

## Modulo di configurazione per valvole di regolazione

Compilare il presente modulo per la richiesta di valvole di regolazione. Posizionare il cursore all'interno delle celle per editare il documento.

Data

Ragione Sociale

Riferimento

### 1. Tipologia valvola

VALVOLA DI REGOLAZIONE CON ATTUATORE A PISTONE	VALVOLA DI REGOLAZIONE CON ATTUATORE A MEMBRANA	VALVOLA DI REGOLAZIONE ALTA PRESSIONE CON ATTUATORE DOPPIO EFFETTO
NO ATEX	NO ATEX	NO ATEX
ATEX 3G/3D	ATEX 2G	ATEX 3G/3D
ATEX 2G/2D	ATEX 2G/2D	
BBZPM	BBZK	BBZQM
BBYPM (barriera vapore)	BKYK (barriera vapore)	BBYQM (barriera vapore)
BBWPM1 (diaframma)	BBWK1 (diaframma)	

### 2. Configurazione corpi valvola

1L



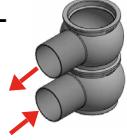
2T



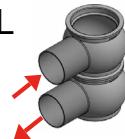
V45°



M8-LL



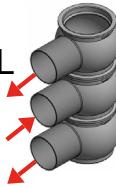
P7-LL



3LL



M8-LLL



### 3. Attacchi

#### SALDARE

TAGLIA	DIN11850-2 EN10357-A
DN15 19X1.5	
DN20 23X1.5	
DN25 29X1.5	
DN32 35X1.5	
DN40 41X1.5	
DN50 53X1.5	
DN65 70X2	
DN80 85X2	
DN100 104X2	
DN125 129X2	
DN150 154X2	

TAGLIA	ALTRE DIMENSIONI
DN25 28X1.5	
DN32 34X1.5	
DN40 40X1.5	
DN50 52X1.5	

TAGLIA	ALTRE DIMENSIONI POLICI
OD 1" 25.4X1.5	
OD 1"1/2 38.1X1.5	
OD 2" 50.8X1.5	
OD 2"1/2 63.5X1.5	
OD 3" 76.1X2	
OD 4" 101.6X2	

TAGLIA	SMS3008 EN 10357-D
OD 1" 25X1.2	
OD 1"1/2 38X1.2	
OD 2" 51X1.2	
OD 2"1/2 63.5X1.6	
OD 3" 76.1X1.6	
OD 4" 101.6X2	

TAGLIA	ASME-BPE EN10357-C
OD 3/4" 19.05X1.65	
OD 1" 25.4X1.65	
OD 1"1/2 38.1X1.65	
OD 2" 50.8X1.65	
OD 2"1/2 63.5X1.65	
OD 3" 76.2X1.65	
OD 4" 101.6X2.11	
OD 6" 152.4X2.77	

TAGLIA	ISO1127
OD 1/2" 21.3X1.6	
OD 3/4" 26.9X1.6	
OD 1" 33.7X2	
OD 1"1/4 42.4X2	
OD 1"1/2 48.3X2	
OD 2" 60.3X2	
OD 2"1/2 76.1X2	
OD 3" 88.9X2	
OD 4" 114.3X2	

ALTA PRESSIONE	TAGLIA
	DN25 28X2.5
	DN32 34X2.5
	DN40 40X2.5
	DN50 52X3
	DN65 70X5
	DN80 85X5
	DN100 104X3

TAGLIA
OD 1" 25.4X2.5
OD 1"1/2 38.1X2.5
OD 2" 50.8X3
OD 2"1/2 63.5X5
OD 3" 76.1X5
OD 4" 101.6X3

RACCORDI



TAGLIA	DIN11851		CLAMP DIN32676-A	FLANGIA EN1092-1-A (UNI2278)	DIN11864-1-A		DIN11864-2-A		DIN11864-3-A	
	FEMMINA	MASCHIO + GIRELLA			RACC. GS	RACC. BS	FLANGIA BF	FLANGIA NF	CLAMP BKS	CLAMP NKS
DN15 19X1.5										
DN20 23X1.5										
DN25 29X1.5										
DN32 35X1.5										
DN40 41X1.5										
DN50 53X1.5										
DN65 70X2										
DN80 85X2										
DN100 104X2										
DN125 129X2					N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D
DN150 154X2					N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D

TAGLIA	CLAMP ASME-BPE DIN32676-C	FLANGIA EN1092-1-A (UNI2278)	DIN11864-1-A		DIN11864-2-A		DIN11864-3-A	
			RACC. GS	RACC. BS	FLANGIA BF	FLANGIA NF	CLAMP BKS	CLAMP NKS
OD 3/4" 19.05X1.65								
OD 1" 25.4X1.65								
OD 1"1/2 38.1X1.65								
OD 2" 50.8X1.65								
OD 2"1/2 63.5X1.65								
OD 3" 76.2X1.65								
OD 4" 101.6X2.11								
OD 6" 152.4X2.77			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

TAGLIA	DIN11864-1-A		DIN11864-2-A		DIN11864-3-A	
	RACC. GS	RACC. BS	FLANGIA BF	FLANGIA NF	CLAMP BKS	CLAMP NKS
OD 3/4" 26.9X1.6						
OD 1" 33.7X2						
OD 1"1/4 42.4X2						
OD 1"1/2 48.3X2						
OD 2" 60.3X2						
OD 2"1/2 76.1X2						
OD 3" 88.9X2						

Richieste particolari connessioni (*prego specificare*)

## 4. Materiale guarnizioni

EPDM

FKM

HNBR

## 5. Attuatore pneumatico

Semplice effetto N.C.

Semplice effetto N.A.

(*Normalmente Chiuso*)

(*Normalmente Aperto*)

## 6. Posizionatore

Siemens PS100

Siemens PS2

Nessuno

Burkert

Gemu



Richieste specifiche posizionatore (*prego specificare*)

## 7. Altre richieste (*Prego specificare*)



## 8. Informazioni di processo - Liquidi

### Prodotto 1

Pressione del prodotto in entrata	(bar)
Pressione del prodotto in uscita	(bar)
Portata prodotto	(m <sup>3</sup> /h)

### Prodotto

Temperatura	(°C)		
Densità	(kg/dm <sup>3</sup> )	Viscosità	(cP)

### Prodotto 2

Pressione del prodotto in entrata	(bar)
Pressione del prodotto in uscita	(bar)
Portata prodotto	(m <sup>3</sup> /h)

### Prodotto

Temperatura	(°C)		
Densità	(kg/dm <sup>3</sup> )	Viscosità	(cP)

### Prodotto 3

Pressione del prodotto in entrata	(bar)
Pressione del prodotto in uscita	(bar)
Portata prodotto	(m <sup>3</sup> /h)

### Prodotto

Temperatura	(°C)		
Densità	(kg/dm <sup>3</sup> )	Viscosità	(cP)

### CIP

Pressione del CIP in entrata	(bar)
Pressione del CIP in uscita	(bar)
Portata CIP	(m <sup>3</sup> /h)

### CIP

Temperatura	(°C)
-------------	------

## 9. Informazioni di processo - Gas

Prodotto 1

Pressione assoluta del prodotto in entrata	(bar abs)
Pressione assoluta del prodotto in uscita	(bar abs)
Portata prodotto	
Unità di misura portata	kg/h      m <sup>3</sup> /h      Nm <sup>3</sup> /h

Prodotto

Temperatura (°C)

Prodotto 2

Pressione assoluta del prodotto in entrata	(bar abs)
Pressione assoluta del prodotto in uscita	(bar abs)
Portata prodotto	
Unità di misura portata	kg/h      m <sup>3</sup> /h      Nm <sup>3</sup> /h

Prodotto

Temperatura (°C)

Prodotto 3

Pressione assoluta del prodotto in entrata	(bar abs)
Pressione assoluta del prodotto in uscita	(bar abs)
Portata prodotto	
Unità di misura portata	kg/h      m <sup>3</sup> /h      Nm <sup>3</sup> /h

Prodotto

Temperatura (°C)

CIP

Pressione assoluta del CIP in entrata	(bar)
Pressione assoluta del CIP in uscita	(bar)
Portata CIP	(m <sup>3</sup> /h)

CIP

Temperatura (°C)

## 10. Informazioni di processo - Vapore

### Prodotto 1

Pressione assoluta del prodotto in entrata (bar abs)

Pressione assoluta del prodotto in uscita (bar abs)

Portata prodotto

Unità di misura portata kg/h m<sup>3</sup>/h

Temperatura (°C)

### Prodotto 2

Pressione assoluta del prodotto in entrata (bar abs)

Pressione assoluta del prodotto in uscita (bar abs)

Portata prodotto

Unità di misura portata kg/h m<sup>3</sup>/h

Temperatura (°C)

### Prodotto 3

Pressione assoluta del prodotto in entrata (bar abs)

Pressione assoluta del prodotto in uscita (bar abs)

Portata prodotto

Unità di misura portata kg/h m<sup>3</sup>/h

Temperatura (°C)