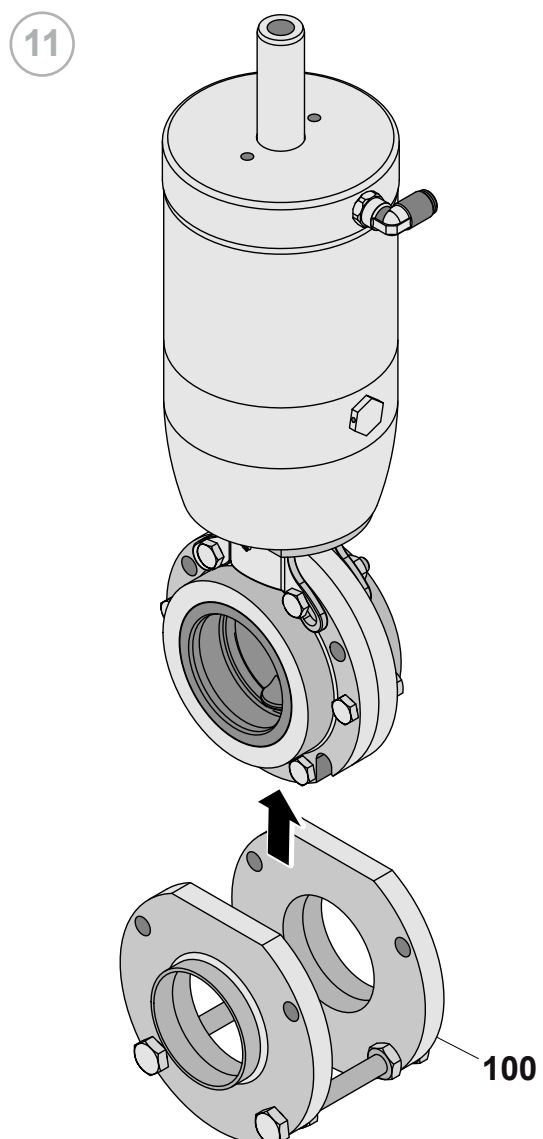


9



10

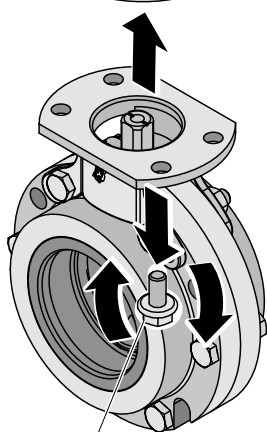
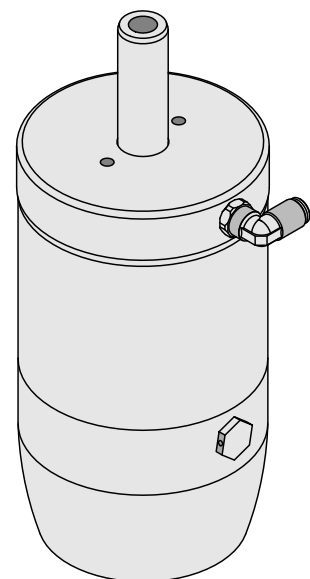




DN 15--100

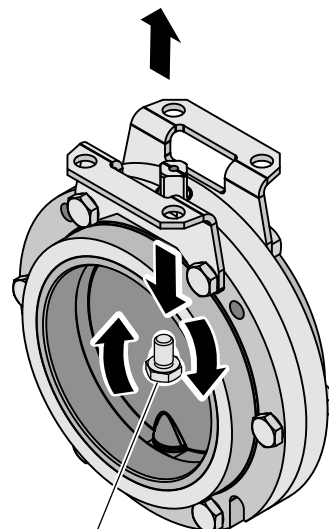
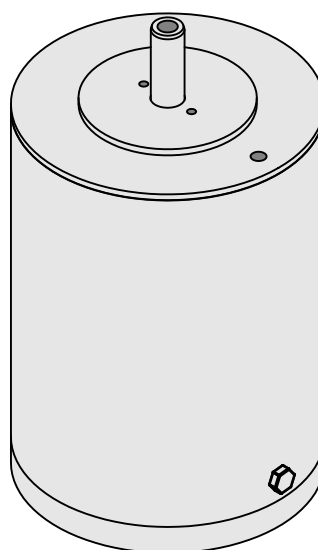
DN 125--150

12-c



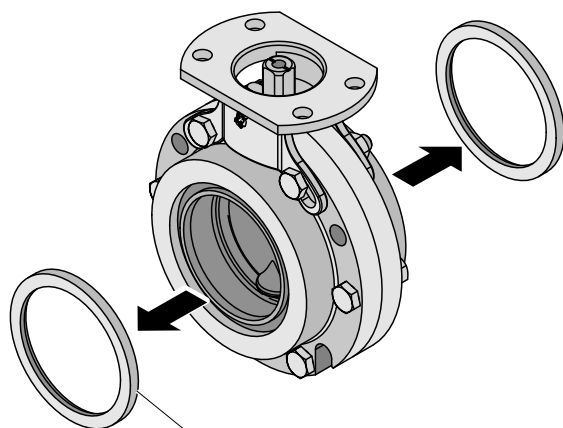
137

12-d



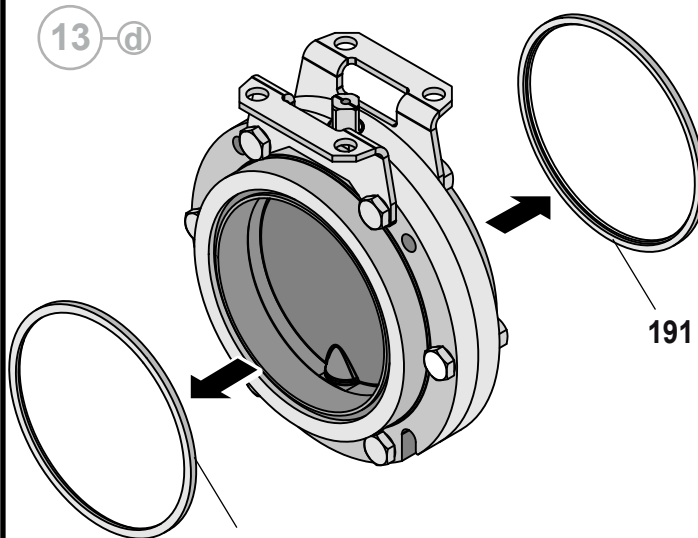
137

13-c



191

13-d

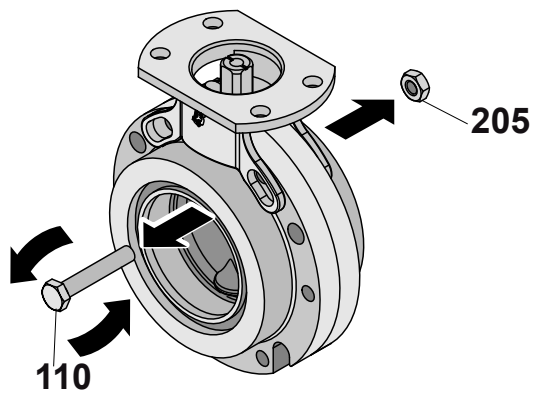


191

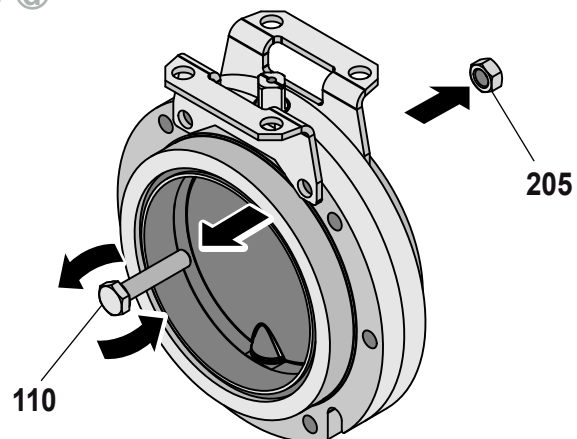
DN 15--100

DN 125--150

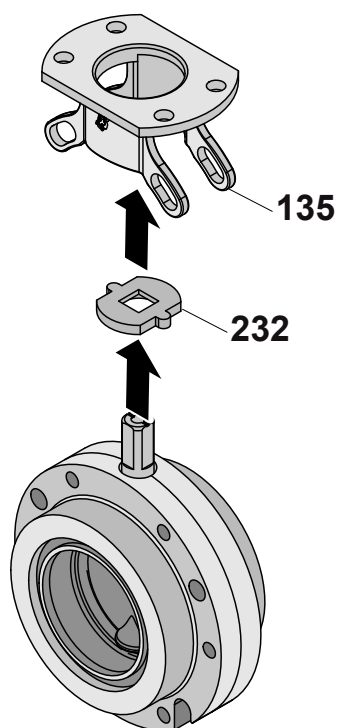
14-c



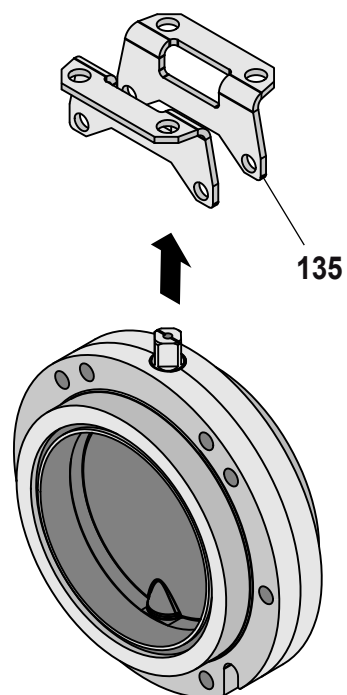
14-d



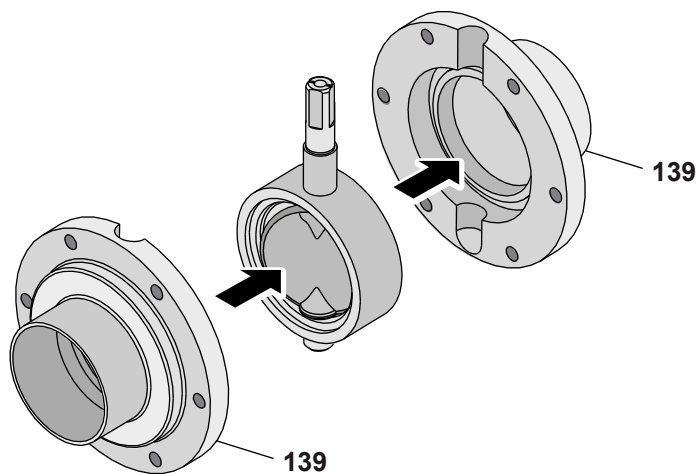
15-c



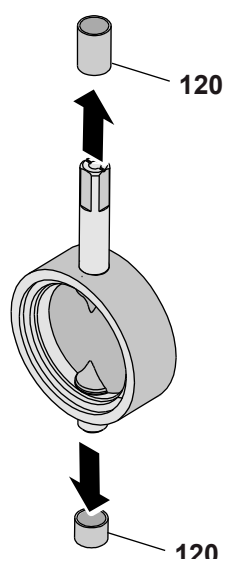
15-d



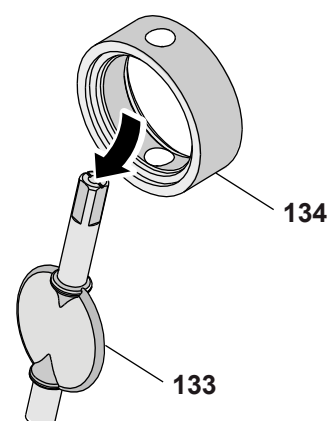
16



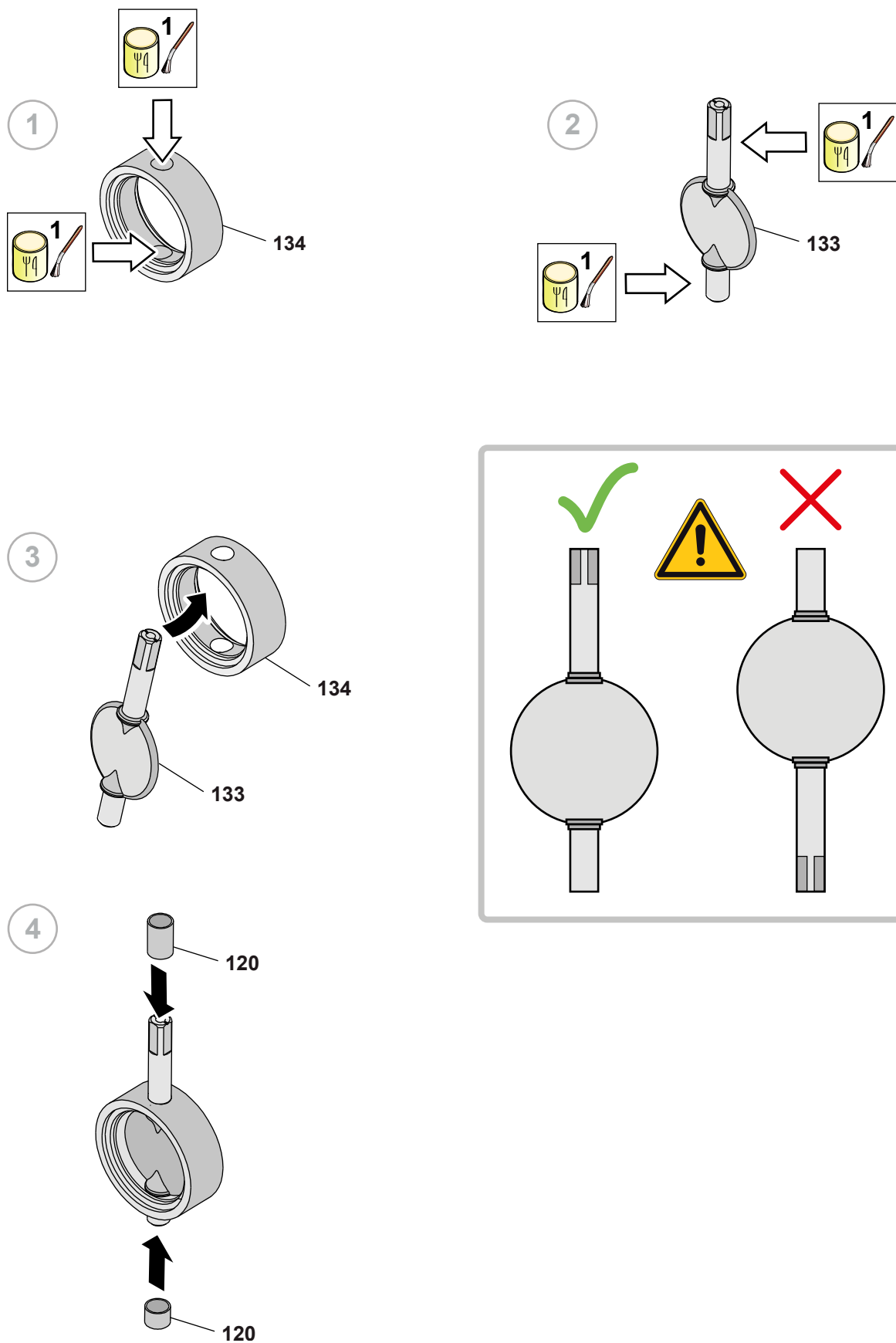
17



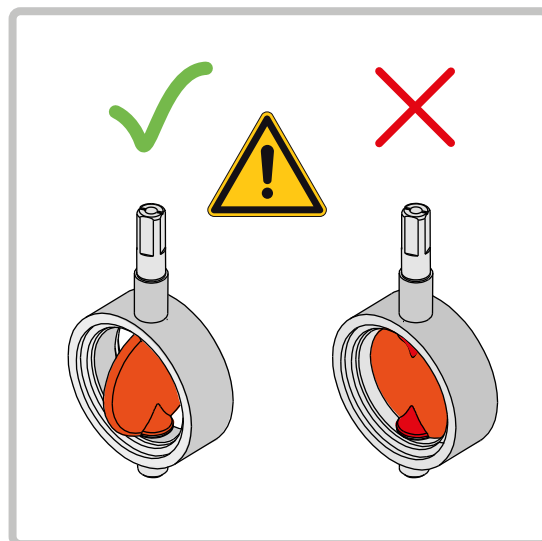
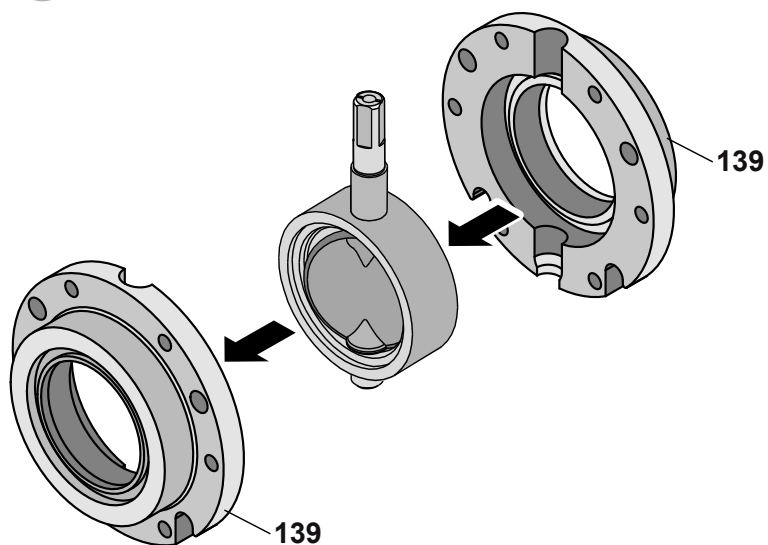
18



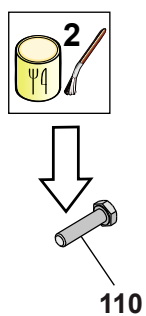
10.9 Montaje de la ZVFM wafer4



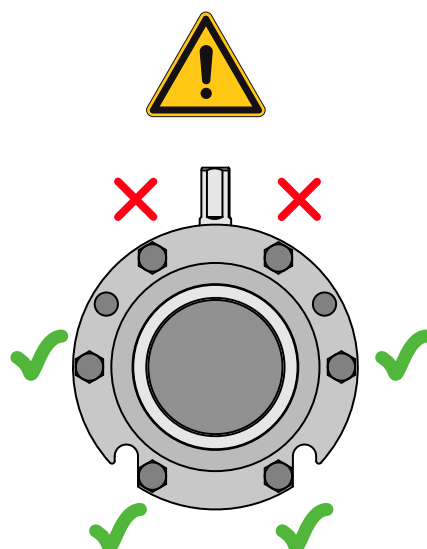
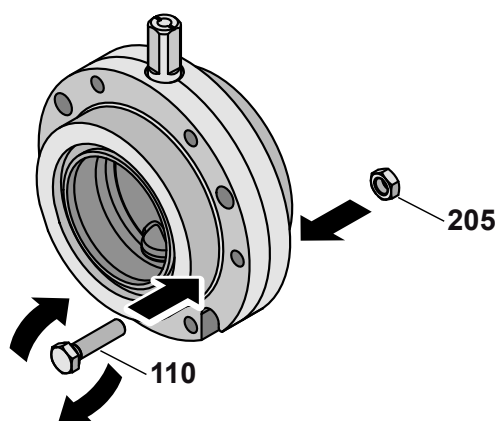
5



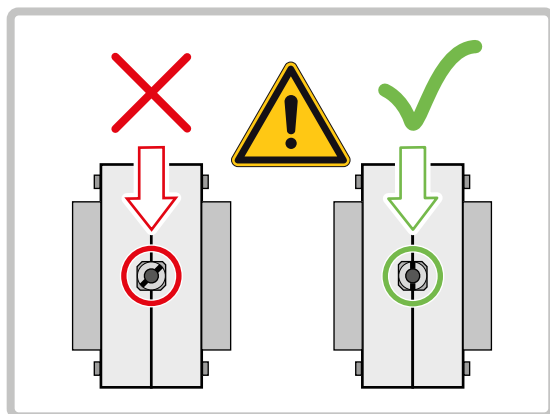
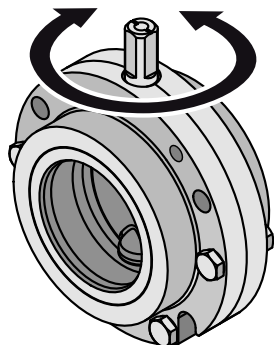
6



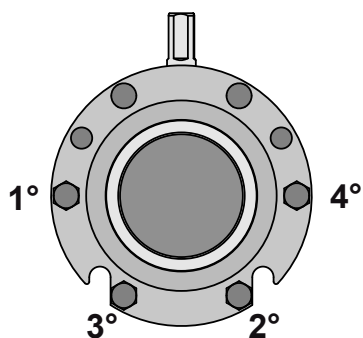
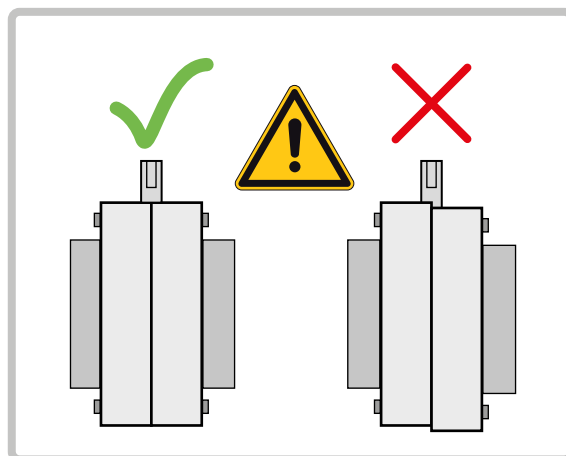
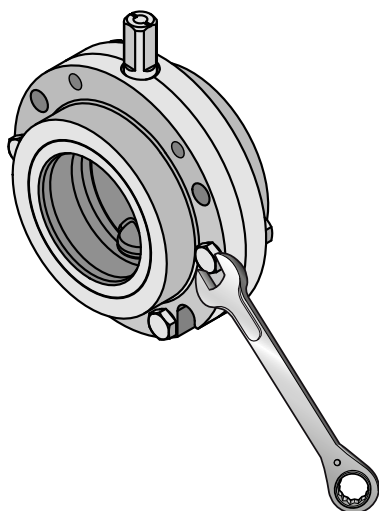
7



8



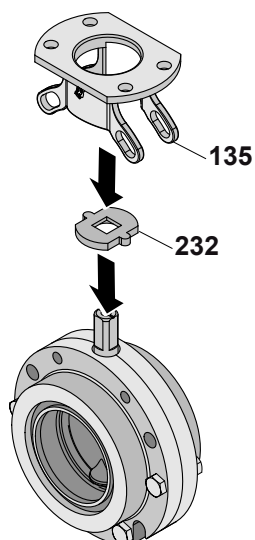
9



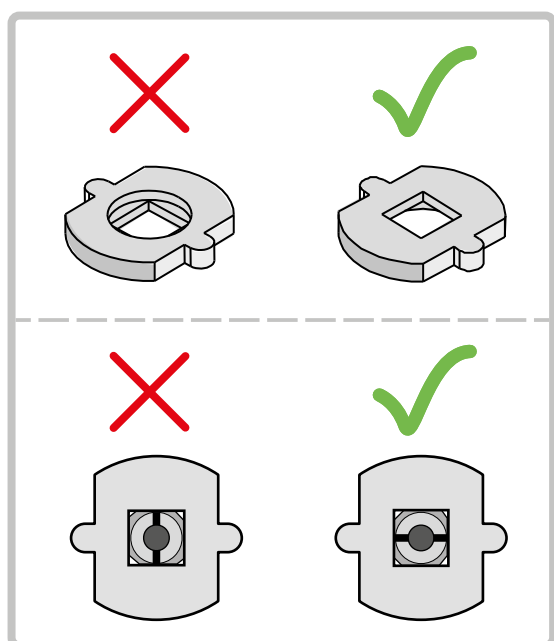
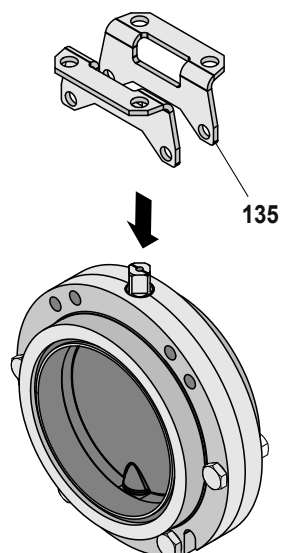
DN 15--100

DN 125--150

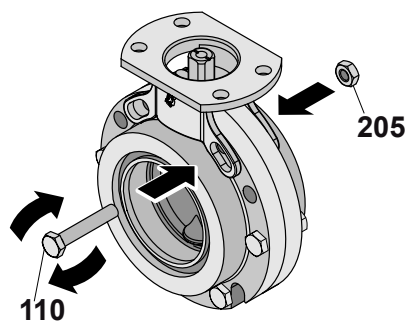
10-a



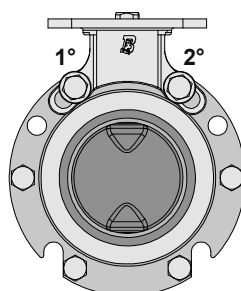
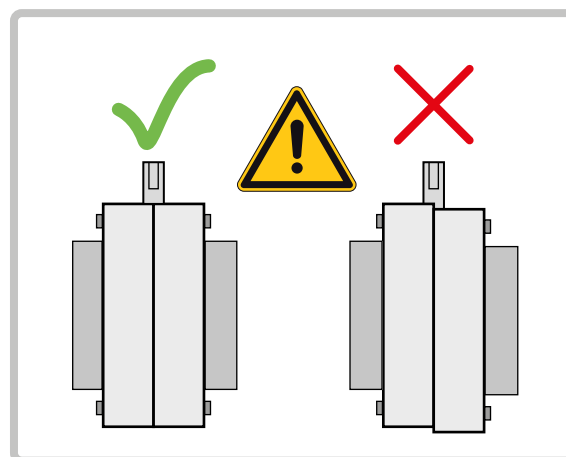
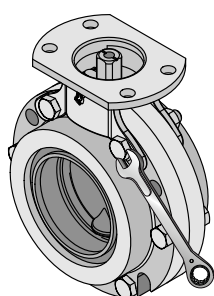
10-b



11



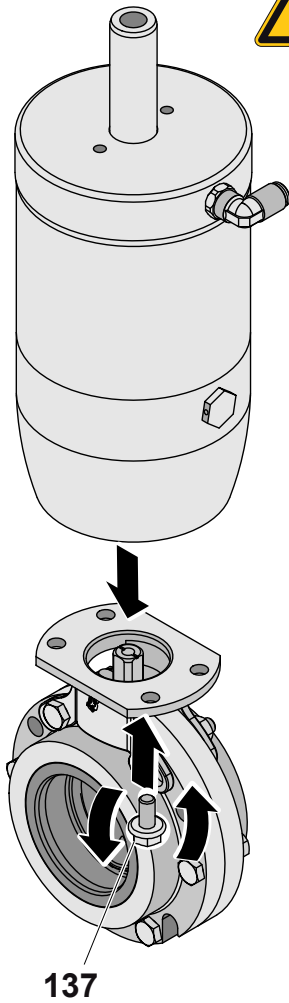
12



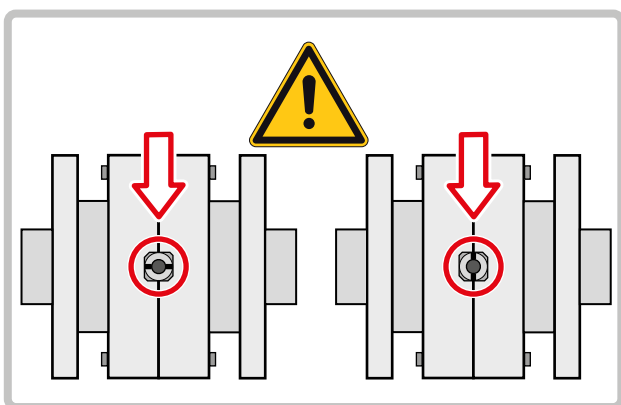
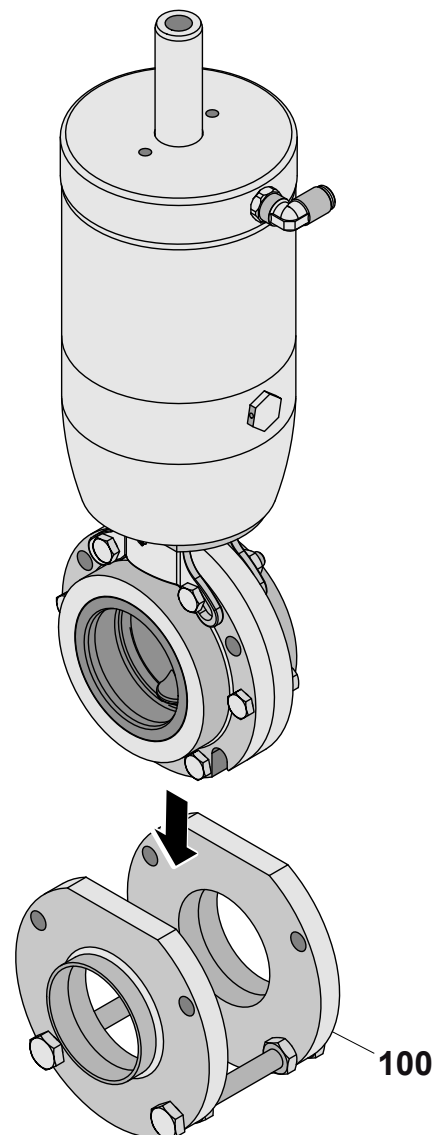
13

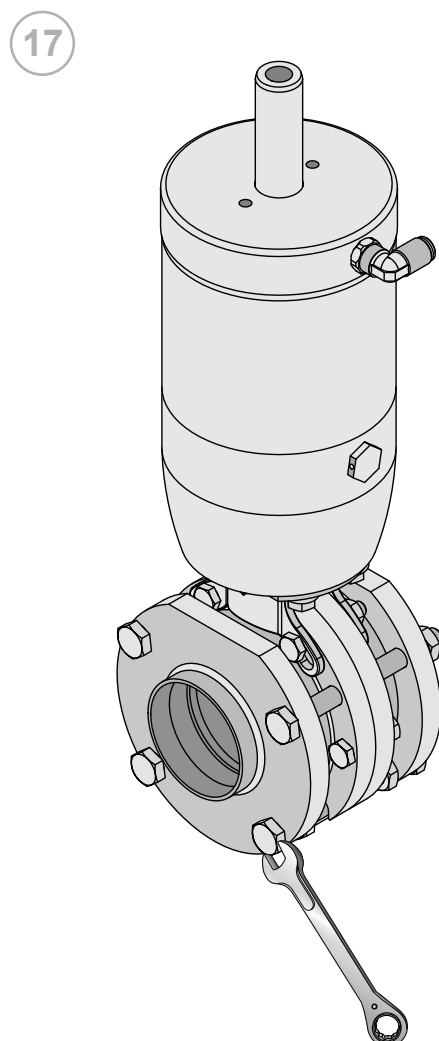
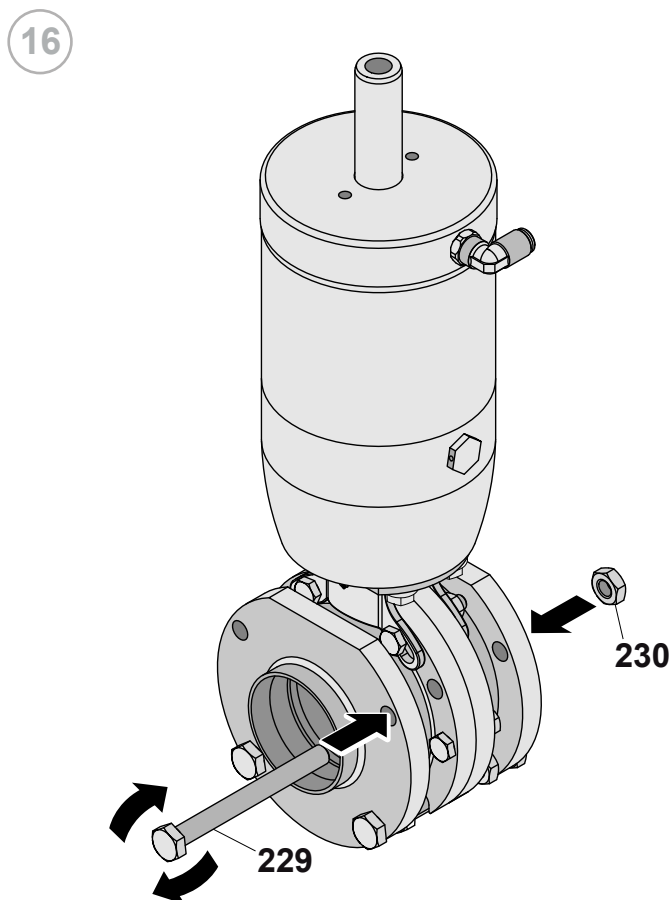
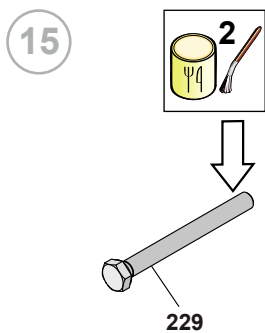


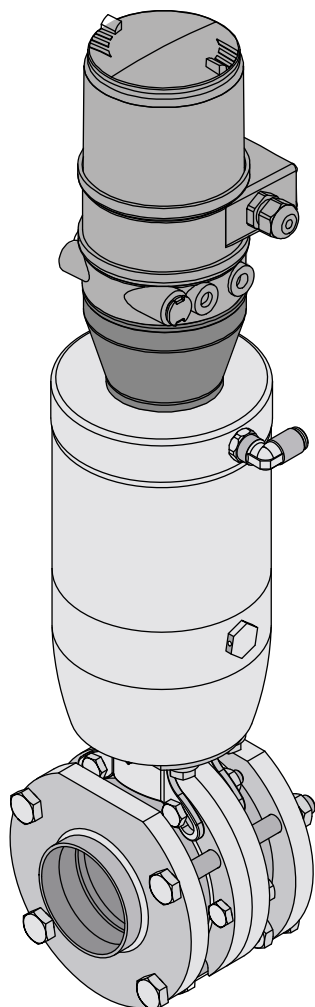
Precaución: antes de mover los actuadores de doble efecto, conecte ambas conexiones neumáticas a las electroválvulas para limitar la velocidad de conmutación y evitar daños irreversibles.



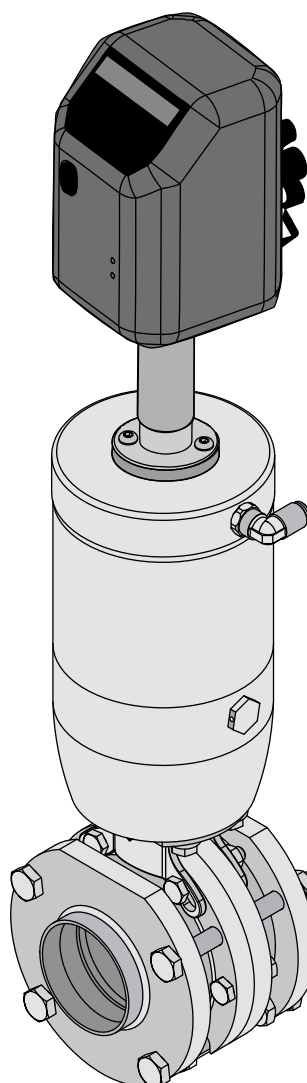
14







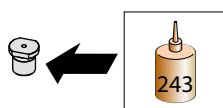
[ZVFM-M-WAF4-BRK]



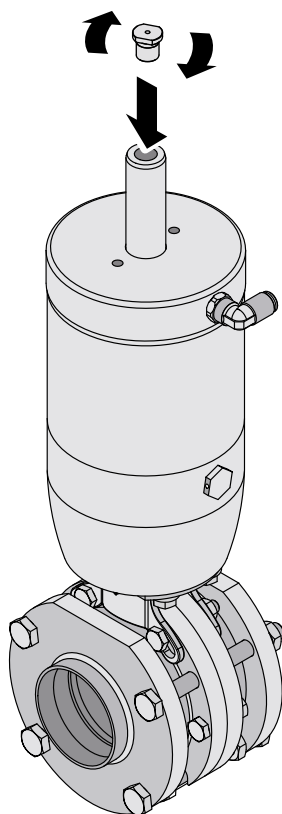
[ZVFM-M-WAF4-GEMU]

A inserción Burkert

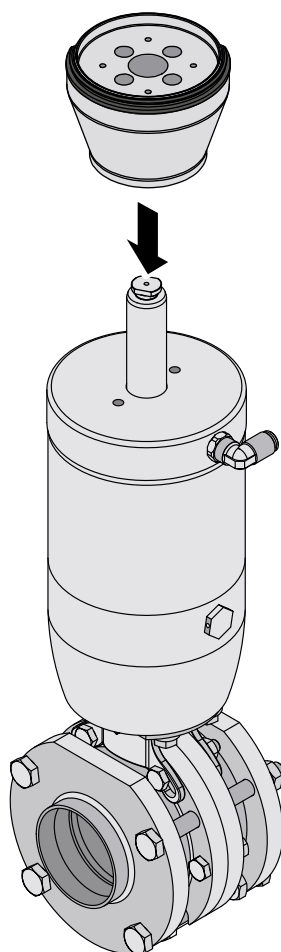
18-a



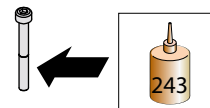
19-a



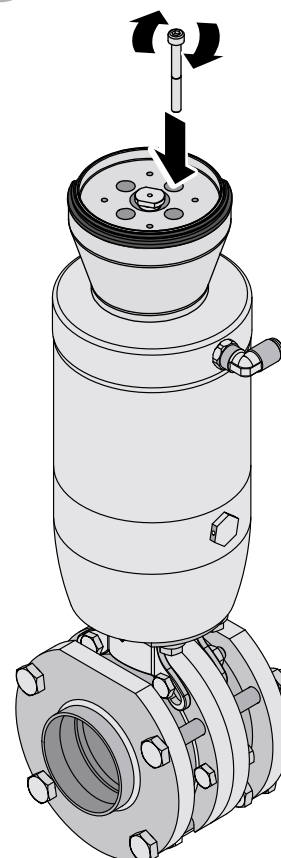
20-a



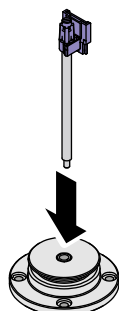
21-a



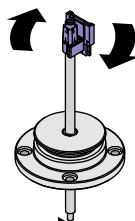
22-a



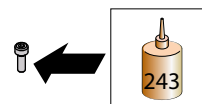
23-a



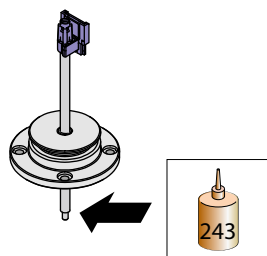
25-a



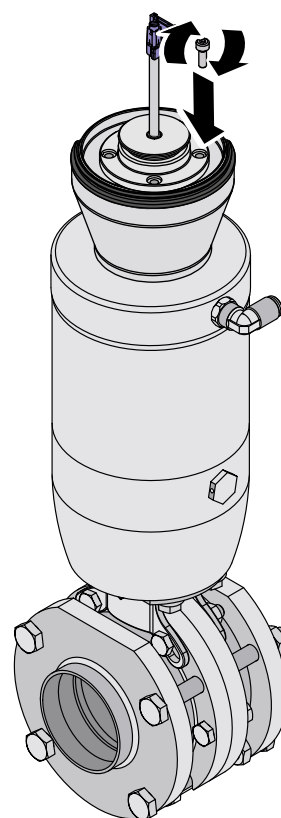
26-a



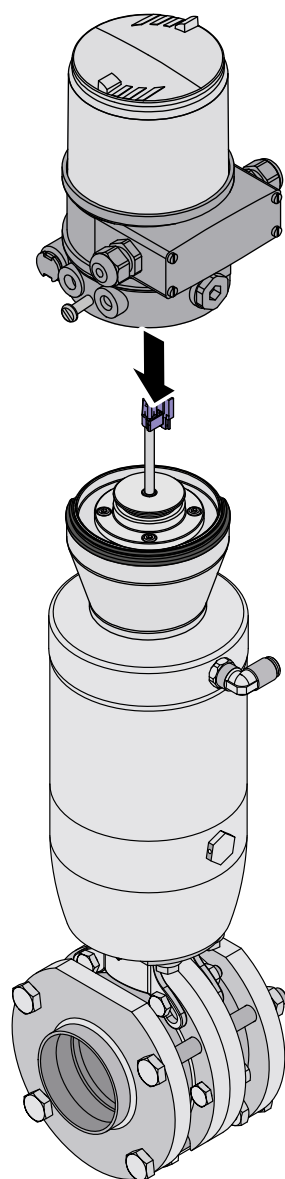
24-a



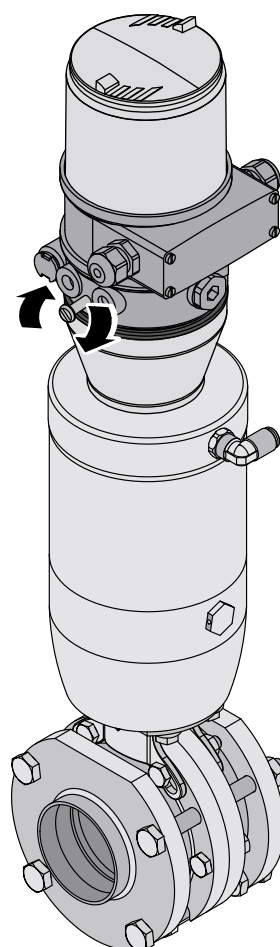
27-a



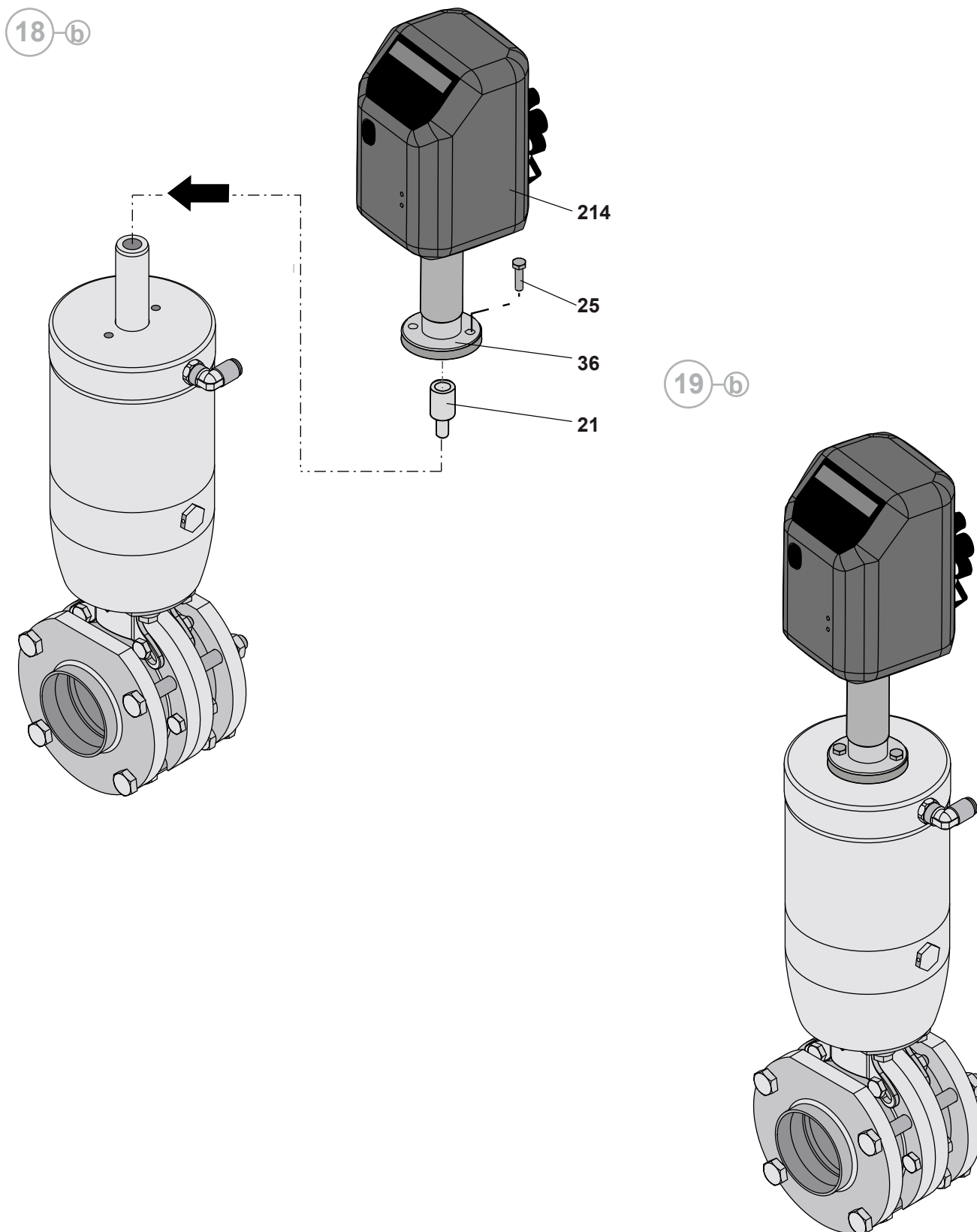
28-a



29-a



B inserción Gemu



11 Adjuntos



EC Declaration of Conformity

EC DECLARATION OF CONFORMITY OF THE MACHINERY

(EC) 2006/42, Annex. II, p. 1 A

BARDIANI VALVOLE S.p.A.

Via G. di Vittorio 50/52 – 43045 Fornovo di Taro (Pr) – Italia

Declares

under its own responsibility that the machine:

Type:	Pneumatic valve
Model:	#####
Serial number:	#####
Function:	Fluid handling
Year of construction:	####
Reference	#####

complies with all relevant provisions of the following EC directive:

(EC) 2006/42 MACHINERY

and also comply with the following EC Directives and Regulations:

(EU) 2014/30 ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVE (EMC)

(EC) 2023/2006 and subsequent amendments and additions with regard on good manufacturing practices of materials and articles intended to come into contact with food

and the following harmonized standards, rules and / or technical specifications applied:

EN ISO 12100:2010

REGULATION (EC) 1935/2004 and subsequent amendments and additions with regard to steel and elastomers in contact with the product

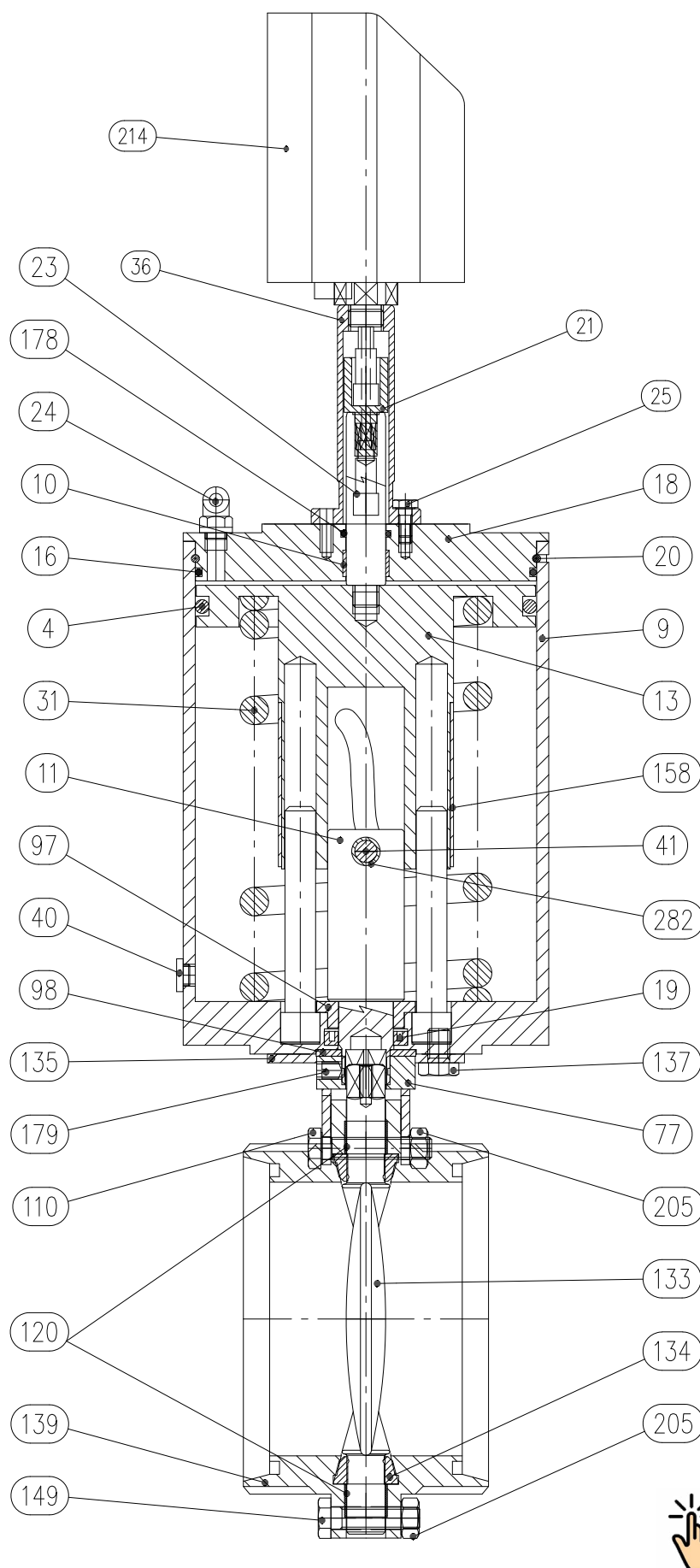
Fornovo di Taro

##.##.####

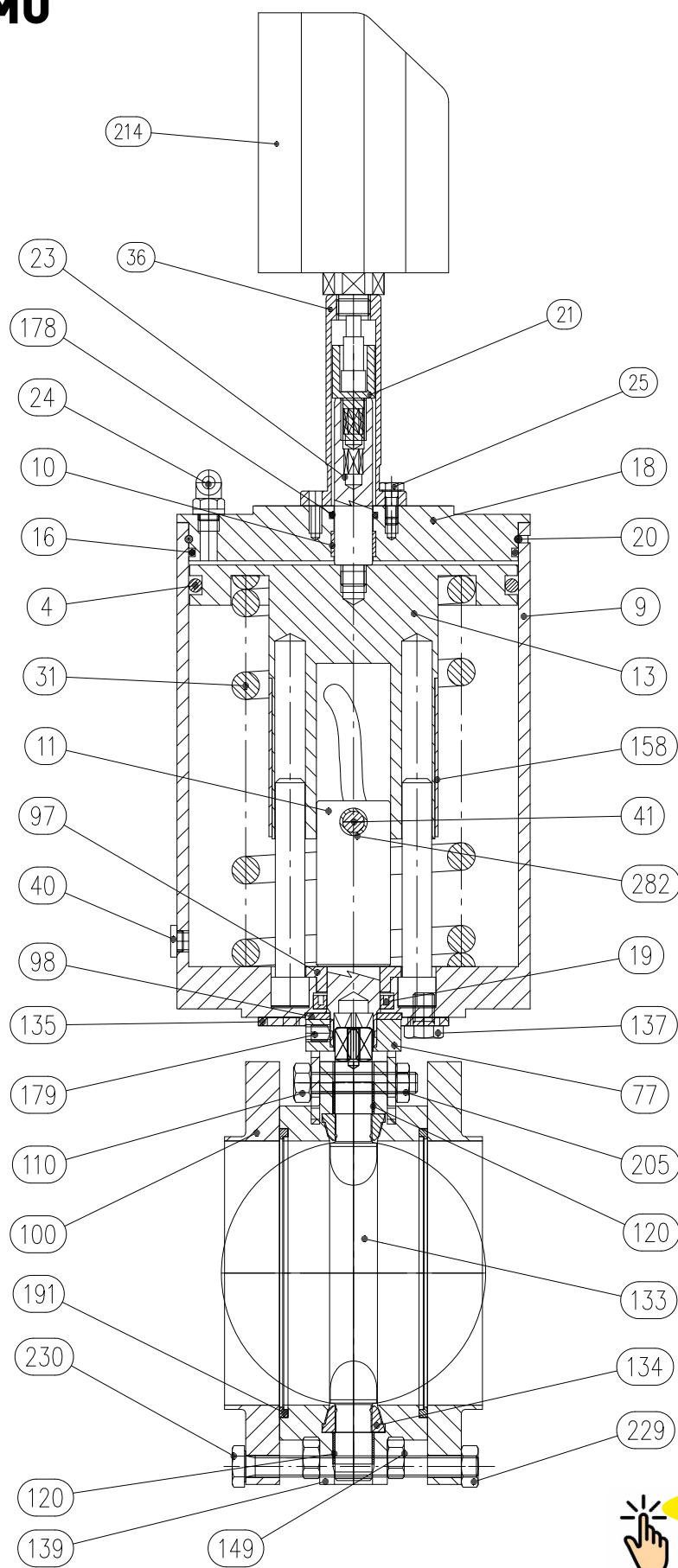
Legal Representative

BARDIANI VALVOLE S.p.A.
Via G. di Vittorio 50/52
43045 Fornovo di Taro (Pr) ITALY
Reg. Impr. Parma, C.F.- P.I.V.A. n. 01511810341
R.E.A. Parma n. 159144 • Cap. Soc. € 1.186.800 i.v.

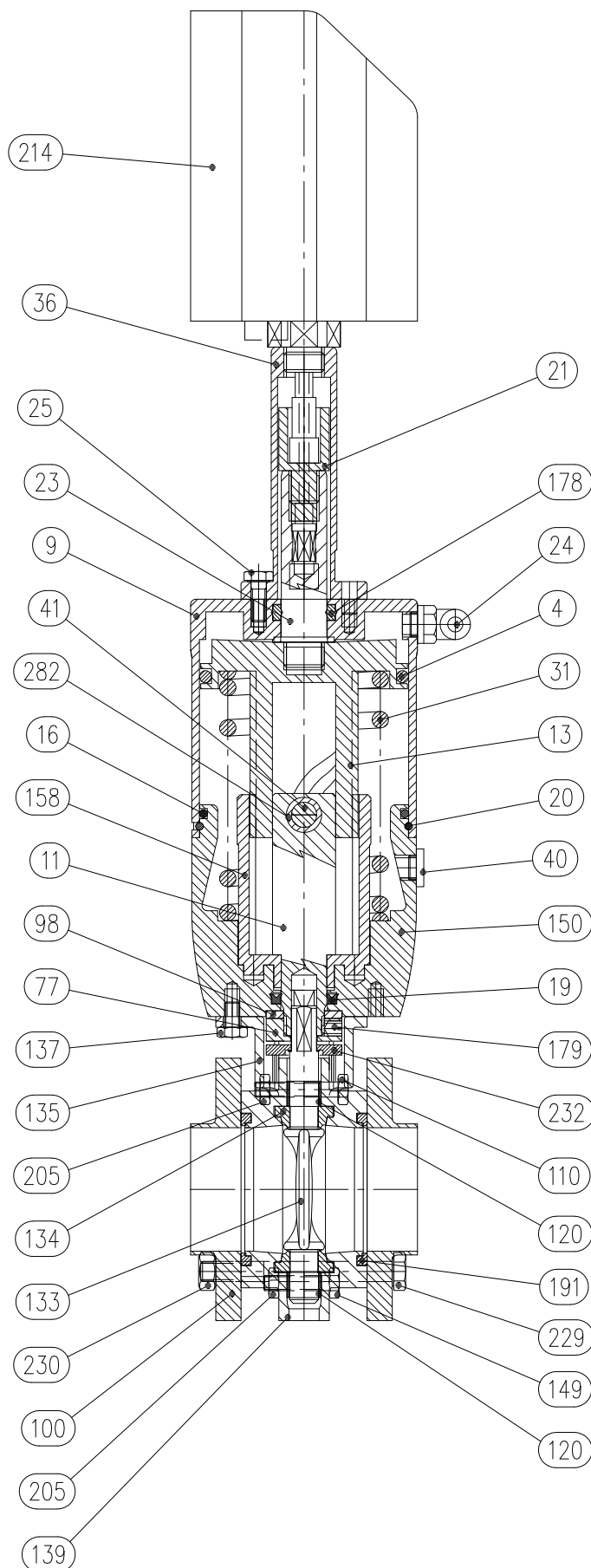
12 Esquema 2D ZVFM MACH156 Con GEMU

**[ZVFM]**

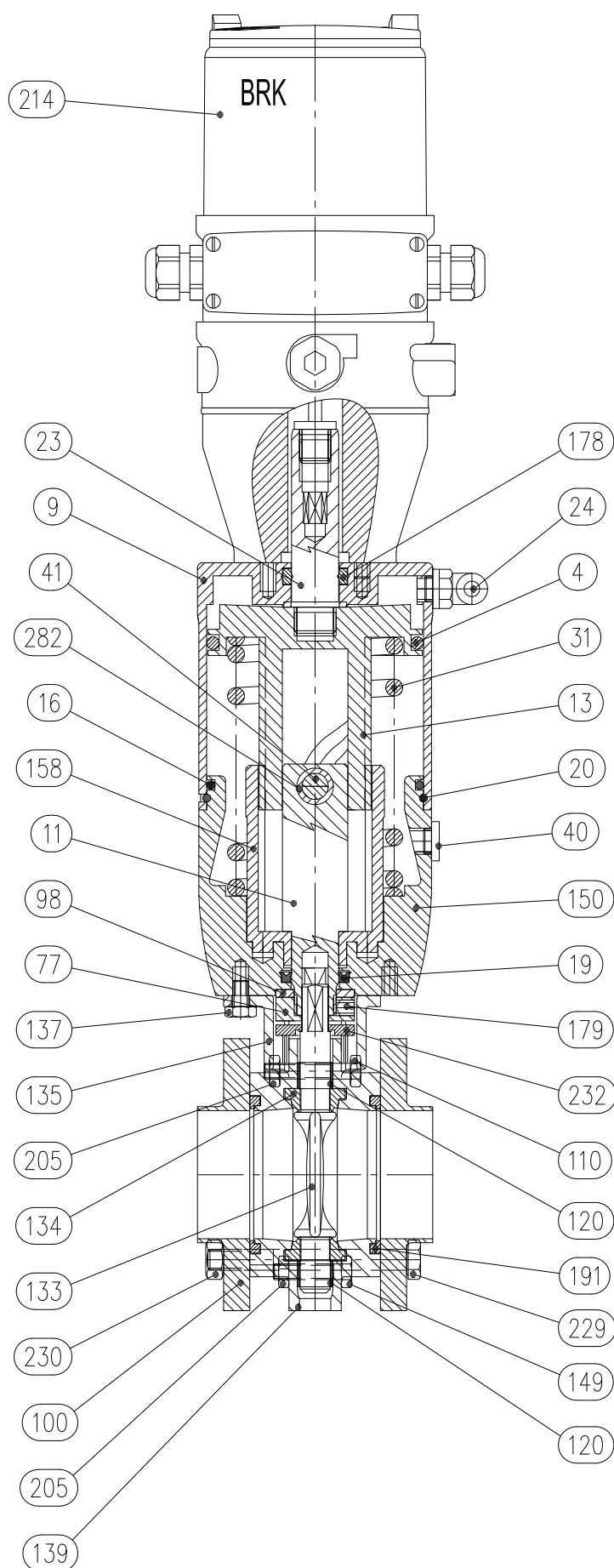
13 Esquema 2D ZVFM WAFER4 DN125-150 MACH156 Con GEMU



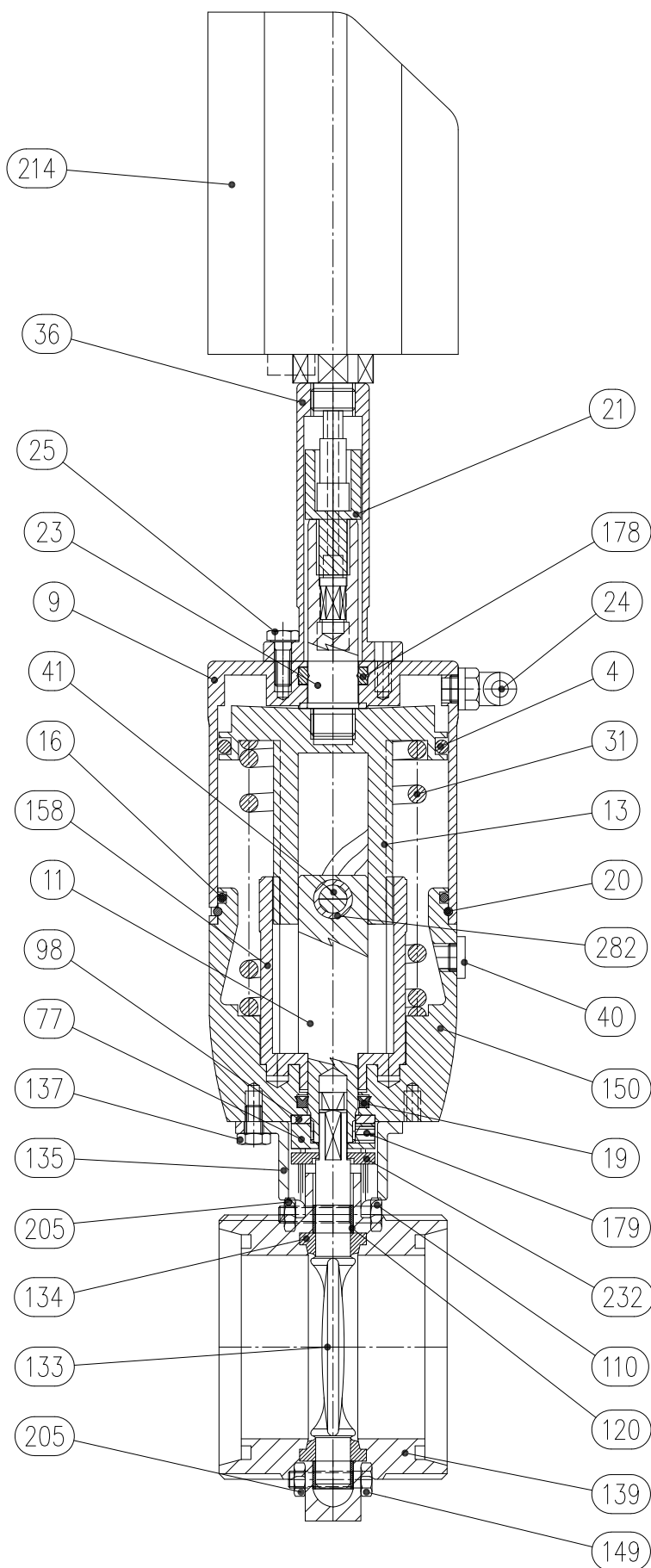
14 Esquema 2D ZVFM WAFER4 MACH83-98 con GEMU



15 Esquema 2D ZVFM WAFER4 MACH83-98 con BRK

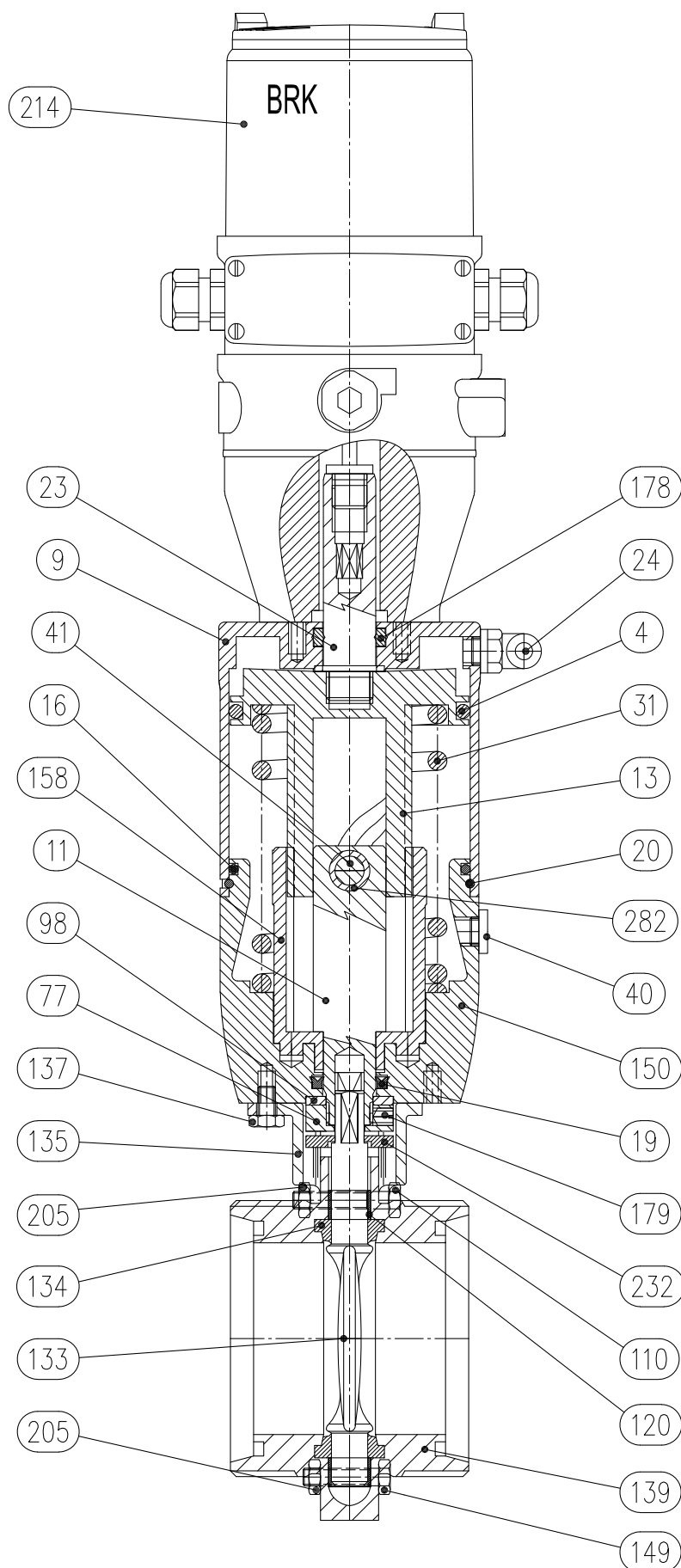
**[ZVFM-WAF4]**

16 Diagrama ZVFM 2D MACH83-98 con GEMU



[ZVFM]

17 Diagrama ZVFM 2D MACH83-98 con BRK



[ZVFM]

18 Garantía

1. DURACIÓN

Bardiani Valvole S.p.A. declara que sus propios productos han sido fabricados de conformidad a las técnicas específicas declaradas en los "Manuales de Instrucciones, Uso y Mantenimiento" y son conformes a las directrices expresamente indicadas en los mismos.

Bardiani Valvole S.p.A. garantiza sus propios productos de eventuales vicios y/o defectos de proyección y construcción de materiales durante (doce) meses desde la entrega de los mismos.

Los vicios y/o defectos de los productos tienen que ser denunciados de forma detallada por escrito, mediante carta certificada o fax o cualquier otro medio que certifique el efectivo recibo; a Bardiani Valvole S.P.A. durante los (ocho) primeros días desde su descubrimiento, adjuntando la documentación pertinente para la comprobación de su existencia. La existencia de la garantía no comporta una prolongación del periodo para reclamarla, que nunca superará los (doce) meses, término que debe considerarse taxativo.

2. CONTENIDO DE LA GARANTÍA

Sin perjuicio de los derechos reconocidos al Comprador en las disposiciones imperativas recogidas en la ley aplicable, la presente garantía se limita, a discreción de Bardiani Valvole S.p.A. a la reparación o sustitución del producto o de la parte /partes del producto y de sus componentes reconocido/reconocidos como defectuoso/defectuosos por vicios de proyectación y/o construcción y/o de materiales.

- En el caso de reparación y/o sustitución del producto y/o de una parte de un componente, dicha pieza se convierte de nuevo en propiedad de Bardiani Valvole S.p.A. y sus correspondientes gastos son a cargo Bardiani Valvole S.p.A..
- En ningún caso Bardiani Valvole S.p.A. estará obligada a resarcir por daños inmateriales y/o indirectos y de ningún modo será responsable por daños y/o pérdidas por ejemplo, si se trata de daños por pérdidas de actividad, de contratos, de oportunidades, de tiempo, de producción, de beneficios, de preparación daños de imágenes etc..
- Ningún revendedor y/o distribuidor y/o concesionario y/o agente y/o representante y/o trabajador y/o encargado de Bardiani Valvole S.p.A. está autorizada a efectuar cualquier modificación y/o integración y/o extensión de la presente garantía.

3. EXCLUSIONES DE LA GARANTÍA

Están expresamente excluidas de la presente garantía los elastómeros.

La presente garantía está excluida de los vicios de proyectación en el caso que el Producto sea realizado por Bardiani Valvole S.p.A. para realización de proyectos y/o específicas técnicas y/o indicaciones técnicas recibidas por el comprador.

La aplicación de la presente garantía también está excluida:

- de los vicios y/o defectos derivados de un transporte incorrecto y/o no idóneo y/o impropio para el Producto;
- de los vicios y/o defectos derivados de instalaciones del Producto de forma incorrecta según lo indicado en el "Manual de Instrucciones, Uso y Mantenimiento" o derivados de la instalación incorrecta y/o no idónea y/o impropia;
- de los vicios y/o defectos debidos al uso y/o manutención y/o conservación de los Productos de forma incorrecta conforme a las directrices contenidas en el "Manual de Instrucciones, Uso y Mantenimiento" y/o incorrectos y/o impropios;
- de los vicios y/o defectos imputables a la normal usura del Producto y/o de sus partes y/o de sus componentes;
- de los vicios y/o defectos del Producto y/o de sus partes y/o de sus componentes si han sido reparados y/o modificados por parte de personal no autorizado de Bardiani Valvole S.p.A. y/o profesionalmente no cualificado;
- de los vicios y/o defectos del Producto y/o de sus partes y/o de sus componentes imputables a caídas y/o hurtos y/o golpes/o abusos y/o descuidos del comprador y/o manutención y/o roturas y/o incidentes y/o otros eventos imputables a negligencia y/o imprudencias y/o descuido del comprador y en general debidos a causas no imputables a defectos de proyectación y/o construcción y/o de material;
- de los vicios y/o defectos del Producto y/o de sus partes y/o de sus componentes causados por otros eventos que estén fuera de la esfera de control de Bardiani Valvole S.p.A. o determinados por fuerza mayor o por caso fortuito.

19 Recomendaciones

- 1.** Es obligatoria la consulta del "Manual de Istrucción, Uso y Manutención" antes de proceder a la instalación, a la utilización y a la manutenzione de los Productos. Toda la información, las indicaciones, las específicas y las noticias técnicas aquí recogidas están basadas en datos de pruebas que Bardiani Valvole S.p.A. considera fiables, pero que no se refieren a cualquier uso posible del Producto.
- 2.** Las representaciones y diseños, todos de valor general, indicativo y no vinculante, pueden no corresponder a las reales condiciones del Producto.
- 3.** Desde el momento en el que las condiciones de uso y aplicación del producto y su utilización están fuera del control de Bardiani Valvole S.p.A., el comprador tiene que comprobar previamente la idoneidad para el uso para el que entiende destinarlo asumiendo cualquier riesgo y responsabilidad derivada de su uso.
- 4.** Se recomienda al Comprador consultar siempre a los colaboradores técnico-comerciales de Bardiani Valvole S.p.A. para solicitar información específica en relación a las características técnicas de los Productos.
- 5.** Todo lo recogido en el presente manual se refiere a productos estándar de Bardiani Valvole S.p.A. y no puede en ningún caso constituir una referencia de base para productos realizados en solicitudes específicas.
- 6.** Bardiani Valvole S.p.A. se reserva el derecho, sin obligación previa de comunicación; de modificar y/o integrar y/o actualizar, en cualquier momento, los datos y/o información y/o las noticias técnica relativas a los Productos. Se invita a la consulta de la página www.bardiani.com en la cual está publicada la última versión actualizada del "Manual de Istrucción, Uso y Manutención".
- 7.** El contenido y la duración de la garantía de los productos de Bardiani Valvole S.p.A. esté regulado en la relativa sección del "Manual de Istrucción, Uso y Manutención" que constituye parte integrante de los Productos mismos.
- 8.** En ningún caso Bardiani Valvole S.p.A. será responsable por daños inmateriales, indirectos y derivados, como por ejemplo: daños o pérdidas de actividad, de contrato, de oportunidad, de tiempo, de producción, de beneficios, de preparación, de imágenes etc..

NOTAS

Bardiani Valvole S.p.A.
via G. di Vittorio, 50/52 - 43045 Fornovo di Taro (PR) - Italy
tel. +39 0525 400044 - fax +39 0525 3408
bardiani@bardiani.com - www.bardiani.com