

Manual de instrucciones, uso y mantenimiento



VÁLVULA DE ASIENTO SIMPLE
BBZPM - BBYPM
BBWPM1 - BBZOGM

Bardiani Valvole S.p.A.

Via G. di Vittorio, 50/52 - 43045 Fornovo di Taro (PR) - Italia

tel. +39 0525 400044 - fax +39 0525 3408

bardiani@bardiani.com - www.bardiani.com

ÍNDICE

| | | |
|--------|---|-----|
| 1 | Señales de seguridad / atención y obligación | 5 |
| 1.1 | FORMACIÓN DEL OPERADOR | 8 |
| 2 | Seguridad | 9 |
| 2.1 | PRECAUCIONES GENERALES DE SEGURIDAD | 9 |
| 3 | Datos técnicos | 10 |
| 4 | Control / Desembalaje / Elevación | 11 |
| 5 | Instalación | 13 |
| 6 | Funcionamiento | 36 |
| 7 | Búsqueda de problemas | 38 |
| 8 | Limpieza | 39 |
| 9 | Eliminación | 41 |
| 10 | Mantenimiento | 42 |
| 10.1 | MANTENIMIENTO GENERAL | 42 |
| 10.2 | MANTENIMIENTO PROGRAMADO | 43 |
| 10.3 | HERRAMIENTAS ÚTILES DE DESMONTAJE / MONTAJE | 44 |
| 10.4 | VÁLVULAS NEUMÁTICAS BBZPM- BBYPM - BBZOG | 45 |
| 10.5 | DESMONTAJE DE LA BBZPM - BBYPM - BBZOGM | 47 |
| A | DESMONTAJE DE BURKERT | 48 |
| B | DESMONTAJE DE GEMU | 51 |
| C | DESMONTAJE DEL BURKERT CON MANDO A DISTANCIA | 52 |
| D | DESMONTAJE DE LA BBZPM - BBYPM - BBZOGM | 57 |
| E | DESMONTAJE DE LA BBWPM1 | 64 |
| 10.6 | MONTAJE DE LA BBZPM - BBYPM- BBWPM1 - BBZOGM | 71 |
| 10.6.1 | CONFIGURACIÓN VÁLVULA NORMALMENTE ABIERTA O NORMALMENTE CERRADA | 73 |
| A | MONTAJE DE LA BBZPM - BBYPM - BBZOGM | 76 |
| B | MONTAJE DE LA BBWPM1 | 83 |
| C1 | MONTAJE DE BURKERT | 90 |
| C2 | MONTAJE DE GEMU | 93 |
| C3 | MONTAJE DE BURKERT CON MANDO A DISTANCIA | 94 |
| 10.7 | VÁLVULAS NEUMÁTICAS BBZPM - BBYPM DESVIADORAS | 98 |
| 10.8 | DESMONTAJE BBZPM - BBYPM DESVIADORAS | 101 |
| A | DESMONTAJE BURKERT | 102 |
| B | DESMONTAJE GEMU | 105 |
| C | DESMONTAJE DEL BURKERT CON MANDO A DISTANCIA | 106 |
| 10.9 | MONTAJE BBZPM- BBYPM DESVIADORAS | 122 |
| 10.9.1 | CONFIGURACIÓN VÁLVULA NORMALMENTE ABIERTA O NORMALMENTE CERRADA | 124 |
| A | MONTAJE BURKERT | 141 |
| B | MONTAJE GEMU | 144 |
| C | MONTAJE DEL BURKERT CON MANDO A DISTANCIA | 145 |

| | | |
|----|---|-----|
| 11 | Adjuntos | 149 |
| 12 | Esquema 2D BBZP | 150 |
| 13 | Esquema 2D BBYP | 151 |
| 14 | Esquema 2D BBZP Desviadora | 152 |
| 15 | Esquema 2D BBYP Desviadora | 153 |
| 16 | Esquema 2D BBZPM | 154 |
| 17 | Esquema 2D BBZPM Desviadora | 155 |
| 18 | Esquema 2D BBYPM | 156 |
| 19 | Esquema 2D BBYPM Desviadora | 157 |
| 20 | Esquema 2D BBWPM1 BURKERT | 158 |
| 21 | Esquema 2D BBWPM1 GEMU | 159 |
| 22 | Esquema 2D BBZPM1 M9-LLL Desviadora burkert con mando a Distancia | 160 |
| 23 | Garantía | 161 |
| 24 | Recomendaciones | 162 |

| REVISIÓN MANUAL | FECHA |
|-----------------|-------|
| | |

PREMISA

El presente "Manual de Instrucciones, Uso y Manutención" está expresamente destinado al uso por parte de personal técnico cualificado. Por tal motivo las informaciones que podrían ser fácilmente deducidas de la lectura del texto o del examen de las ilustraciones y/o de los diseños en el contenido, no son objeto de posteriores especificaciones.

El presente "Manual de Instrucciones, Uso y Manutención" constituye parte integrante de la válvula.

Es obligatoria la consult del presente manual antes de proceder a la instalación /utilización/ manutención de cualquier tipo de válvula.

La conservación del presente manual tendrá que ser efectuada para cualquier consulta futura.

En el caso de utilización de válvulas conforme a la Directiva 2014/34/UE (ATEX) es obligatoria la consulta de un manual específico.

Sin perjuicio de las características esenciales de la válvula descvrita, el Fabricante se reserva el derecho, sin ninguna oblicación de comunicación; de modificar y/o integrar y/o actualizar, en culaquier momento, los datos y/o la información relativa a la utilización de la válvula contenida en el "Manual de Instrucciones, Uso y Manutención".

En la página www.bardiani.com está siempre disponible la última versión actualizada del "Manual de Istrucción, Uso y Manutención".

El Fabricante no es en ningún momento responsable de las eventuales consecuencias derivadas de la falta y/o incorrecta observación de todas las directrices indicadas en el manual, relativas a la instalación, utilización, manutención y consercavión del producto.

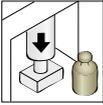
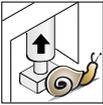
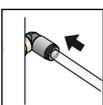
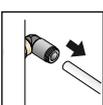
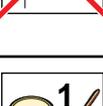
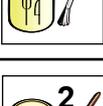
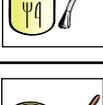
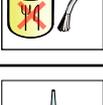
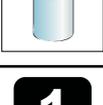
Todos los derechos están reservados. Está prohibida, sin la previa autorización escrita por parte del fabricante, la reproducción total y/o parcial y/o la trasmisión y/o el registro de cualquier parte del presente "Manual de Istrucción, Uso y Manutención" con cualquier medio y/o soporte, incluso el informático y/o electrónico y/o mecánico y/o en papel, o con cualquier otro sistema de memoria y/o de reutilización para fines distintos del exclusivamente personal por parte del comprador.

1 SEÑALES DE SEGURIDAD / ATENCIÓN Y OBLIGACIÓN

| SEÑALES DE ATENCIÓN | | |
|---|--|--|
| Pictograma | Descripción | Notas |
|  | ATENCIÓN General | Indica que la operación descrita expone al operador a riesgo de daños físicos si no se realiza de acuerdo con las normas de seguridad. |
|  | ATENCIÓN Aplastamiento de las manos | Prestar atención a las operaciones que se están efectuando. Riesgo de aplastamiento de las manos. No tocar nunca los elementos móviles si el actuador recibe aire comprimido |
|  | ATENCIÓN Cargas pesadas | Prestar atención a las operaciones que se están efectuando. Cargas pesadas suspendidas. |
|  | ATENCIÓN Quemaduras | Peligro de emisión de calor. Superficie muy caliente, riesgo de quemaduras graves. |
|  | ATENCIÓN Riesgo de explosión | Prestar atención, riesgo de explosión. |

| SEÑALES OBLIGATORIAS (PARA EL OPERADOR ENCARGADO DEL MANTENIMIENTO MECÁNICO Y PARA EL OPERADOR ENCARGADO DEL MONTAJE/DESMONTAJE) | | |
|--|------------------------------|---|
| Pictograma | Descripción | Notas |
|  | OBLIGACIÓN General | Se deben respetar las instrucciones especiales para evitar daños personales. |
|  | GUANTES DE PROTECCIÓN | Guantes de protección para las manos en caso de manipulación de objetos que puedan provocar daños así como si existe el riesgo de contacto con materiales nocivos. |
|  | CASCO | Utilizar el casco de protección durante la elevación de piezas de peso elevado. |
|  | CALZADO | Utilizar calzado de seguridad para evitar los riesgos por caída de materiales durante las operaciones de mantenimiento, en especial, durante el desmontaje de los componentes. |
|  | VESTUARIO ADECUADO | Vestuario adecuado como, por ejemplo, un mono de trabajo: se prohíbe el uso de ropa con mangas anchas y o partes amplias que puedan engancharse con facilidad en los órganos en movimiento. |
|  | GAFAS | Utilizar gafas de protección en caso de riesgo de contacto con materiales nocivos que pueden dañar los ojos. |

| SEÑALES OPERATIVAS | | |
|---|---|---|
| Pictograma | Descripción | Notas |
|  | PERSONAL ESPECIALIZADO | Las operaciones de mantenimiento, montaje y desmontaje deben ser realizadas por personal especializado. |
|  | NOTA | Seguir con atención la nota indicada. |
|  | NOTA AMBIENTAL | Respetar las notas aplicables sobre eliminación de residuos. |
|  | MORDAZA | Uso de una mordaza. |
|  | MORDAZA CON PINZAS BLANDAS | Utilizar una mordaza con pinzas blandas. |
|  | MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL COMPONENTE | Manual de instrucciones del componente |

| SEÑALES OPERATIVAS | | |
|---|--|--|
| Pictograma | Descripción | Notas |
|  | PRENSA | Uso de una prensa. |
|  | PRENSA (liberación) | Uso de una prensa. Liberación gradual de la fuerza de presión. |
|  | CONEXIÓN ELÉCTRICA | Conexión eléctrica Posicionador (consultar el manual de instrucciones específico). |
|  | DESCONEXIÓN ELÉCTRICA | Desconexión eléctrica de Posicionador (consultar el manual de instrucciones específico). |
|  | CONEXIÓN NEUMÁTICA | Conexión neumática del suministro de aire a la válvula. |
|  | DESCONEXIÓN NEUMÁTICA | Desconexión neumática del suministro de aire a la válvula. |
|  | NO CONECTAR AIRE | No conecte aire comprimido |
|  | APLICACIÓN GRASA ALIMENTARIA | Utilizar solo grasa FOODLUBE HI-TEMP 2 o similar |
|  | APLICACIÓN GRASA ALIMENTARIA | Utilizar solo grasa FOODLUBE Multi-paste o similar |
|  | APLICACIÓN GRASA NO ALIMENTARIA | Utilizar solo grasa AGIP GREASE MU EP 2 SE o similar |
|  | APLICACIÓN SELLADOR DE ROSCAS | Utilizar solo sellador de roscas SPEED BOND M500 o similar |
|  | SECUENCIA DE OPERACIONES | Secuencia de operaciones de montaje y desmontaje |
|  | OPCIONAL | |

| SEÑALES OPERATIVAS | | |
|---|--|--|
| Pictograma | Descripción | Notas |
|  | APLICACIÓN SELLADOR DE ROSCAS | Utilizar solo sellador de roscas LOCTITE 243 o similar |

1.1 Formación del operador



Todas las personas que tengan que trabajar en la válvula deberán estar cualificados para llevar a cabo operaciones de mantenimiento en la válvula. Asimismo, deberán recibir la información adecuada sobre los posibles peligros y respetar las instrucciones de seguridad incluidas en este manual. Permitir la intervención en los componentes eléctricos solo al personal cualificado.

2 SEGURIDAD

2.1 Precauciones generales de seguridad



Finalidad de uso

Las válvulas Bardiani solo se deben utilizar para mover fluidos.

Usos no permitidos

La válvula no se debe utilizar para:

- realizar operaciones distintas de las indicadas en el apartado "Finalidad de uso",
- mover fluidos distintos de los previstos por el fabricante e indicadas en los datos técnicos de la válvula,
- mover fluidos con presiones distintas de las previstas por el fabricante e indicadas en los datos técnicos de la válvula.

Límites de uso de la válvula

Se prohíbe:

- utilizar la válvula con configuraciones distintas de las previstas por el fabricante,
- utilizar la válvula en entornos donde exista riesgo de explosión y o de incendio, cuando dicho uso no haya sido previsto por el fabricante (en caso de válvulas certificadas de acuerdo con la Directiva 2014/34/UE consultar el Manual Atex),
- integrar otros sistemas y/o equipos no previstos por el fabricante en el proyecto exclusivo,
- utilizar la válvula con fines distintos de los previstos por el fabricante.



ATENCIÓN

La máquina no se puede utilizar dentro de locales con atmósfera donde exista riesgo de explosión y o de incendio, cuando dicho uso no haya sido previsto por el fabricante (en caso de válvulas certificadas de acuerdo con la Directiva 2014/34/UE consultar el Manual Atex).



¡BARDIANI VALVOLE S.p.A. se exime de toda responsabilidad por la instalación, el uso y el mantenimiento no conformes con lo previsto en este manual!

3 DATOS TÉCNICOS

| DATOS DE LA VÁLVULA | |
|--|--|
| Presión máxima | PN10 |
| Presión máxima de estanqueidad | Ver el catálogo |
| Temperatura de almacenamiento | De -10 °C a +25 °C |
| Material en contacto con el producto | AISI 316L (1.4404). Comprobar la resistencia a la corrosión por acción de los productos y los detergentes. |
| Material de juntas en contacto con el producto | EPDM, FKM, HNBR, MVQ, otras juntas bajo pedido. Comprobar la compatibilidad con los productos y los detergentes. |
| Acabado superficial en contacto con el producto, | Ra 0.8 µm. Otros acabados bajo pedido. |

| DATOS DE LA BARRERA DE VAPOR | |
|------------------------------|-----------------|
| Conexiones | 1/8" BSP |
| Temperatura máxima del vapor | 130 °C (266 °F) |
| Material de las juntas | FKM |

| DATOS DEL ACTUADOR NEUMÁTICO | |
|------------------------------|--|
| Conexiones | 1/8" BSP |
| Dimensiones de los tubos | 6 mm de diámetro exterior, 4 mm de diámetro interior |
| Presión de aire | de 6 bar (87 psi) a 7 bar (101 psi) |
| Calidad del aire | Clase 2, 4, 3 ISO8573-1 |
| Material exterior | AISI 304L (1.4307) |
| Juntas | NBR |

| COMPATIBILIDAD DEL MATERIAL DE LAS JUNTAS | | | | |
|---|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Producto | EPDM | FKM | HNBR | MVQ |
| Temperatura (aplicación con aire) | De -10 °C a +140 °C | De -10 °C a +200°C | De -10 °C a +130°C | De -70 °C a +230°C |
| Soda cáustica 2% | 60 °C | 30°C | Por verificar | No idóneo |
| Ácido nítrico 2% | 60 °C | 80°C | Por verificar | No idóneo |
| Vapor saturado 125 °C | Idóneo | Por verificar | Idóneo | No idóneo |
| Grasas | No idóneo | Idóneo | Idóneo | No idóneo |
| Alcoholes | Idóneo | No idóneo | Idóneo | Idóneo |



La válvula es conforme con la Directiva PED 2014/68/UE, en especial el Anexo III, Módulo A relativo al Control de Fabricación interno como se indica en el Procedimiento de Evaluación de la Conformidad.

Válvulas con DN25 o inferior no incluidas de acuerdo con el Artículo 4 apartado 3.

Las válvulas destinadas a gases, gases líquidos, gases disueltos a presión, vapor y líquidos cuya tensión de vapor a la temperatura máxima admitida supere en 0,5 bar la presión atmosférica normal (1.013 mbar) están incluidas en los siguientes límites:

- las válvulas con DN de 32 a 100 (incluidos) con fluidos del grupo 1;
- las válvulas con DN125 o superior con fluidos del grupo 2.

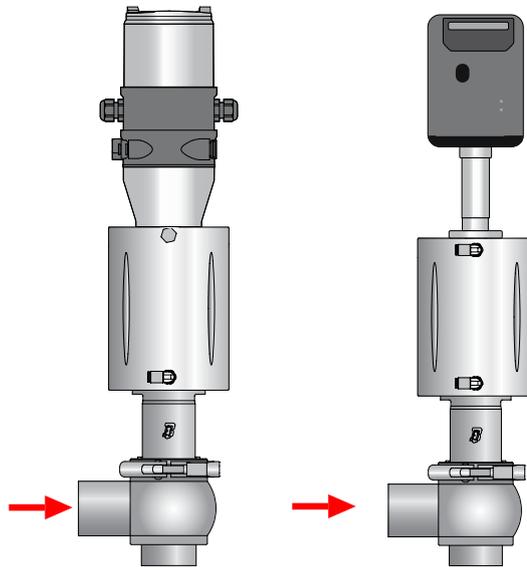
Es responsabilidad del usuario final, realizar las pruebas de emisión acústica al terminar la instalación de la válvula en la planta de producción final.

En caso de duda, contactar con Bardiani Valvole S.p.A.

4 CONTROL / DESEMBALAJE / ELEVACIÓN

1. CONTROL:

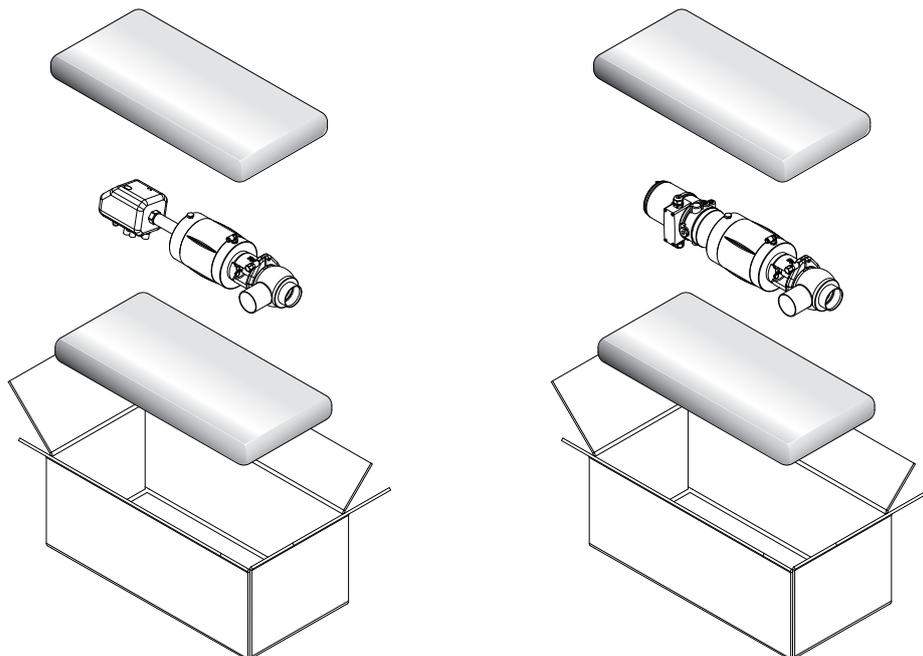
- Comprobar que la válvula no se haya dañado durante el transporte y sea conforme con el pedido.
- Controlar el interior de la válvula.



2. DESEMBALAJE:

El embalaje de la válvula está compuesto por cartón, madera y plástico.

La válvula está compuesta principalmente por materiales metálicos. Las juntas son de material elastomérico. Eliminar de acuerdo con las normas locales aplicables.





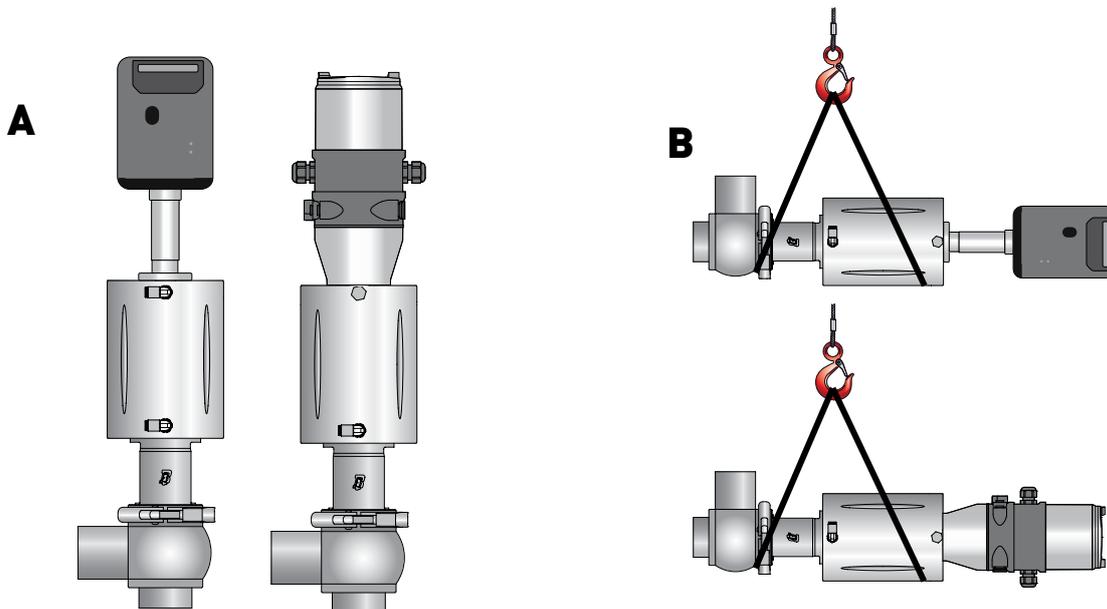
3. ELEVACIÓN DE LA VÁLVULA:

Controlar con atención el tipo de válvula que se desea mover. En función de las dimensiones, existen procedimientos distintos de elevación.



¡ATENCIÓN!

Antes de iniciar las operaciones de elevación, comprobar que no haya piezas desmontadas ni separadas de la válvula que puedan caerse y causar daños personales o en la válvula.



¡ATENCIÓN!

Las imágenes arriba ilustradas son indicativas y solo sirven para mostrar las modalidades y los procedimientos de elevación de la válvula.

Manipule el dispositivo de acuerdo con las normas vigentes en el país de uso.

Bardiani Valvole S.p.A. se exime de toda responsabilidad por daños materiales y/o personales causados por maniobras de elevación de la válvula impropias y/o incorrectas.

5 INSTALACIÓN



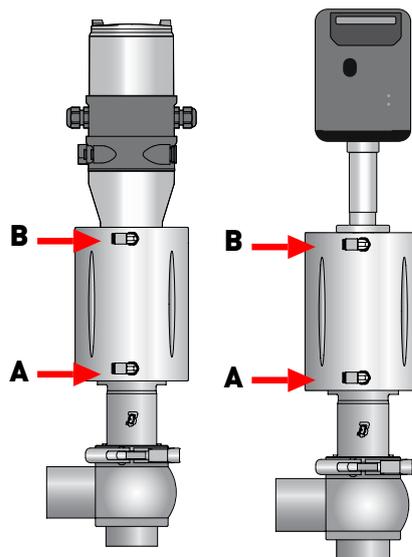
1. ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA Y NEUMÁTICA:

- Las operaciones de instalación y desinstalación deben ser realizadas por personal especializado.
- Comprobar que la presión sea correcta y la calidad del aire (ver los "Datos Técnicos").
- Comprobar que la alimentación eléctrica de Posicionador sea correcta (consultar el manual de instrucciones específico).

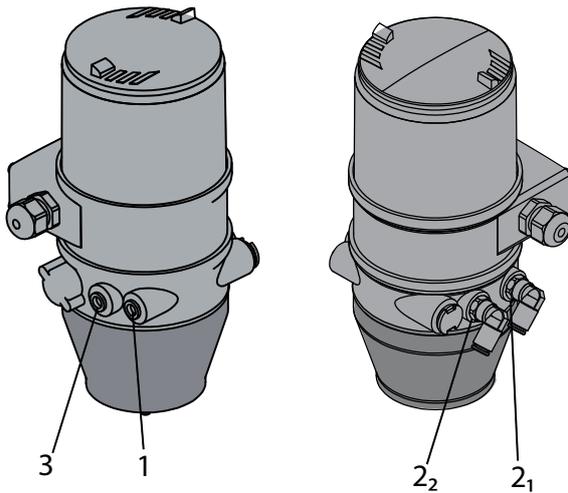
A = Movimiento hacia arriba del obturador

B = Movimiento hacia abajo del obturador

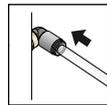
Las válvulas de efecto simple solo incorporan uno de los mandos arriba descritos.



2.1 BURKERT

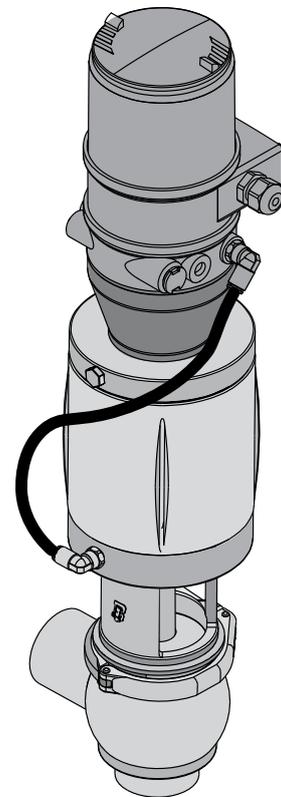


| CONECTOR | FUNCIÓN |
|----------------|---------------------------------|
| 1 | Entrada de aire |
| 2 ₁ | Salida de aire del posicionador |
| 2 ₂ | Salida de aire de doble efecto |
| 3 | Extracción de aire |

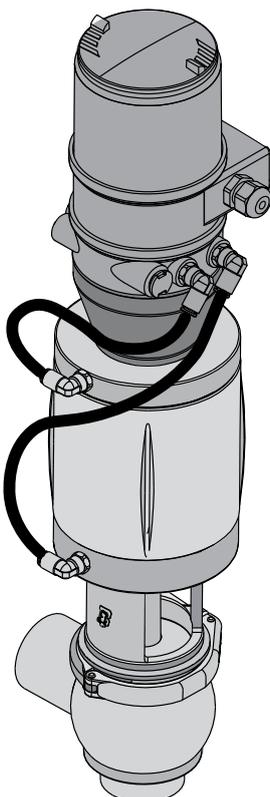


ENTRADA DE AIRE

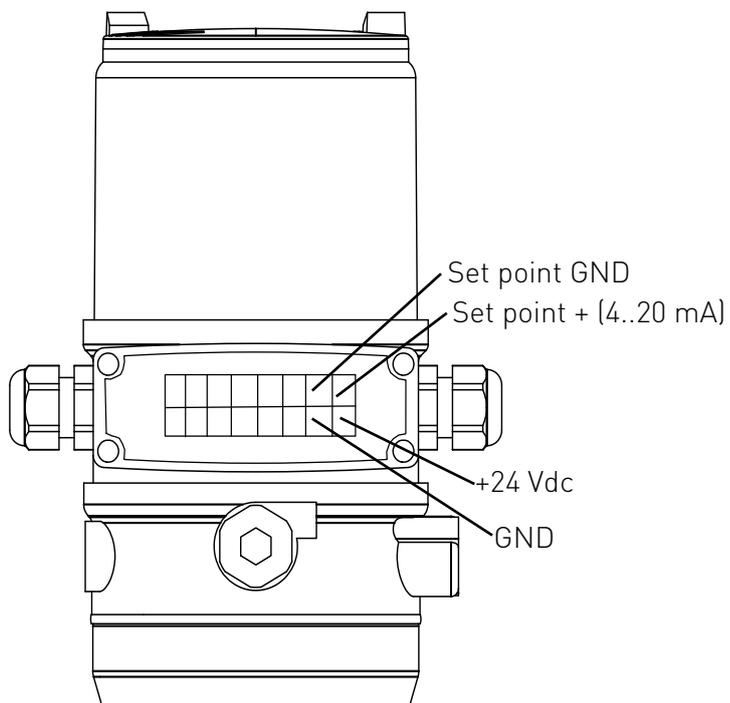
2.1.1 Efecto simple



2.1.2 Doble efecto

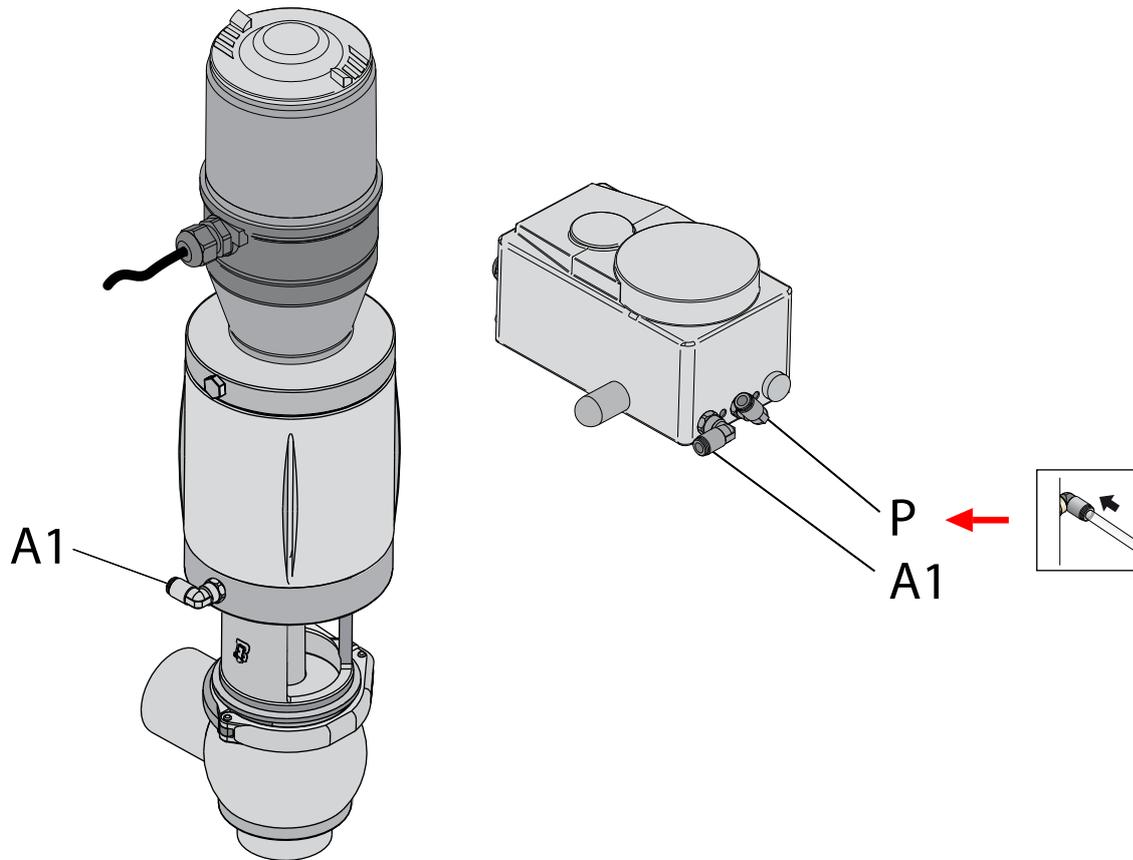


2.1.3 Conexiones eléctricas

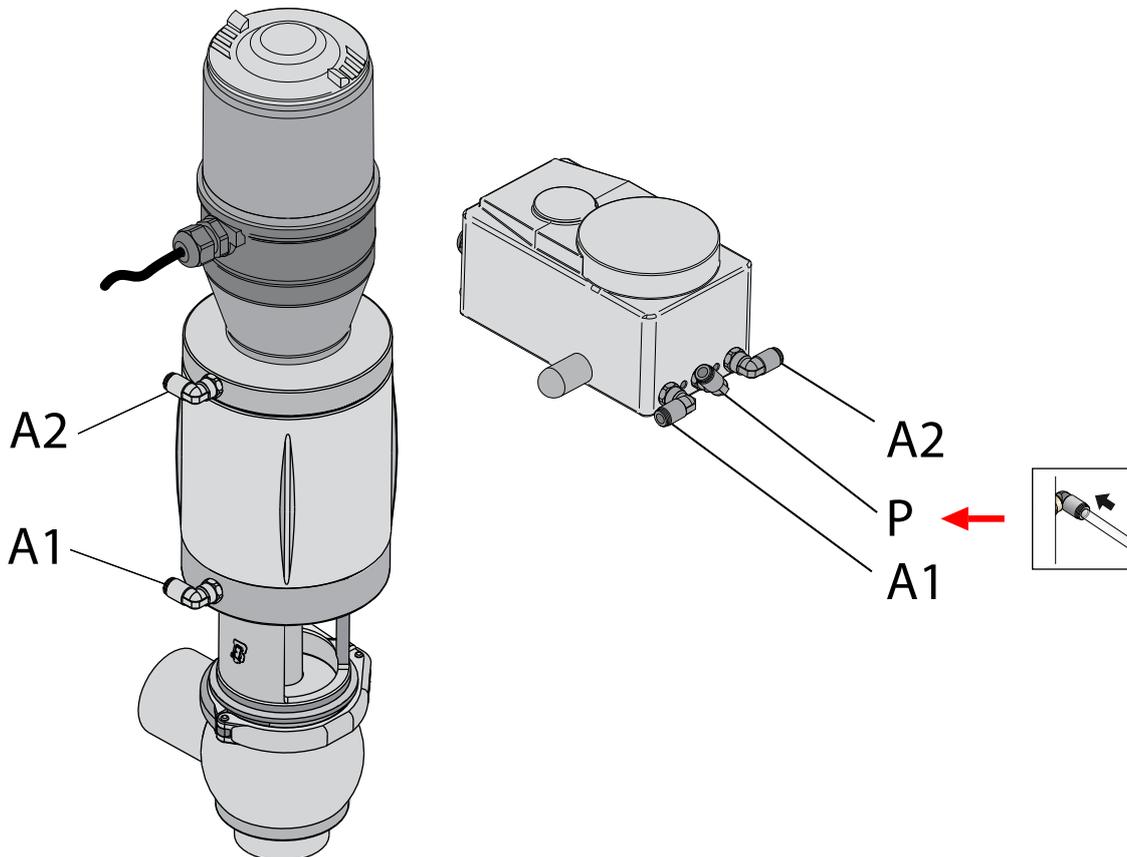


Advertencia: ¡No retire la pantalla del posicionador con la fuente de alimentación presente!

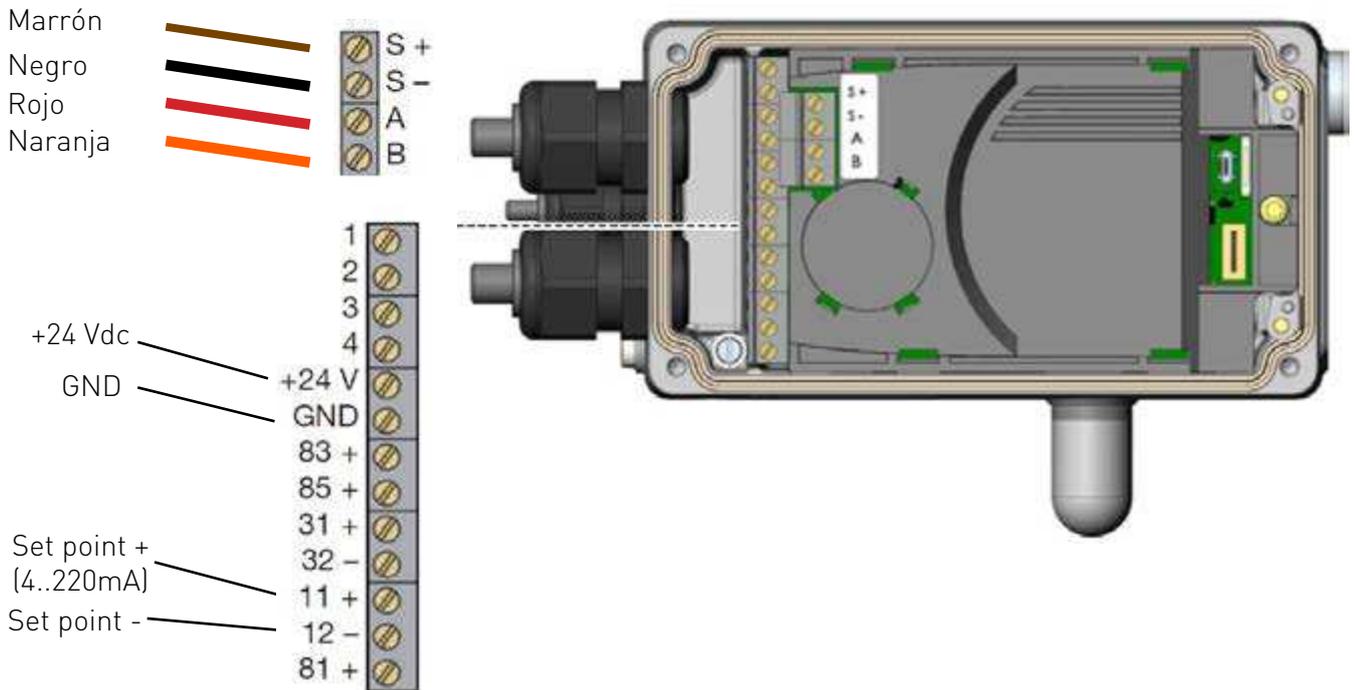
2.1.4 efecto burkert remoto simple



2.1.5 Burkert remoto de doble efecto



2.1.6 Conexiones eléctricas



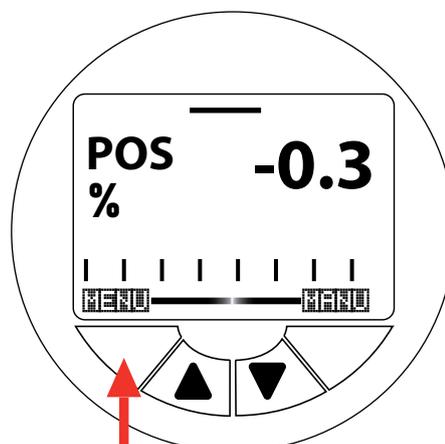
2.1.7 INSERCIÓN DE PARÁMETROS

Los parámetros siguientes se configuran en el posicionador de Bardiani Valvole S.p.A

Alimentar eléctrica y neumáticamente el dispositivo de colocación.

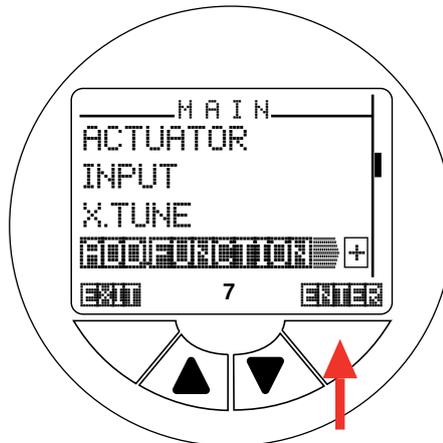
Mantener pulsada la tecla MENÚ hasta que la barra del display se una

1



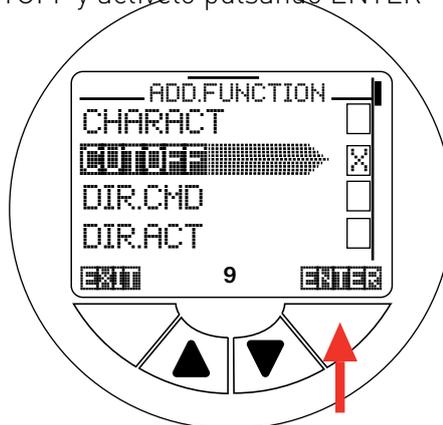
Con las flechas   , desplácese por el menú hasta ADD. FUNCTION y pulse ENTER

2



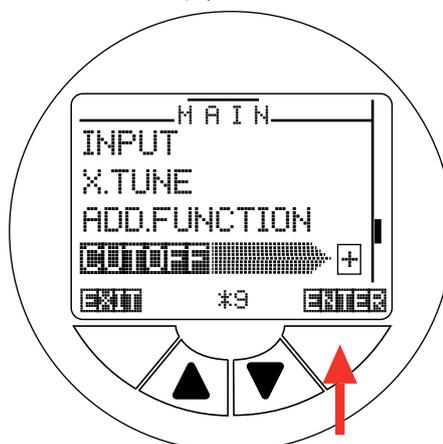
3

Desplácese por el menú hasta CUTOFF y actívelo pulsando ENTER



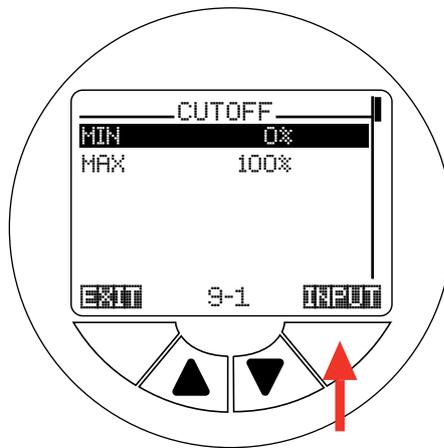
4

Pulse EXIT para volver al menú PRINCIPAL
Desplácese por el menú con las teclas cutOFF y pulse ENTER



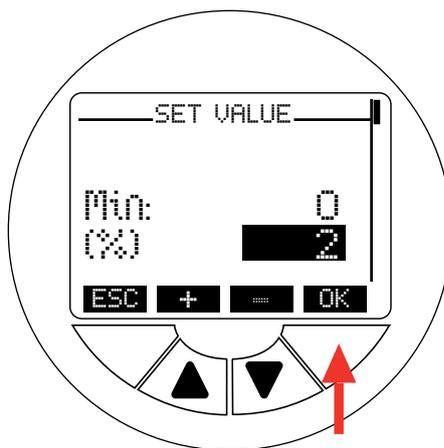
Pulse INPUT at Min

5



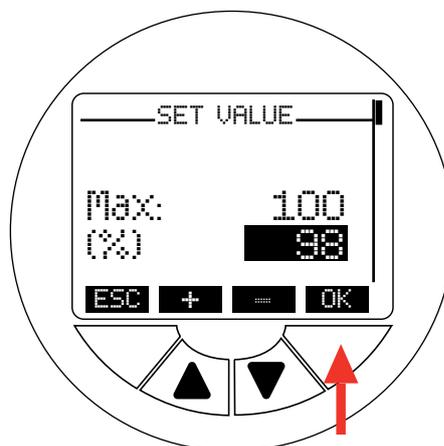
Pulse más hasta que aparezca 2 y, a continuación, pulse OK

6



Mover a Max usando los botones ▲ ▼ , luego presione INPUT, al final pulse "-" hasta que aparezca 98 y, a continuación, pulse OK.

7



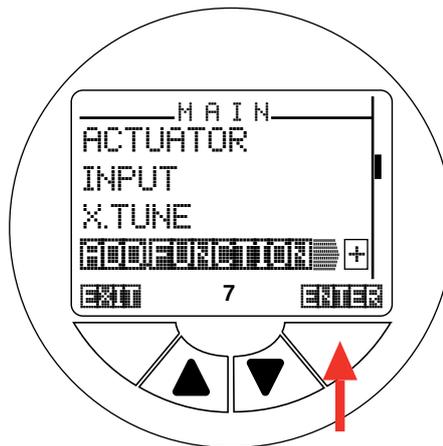
Pulse EXIT para volver al menú PRINCIPAL

8

Si está utilizando una válvula normalmente abierta o de doble acción normalmente abierta, continúe de lo contrario vaya al punto (15)

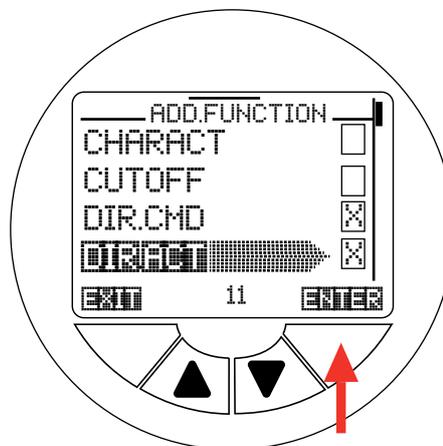
Desplácese por el menú con los botones ▲ ▼ para AGREGAR FUNCIÓN y presione ENTER

9



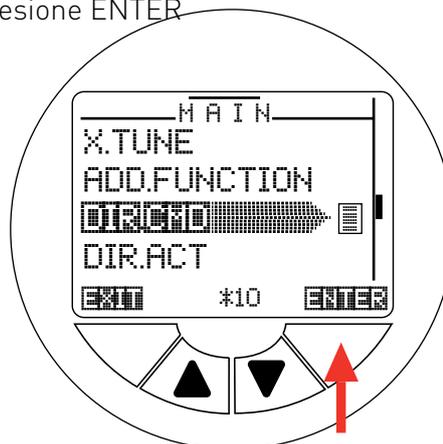
Desplace el menú a DIR.CMD y DIR.ACT y actívelos presionando ENTER, luego presione EXIT para regresar al menú anterior

10



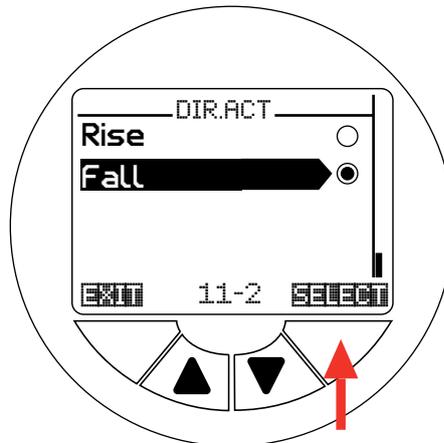
Desplace el menú a CMD DIR y presione ENTER

11



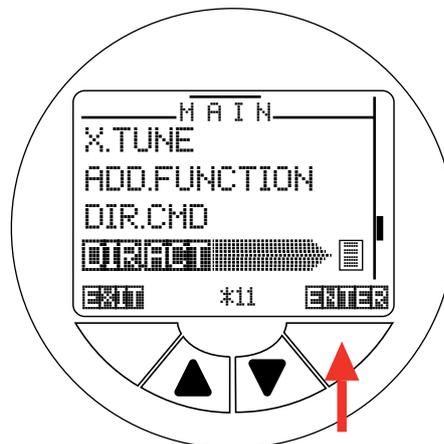
Desplácese hacia abajo hasta la opción FALL y presione SELECT, luego salga del menú presionando EXIT

12



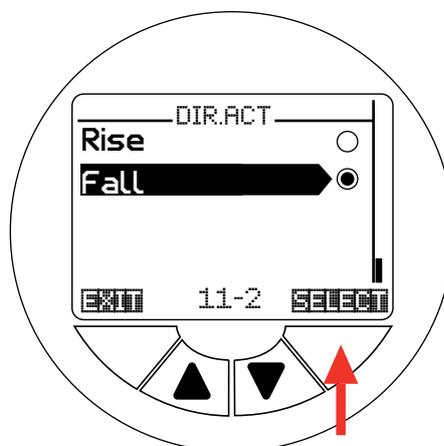
Desplácese por el menú a DIR.ACT con los botones   y presione ENTER.

13



Vaya a la opción FALL y presione SELECT, luego salga del menú presionando EXIT

14



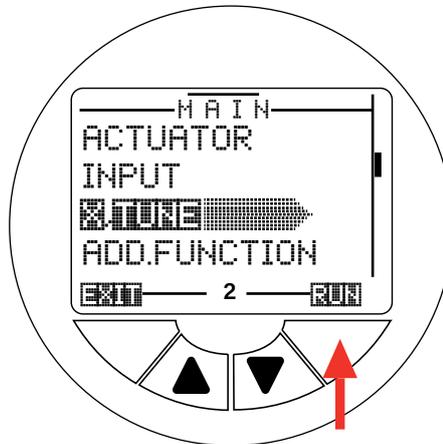
2.1.8 CALIBRACIÓN

Este procedimiento debe realizarse cada vez que monte el posicionador.

Desplazar el cursor a X.TUNE.

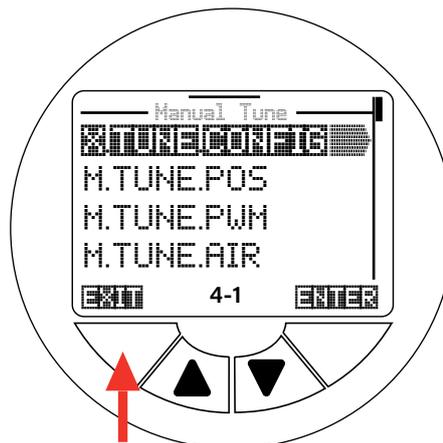
Utilizar la flecha de abajo para seleccionar el menú. Pulsar RUN hasta que la barra del display se una.

15



Si se suelta el botón RUN antes de que se produzca la unión de la barra hay que pulsar EXIT.

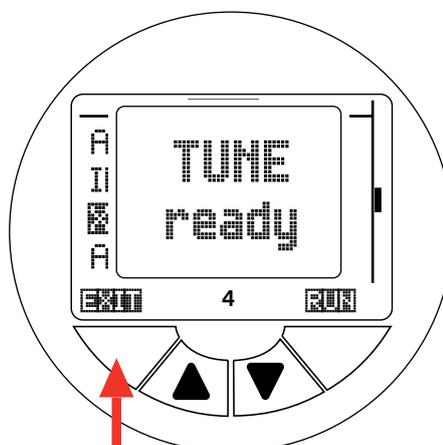
16



Si se ha pulsado correctamente el botón RUN, arranca la operación de calibrado automático.

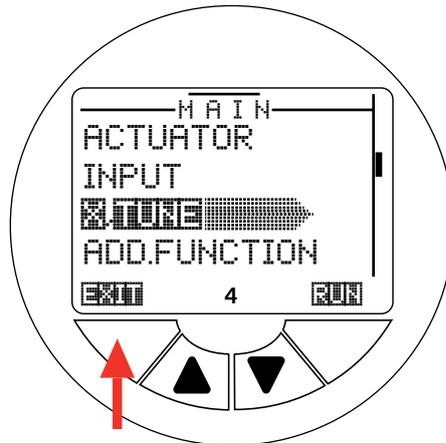
Cuando aparece TUNE ready pulsar EXIT.

17



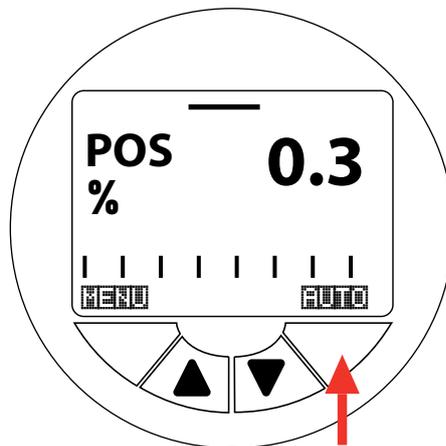
Pulsar de nuevo EXIT.

18



Pulsar la tecla AUTO para activar el funcionamiento automático

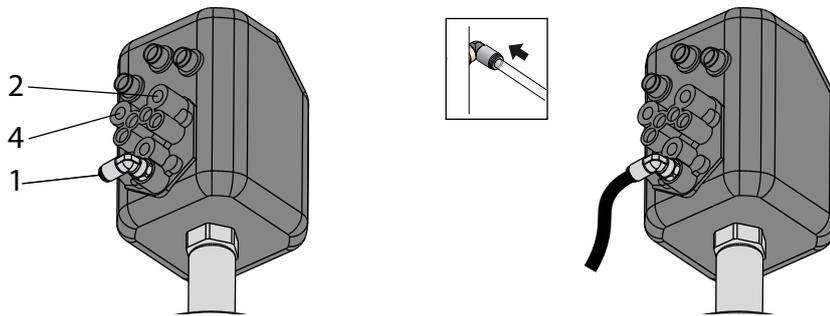
19



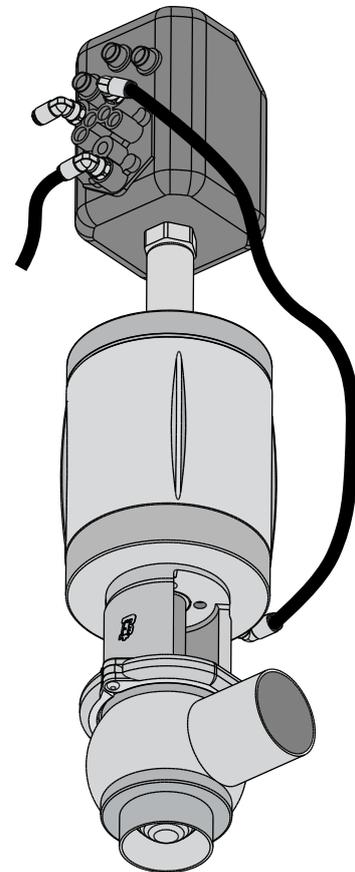
| |
|--|
| Parámetros configurados con válvula normalmente cerrada o doble efecto normalmente cerrada |
| CUTOFF min 2% |
| CUTOFF Max 98% |
| |
| |

| |
|--|
| Parámetros configurados con válvula normalmente abierta o doble acción normalmente abierta |
| CUTOFF min 2% |
| CUTOFF Max 98% |
| DIR CMD Fall |
| DIR ACT Fall |

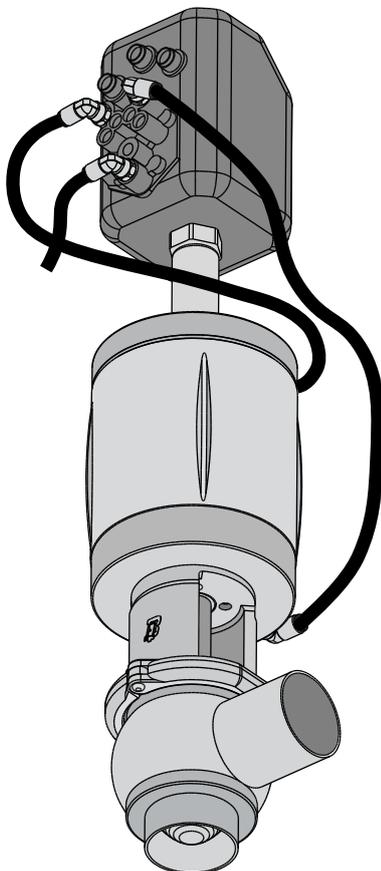
2.2 GEMU



2.2.1 GEMU Efecto Simple



2.2.2 GEMU Doble Efecto



2.2.3 Conexiones eléctricas

| CONEXIONES | PIN | SEÑAL |
|------------|-----|------------------------------|
| X1 | 1 | +24 Vcc |
| X1 | 3 | GND |
| X3 | 1 | Punto de ajuste + (4..20 mA) |
| X3 | 2 | Punto de ajuste GND |

2.2.4 INSERCIÓN DE PARÁMETROS

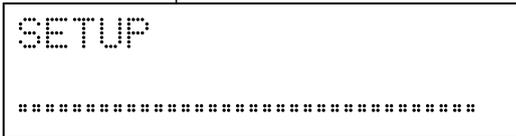
Los parámetros siguientes se configuran en el posicionador de Bardiani Valvole S.p.A Alimentar eléctrica y neumáticamente el dispositivo de colocación.

Pulsar

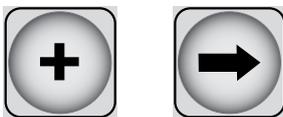


1

Hasta hacer aparecer

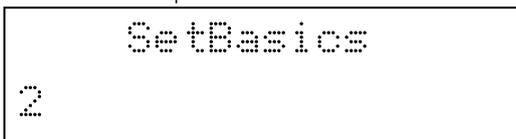


Prensa en sucesión



2

Hasta hacer aparecer

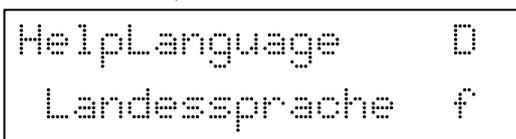


Prensa en sucesión



3

Hasta hacer aparecer

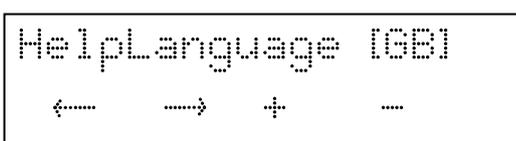


Prensa en sucesión



4

Hasta hacer aparecer



Prensa en sucesión

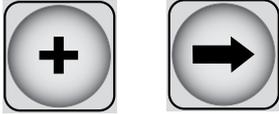


5

Hasta hacer aparecer

```
Return
Superior menu **
```

Prensa en sucesión



6

Hasta hacer aparecer

```
SetFunction
3
```

Pulsar

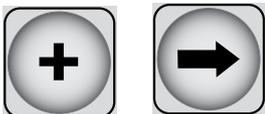


7

Hasta hacer aparecer

```
PosCtrl
Sets the position
```

Prensa en sucesión



8

Hasta hacer aparecer

```
closeTight 0,0x
Close tight funct
```

Prensa en sucesión



9

Hasta que mueva el cursor antes de la coma

```
closeTightl 0,0lx
← OK ESC
```

Pulse 2 veces



10

Hasta que aparezcan 2

```
closeTightl  2,0l
←      →      +      -
```

Pulse 2 veces

11

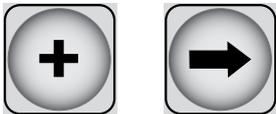


Hasta hacer aparecer

```
closeTightl  2,0lx
←      OK      ESC
```

12

Prensa en sucesión



Hasta hacer aparecer

```
openTight  100,0x
Close tight funct
```

13

Prensa en sucesión



Hasta que mueva el cursor antes de la coma

```
openTight [10*,0lx
←      →      +      -
```

14

Pulsar



Hasta hacer aparecer

```
openTight [ 99,0lx
←      →      +      -
```

15

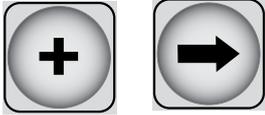
Pulse 2 veces



Hasta hacer aparecer

```
openTight | 98,0k
←      OK      ESC
```

Prensa en sucesión

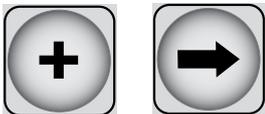


16

Hasta hacer aparecer

```
Return
superior menu #
```

Prensa en sucesión



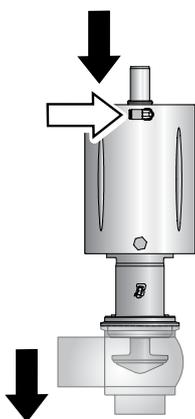
17

Hasta hacer aparecer

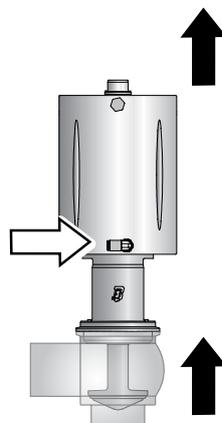
```
Return
superior menu #
```

Si la válvula se comporta como en la figura "a" pasar al punto 18.
Si la válvula se comporta como en la figura "b" pasar al punto 22.

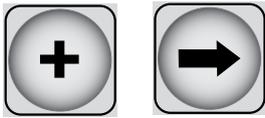
a → 18



b → 22

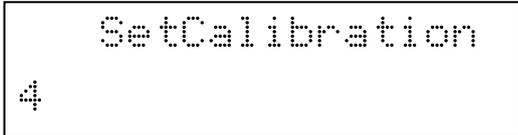


Prensa en sucesión

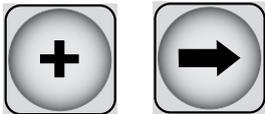


18

Hasta hacer aparecer

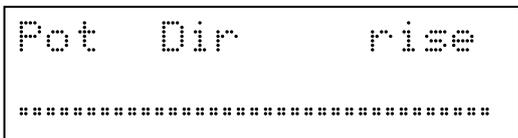


Prensa en sucesión



19

Hasta hacer aparecer

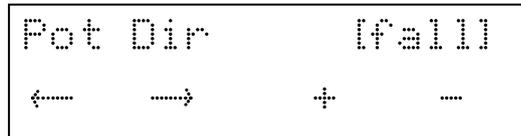


Prensa en sucesión



20

Hasta hacer aparecer

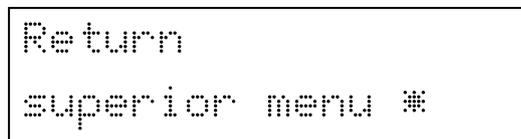


Prensa en sucesión

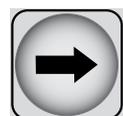


21

Hasta hacer aparecer



Pulsar



22

Estos son los parámetros establecidos

| Parámetros establecidos para la válvula normalmente cerrada | | | Parámetros establecidos para la válvula normalmente abierta | | |
|---|---------|------------------|---|---------|------------------|
| 2 SET BASIC | | | 2 SET BASIC | | |
| | | Help Language GB | | | Help Language GB |
| 3 SET FUNCTION | | | 3 SET FUNCTION | | |
| | PosCTRL | | | PosCTRL | |
| | | Close Tight 2% | | | Close Tight 2% |
| | PosCTRL | | | PosCTRL | |
| | | Open Tight 98% | | | Open Tight 98% |
| 4 SET CALIBRATION | | | | | |
| | | Pot Dir Fall | | | |

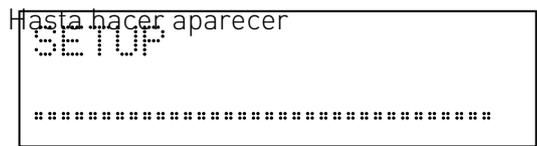
3.6 Calibración

Este procedimiento debe realizarse cada vez que monte el posicionador

Pulsar

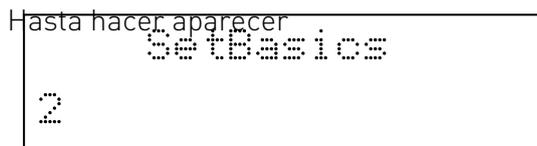
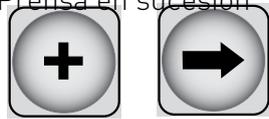


23



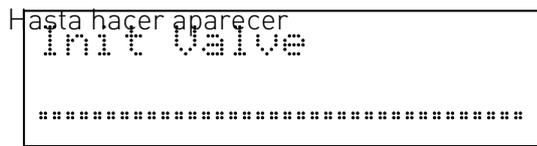
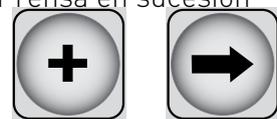
24

Prensa en sucesión



25

Prensa en sucesión

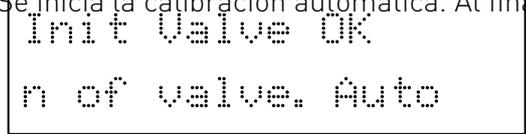


26

Prensa en sucesión

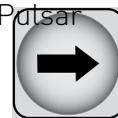


Se inicia la calibración automática. Al final, debe aparecer



27

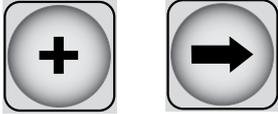
Pulsar



Hasta hacer aparecer

```
Return
superior menu #
```

Presiona en sucesión

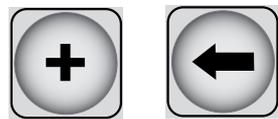


28

Hasta hacer aparecer

```
Return
6
```

Presiona en sucesión



29

Hasta hacer aparecer

```
Mode OFF
operating mode #
```

Presiona en sucesión

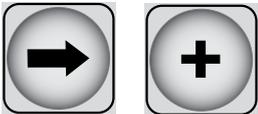


30

Hasta hacer aparecer

```
Model Autol
← → + -
```

Presiona en sucesión



31

El posicionador está en modo de funcionamiento automático



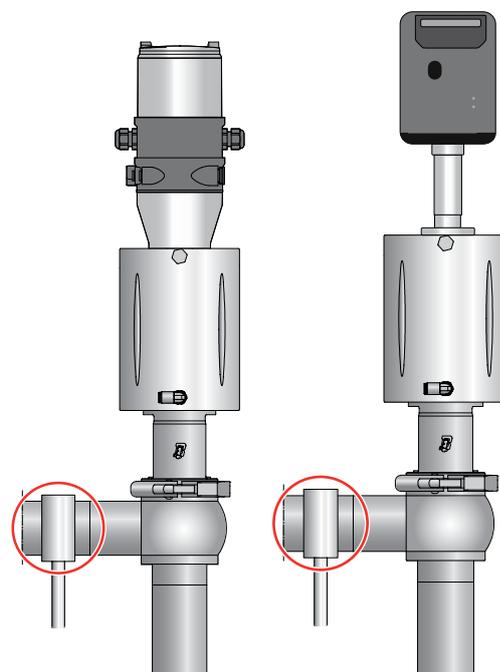
3. REDUCIR LOS ESFUERZOS A LOS QUE ESTÁ SOMETIDA LA VÁLVULA:

- Vibraciones;
- Dilatación térmica de los tubos,
- Soldaduras excesivas,
- Sobrecarga.



¡ATENCIÓN!

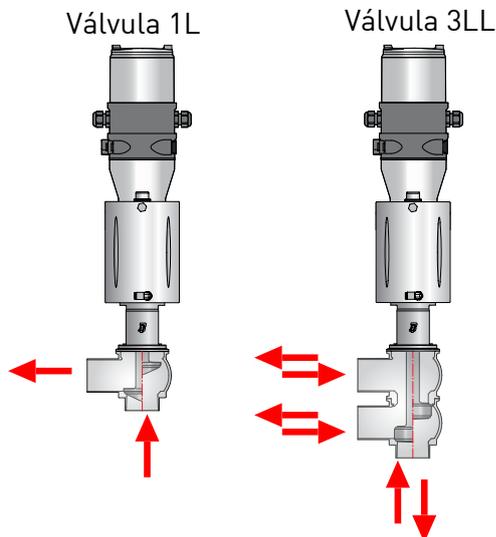
Se pueden deformar las sedes de las juntas estancas o provocar anomalías en el funcionamiento de la válvula.





4. DIRECCIÓN CORRECTA DEL FLUJO:

El flujo contrario al sentido de cierre de la válvula reduce los golpes de ariete.



5. CONEXIONES/RACORES DE LA VÁLVULA:

Si la válvula está equipada con racores, se pueden instalar en los tubos. Introducir correctamente las juntas y apretar los racores.



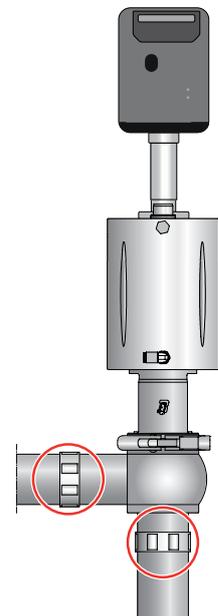
¡ATENCIÓN!

Bardiani Valvole S.p.A. se exime de toda responsabilidad por daños materiales y/o personales causados por el incumplimiento y/o la realización incorrecta de los procedimientos de instalación.



6. SOLDADURA DEL CUERPO DE LA VÁLVULA AL TUBO:

Desmontar los cuerpos del resto de la válvula antes de iniciar la soldadura. Consultar las páginas siguientes de este manual.



¡ATENCIÓN!

Peligro de aplastamiento de las manos. Durante el funcionamiento existe peligro de aplastamiento dentro del cuerpo de la válvula y en la zona entre el actuador y el cuerpo de la válvula.



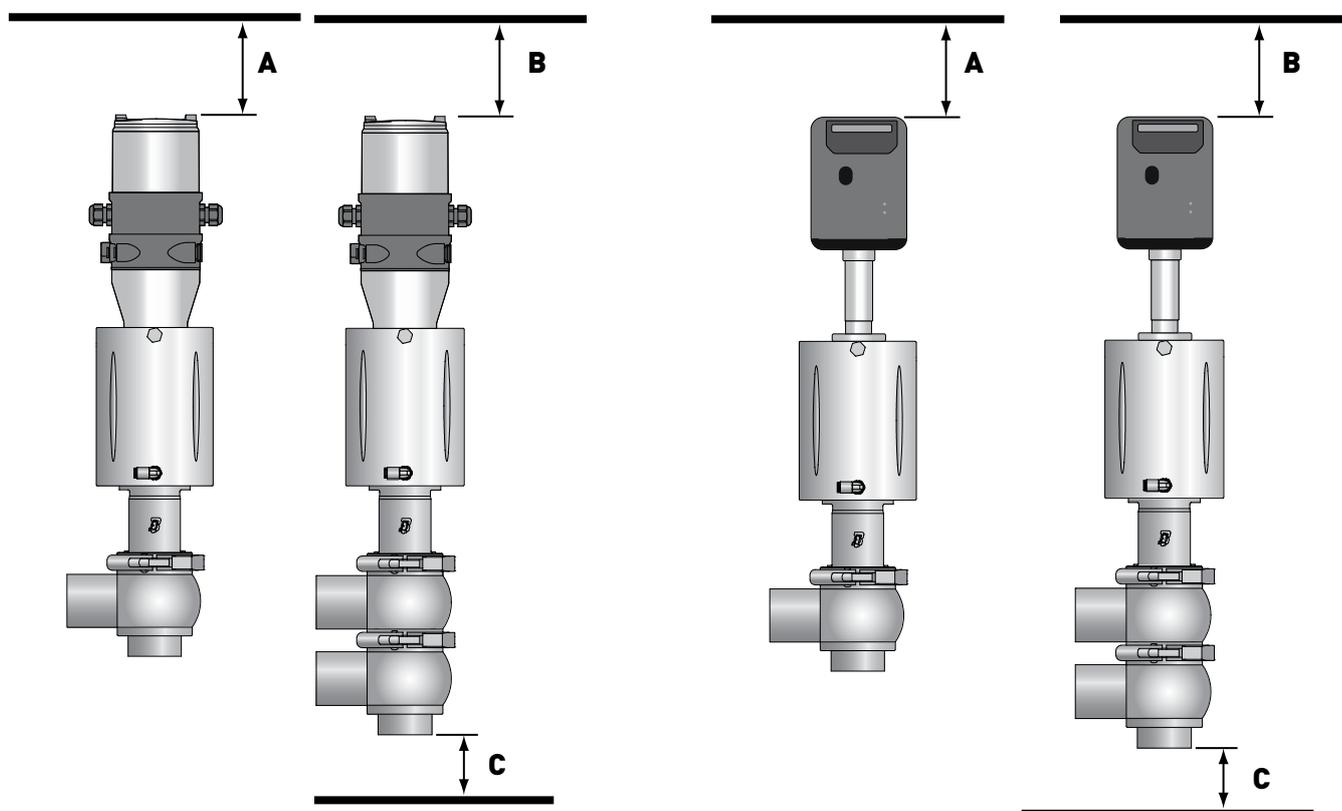
7. ESPACIO MÍNIMO DE MANTENIMIENTO:

Comprobar que se disponga del espacio necesario para desmontar la válvula (con unidad de control montada).



¡ATENCIÓN!

Bardiani Valvole S.p.A. se exime de toda responsabilidad por daños materiales y/o personales causados por el incumplimiento y/o la realización incorrecta de los procedimientos de instalación.



| BBZPM- BBYPM | | | |
|--------------|--------|--------|--------|
| DN | A (mm) | B (mm) | C (mm) |
| 10-25 | 260 | 260 | 240 |
| 32-40 | 285 | 285 | 255 |
| 50 | 300 | 300 | 270 |
| 65 | 310 | 310 | 285 |
| 80 | 320 | 320 | 300 |
| 100 | 345 | 345 | 315 |

| BBZPM - BBYPM | | | |
|---------------|--------|--------|--------|
| DN | A (mm) | B (mm) | C (mm) |
| 10-25 | 260 | 260 | 240 |
| 32-40 | 285 | 285 | 255 |
| 50 | 300 | 300 | 270 |
| 65 | 310 | 310 | 285 |
| 80 | 320 | 320 | 300 |
| 100 | 345 | 345 | 315 |

6 FUNCIONAMIENTO



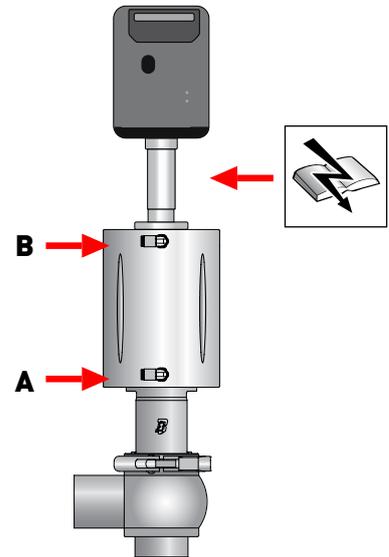
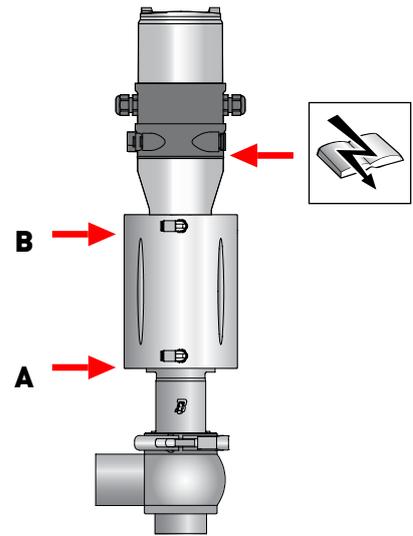
1. CONTROL DE LA VÁLVULA ANTES DEL FUNCIONAMIENTO:

- Alimentar el actuador con aire.
- Dar corriente a la válvula (desde la unidad de control).
- Abrir y cerrar la válvula varias veces.
- Comprobar que la válvula funciones de manera correcta y regular.

A = Movimiento hacia arriba del obturador

B = Movimiento hacia abajo del obturador

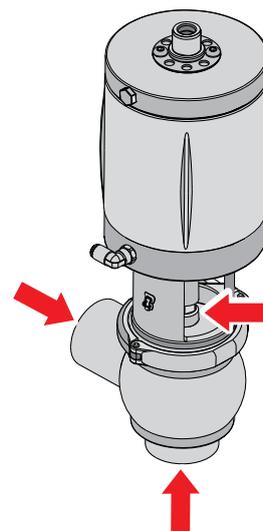
Las válvulas de efecto simple solo incorporan uno de los mandos arriba descritos.





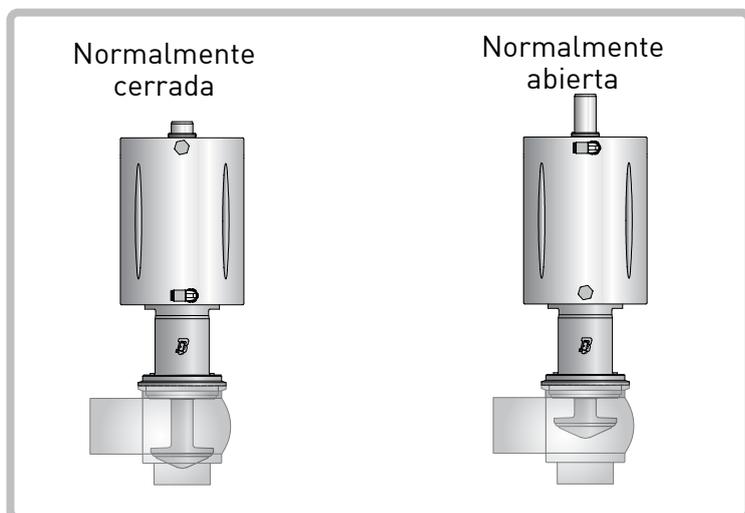
¡ATENCIÓN!

Peligro de aplastamiento de las manos. Durante el funcionamiento existe peligro de aplastamiento dentro del cuerpo de la válvula y en la zona entre el actuador y el cuerpo de la válvula.



2. DOBLE FUNCIÓN DEL CILINDRO DE LA VÁLVULA:

En función de cómo se gira y se instala el cilindro de la válvula, se obtiene un funcionamiento en modalidad normalmente abierta o normalmente cerrada.



7 BÚSQUEDA DE PROBLEMAS



| PROBLEMA | CAUSA POSIBLE | SOLUCIÓN POSIBLE |
|--|--|--|
| Pérdida externa | Junta desgastada | Sustituir la junta |
| Pérdida interna con la válvula cerrada debido al desgaste normal | | |
| Pérdida externa | Presión excesiva | Sustituir por una junta con otro tipo de elastómero |
| | Temperatura excesiva | |
| Pérdida interna prematura con la válvula cerrada | Fluidos agresivos | Modificar las condiciones de trabajo |
| | Demasiados mandos activados | |
| Dificultad de apertura y cierre | Dificultad de apertura y cierre Tipo de elastómero de la junta incorrecto | Sustituir por una junta con otro tipo de elastómero |
| | Actuador mal colocado | Montar el actuador de manera correcta |
| | Funcionamiento incorrecto del actuador | Cambiar de normalmente abierta a normalmente cerrada o viceversa |
| | Impurezas en el actuador | Control y mantenimiento del actuador |
| | Cuerpo de la válvula mal colocado | Desmontar y colocar el cuerpo de la válvula de manera correcta |
| Problema de funcionamiento en el posicionador | problema del posicionador | consultar el manual del posicionador. |
| ajuste incorrecto de la válvula | | |

8 LIMPIEZA



1. LIMPIEZA DE LA VÁLVULA CON DETERGENTES:

Los sistemas en los que está instalada la válvula deben ser limpiados por personal especializado respetando las siguientes instrucciones:

- Respetar las concentraciones indicadas en los detergentes.
- Respetar las instrucciones de los proveedores de detergentes.
- Utilizar siempre gafas de protección y guantes.



¡IMPORTANTE!

- Dosificar de manera progresiva los detergentes para evitar concentraciones excesivas.
- Tras la limpieza, aclarar siempre a fondo con agua limpia.
- Comprobar la compatibilidad de los materiales de la válvula.



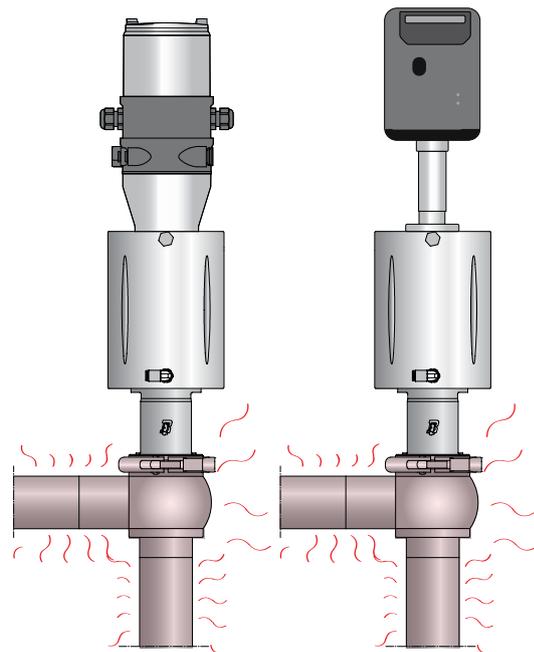
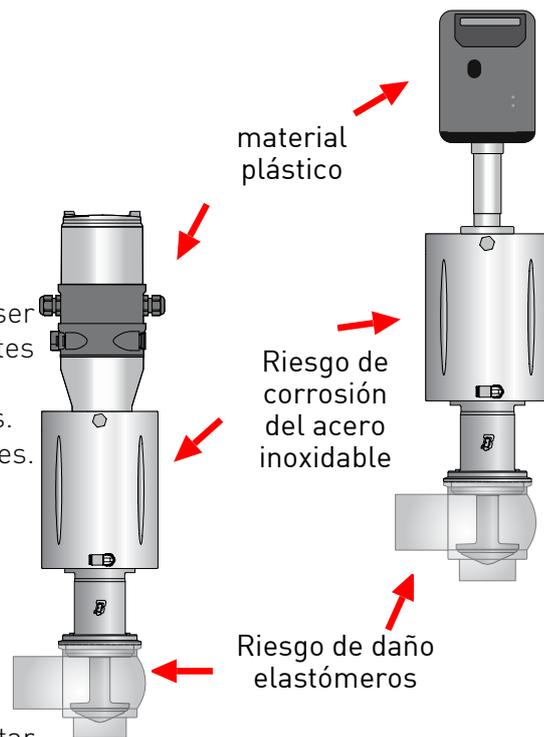
¡ATENCIÓN!

Peligro de abrasión. La válvula y los tubos pueden alcanzar temperaturas muy elevadas. Utilizar guantes de protección.



ADVERTENCIA

Tras completar la instalación de una válvula nueva o revisada, efectuar un ciclo de lavado interno con líquido alimentario antes de utilizar los tubos. Si se han efectuado soldaduras, se deberá proceder a una fase de pasivación.



EJEMPLO DE CICLO DE LAVADO INTERNO (CIP)

| Fases | Temperatura °C | Producto de lavado |
|---------------------|----------------|---|
| Aclarado inicial | Ambiente | Agua sin cloro ni cloruros |
| Lavado | 70 °C | Soda (NaOH) al 1% |
| Aclarado intermedio | Ambiente | Agua sin cloro ni cloruros |
| Lavado | 70 °C | Ácido Nítrico (HNO ₃) al 0,5% |
| Aclarado final | Ambiente | Agua sin cloro ni cloruros |

Velocidad del producto de lavado recomendada = 2 m/s

| | EPDM | FKM |
|--------------------|--------|-------|
| Producto | | |
| Temperatura máxima | 95 °C | 95 °C |
| Temperatura mínima | -20 °C | -5 °C |

| | EPDM | FKM |
|---|--------|--------|
| Vapor | | |
| Temperatura máxima (continuado) | 130 °C | 120 °C |
| Temperatura máxima (Por un período 15-20 min) | 150 °C | 140 °C |

| | EPDM | FKM |
|------------------------------|-------|-------|
| hidróxido de sodio | | |
| Solución de limpieza diluida | <5% | <5% |
| Temperatura mínima | 1 °C | 1 °C |
| Temperatura máxima | 80 °C | 80 °C |

| | EPDM | FKM |
|---|-------|-------|
| Ácido (ácido nítrico / fosfórico / peracético) | | |
| Solución de limpieza diluida | <2% | <2% |
| Temperatura mínima | 1 °C | 1 °C |
| Temperatura máxima | 40 °C | 65 °C |

| | EPDM | FKM |
|--|-------|-------|
| Desinfección | | |
| Desinfectante diluido (a base de ácido peracético) | <0,7% | <0,7% |
| Temperatura mínima | 1 °C | 1 °C |
| Temperatura máxima | 30 °C | 30 °C |

9 ELIMINACIÓN



Al finalizar su vida útil, el dispositivo se debe reciclar de acuerdo con la ley aplicable en el país en el que se instala.

Los residuos peligrosos se deben considerar y tratar de manera adecuada.

La válvula está fabricada con acero AISI316L y AISI 304, elástomeros (juntas), plásticos y componentes eléctricos.

Respetar los pasos siguientes antes de desconectar la válvula y consultar el apartado "Mantenimiento general":

- comprobar que la línea de la válvula no esté funcionando
- vaciar la línea a la que está conectada la válvula y limpiarla si es necesario
- desconectar el aire si no se requiere para el desmontaje
- desconectar el suministro de energía de la válvula
- desmontar la válvula del sistema
- apartar la válvula respetando las instrucciones del apartado "Elevación"
- para el desmontaje de la válvula, consultar el apartado "Desmontaje"

10 MANTENIMIENTO

10.1 Mantenimiento general



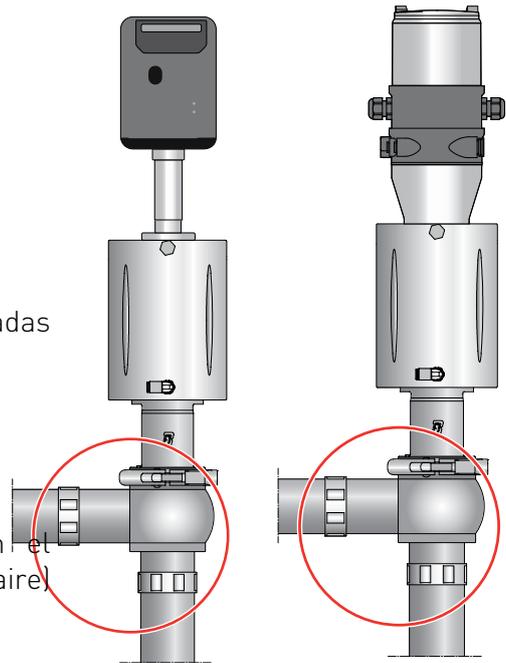
1. PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO

Todas las operaciones de mantenimiento deben ser efectuadas exclusivamente por personal especializado.



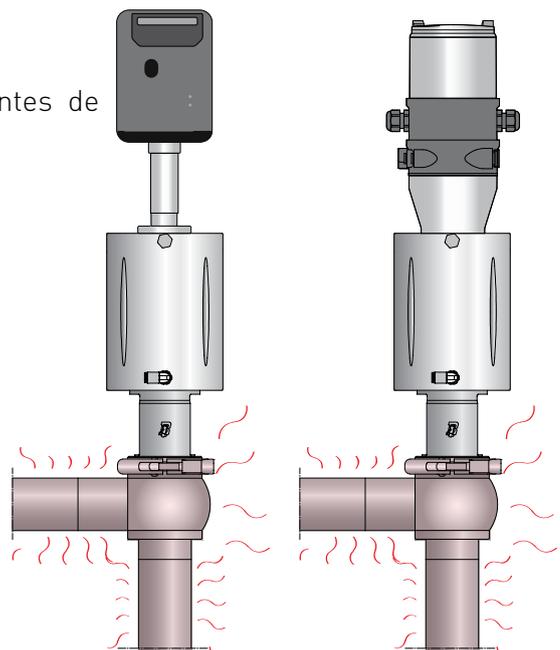
¡ATENCIÓN!

Las operaciones de mantenimiento se deben realizar con el sistema parado y todos los suministros (tensión eléctrica y aire) desconectados.



¡ATENCIÓN!

Eliminar la presión del fluido de la válvula y del tubo antes de desmontar la válvula.





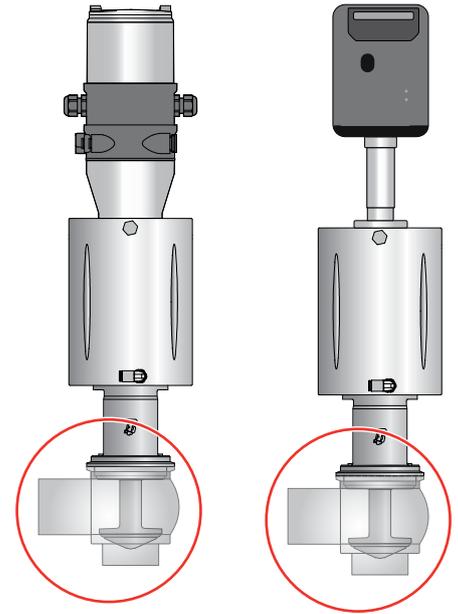
¡ATENCIÓN!

Peligro de abrasión. La válvula y los tubos pueden alcanzar temperaturas muy elevadas. Utilizar guantes de protección.



2. LIMPIEZA DE LOS DEPÓSITOS:

- Lavar y limpiar a fondo todos los componentes de la válvula antes de desmontarla.
- Controlar con atención si hay detergente acumulado u otros fluidos agresivos (ver "Limpieza").
- Utilizar siempre gafas y guantes de protección cuando sea necesario.



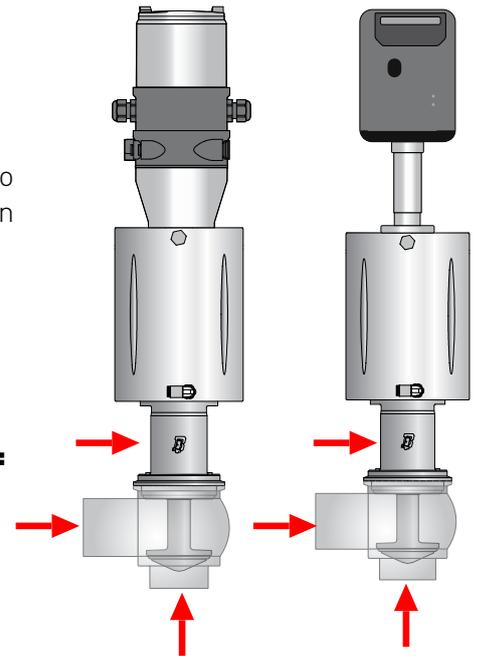
¡ATENCIÓN!

Peligro de aplastamiento de las manos. Durante el funcionamiento existe peligro de aplastamiento dentro del cuerpo de la válvula y en la zona entre el actuador y el cuerpo de la válvula.



3. SUSTITUCIÓN DE LAS PARTES DESGASTADAS DE LA VÁLVULA:

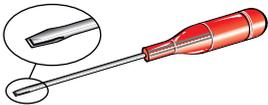
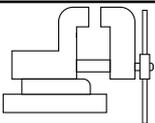
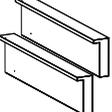
Utilizar siempre recambios originales.



10.2 Mantenimiento programado

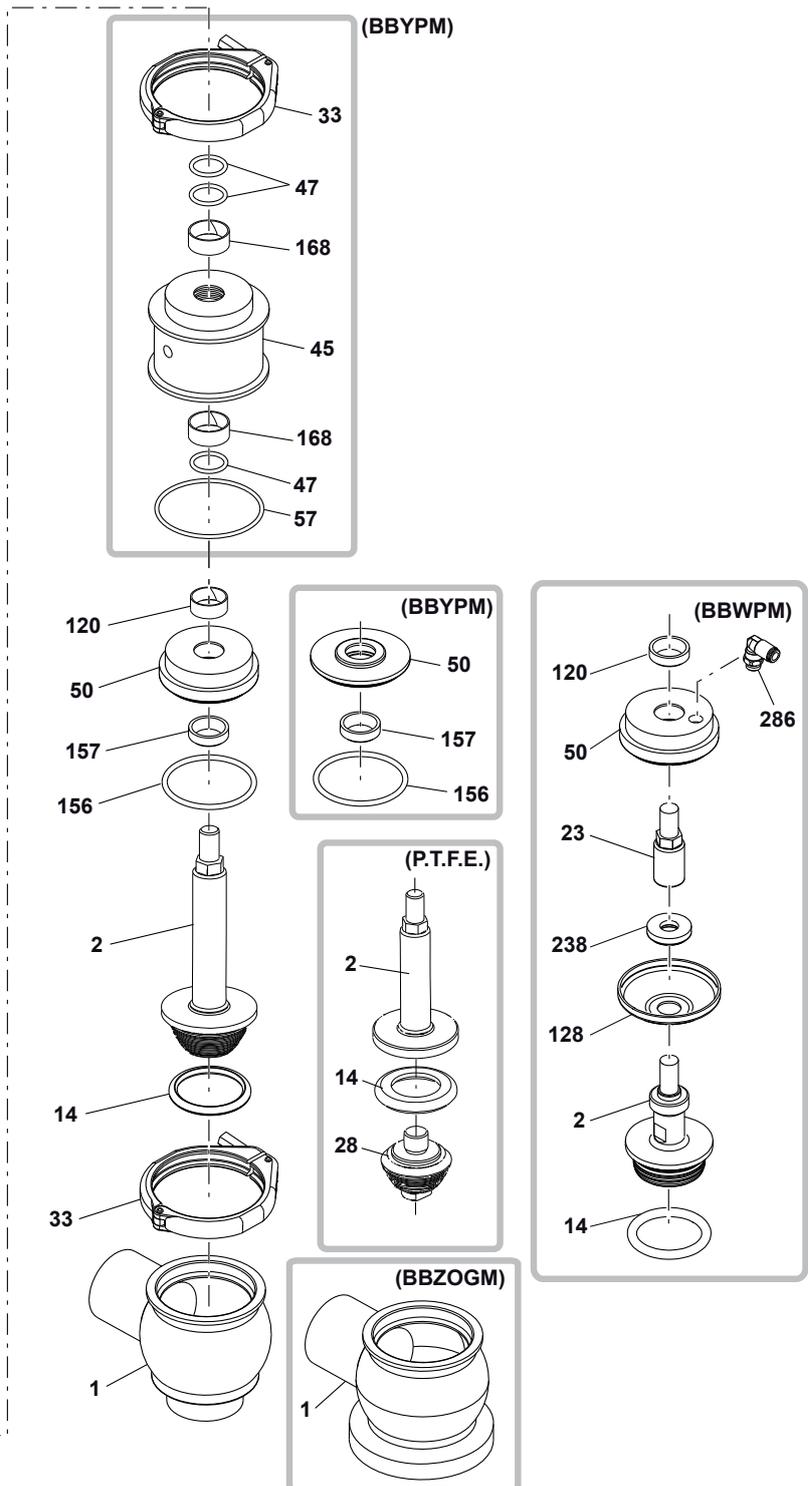
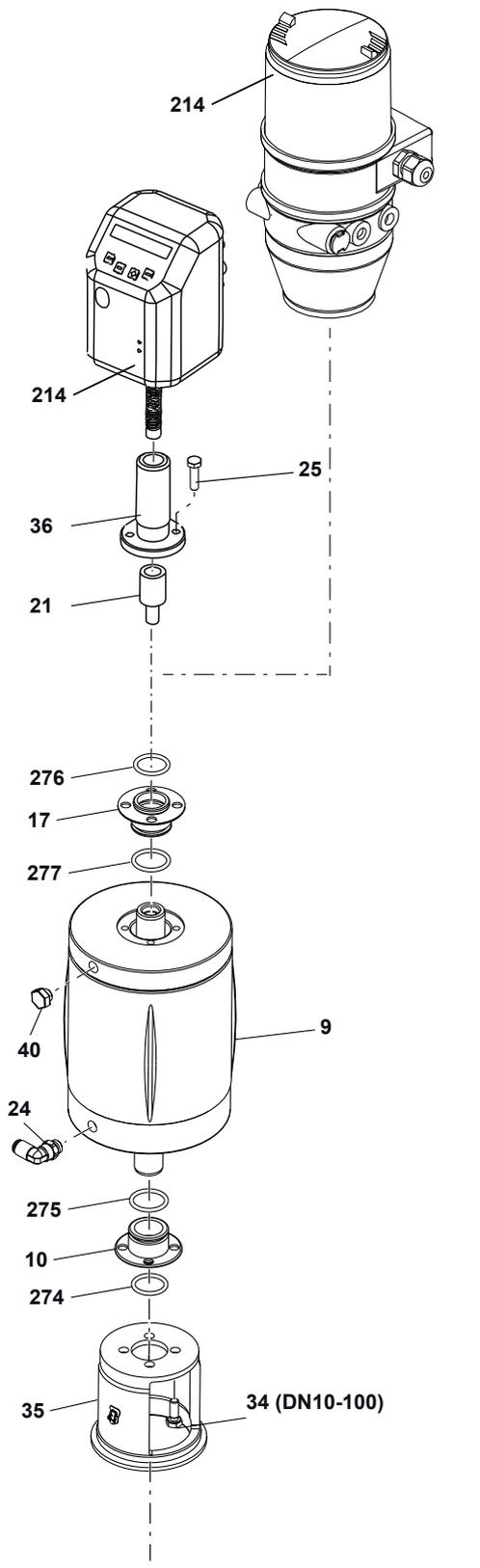
| MANTENIMIENTO PROGRAMADO | JUNTAS DE LA VÁLVULA | JUNTAS DEL ACTUADOR |
|--------------------------|--|--|
| Preventivo | Sustituir a los 12 meses | Sustituir a los 24 meses |
| En caso de pérdida | Sustituir al finalizar la jornada | Sustituir en caso de pérdida |
| Periódico | Controlar el funcionamiento correcto y la ausencia de pérdidas | Controlar el funcionamiento correcto y la ausencia de pérdidas |
| | Registrar todas las operaciones realizadas | Registrar todas las operaciones realizadas |

10.3 Herramientas útiles de desmontaje / montaje

| EQUIPO | DN25 | DN32 | DN40 | DN50 | DN65 | DN80 | DN100 | DN125 |
|---|----------------|-------------------|------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------|----------------------|
|  | ✓ | | | | | | | |
|  | 4 - 6 - 8 | | | | | | | |
|  | 10-12-13-19-24 | 10-12-13-17-19-24 | | 10-12-13-15-17-19-24 | 10-12-13-15-17-19-22-24 | 10-12-13-15-19-21-22-24 | | 10-12-13-19-20-22-24 |
|  | ✓ | | | | | | | |
|  | ✓ | | | | | | | |
|  | ✓ | | | | | | | |

10.4 Válvulas neumáticas BBZPM- BBYPM - BBZOG

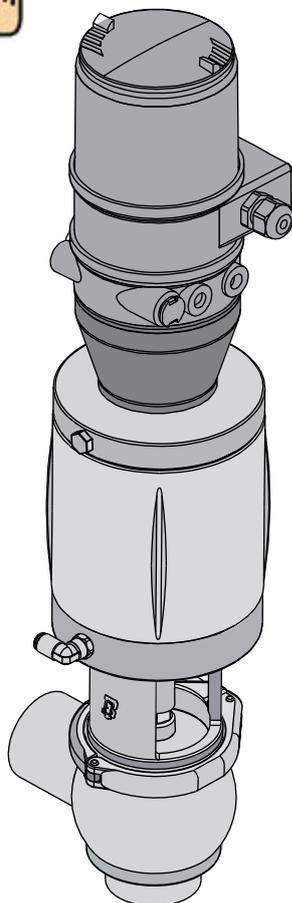
| N° | DESCRIPCIÓN |
|-----|---------------------------------------|
| 1 | Cuerpo inferior |
| 2 | Obturador |
| 9 | Cilindro |
| 10 | Casquillo |
| 14 | Anillo de estanqueidad |
| 17 | Casquillo |
| 21 | Cam |
| 23 | Perno |
| 24 | Racor de aire |
| 25 | Tornillo |
| 33 | Borne |
| 34 | Tornillo |
| 35 | Ensamblaje |
| 36 | Soporte |
| 40 | Tapón |
| 45 | Barrera de vapor |
| 47 | Anillo de estanqueidad |
| 50 | Disco de sujeción de la junta estanca |
| 57 | Anillo de estanqueidad |
| 120 | Casquillo |
| 128 | Diafragma |
| 156 | Anillo de estanqueidad |
| 157 | Anillo de estanqueidad |
| 168 | Casquillo |
| 214 | Posicionador |
| 238 | Tuerca de la diafragma |
| 274 | Anillo de estanqueidad |
| 275 | Anillo de estanqueidad |
| 276 | Anillo de estanqueidad |
| 277 | Anillo de estanqueidad |
| 286 | Racor de aire |



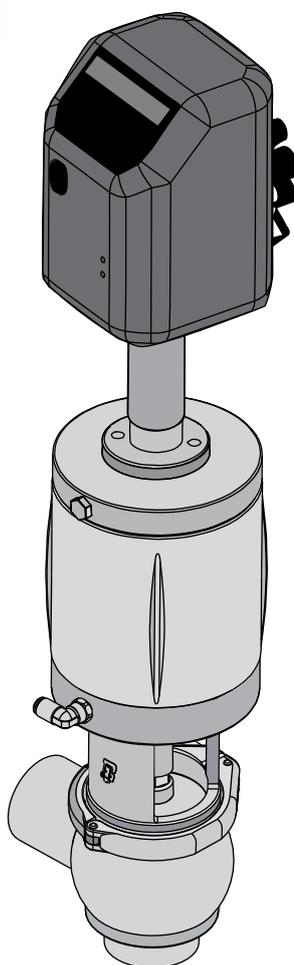
10.5 Desmontaje de la BBZPM - BBYPM - BBZOGM



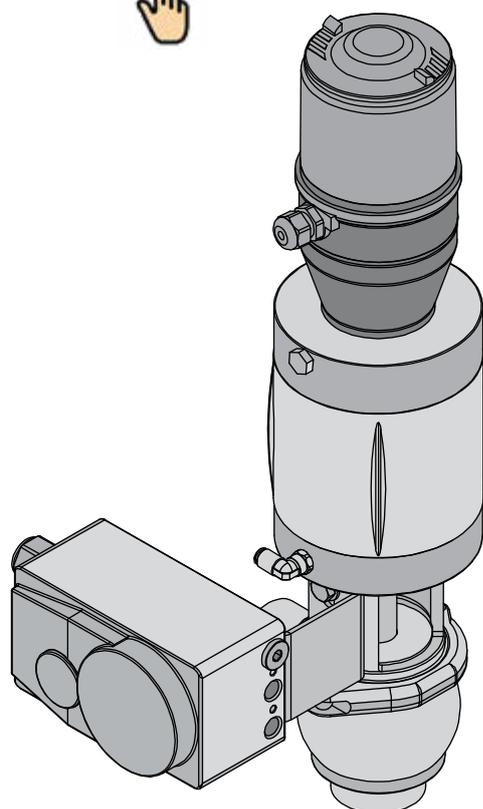
[A S BURKERT]



[B S GEMU]

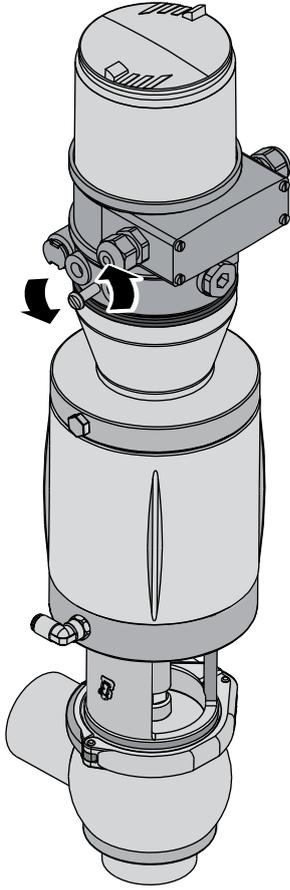


[C S BURKERT R]

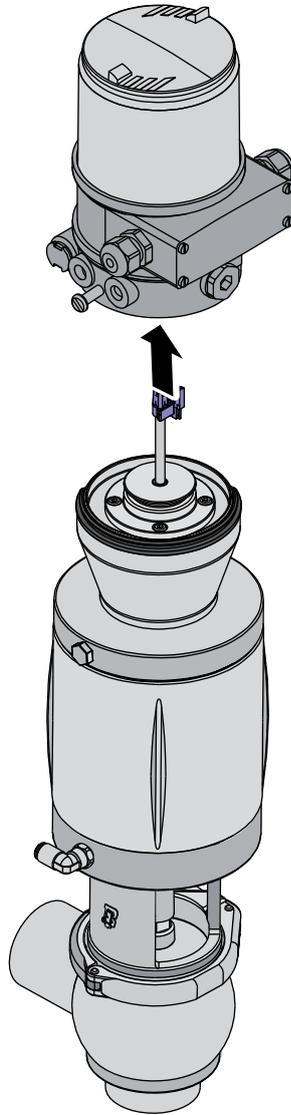


A Desmontaje de BURKERT

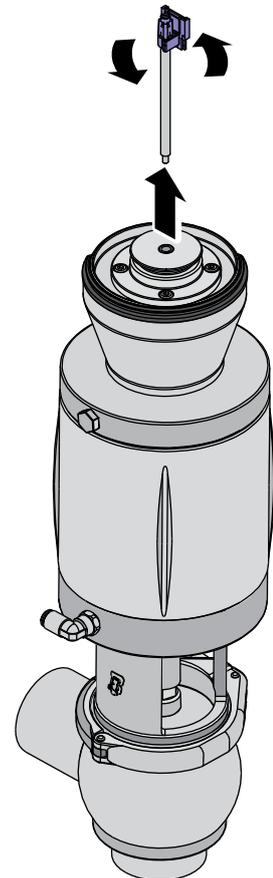
1 a



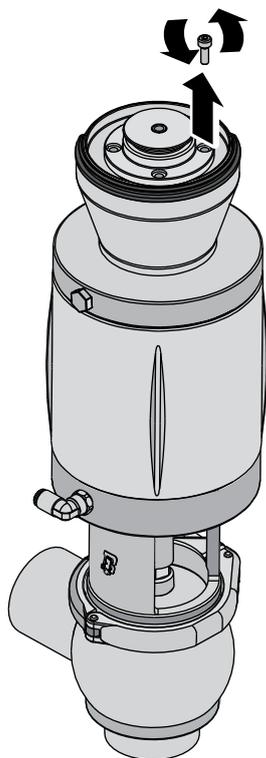
2 a



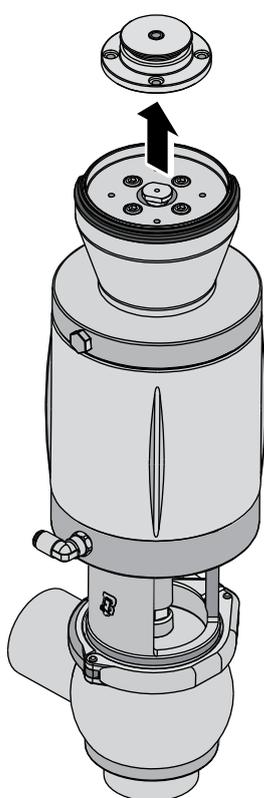
3 a



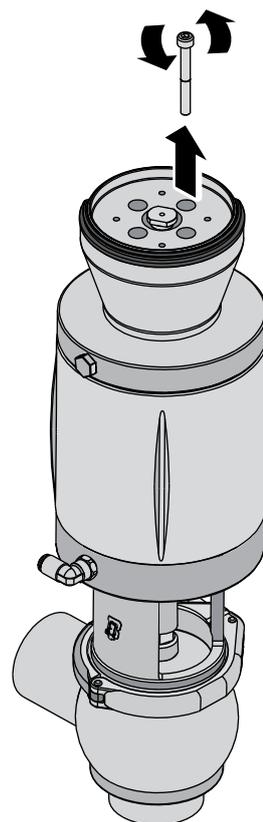
4 a



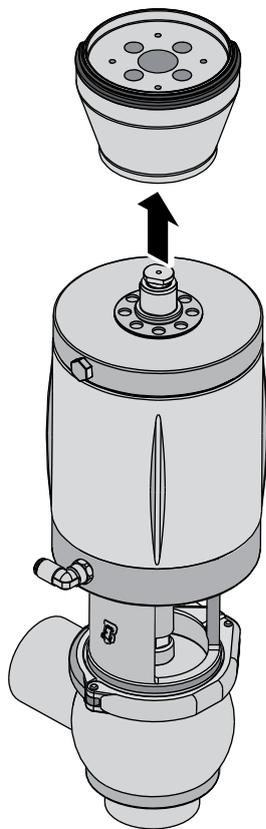
5 a



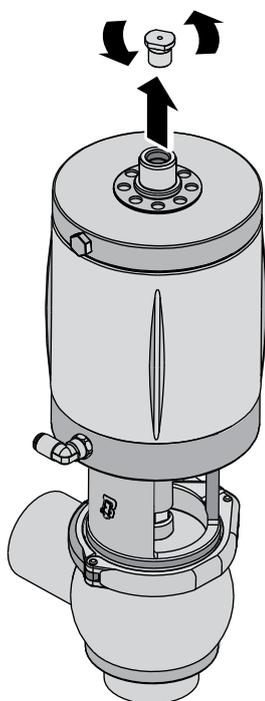
6 a



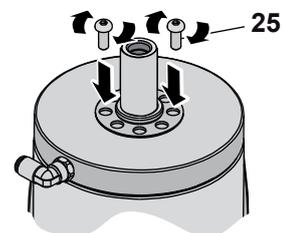
7 a



8 a

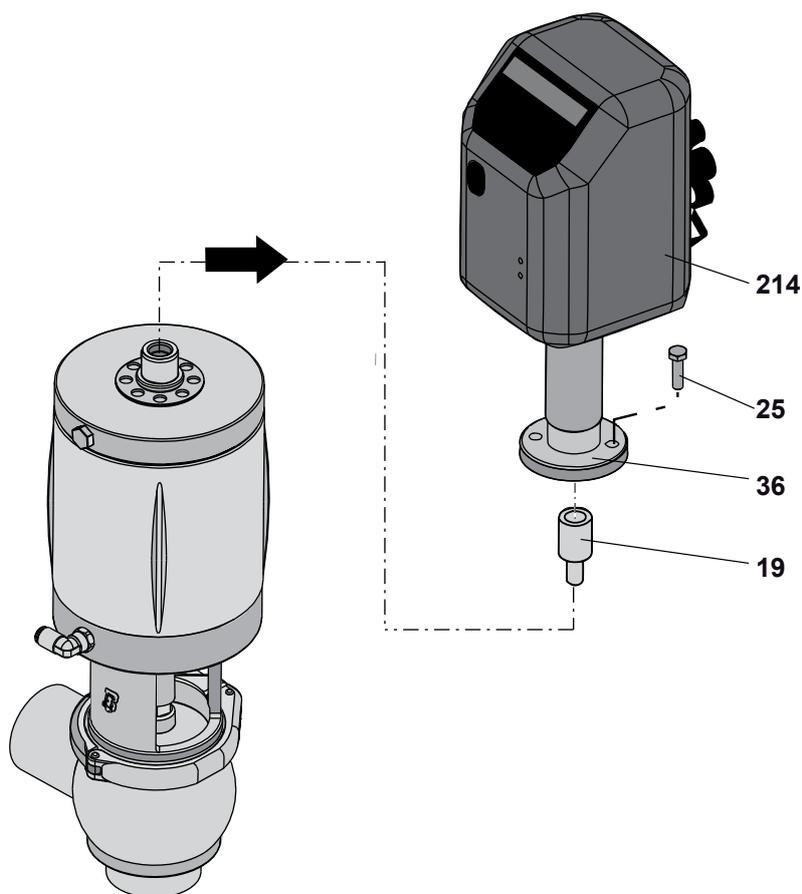


9 a

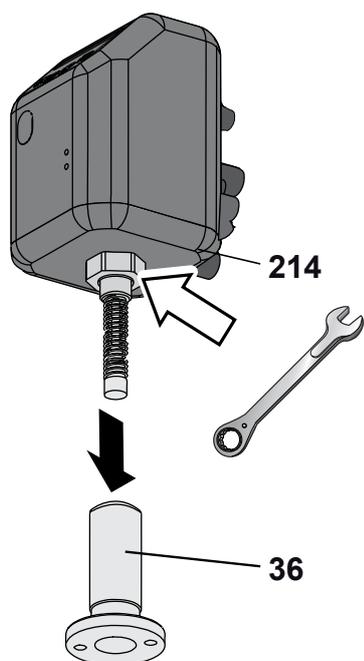


B Desmontaje de GEMU

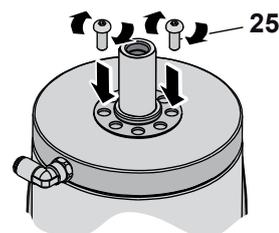
1-b



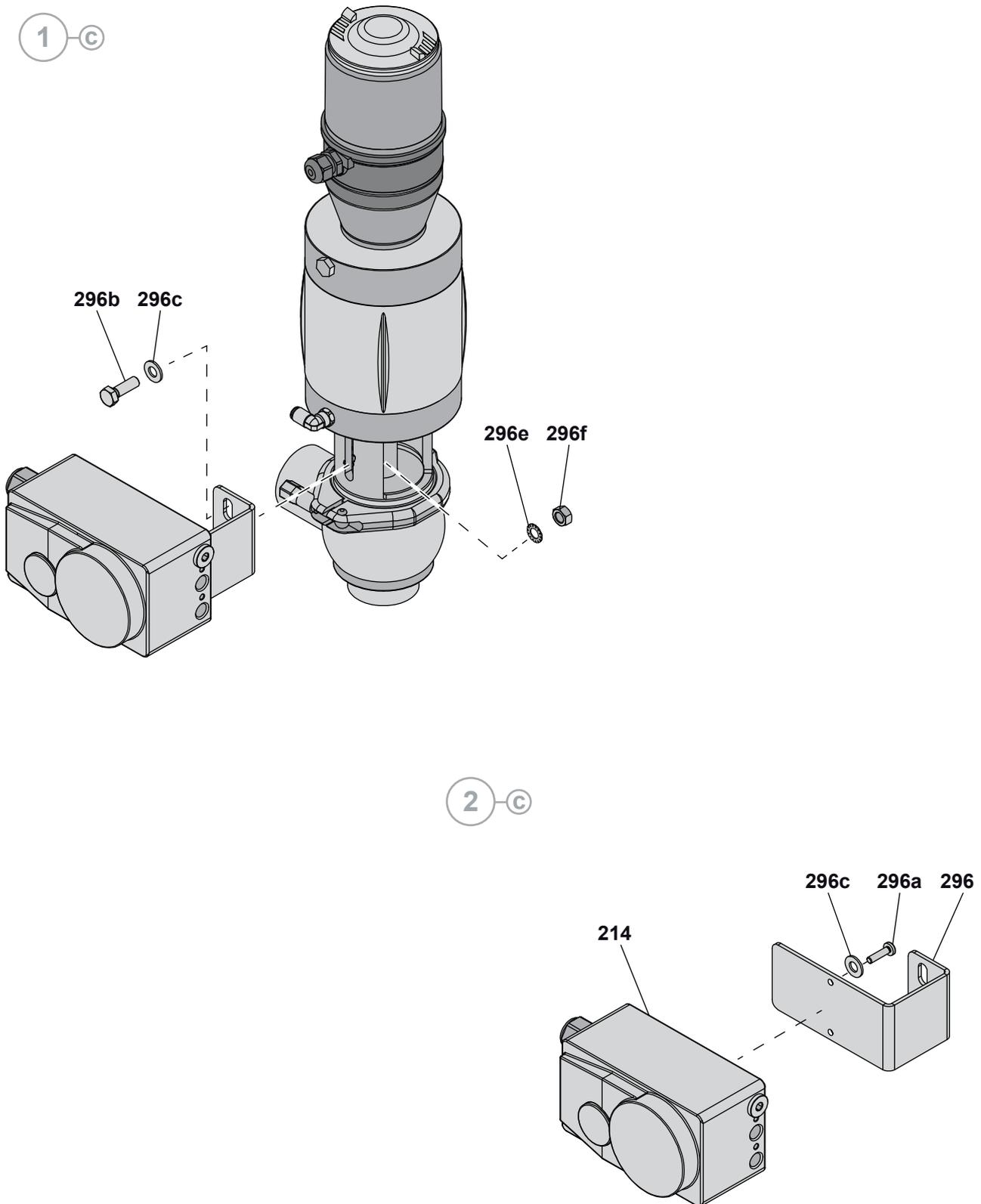
2-b



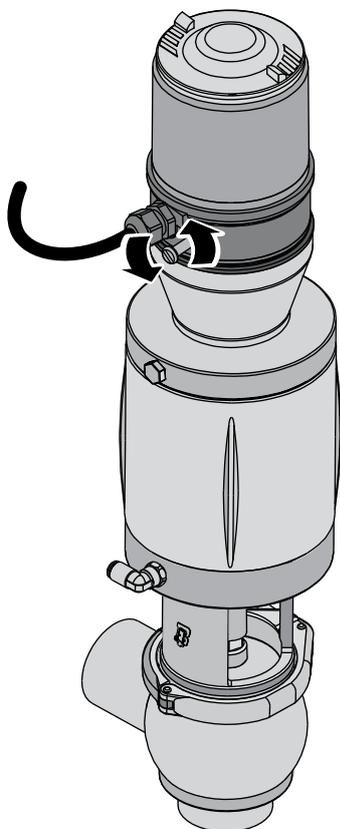
3-b



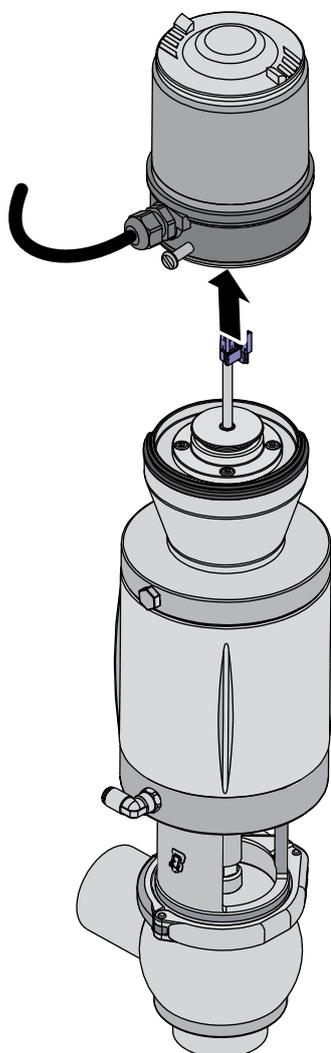
C Desmontaje del burkert con mando a distancia



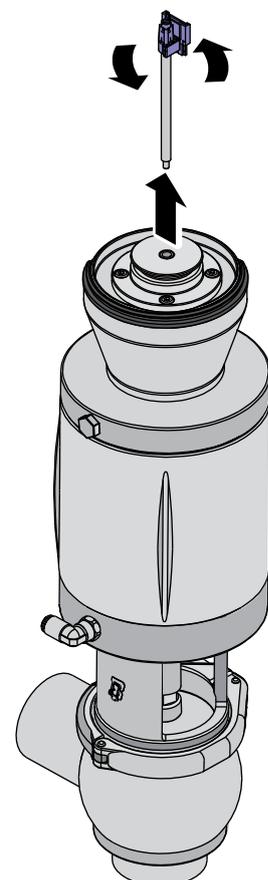
3 C



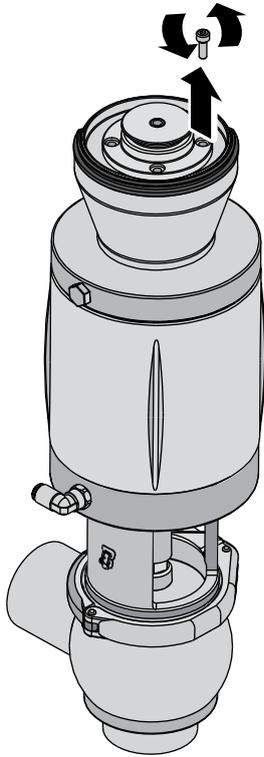
4 C



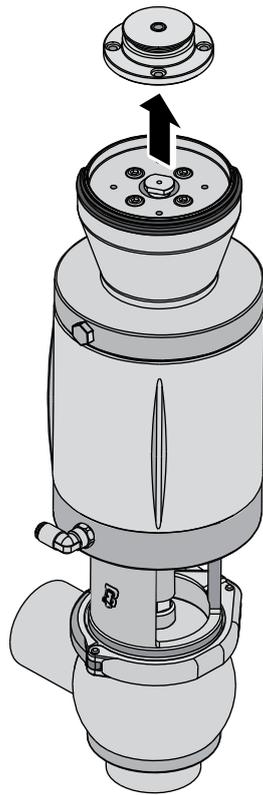
5 C



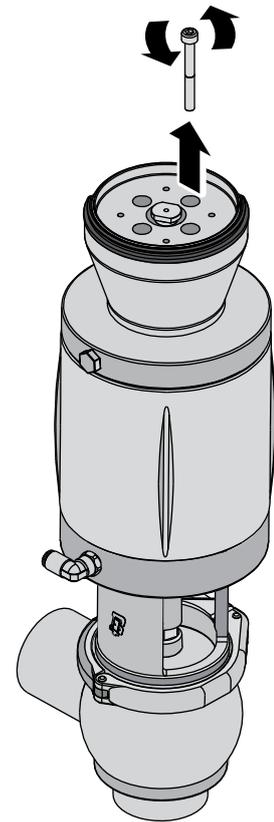
6 C



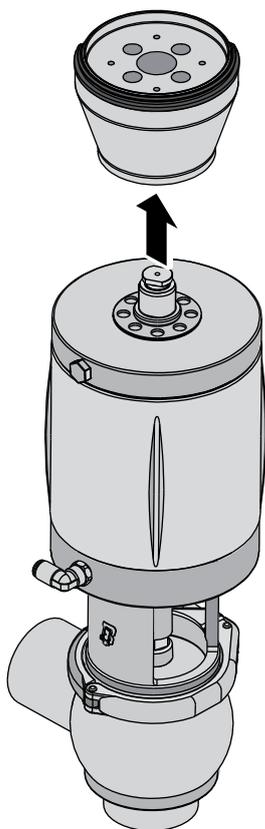
7 C



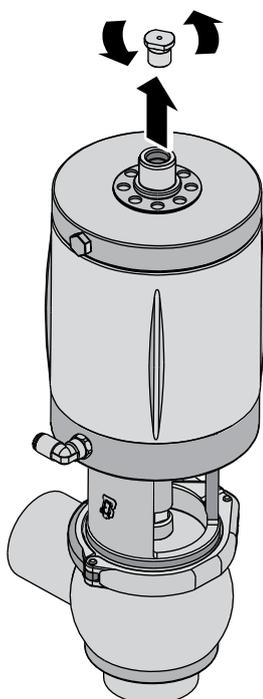
8 C



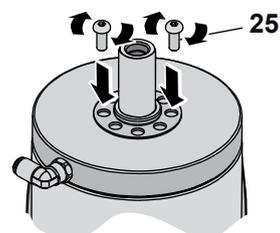
9-C



10-C

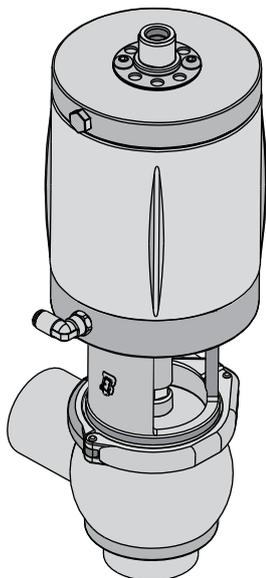


11-C

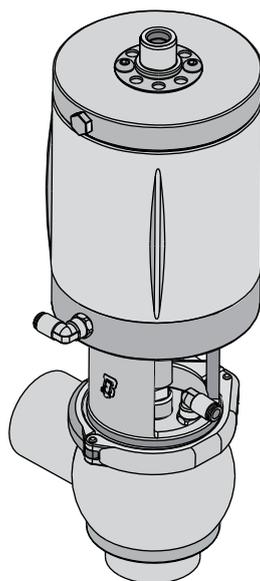




[D S BBZPM]

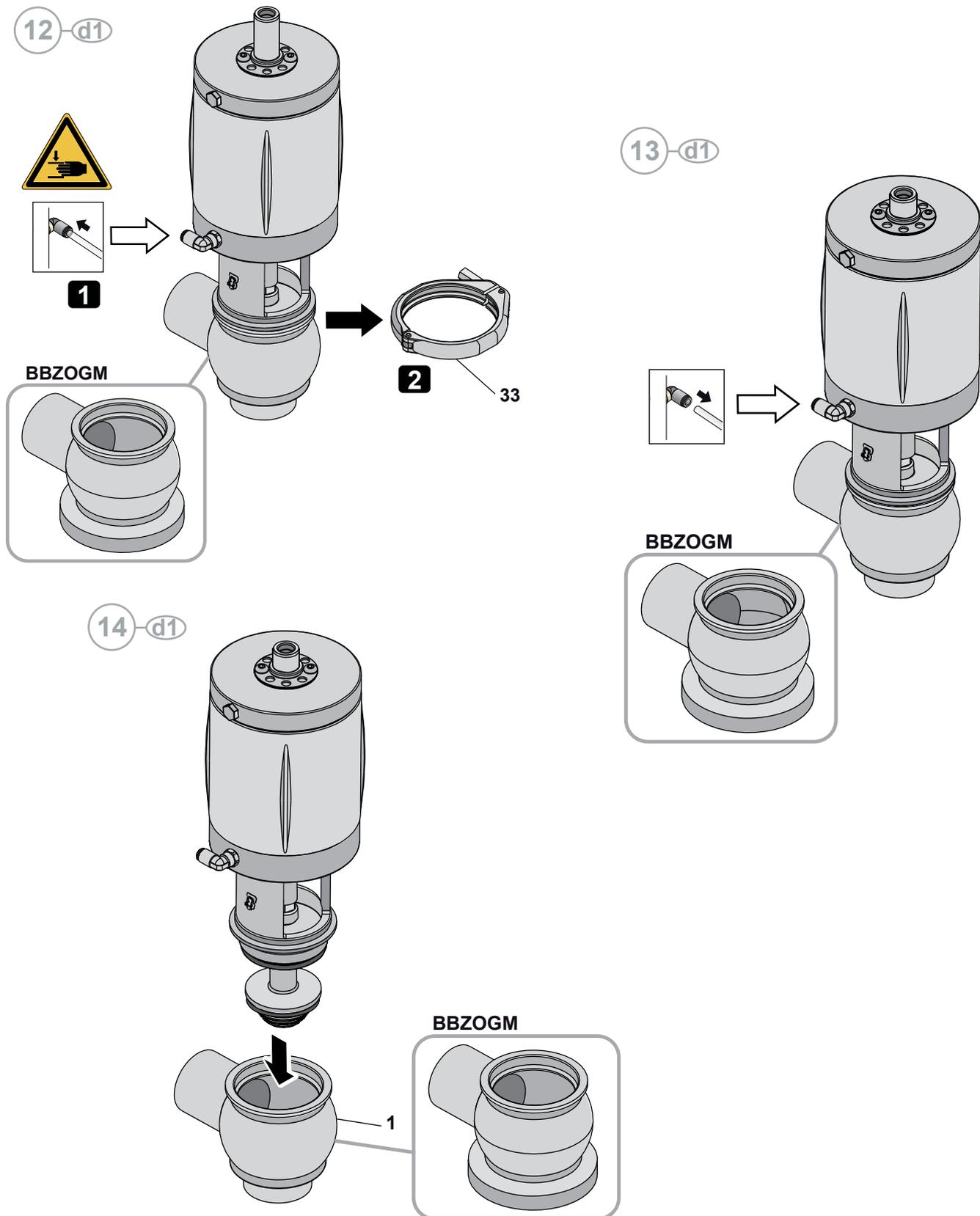


[E S BBWPM1]

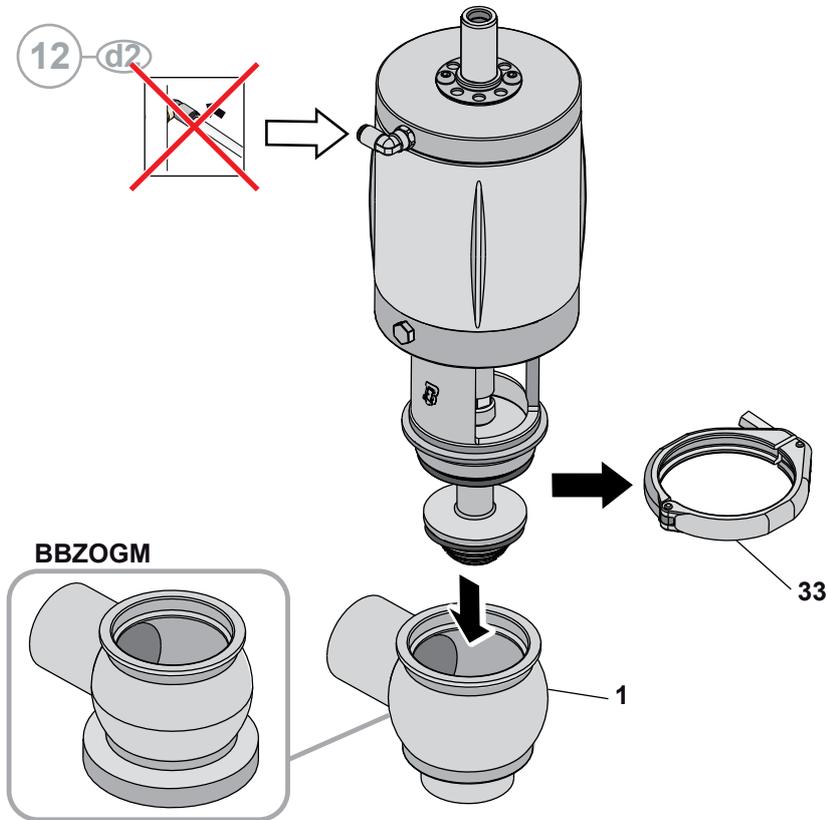


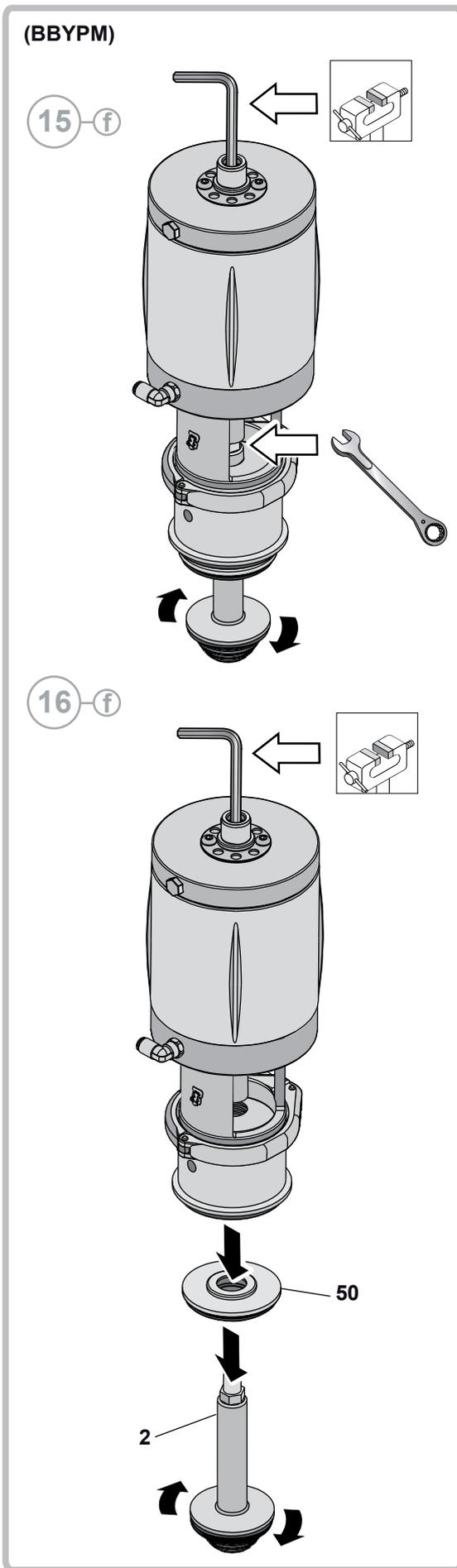
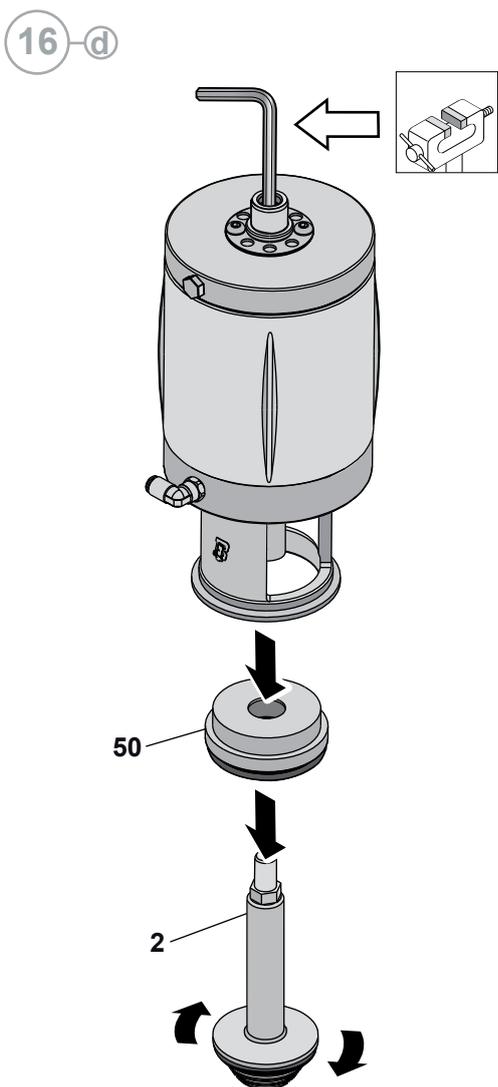
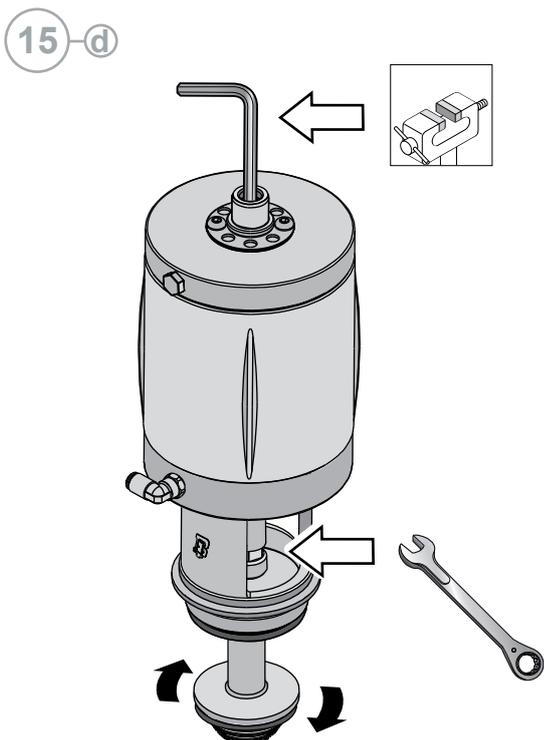
D Desmontaje de la BBZPM - BBYPM - BBZOGM

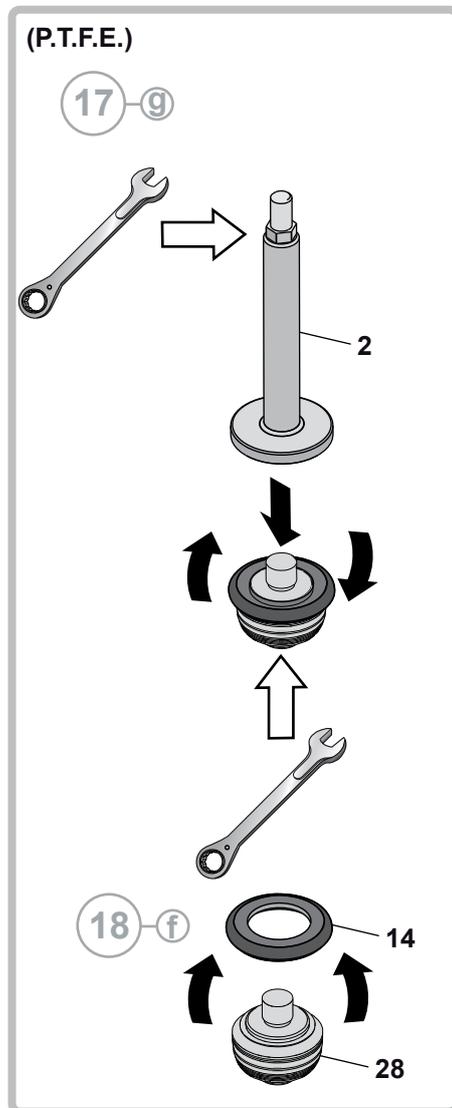
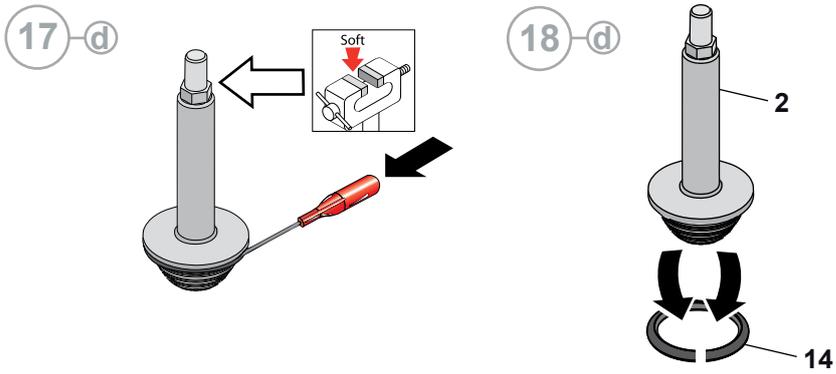
(Normalmente cerrada)

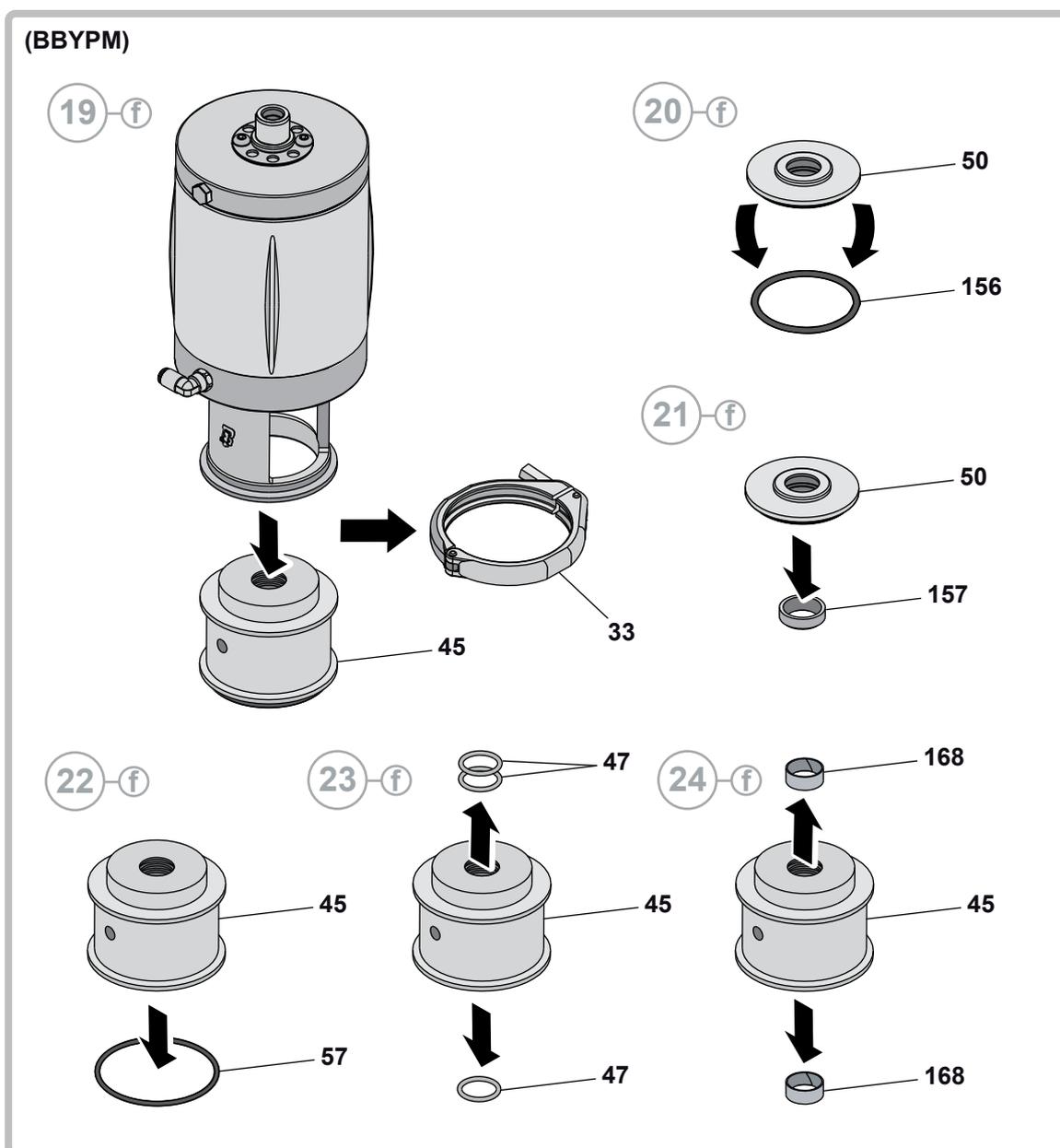
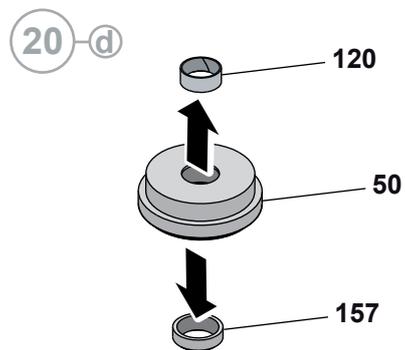
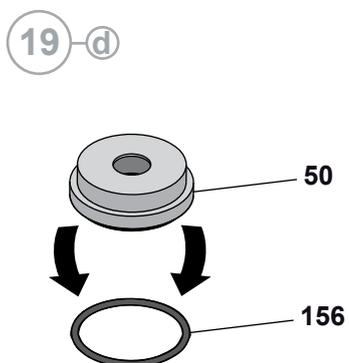


(Normalmente abierta o doble efecto)

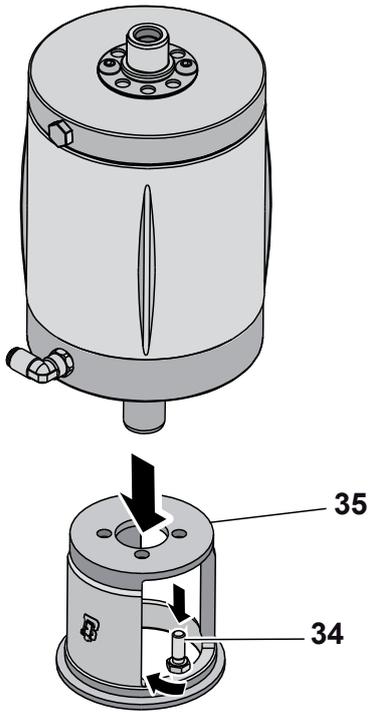




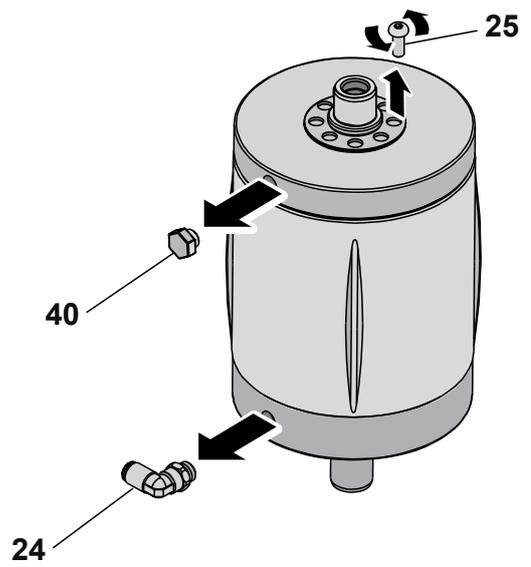


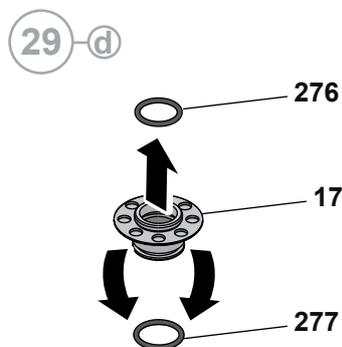
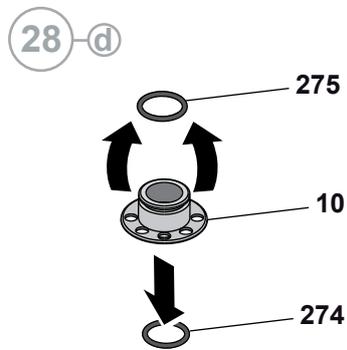
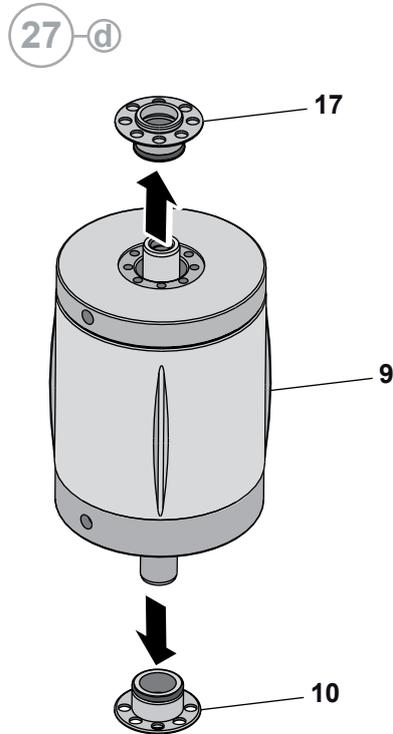


25-d



26-d



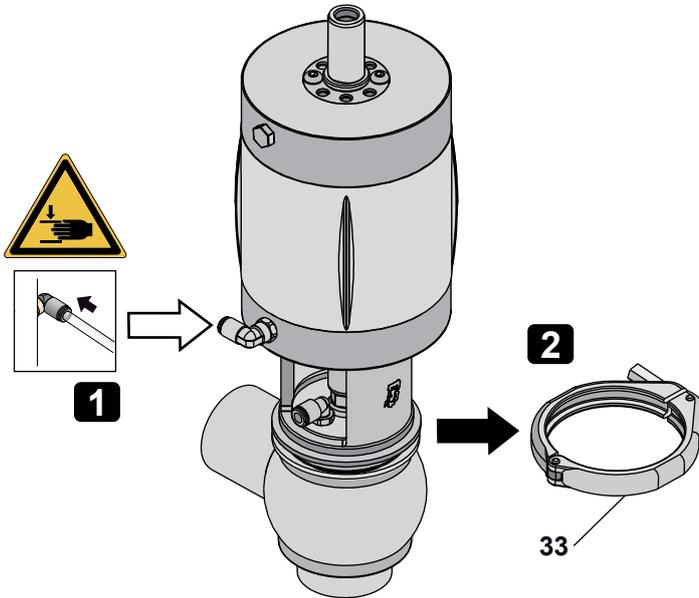


[A M BBZPM]

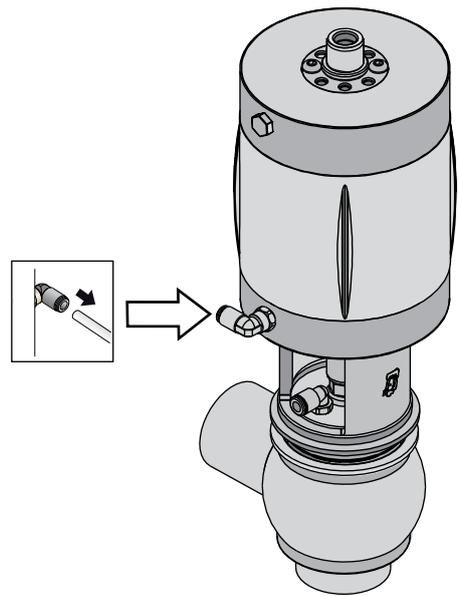
E Desmontaje de la BBWPM1

(Normalmente cerrada)

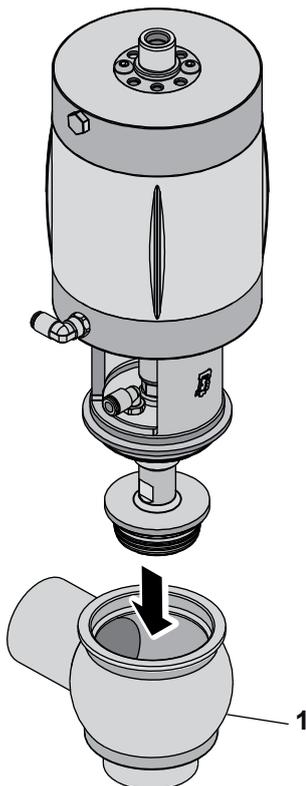
12 e1



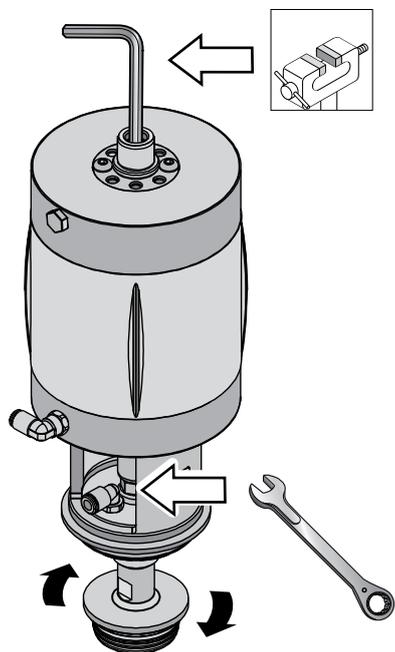
13 e1



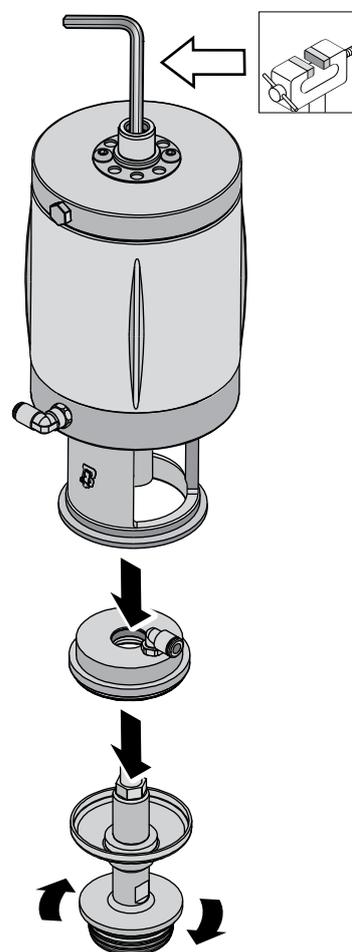
14 e1



15 e1

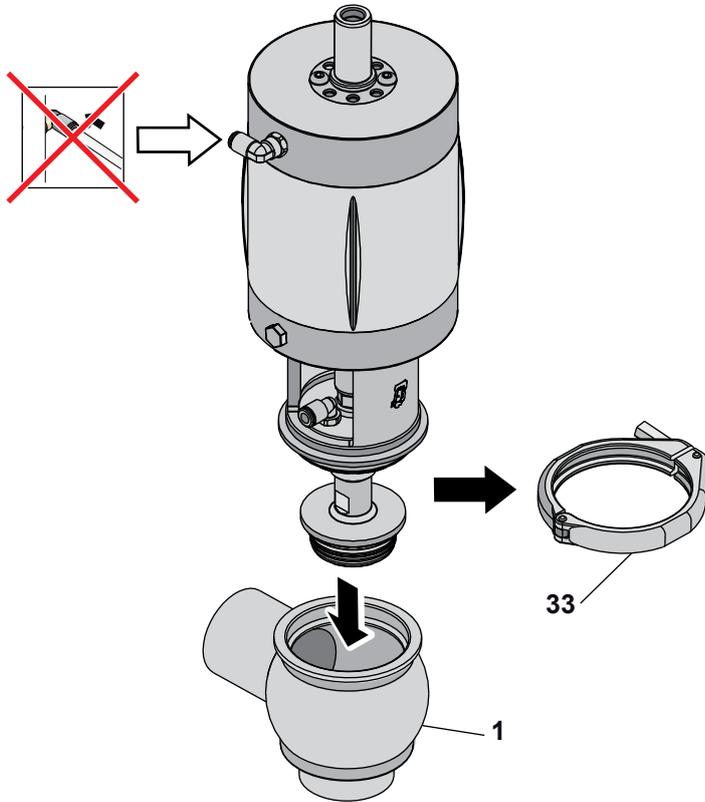


16 e1

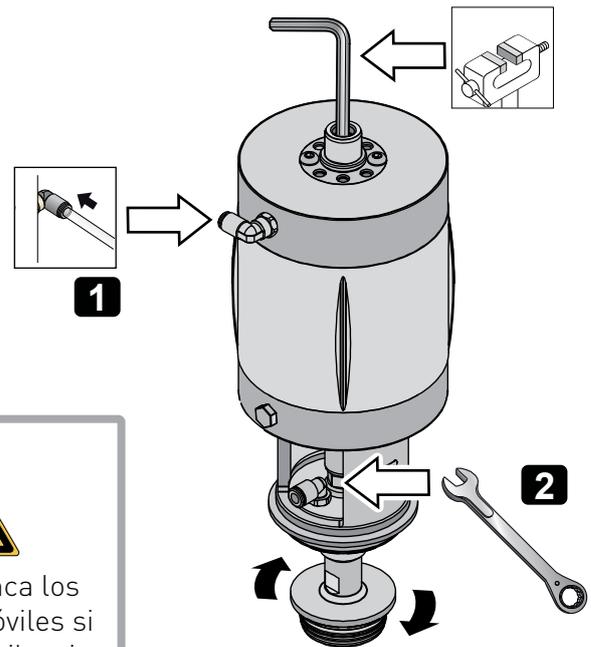


(Normalmente abierta o doble efecto)

12-e2

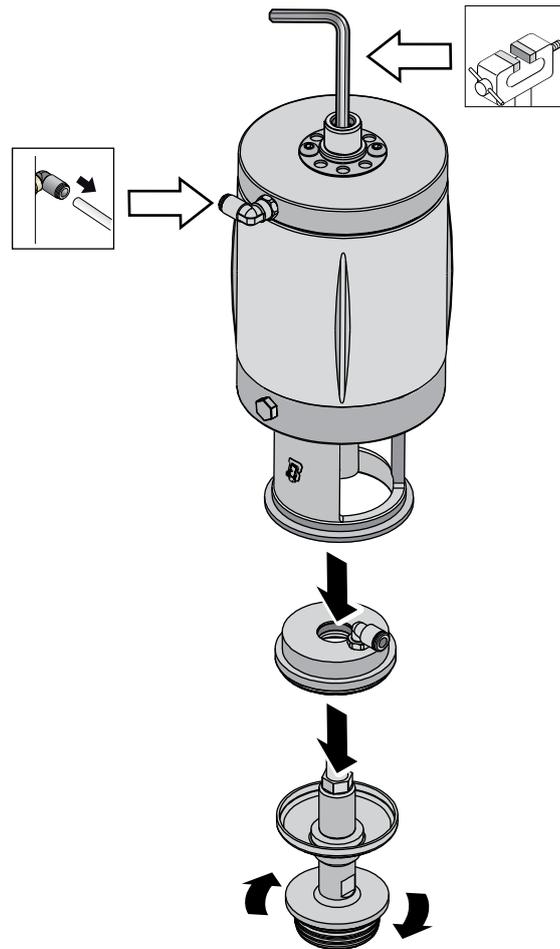


13-e2

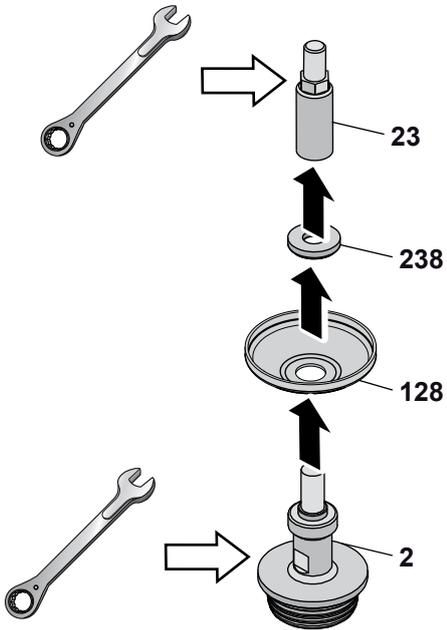



 No tocar nunca los
 elementos móviles si
 el actuador recibe aire
 comprimido

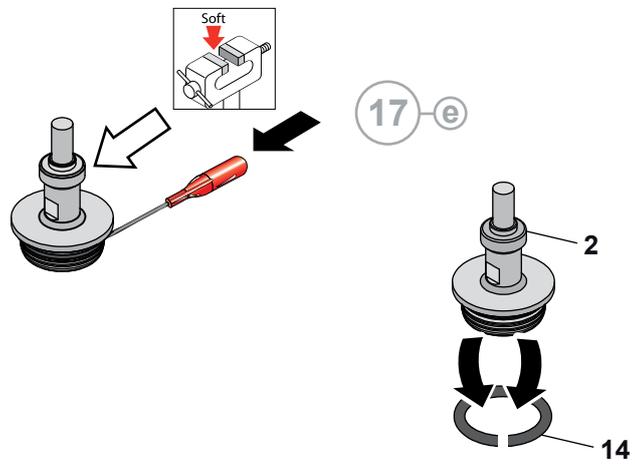
14 e2



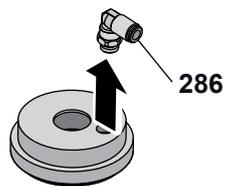
15-e



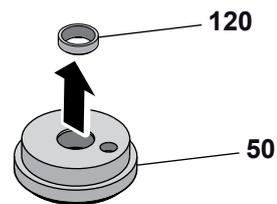
16-e



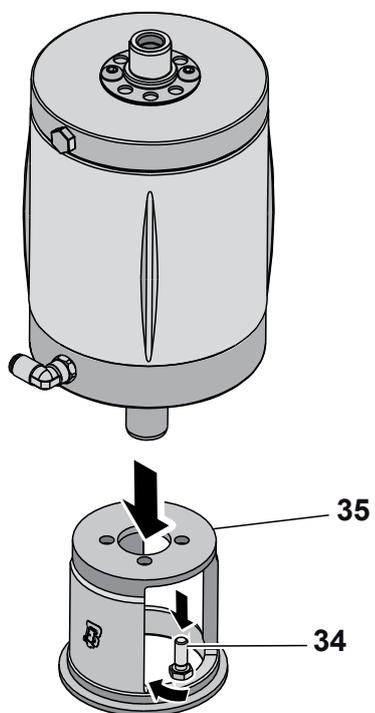
18-e



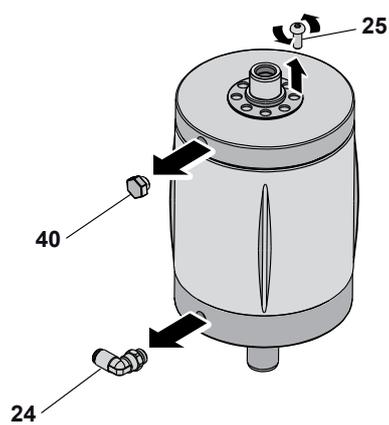
19-e

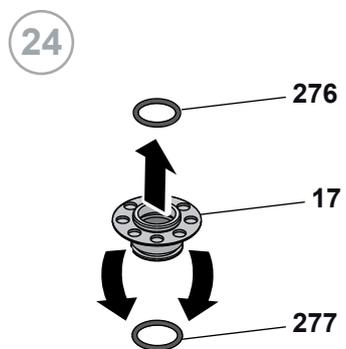
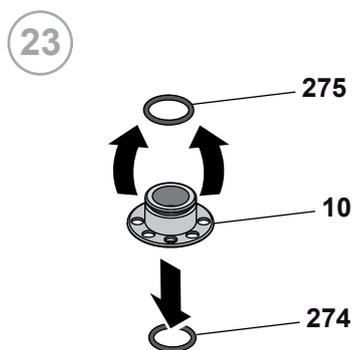
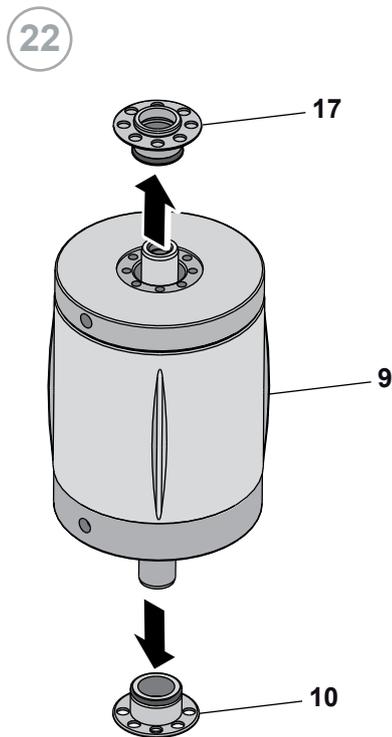


20



21

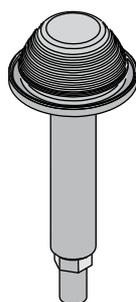
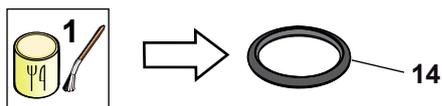




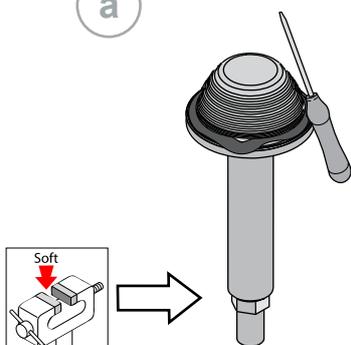
[B M BBWPM1]

10.6 Montaje de la BBZPM - BBYPM- BBWPM1 - BBZOGM

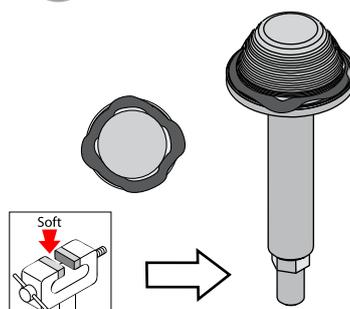
1



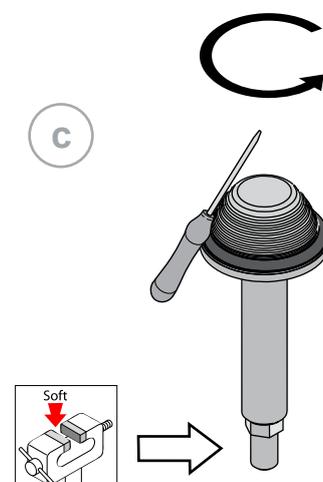
a



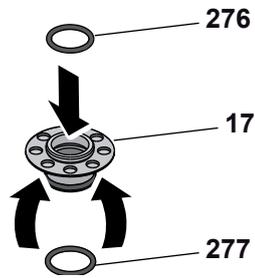
b



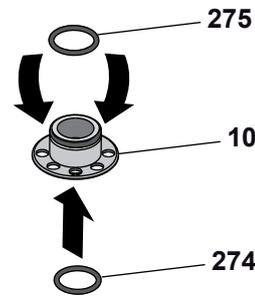
c



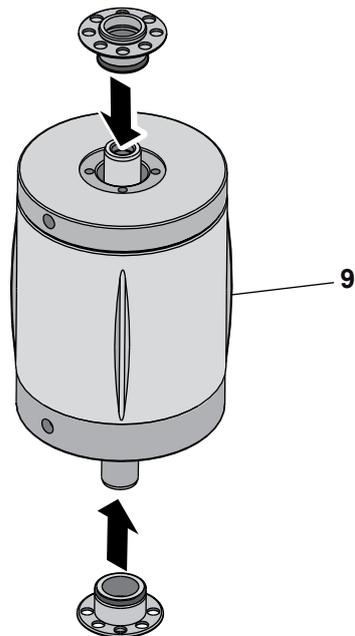
2



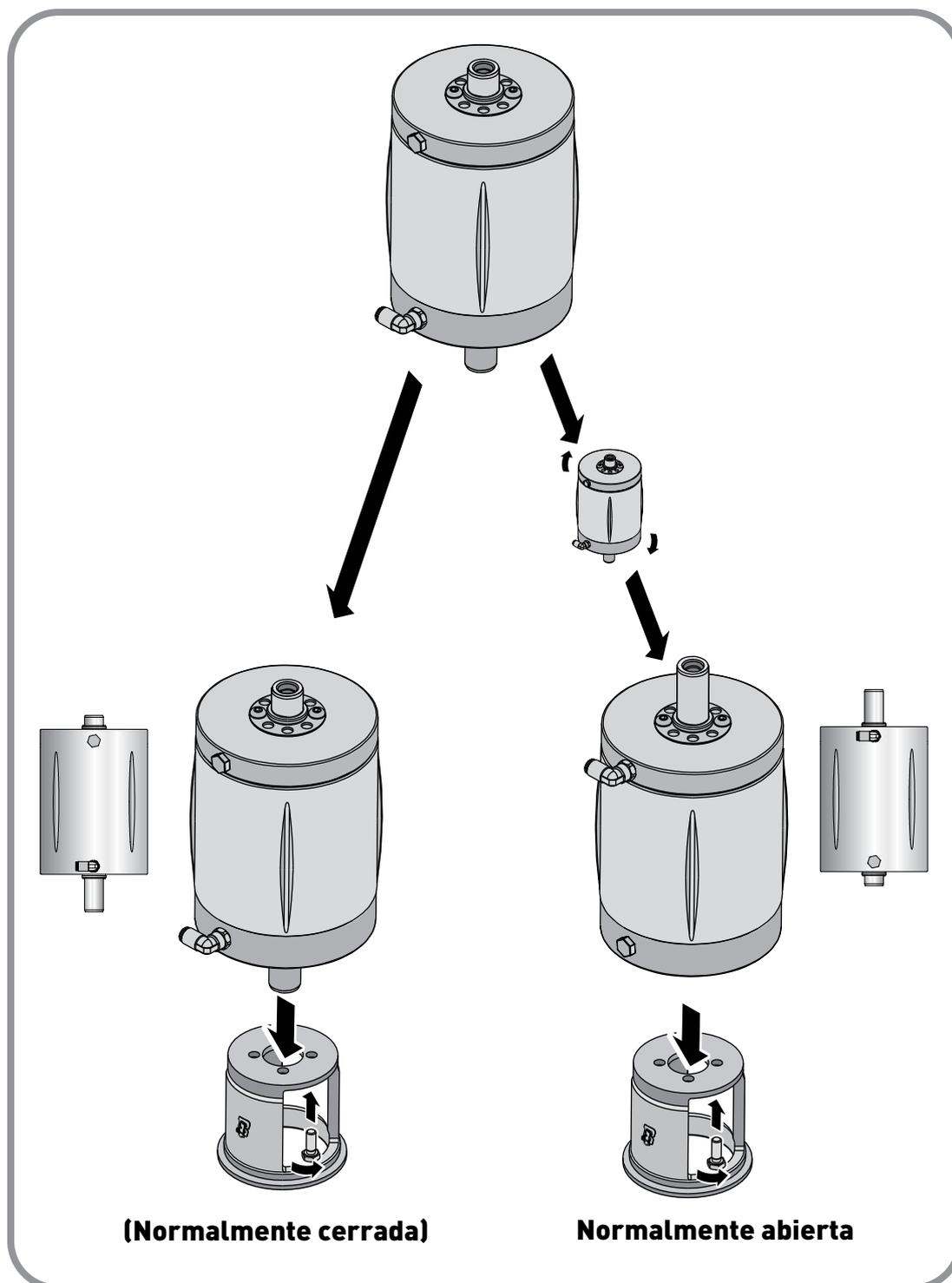
3

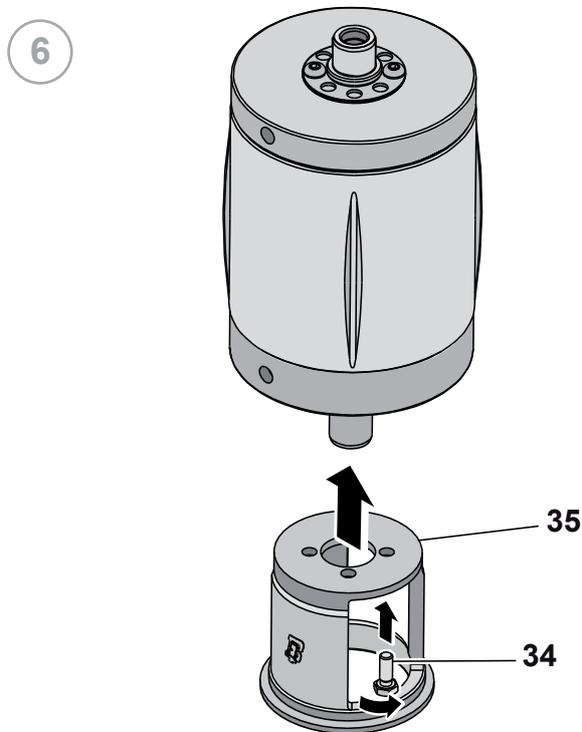
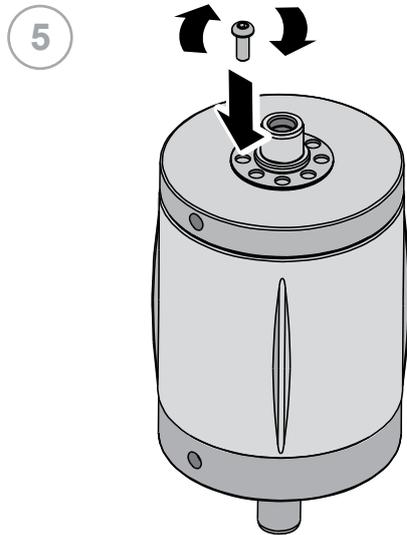


4



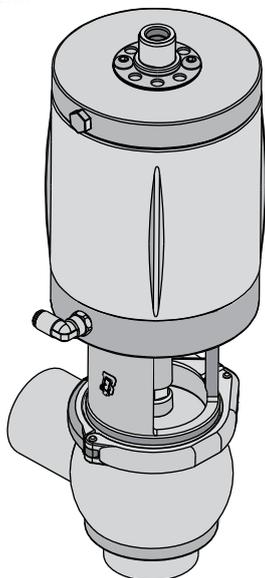
10.6.1 Configuración válvula Normalmente Abierta o Normalmente Cerrada



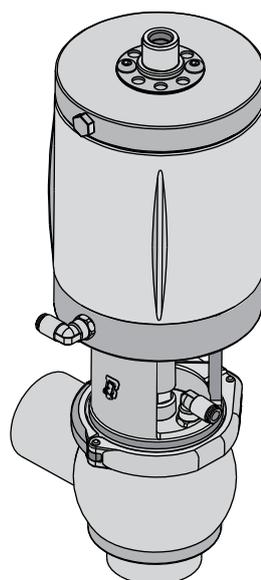




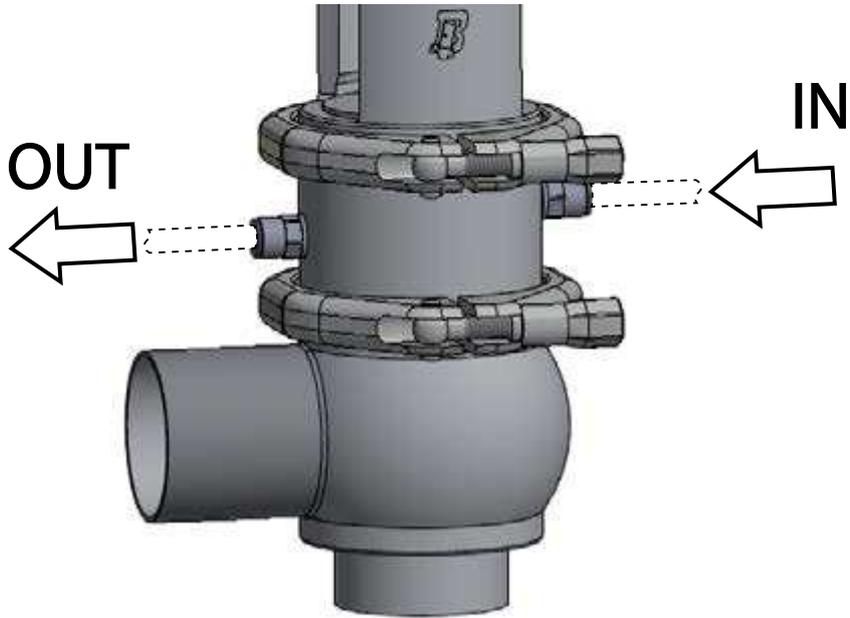
[A M BBZPM]



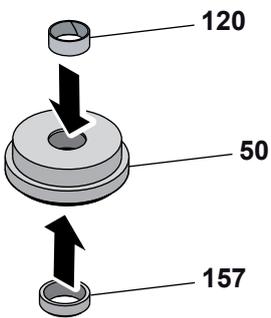
[B M BBWPM1]



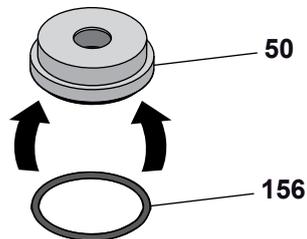
A Montaje de la BBZPM - BBYPM - BBZOGM



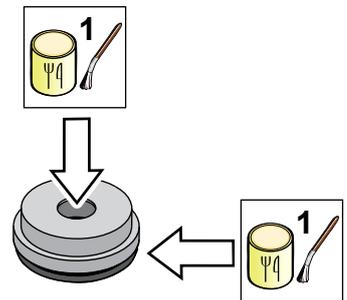
12-a



13-a

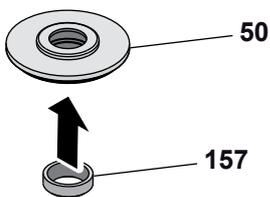


14-a

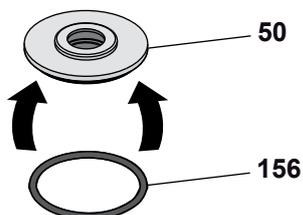


(BBYPM)

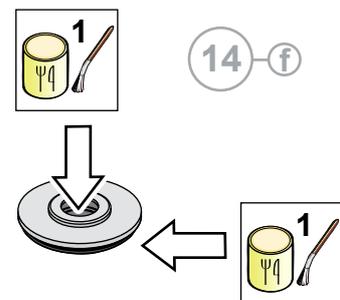
12-f



13-f

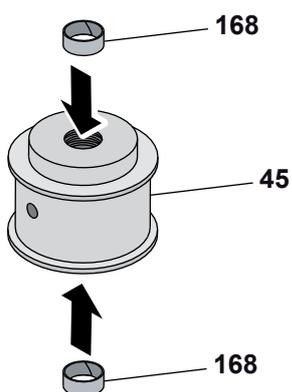


14-f

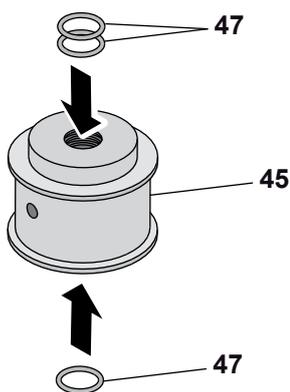


(BBYPM)

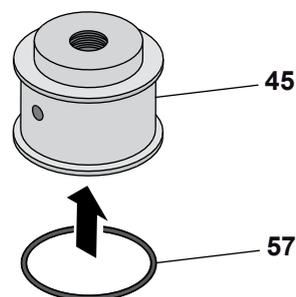
7-f



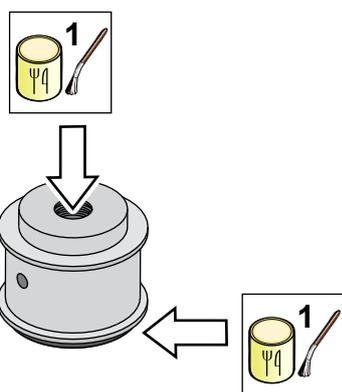
8-f



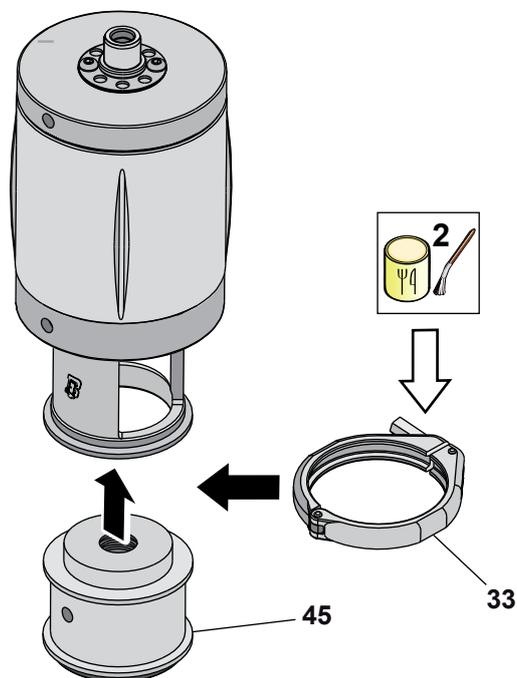
9-f

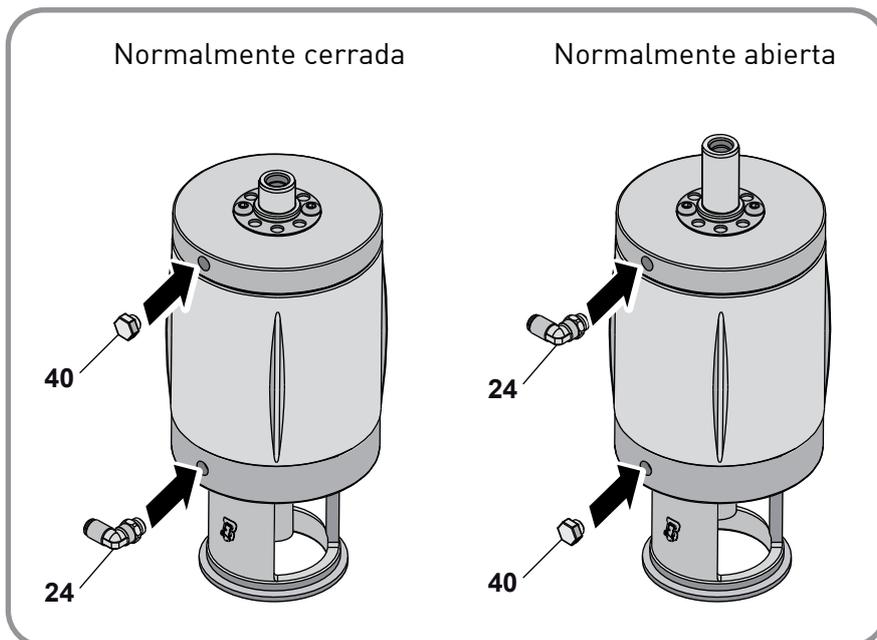
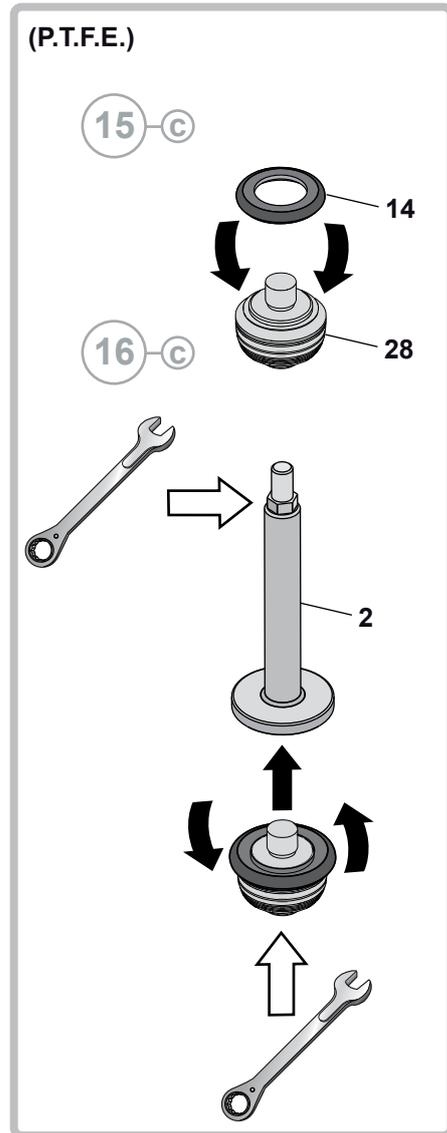
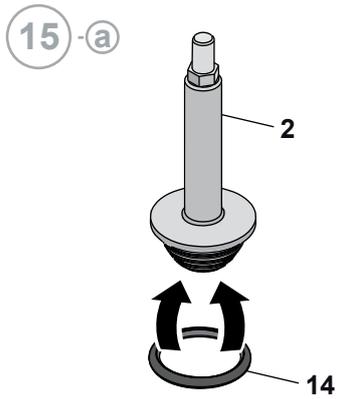


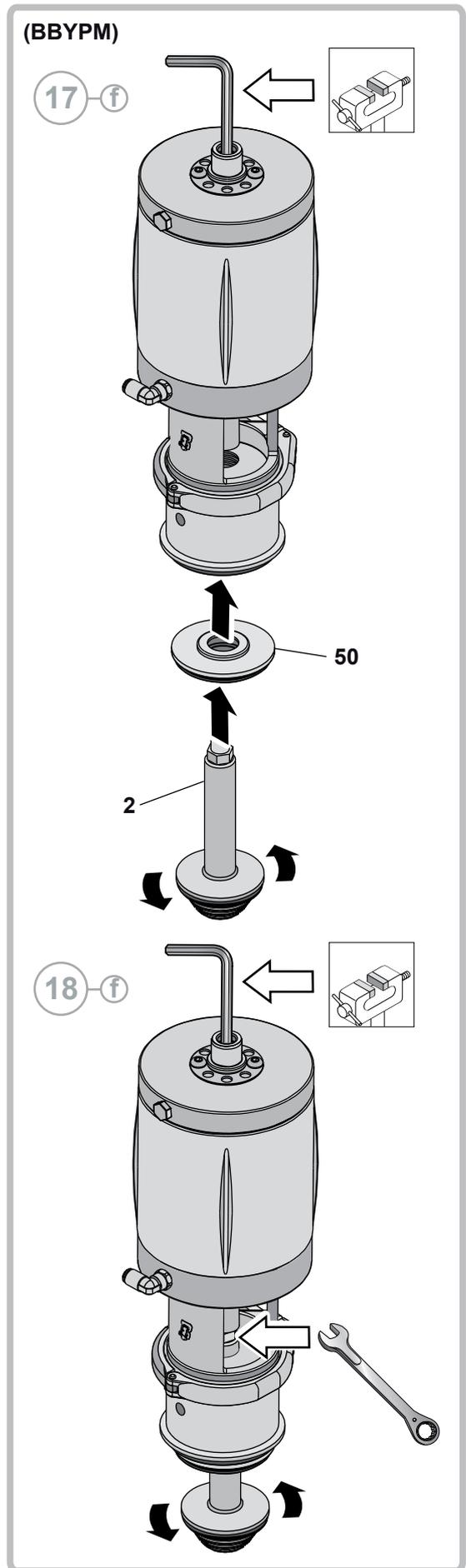
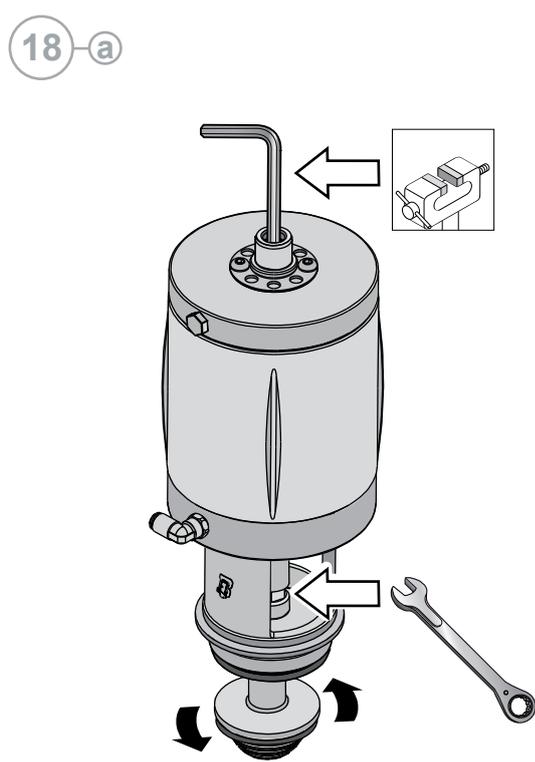
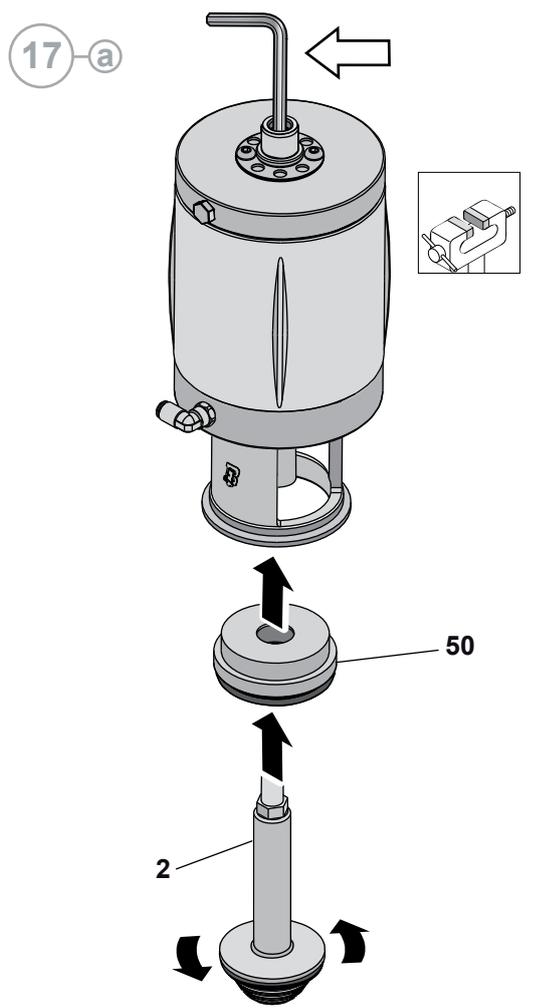
10-f



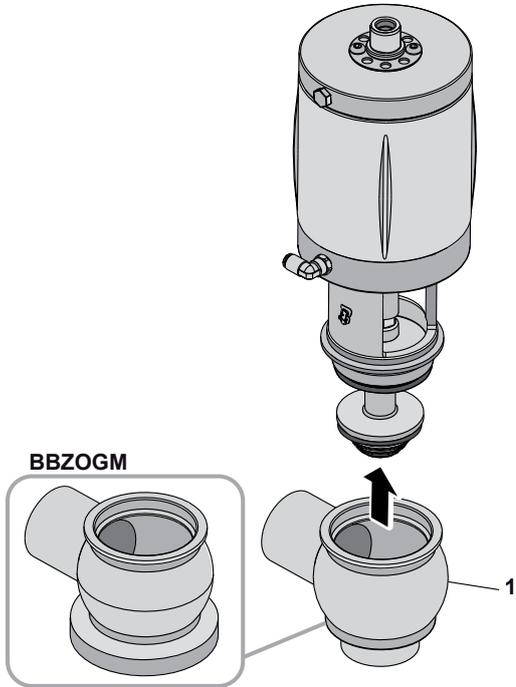
11-f



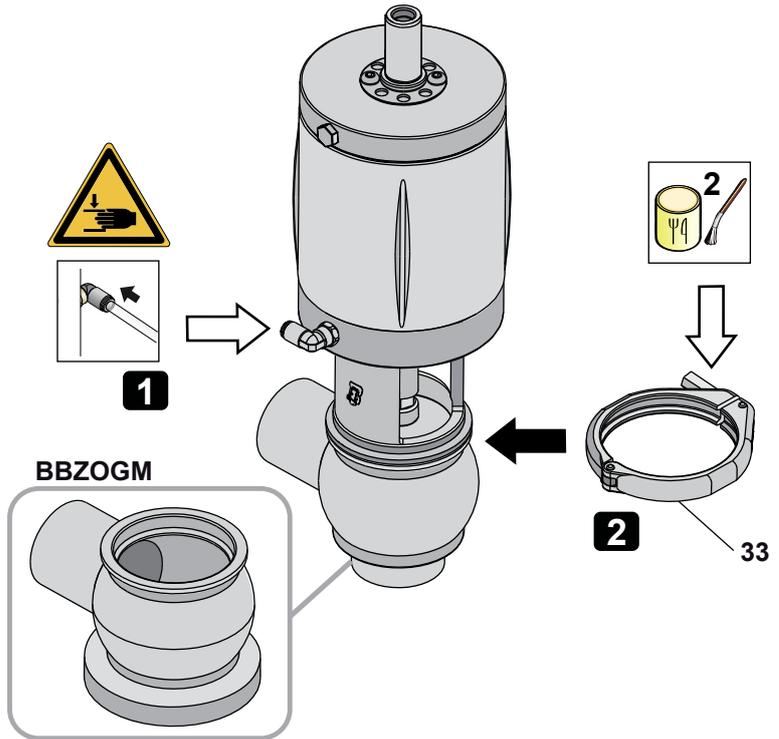




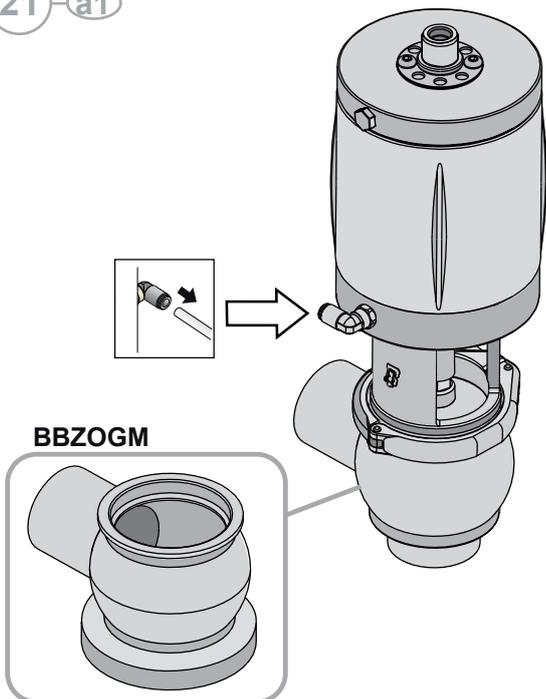
19 a1



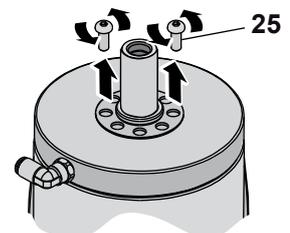
20 a1



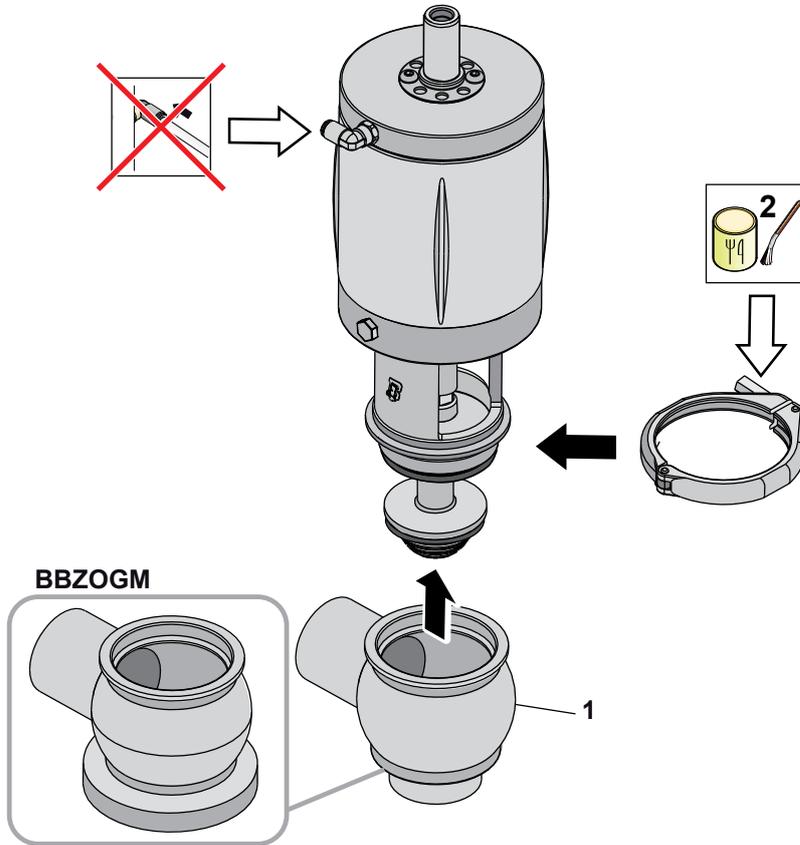
21 a1



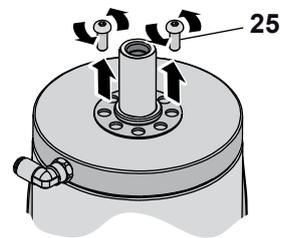
22 a1

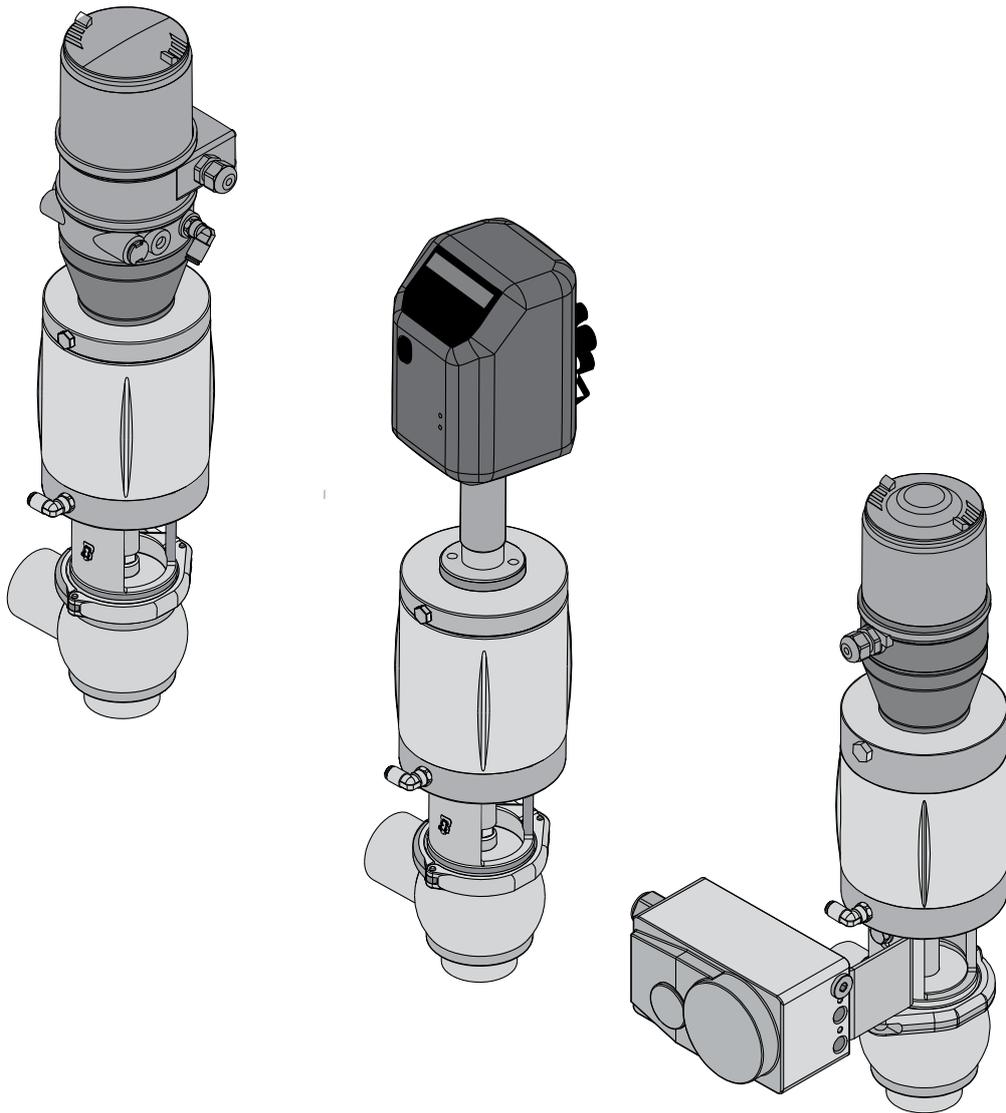


19 a2



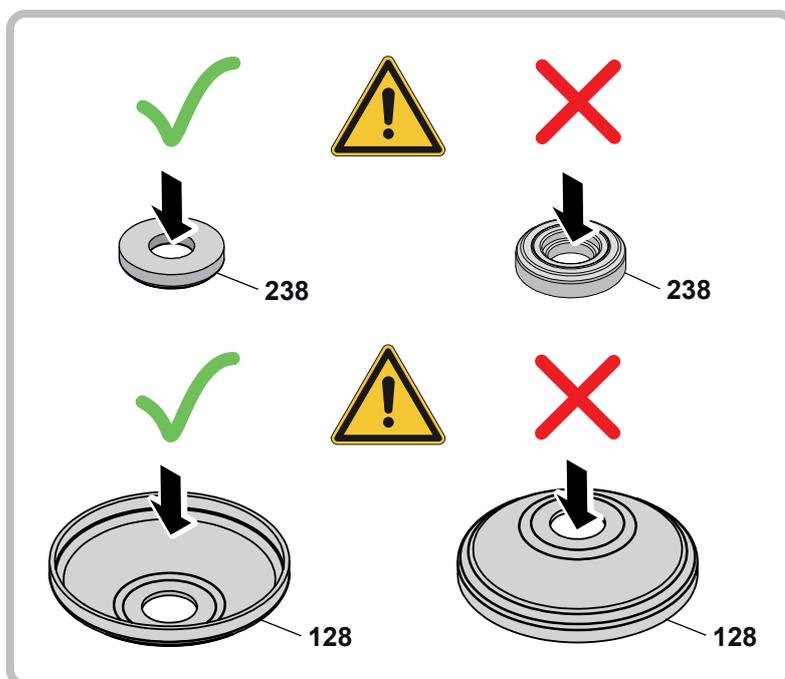
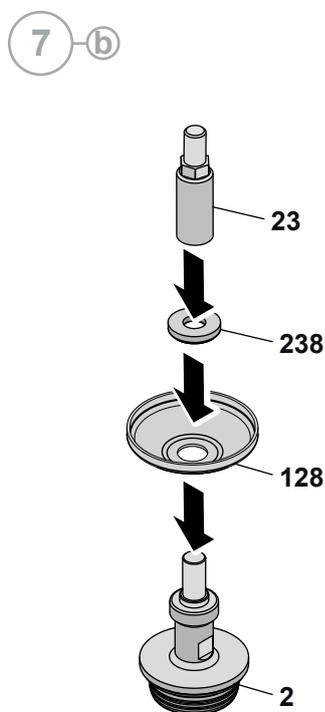
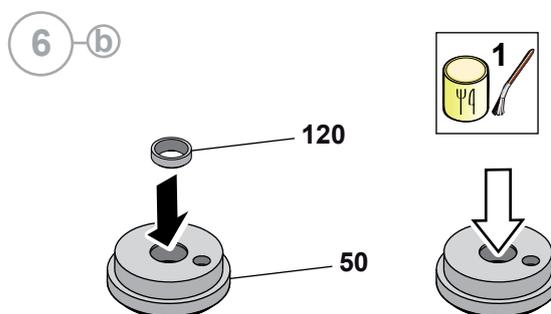
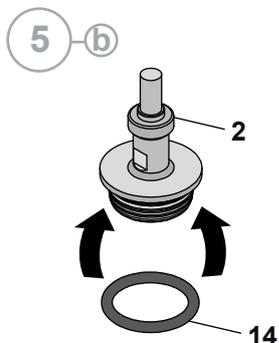
20 a2



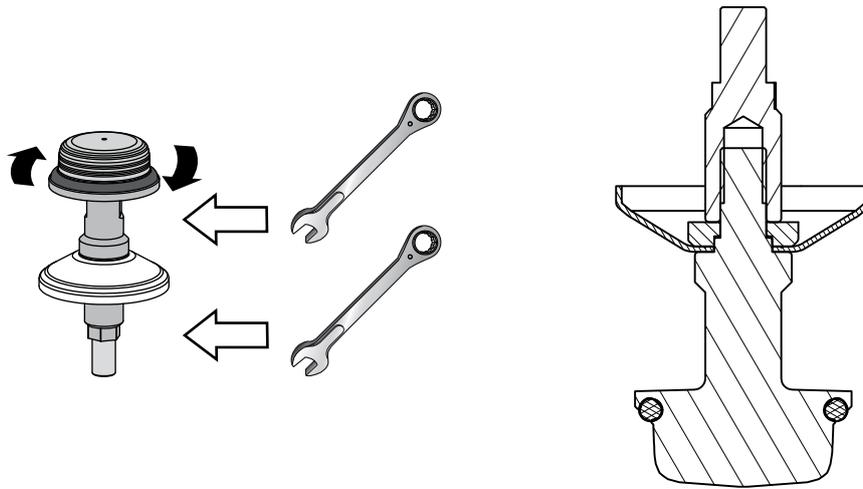


[C POSIT]

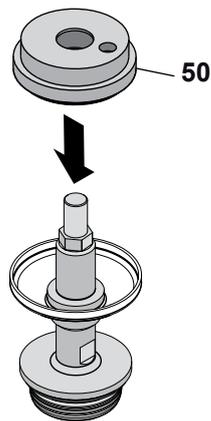
B Montaje de la BBWPM1



8 b

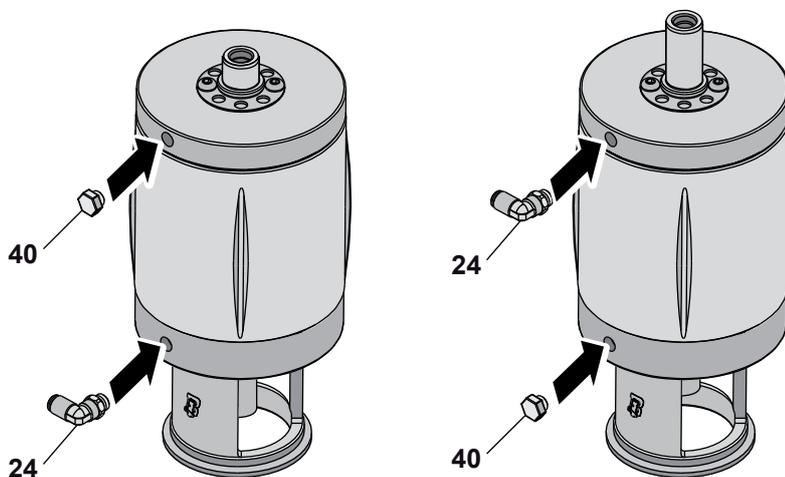


9 b



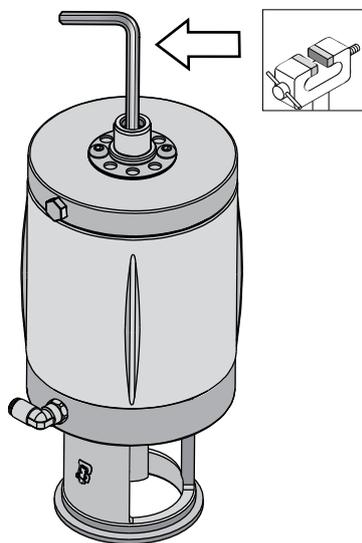
Normalmente cerrada

Normalmente abierta

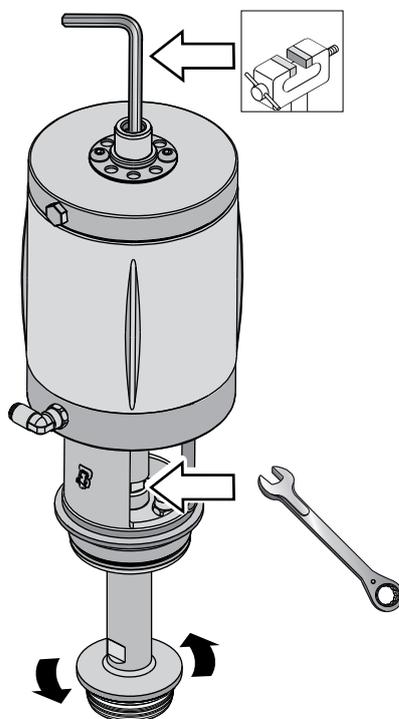
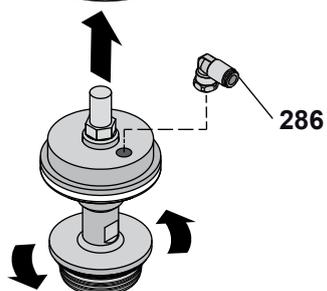


(Normalmente cerrada)

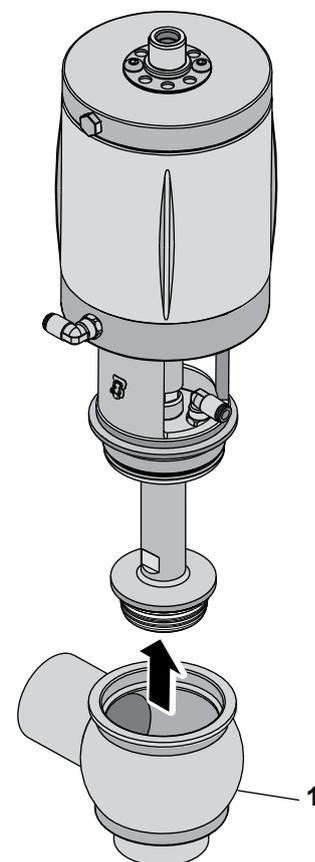
10 b1



11 b1

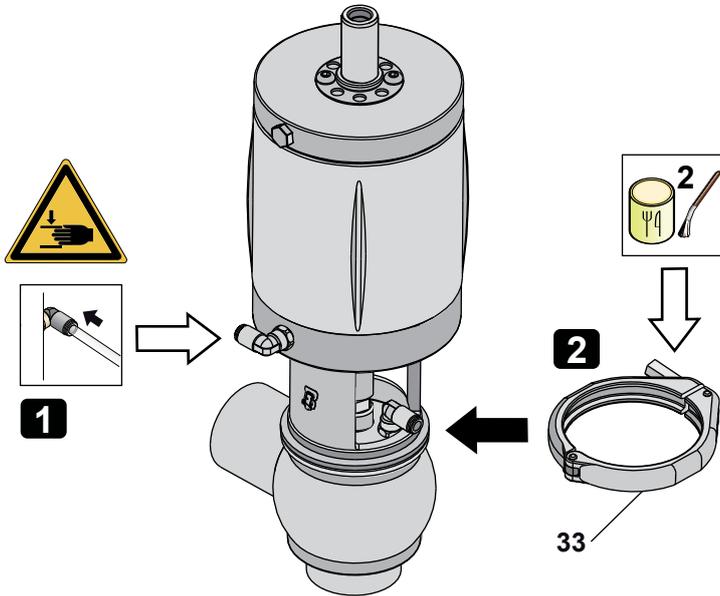


12 b1

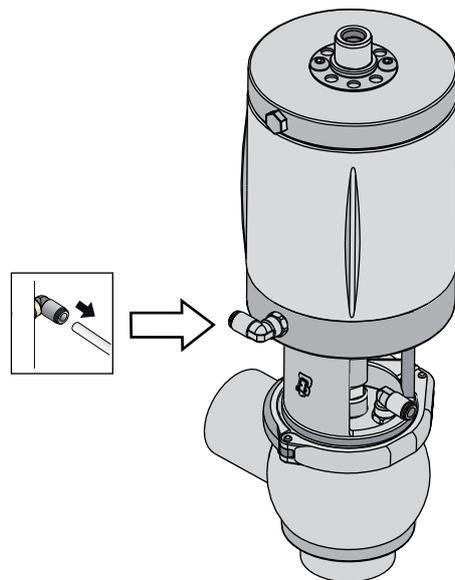


(Normalmente abierta o doble efecto)

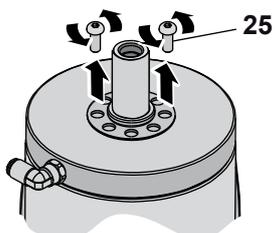
13 b1



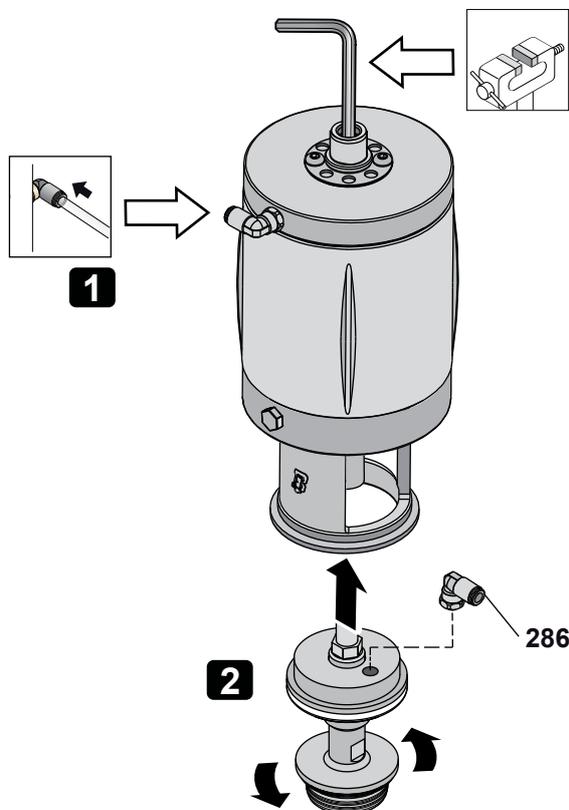
14 b1



15 b1

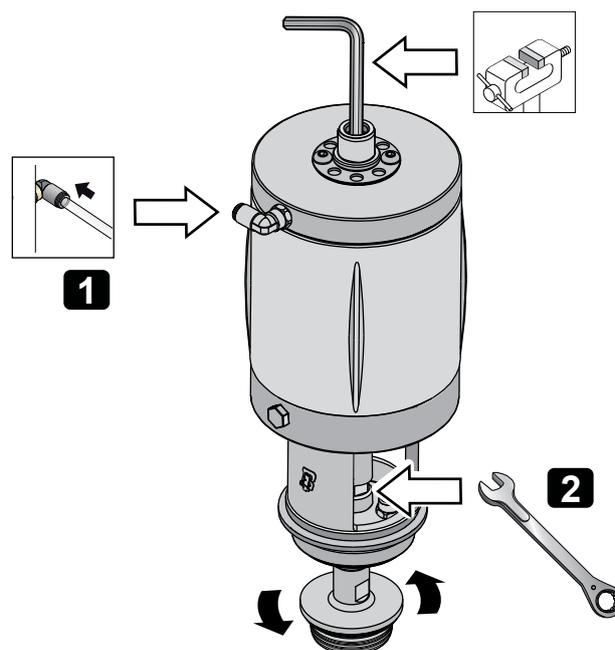


10-b2

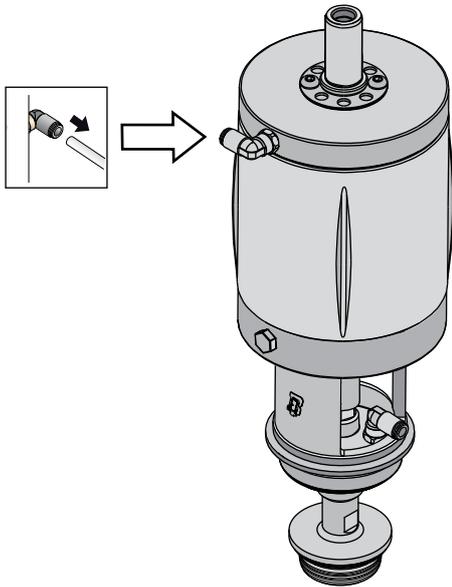


No tocar nunca los elementos móviles si el actuador recibe aire comprimido

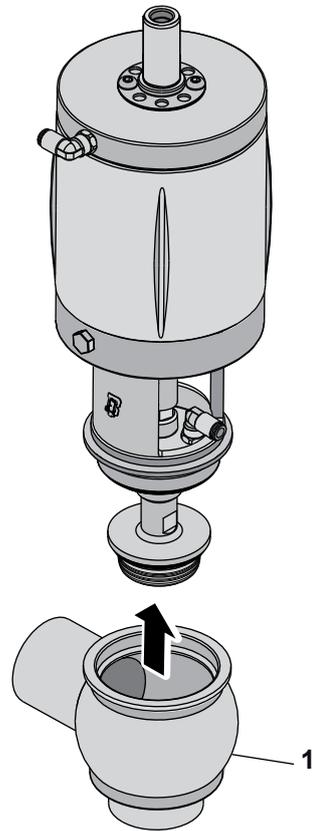
11-b2



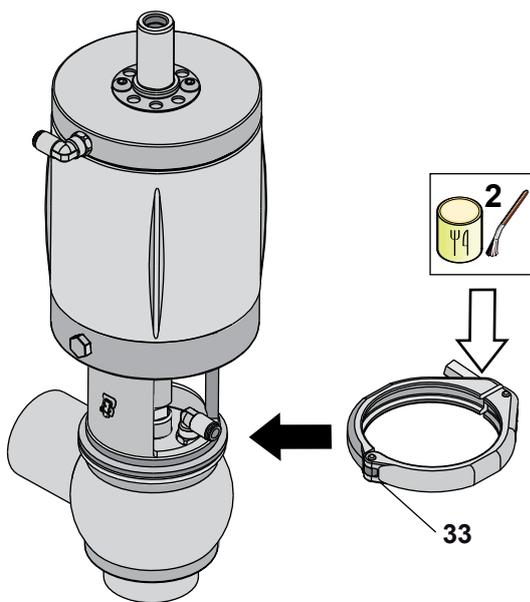
12 b2



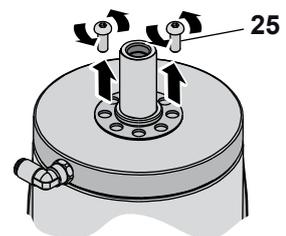
13 b2



14 b2

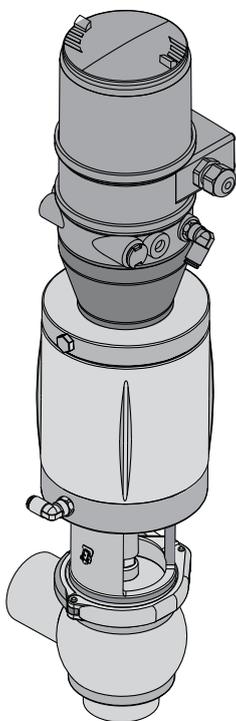


15 b2

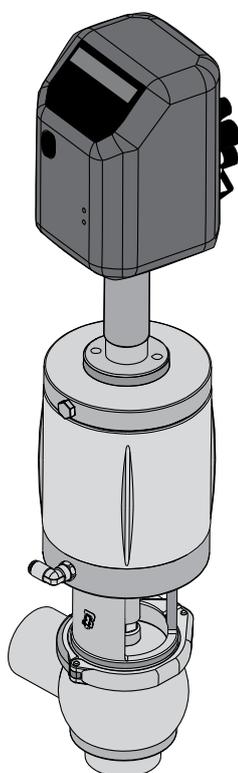




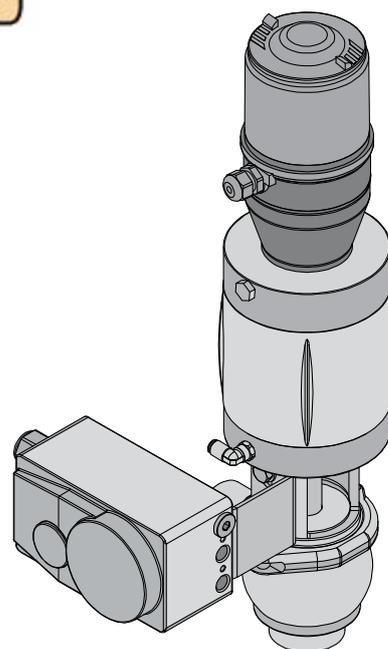
[C1 M BB... BRK]



[C2 M BB... GEMU]

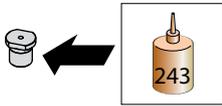


[C3 M BB... BRK R]

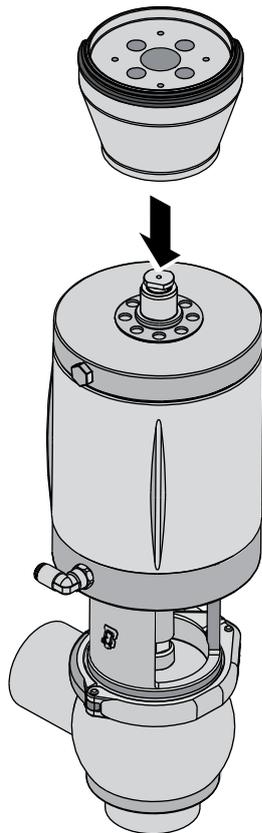


C1 Montaje de BURKERT

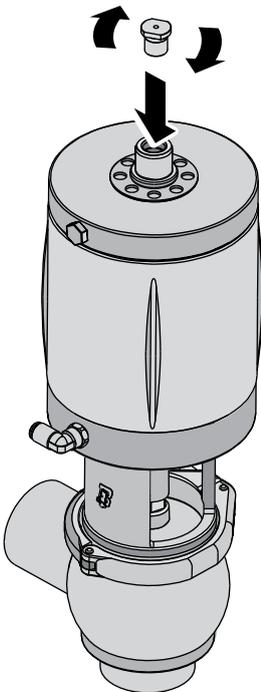
16 - c1



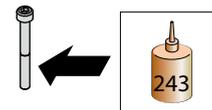
18 - c1



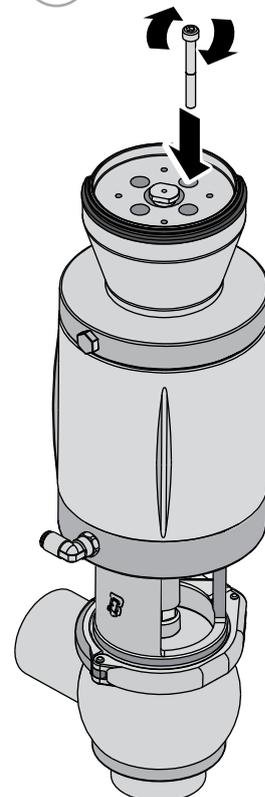
17 - c1



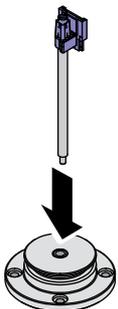
19 - c1



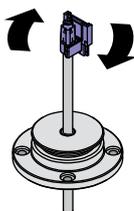
20 - c1



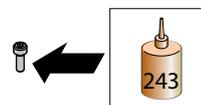
21-c1



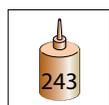
23-c1



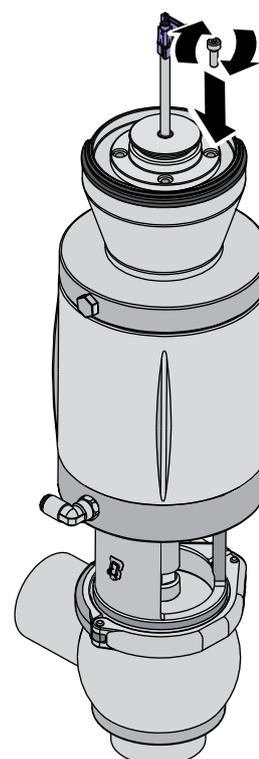
24-c1



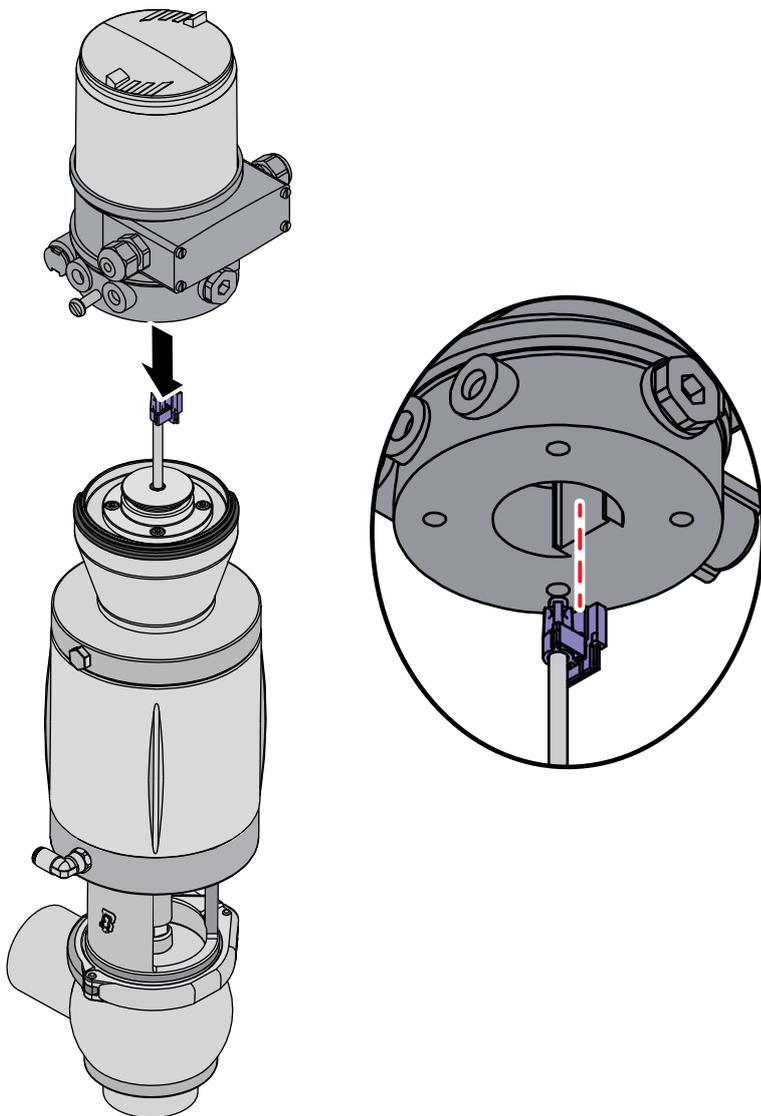
22-c1



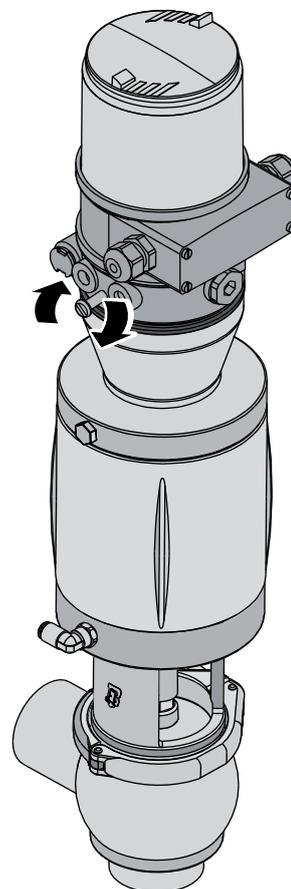
25-c1



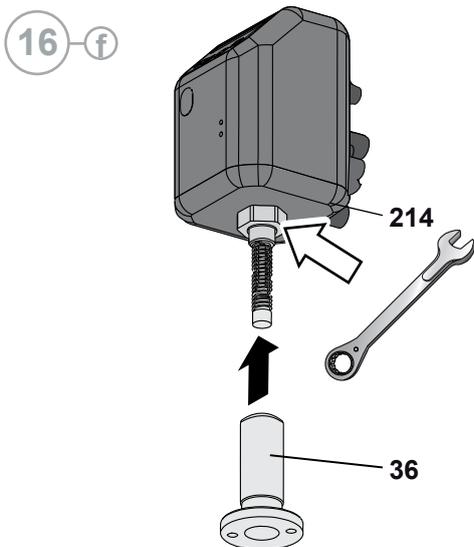
26 c1



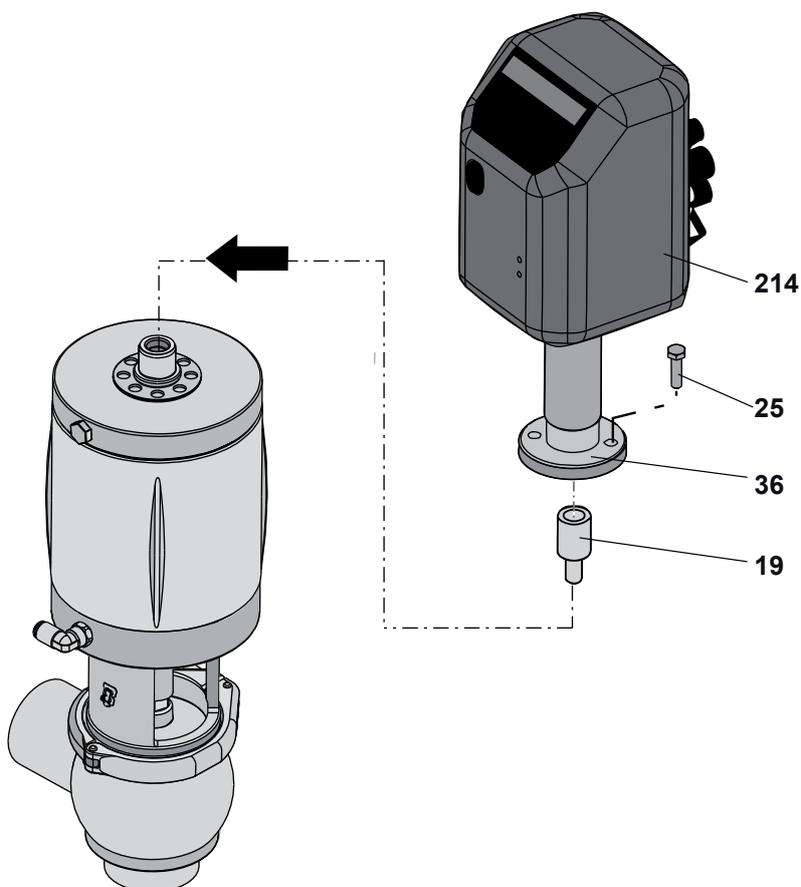
27 c1



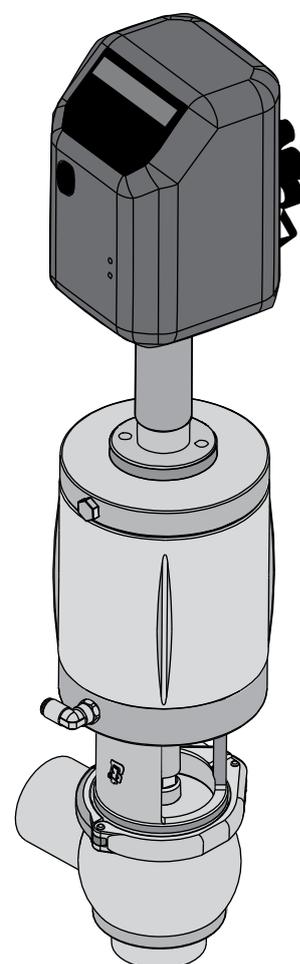
C2 Montaje de GEMU



17 f

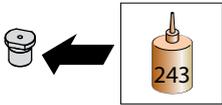


18 f

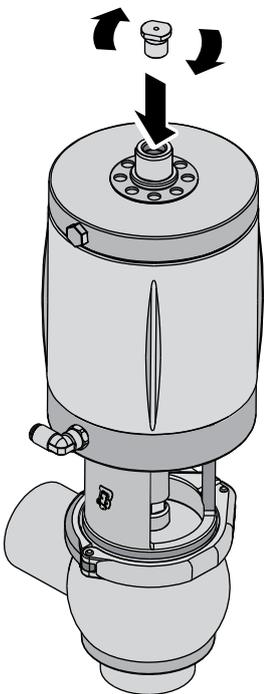


C3 Montaje de BURKERT con mando a distancia

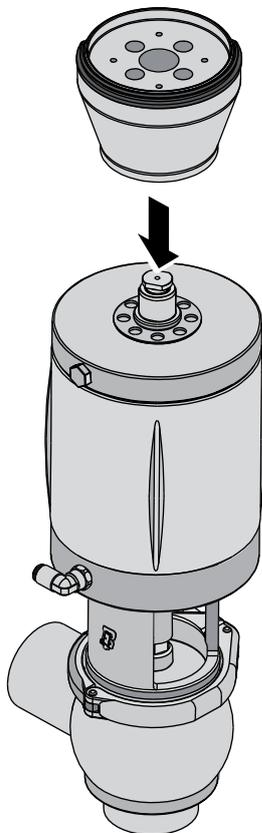
16-g



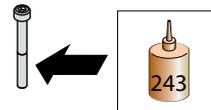
17-g



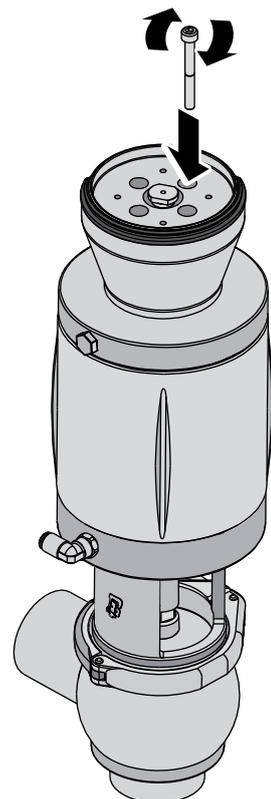
18-g



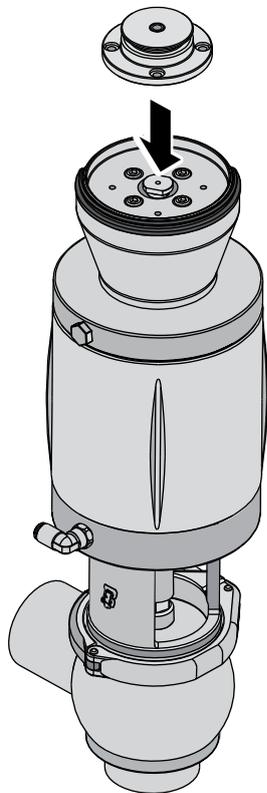
19-g



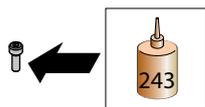
20-g



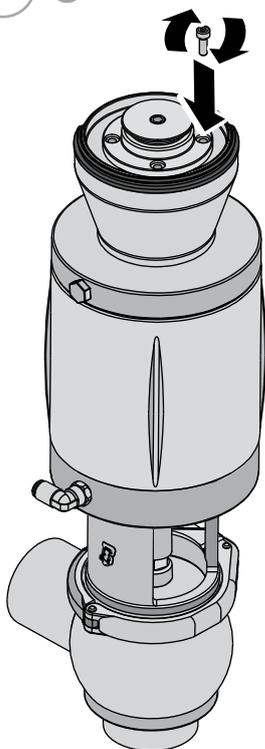
21-g



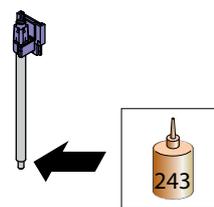
22-g



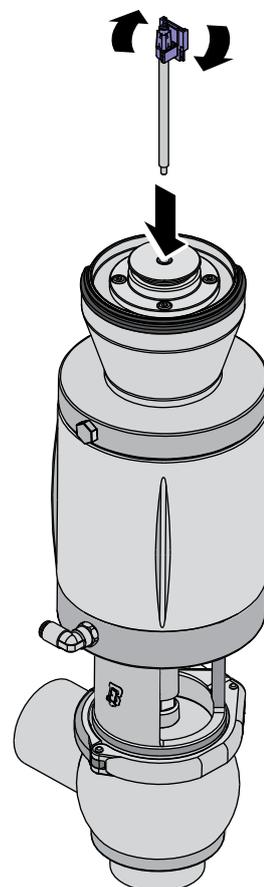
23-g



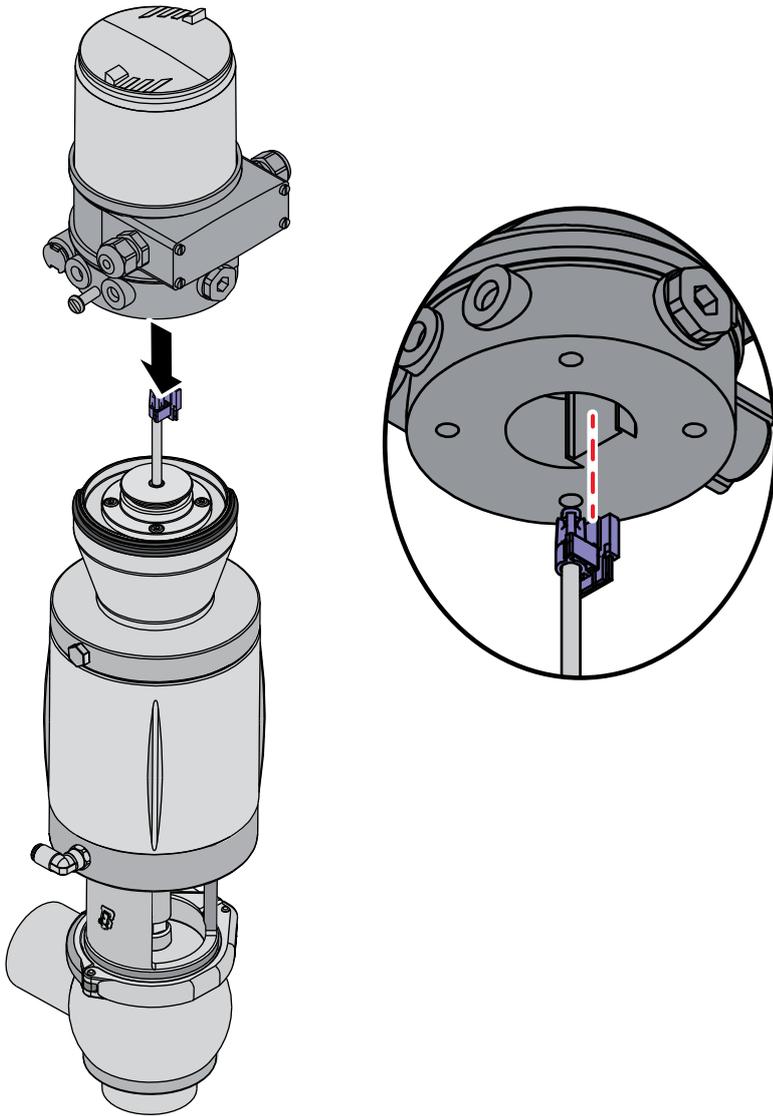
24-g



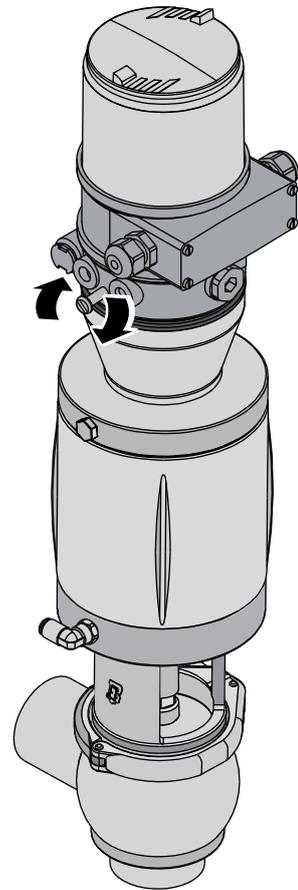
25-g



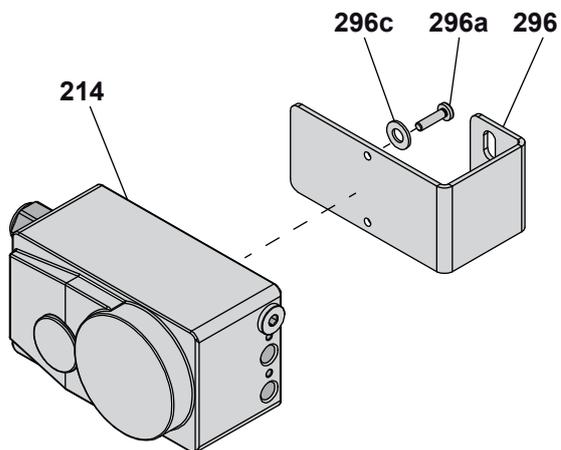
26-g



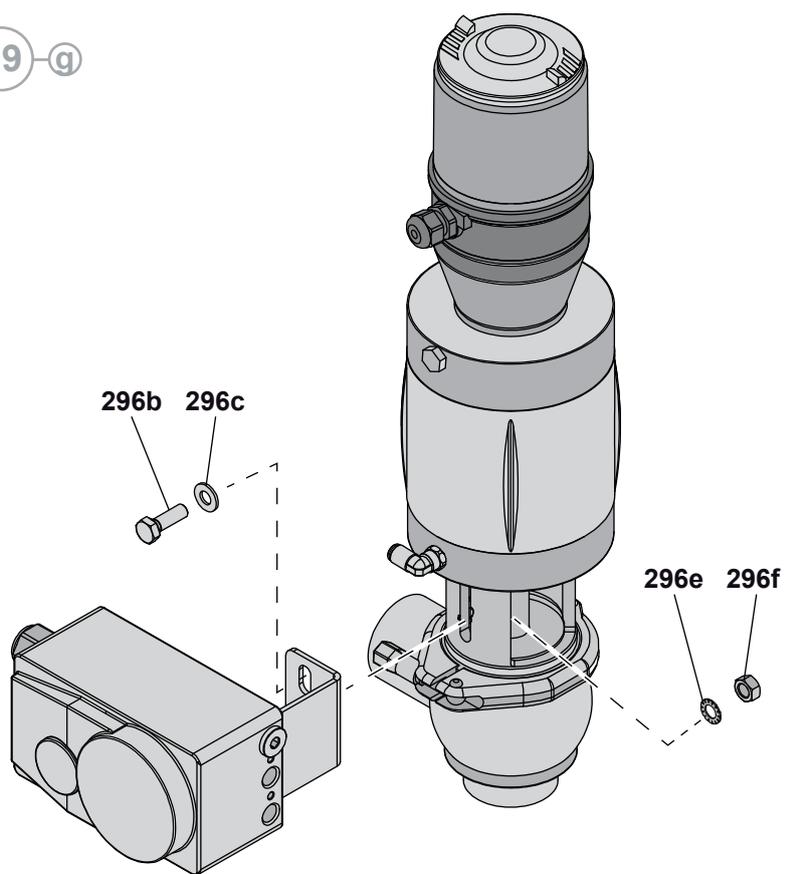
27-g



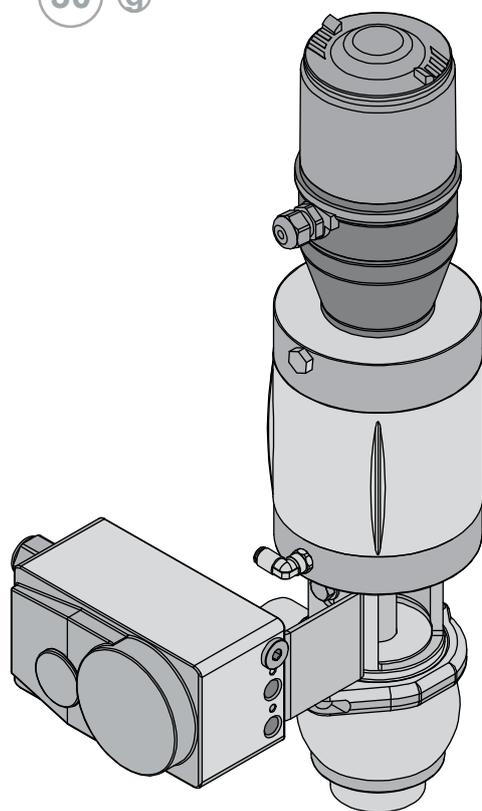
28-g



29-g

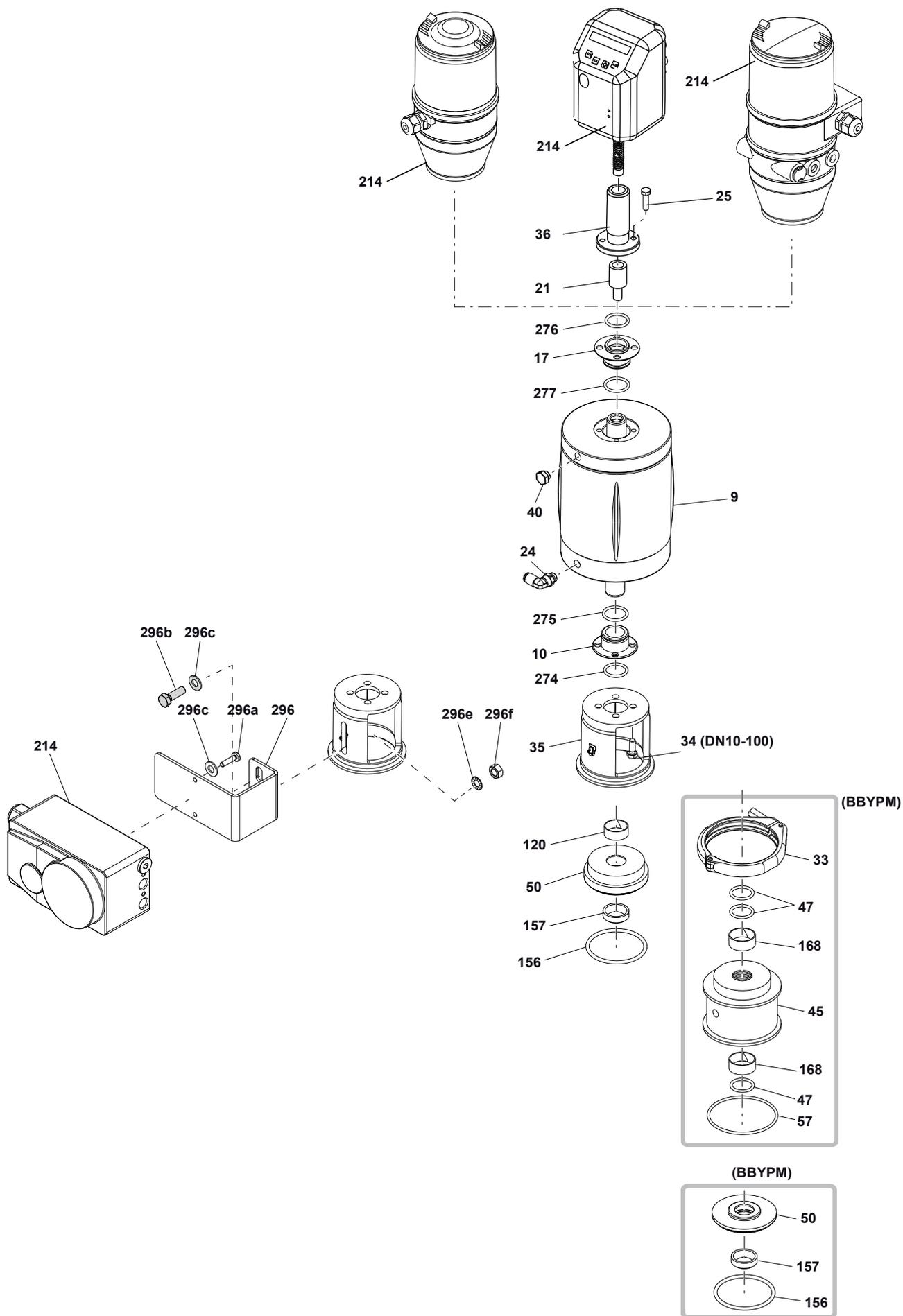


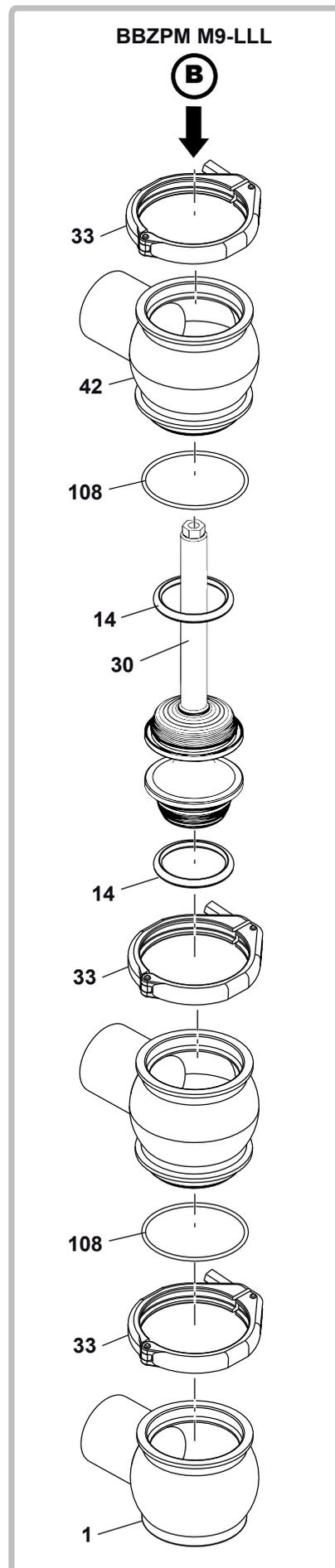
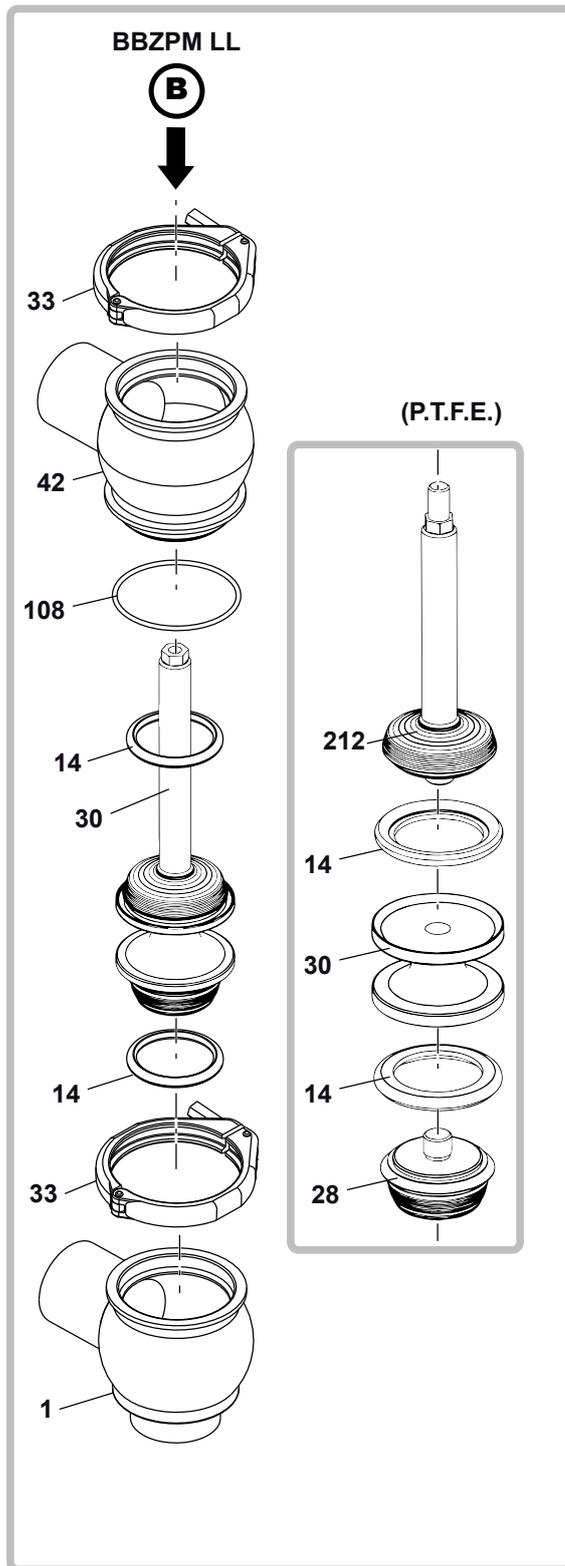
30-g



10.7 Válvulas neumáticas BBZPM - BBYPM Desviadoras

| Nº | DESCRIPCIÓN |
|-----|---------------------------------------|
| 1 | Cuerpo inferior |
| 9 | Cilindro |
| 10 | Casquillo |
| 14 | Anillo de estanqueidad |
| 17 | Casquillo |
| 21 | Cam |
| 24 | Racor de aire |
| 25 | Tornillo |
| 28 | Tuerca del obturador |
| 30 | Obturador doble |
| 33 | Borne |
| 34 | Tornillo |
| 35 | Ensamblaje |
| 36 | Soporte |
| 40 | Tapón |
| 42 | Cuerpo superior |
| 45 | Barrera de vapor |
| 47 | Anillo de estanqueidad |
| 50 | Disco de sujeción de la junta estanca |
| 57 | Anillo de estanqueidad |
| 108 | Anillo de estanqueidad |
| 120 | Casquillo |
| 156 | Anillo de estanqueidad |
| 157 | Anillo de estanqueidad |
| 168 | Casquillo |
| 212 | Vástago del obturador doble |
| 214 | Positioner |
| 274 | Anillo de estanqueidad |
| 275 | Anillo de estanqueidad |
| 276 | Anillo de estanqueidad |
| 277 | Anillo de estanqueidad |
| 296 | Plato |

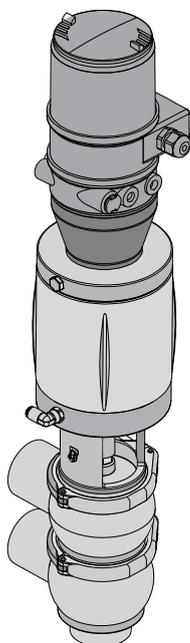




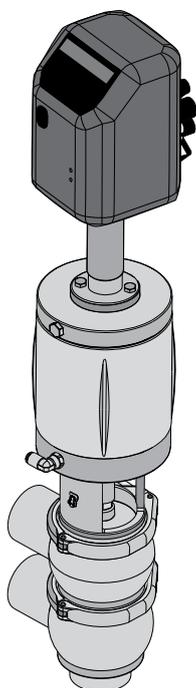
10.8 Desmontaje BBZPM - BBYPM Desviadoras



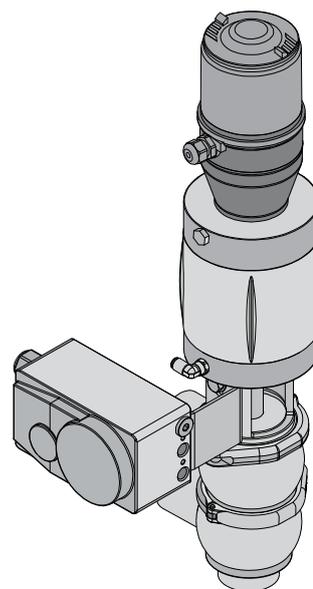
[A S BBZPM D BRK]



[B S BBZPM D GEMU]

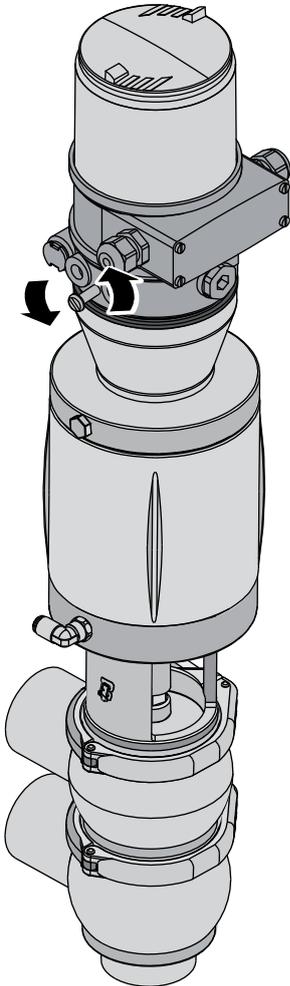


[C S BBZPM D BRK R]

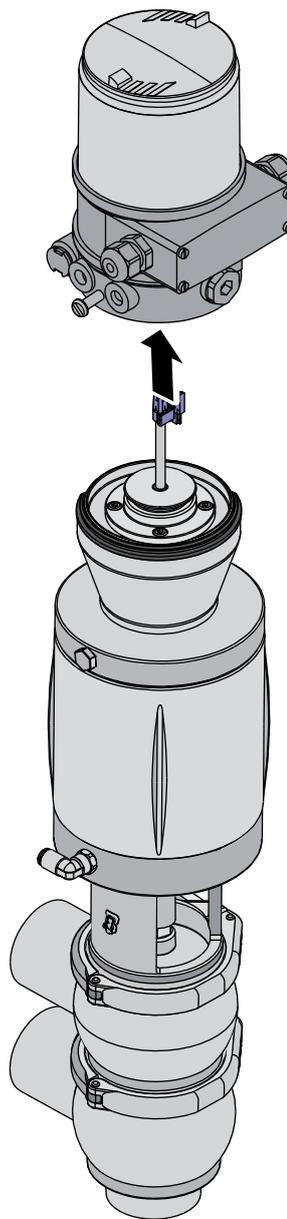


A Desmontaje BURKERT

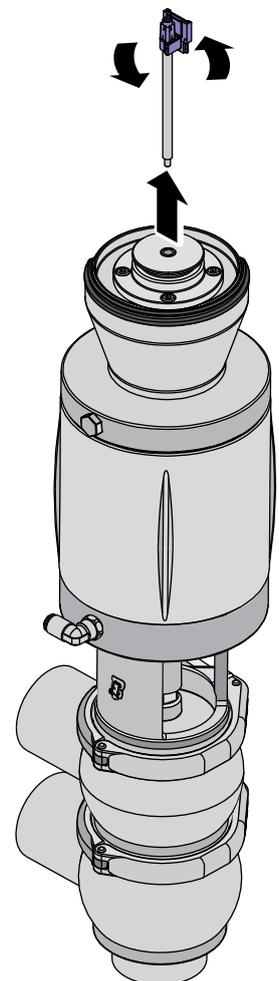
1 a



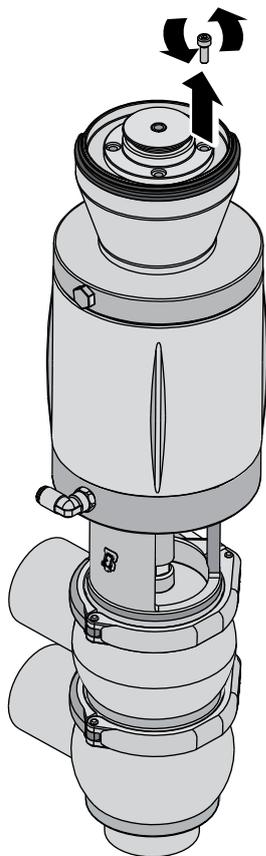
2 a



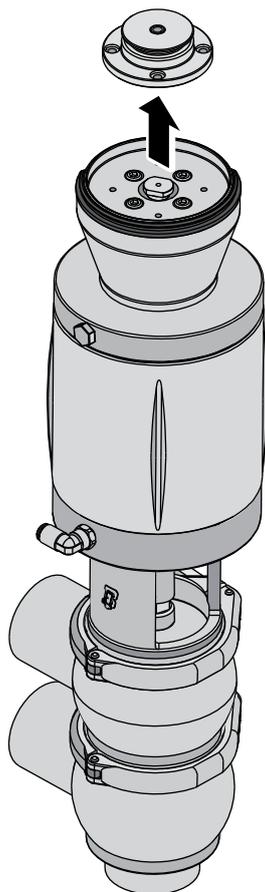
3 a



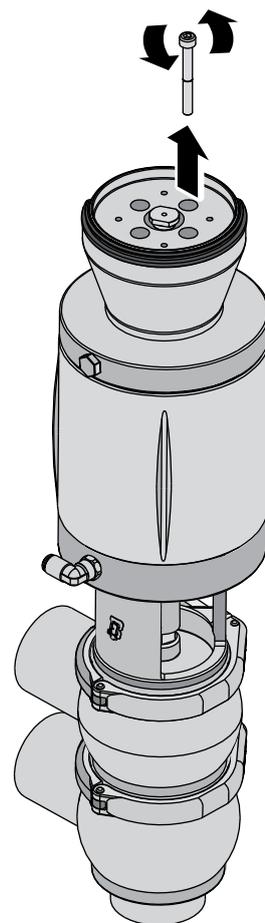
4 a



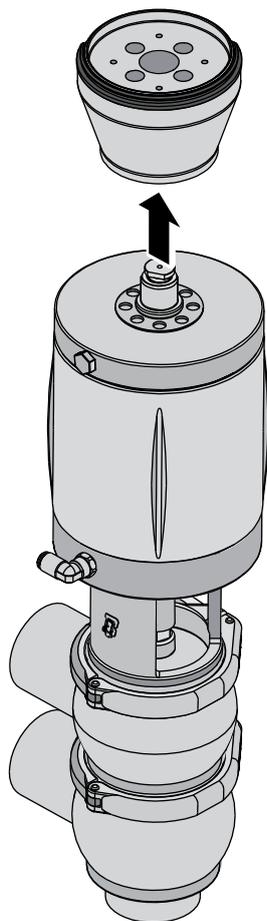
5 a



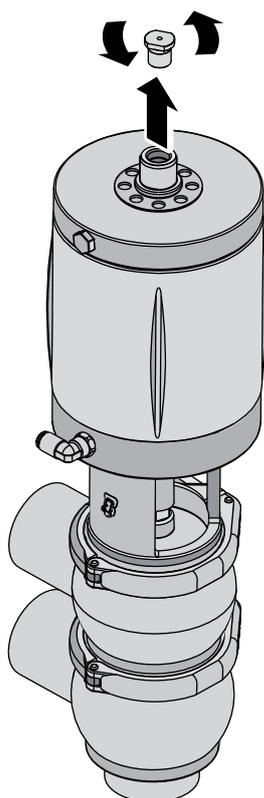
6 a



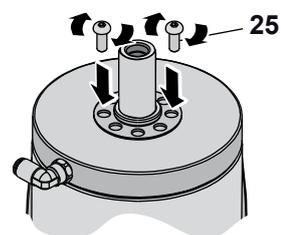
7 a



8 a

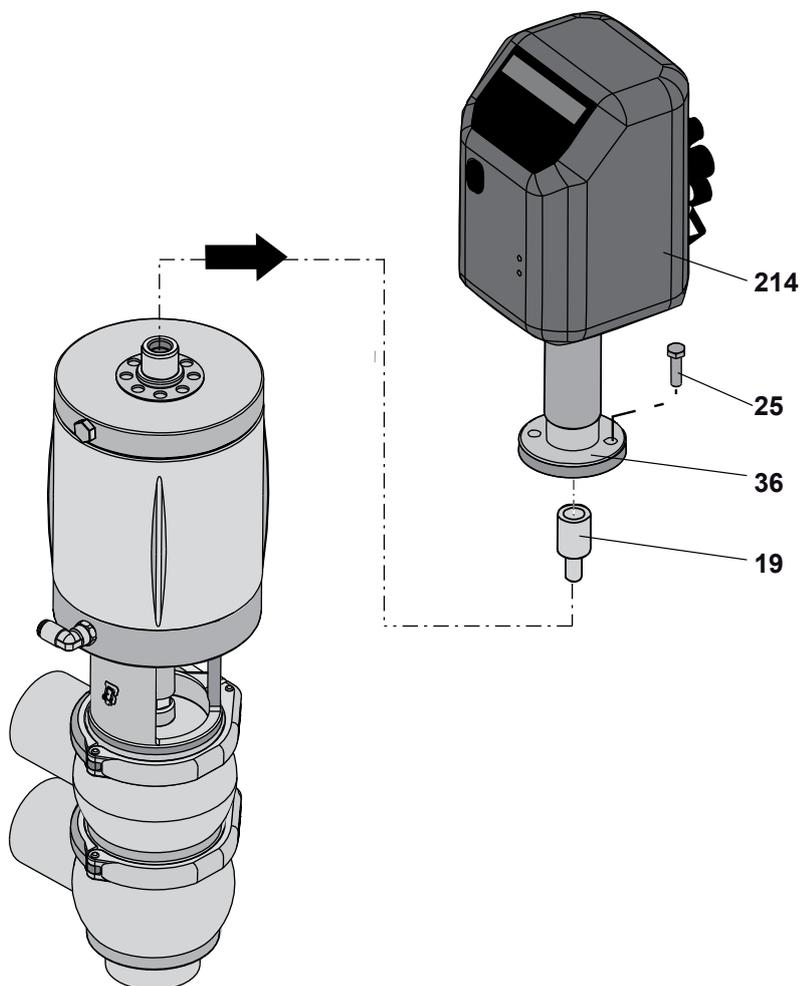


9 a

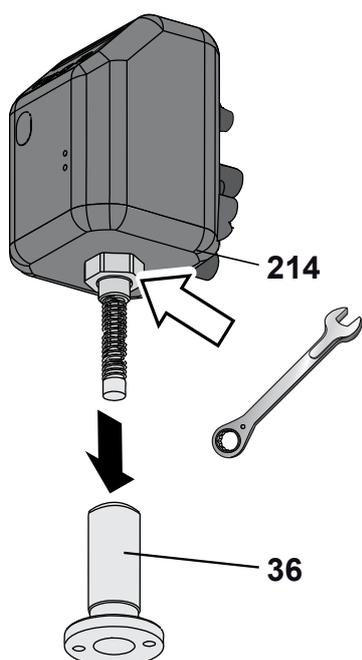


B Desmontaje GEMU

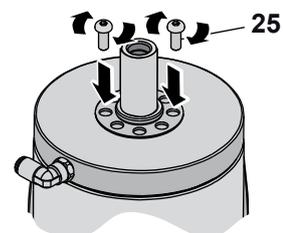
1 b



2 b

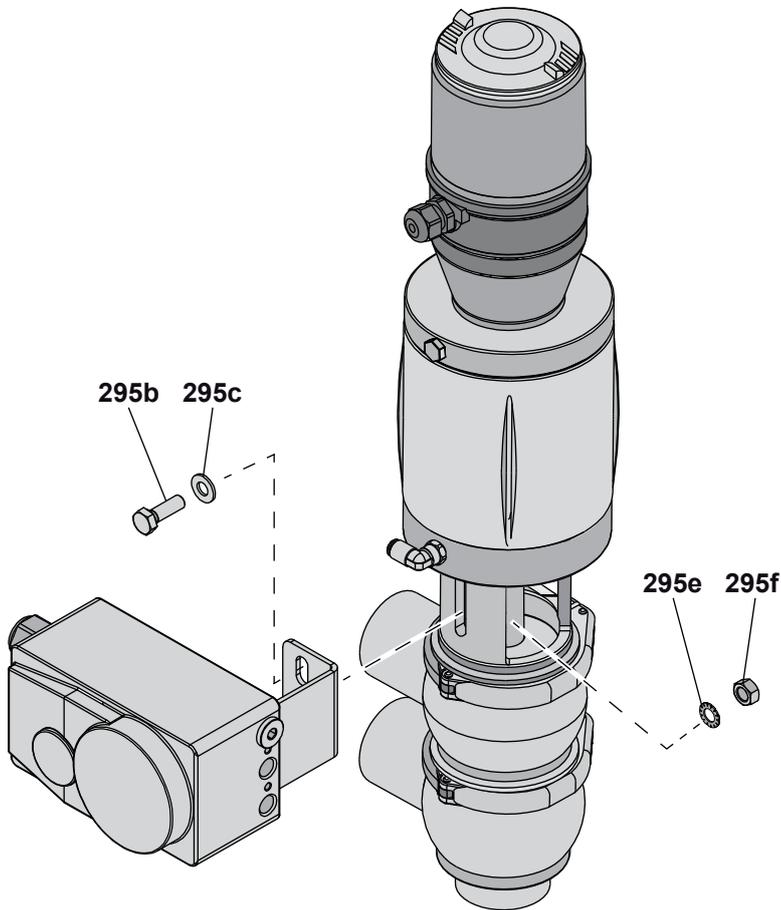


3 b

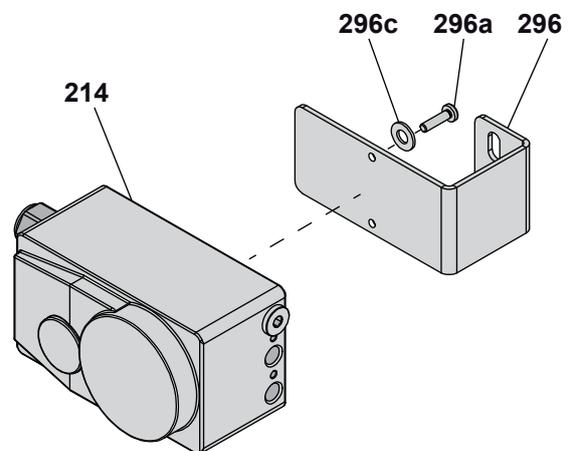


C Desmontaje del burkert con mando a Distancia

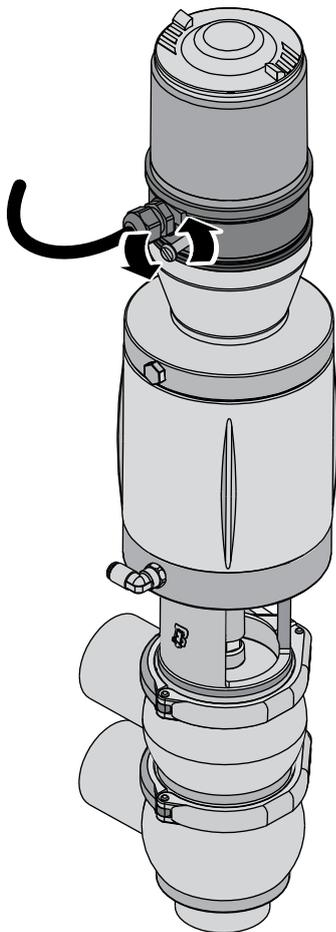
1-C



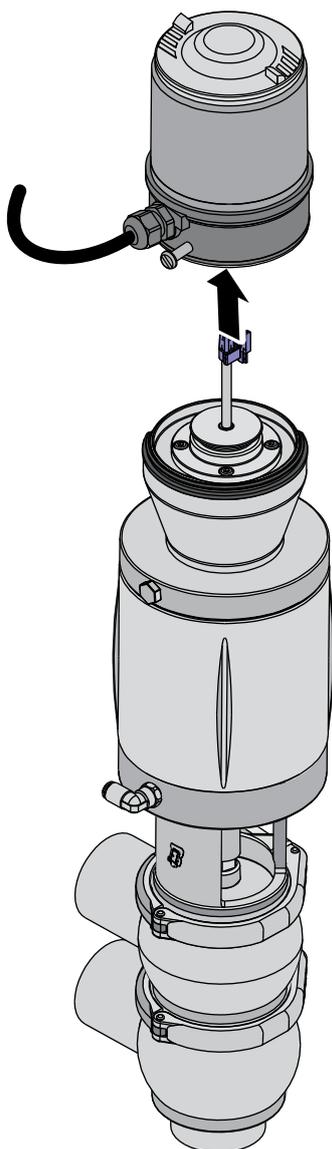
2-C



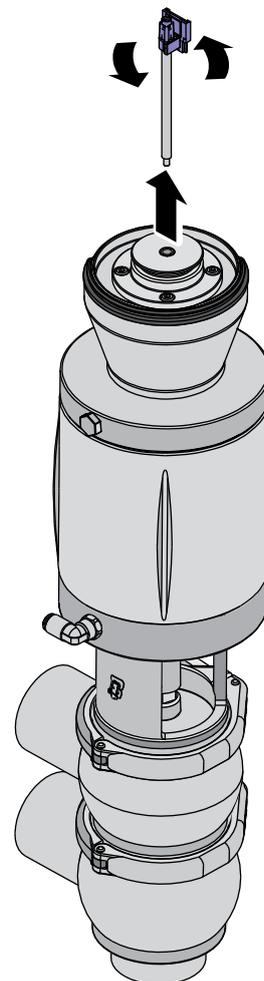
3 C



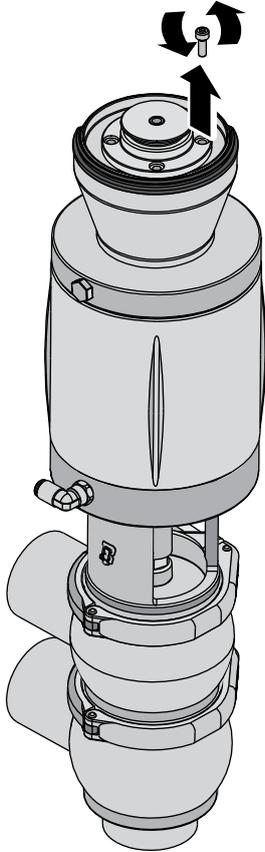
4 C



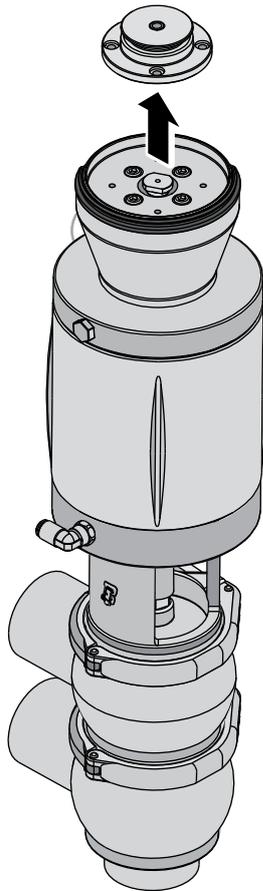
5 C



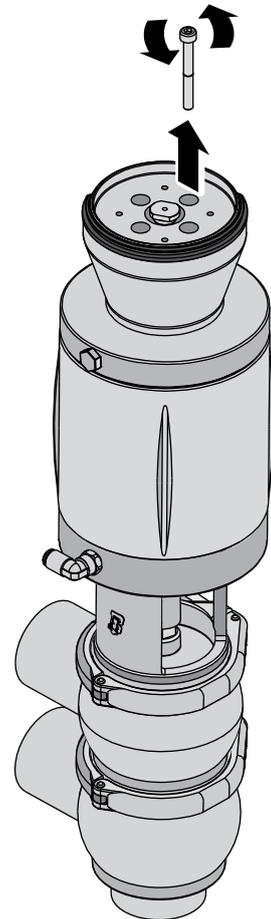
6 C



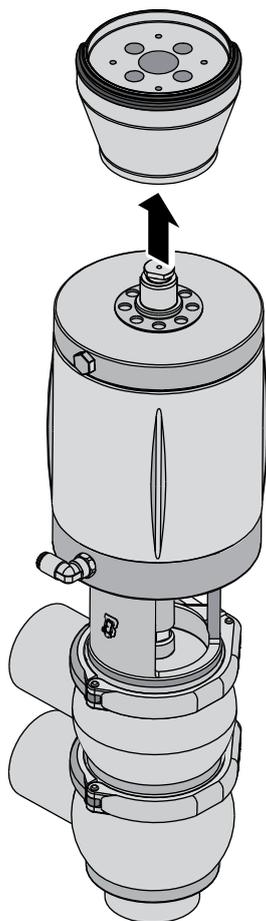
7 C



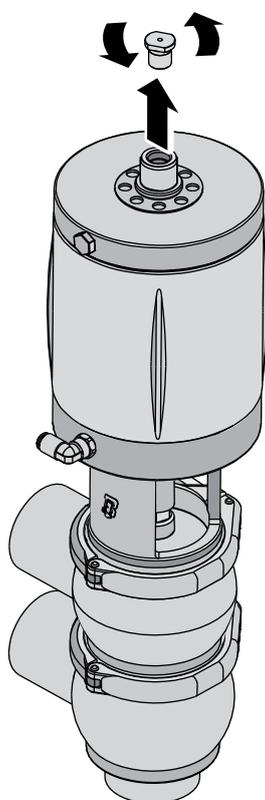
8 C



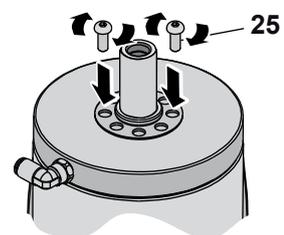
9-C



10-C

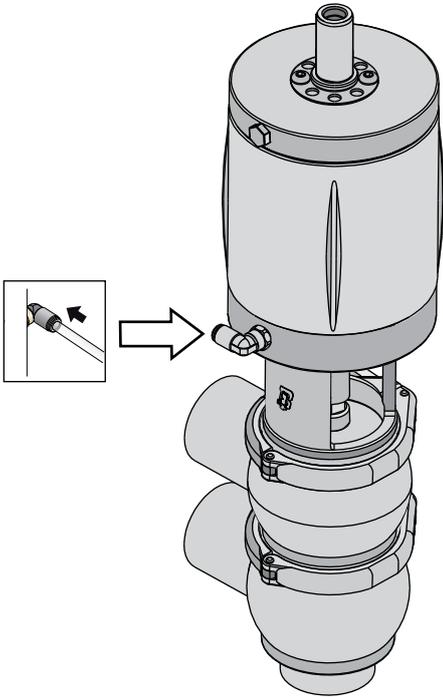


11-C

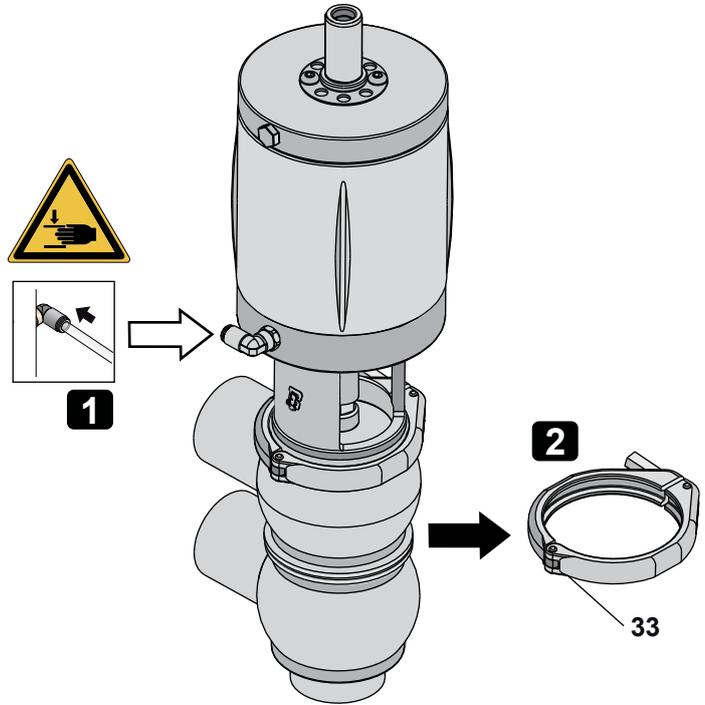


(Normalmente cerrada)

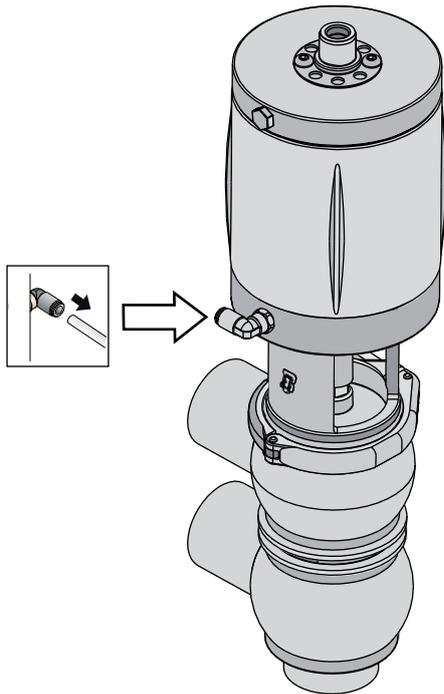
12-1



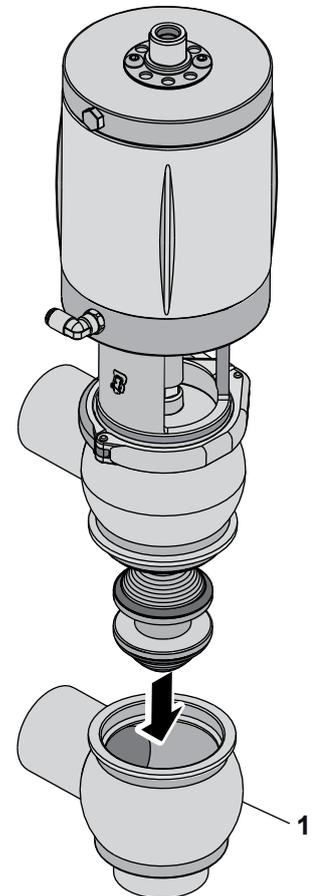
13-1



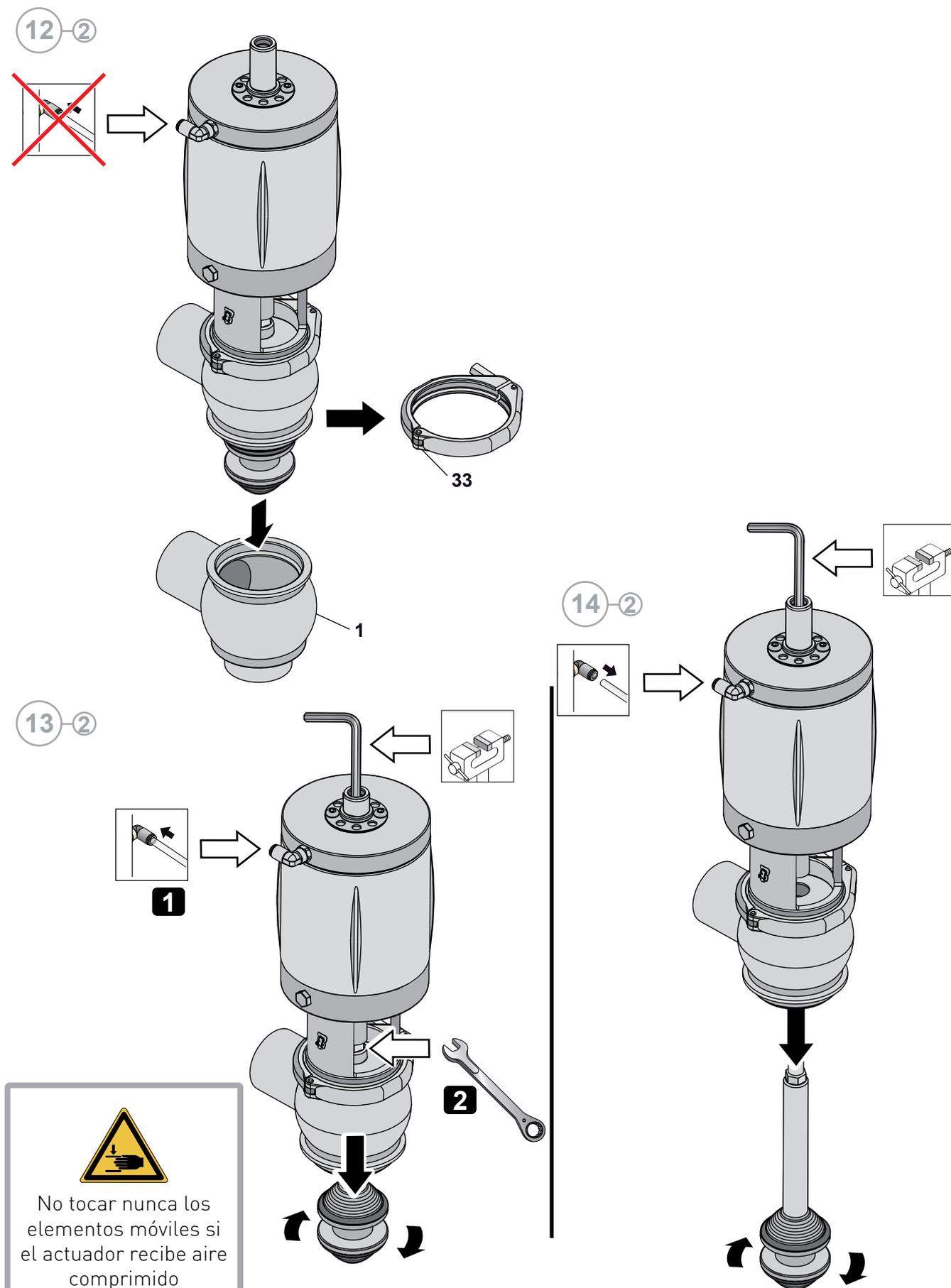
14-1



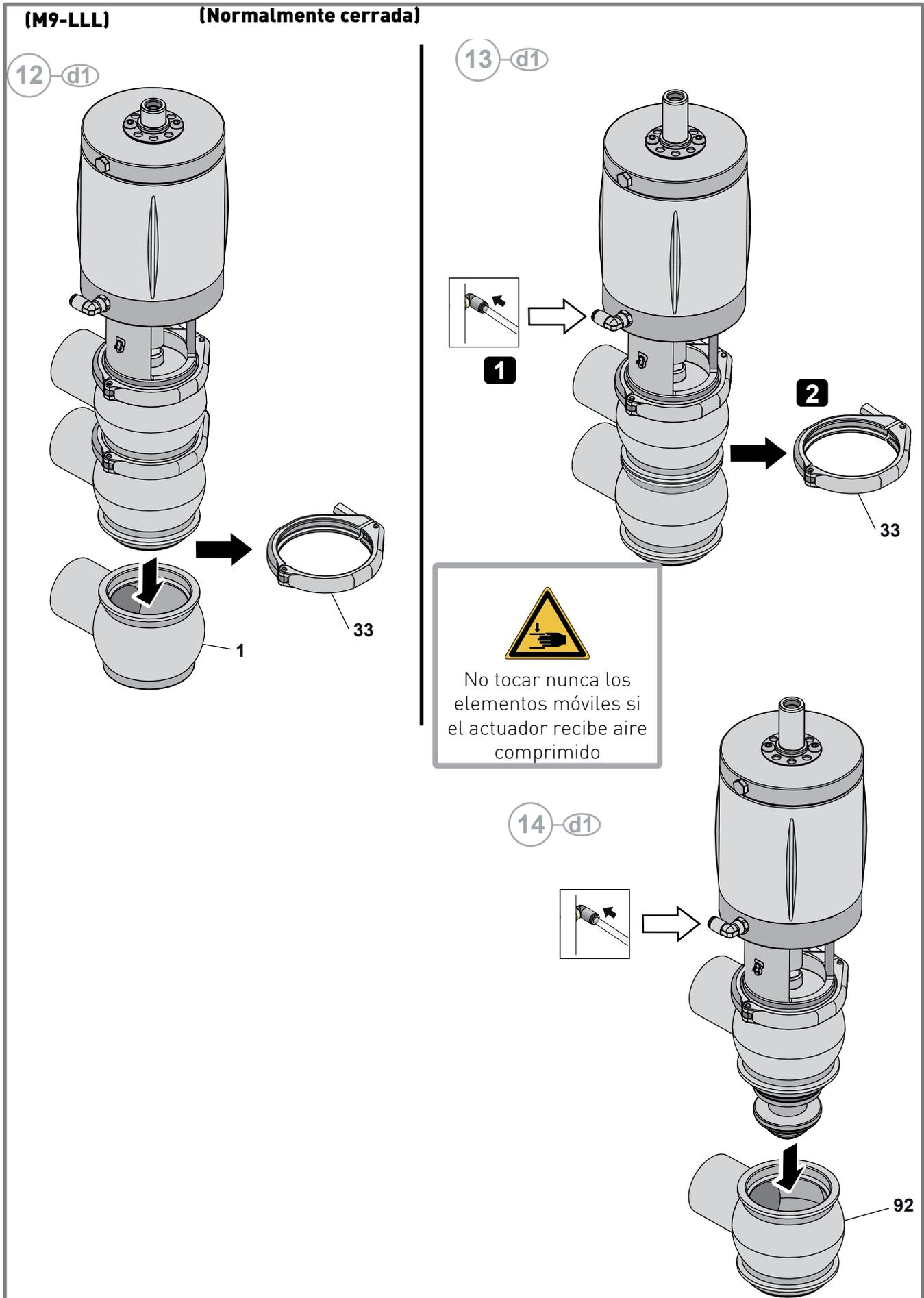
15-1



(Normalmente abierta o doble efecto)

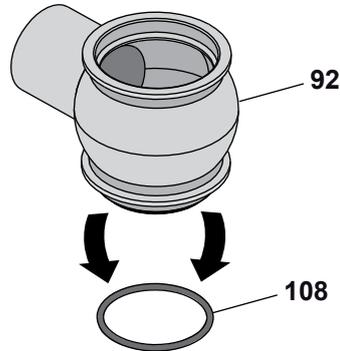


No tocar nunca los elementos móviles si el actuador recibe aire comprimido

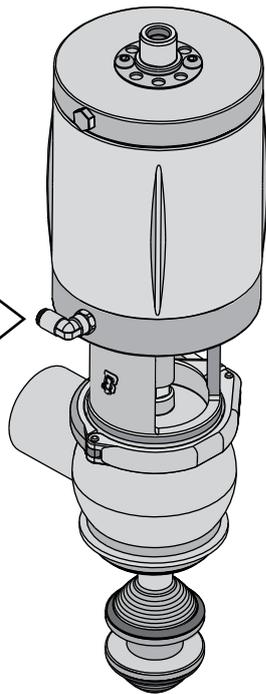


(M9-LLL)

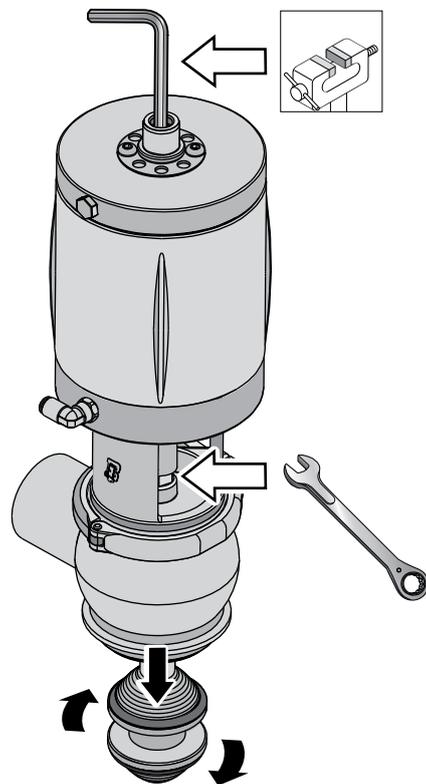
15-d1



16-d1

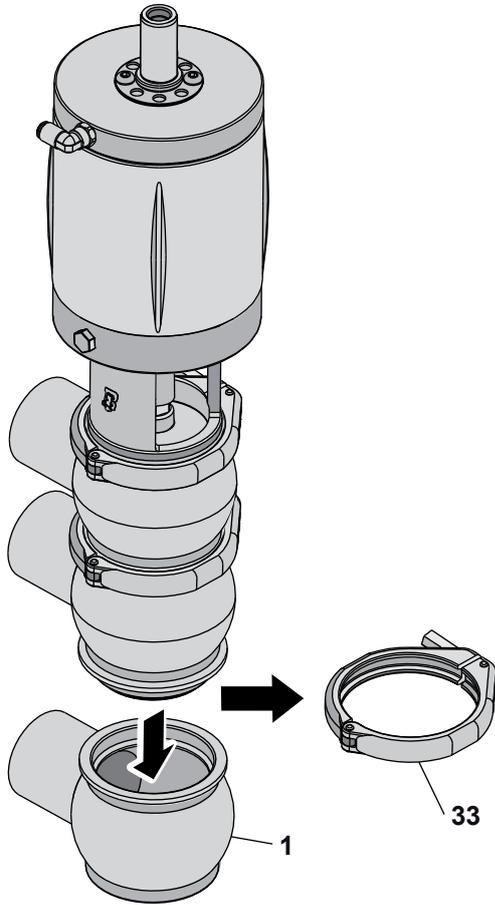


17-d1

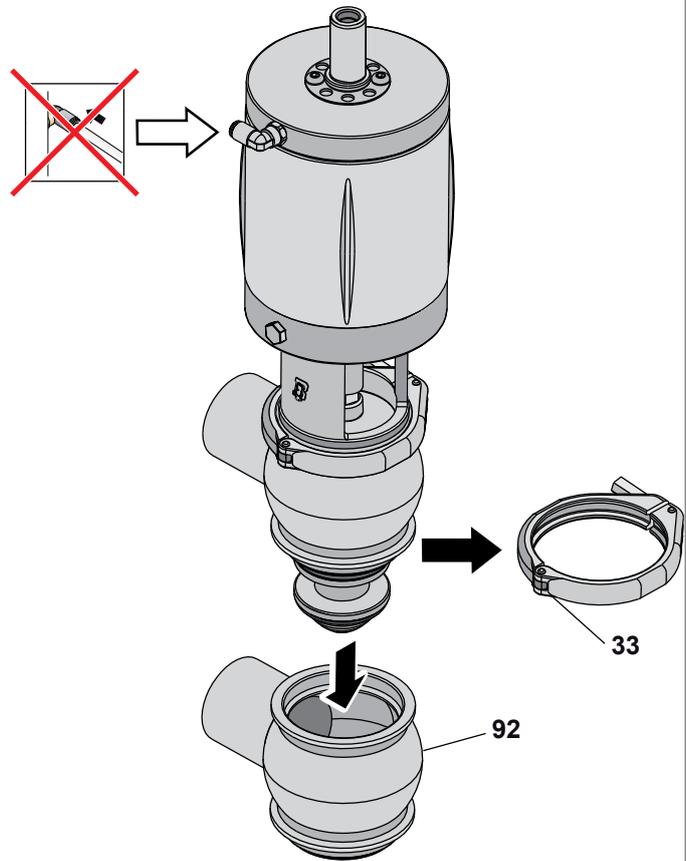


(M9-LLL) (Normalmente abierta o doble efecto)

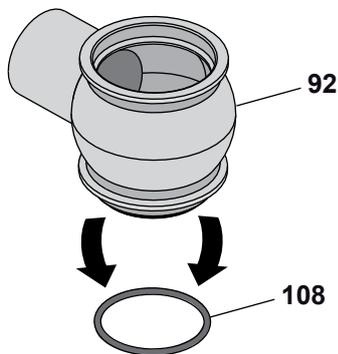
12-d2



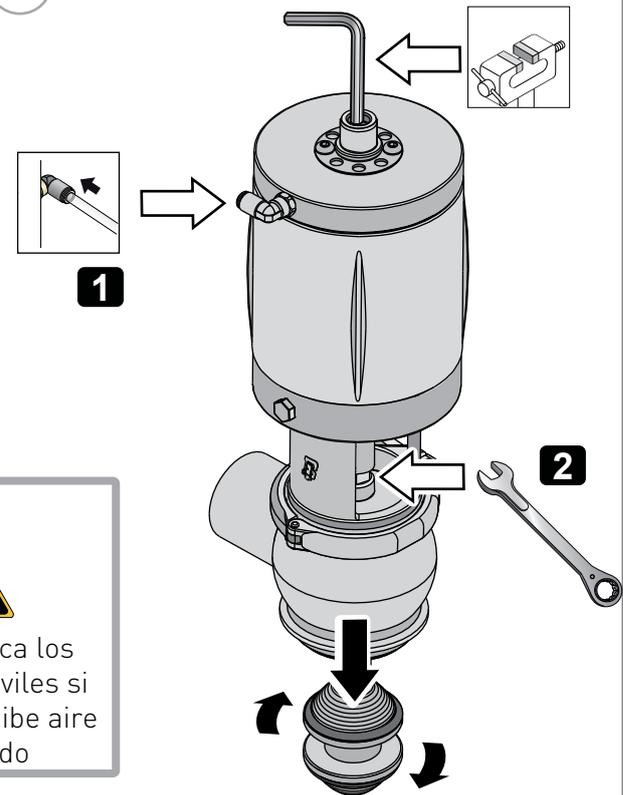
13-d2



14-d2



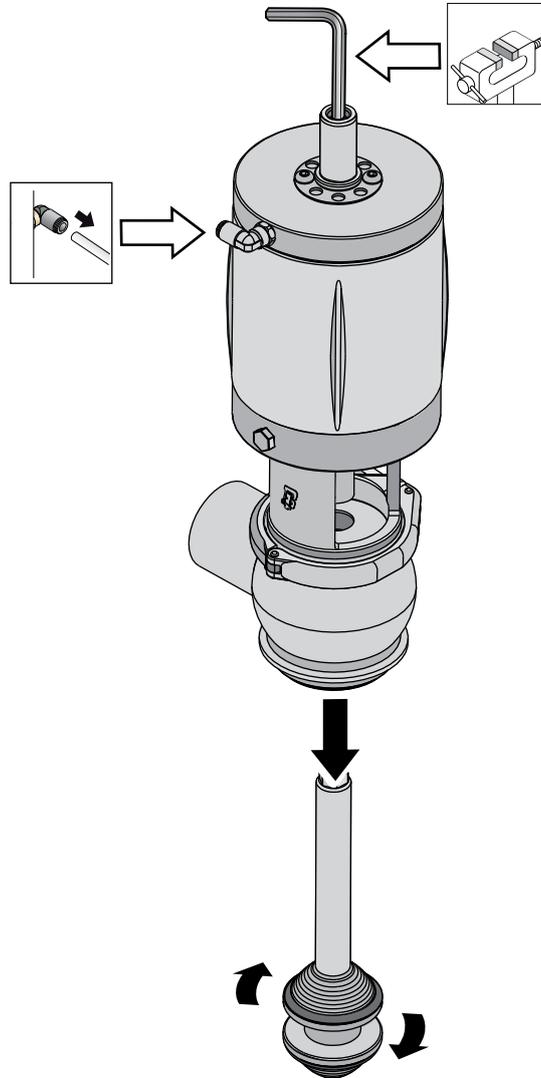
15-d2



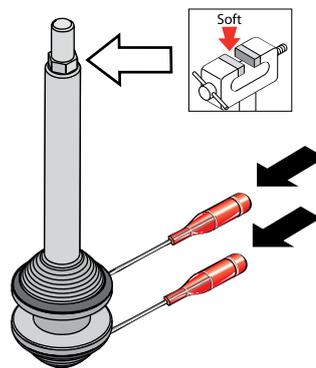
No tocar nunca los elementos móviles si el actuador recibe aire comprimido

(M9-LLL)

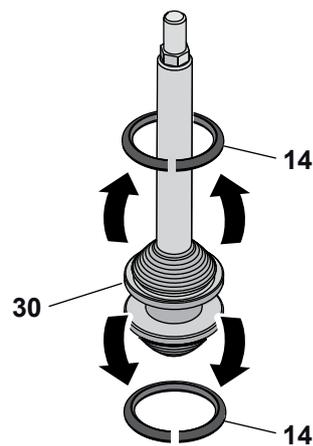
16-d2

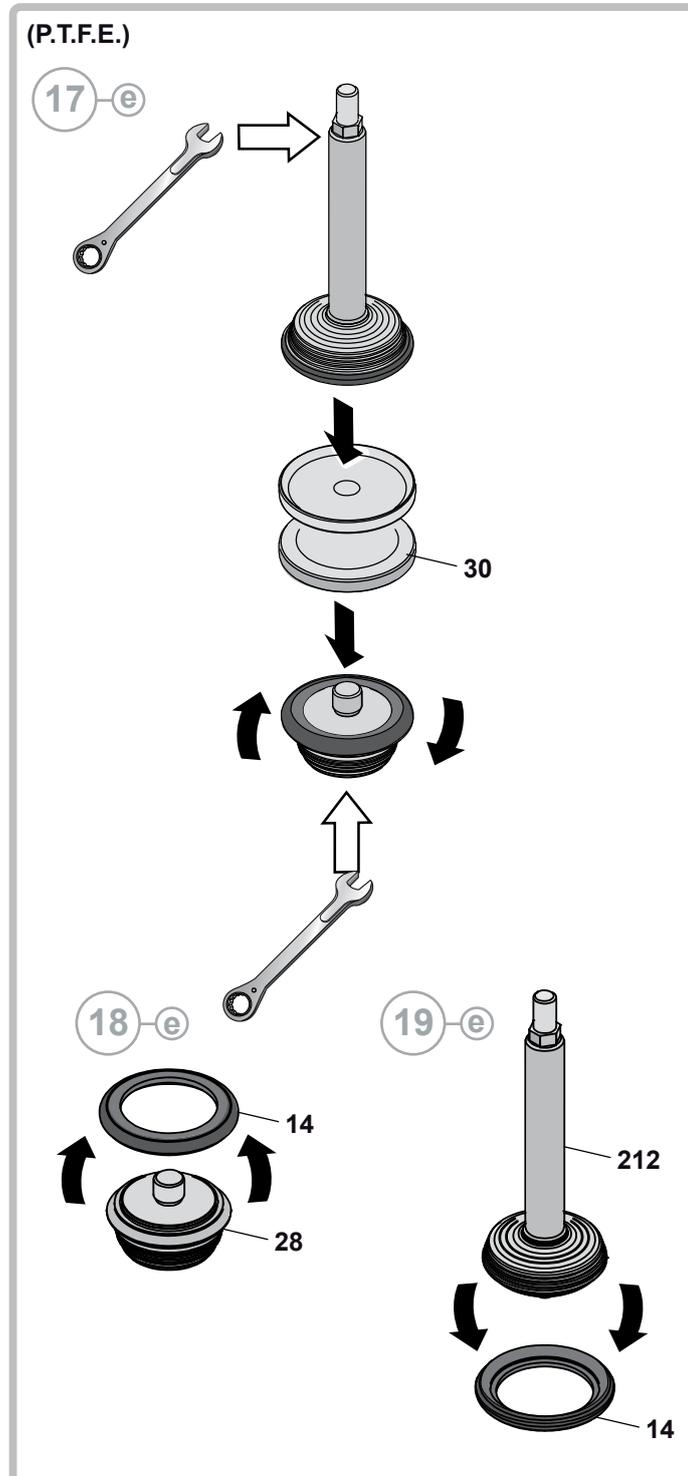


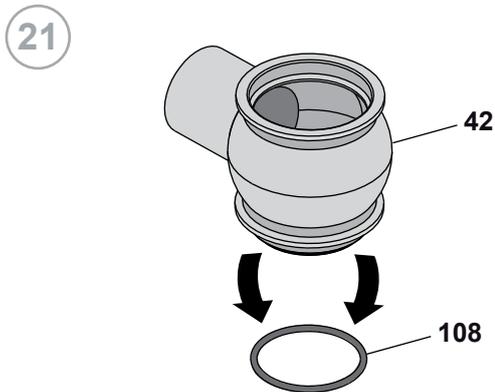
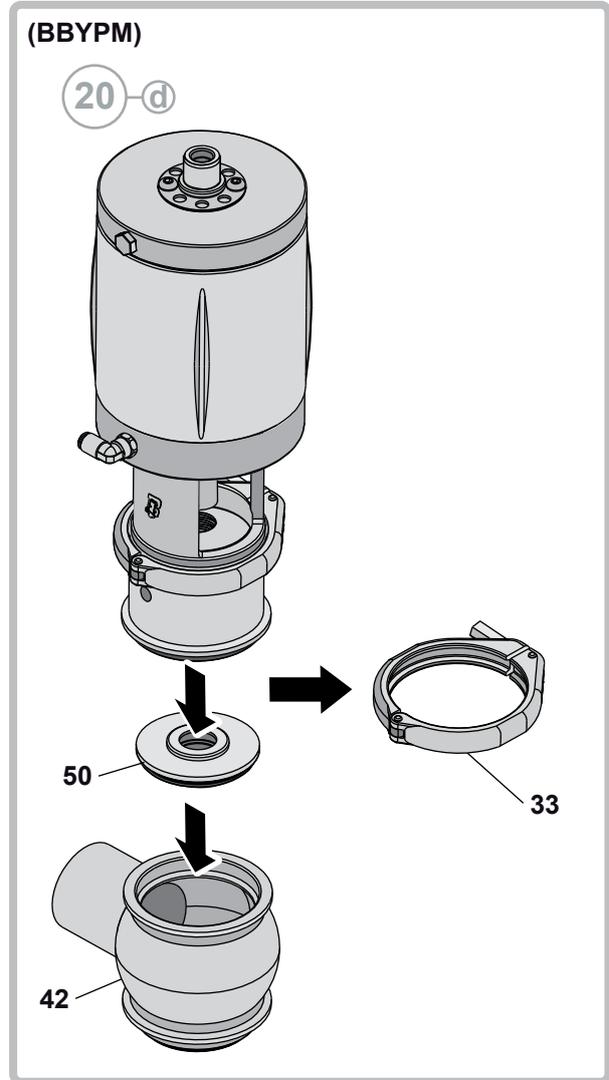
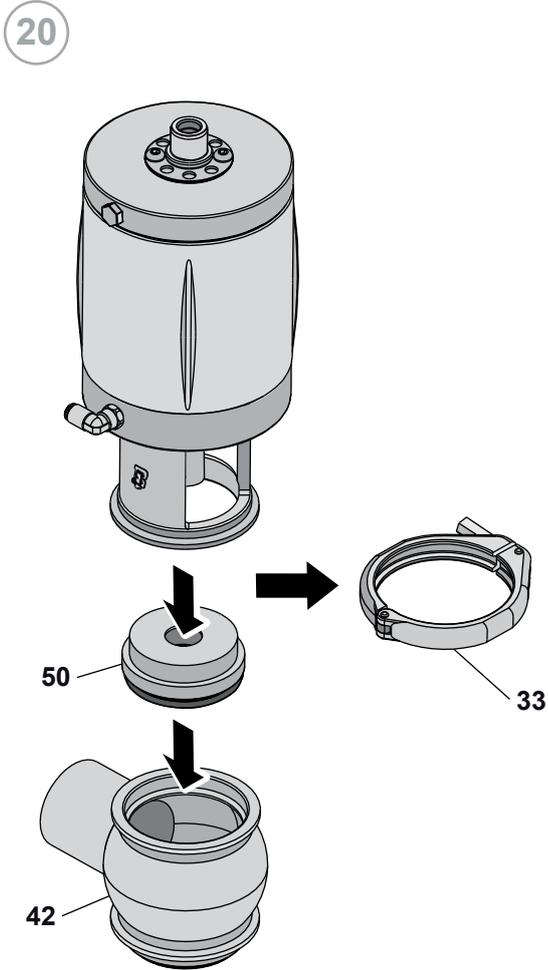
17

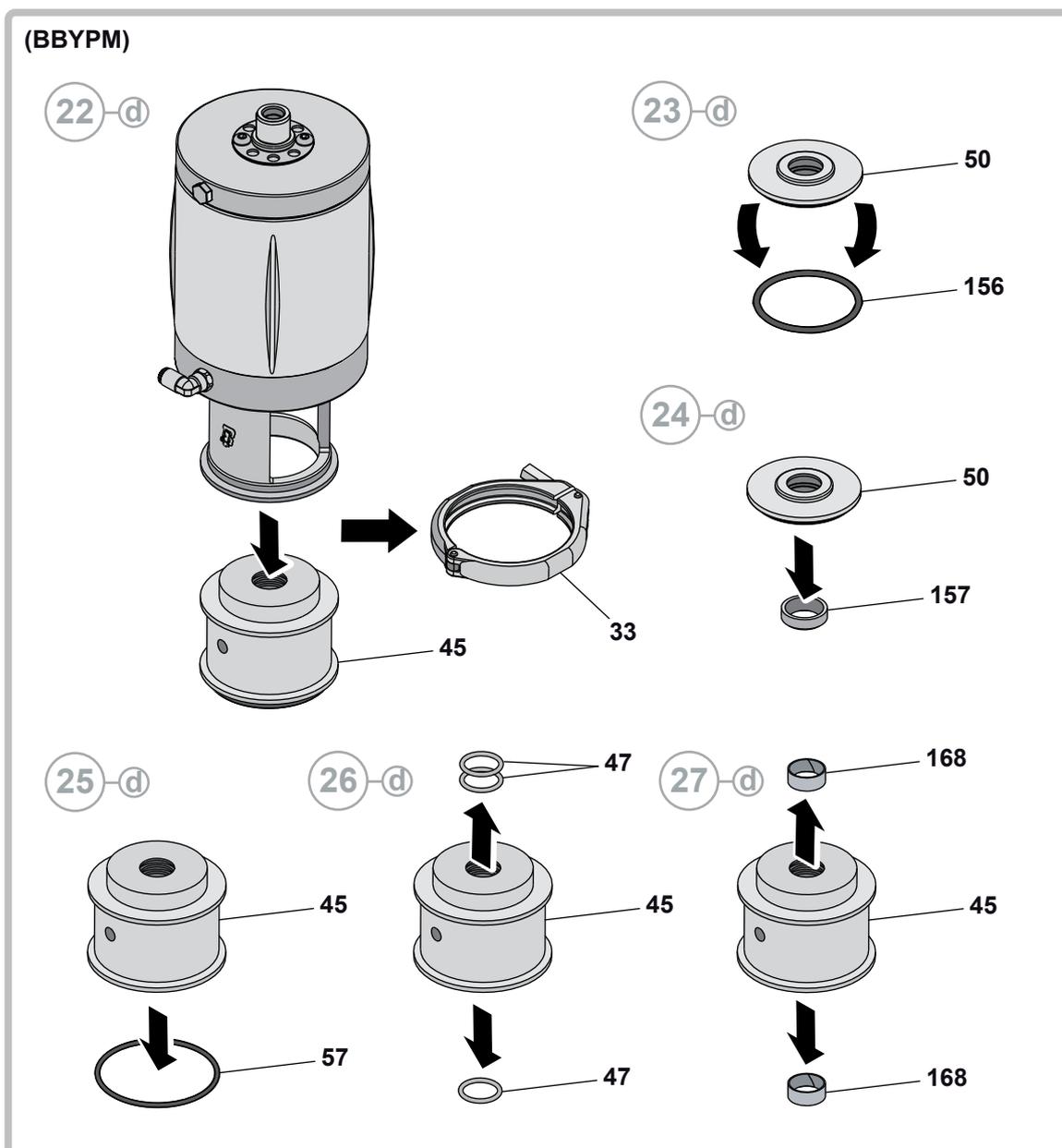
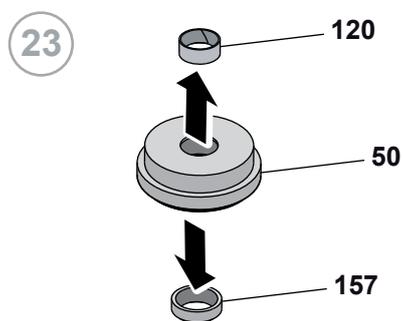
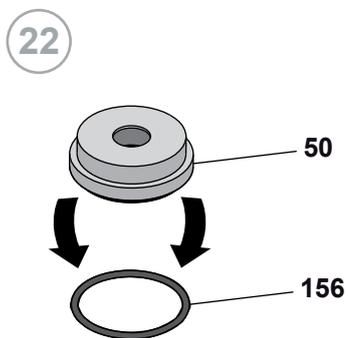


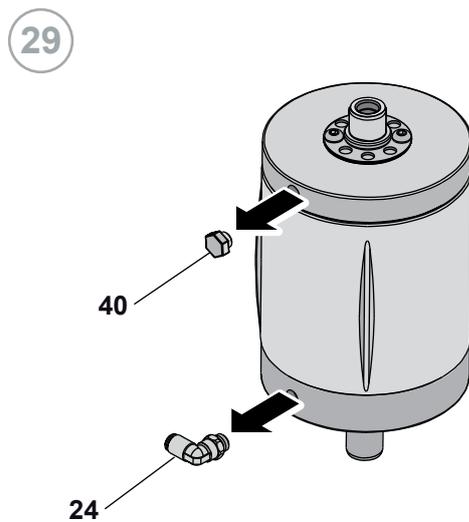
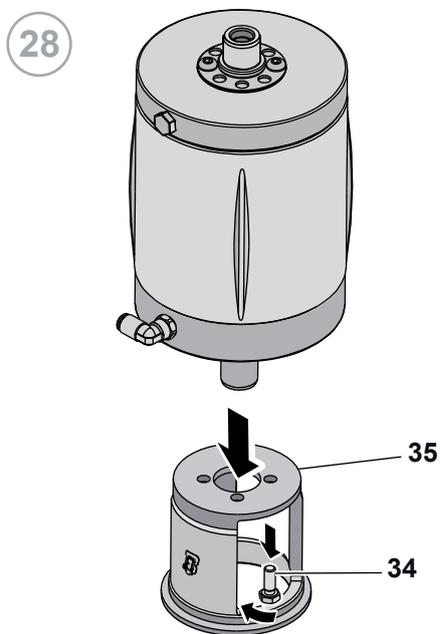
18

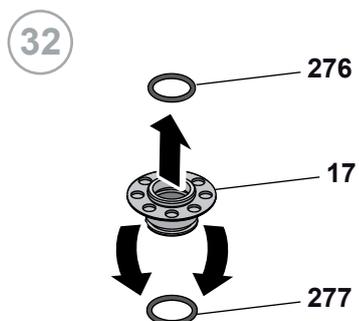
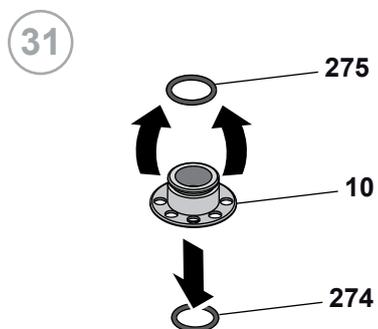
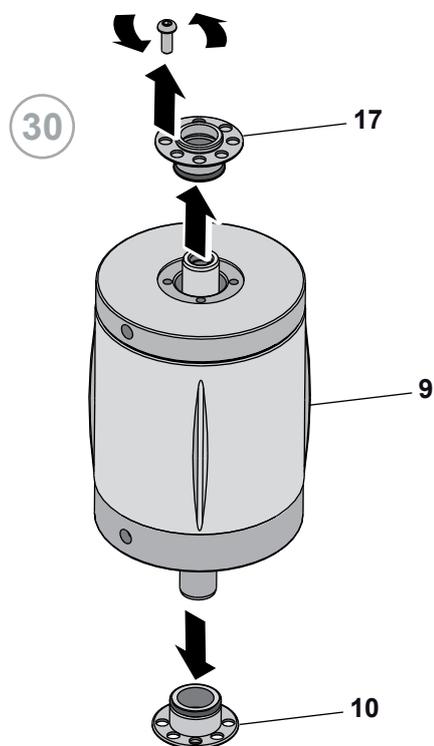






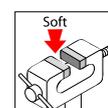
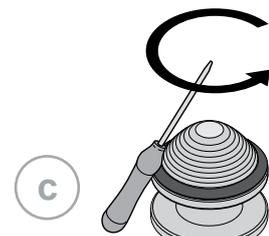
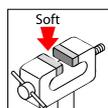
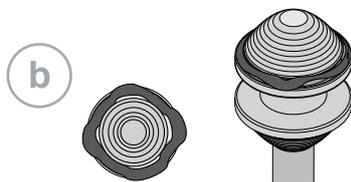
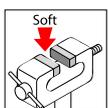
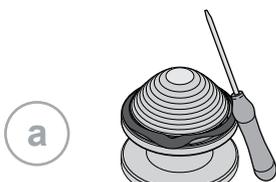
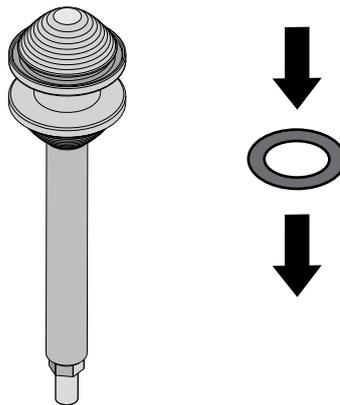
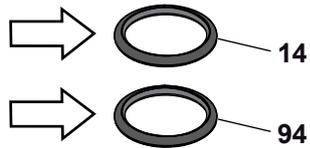


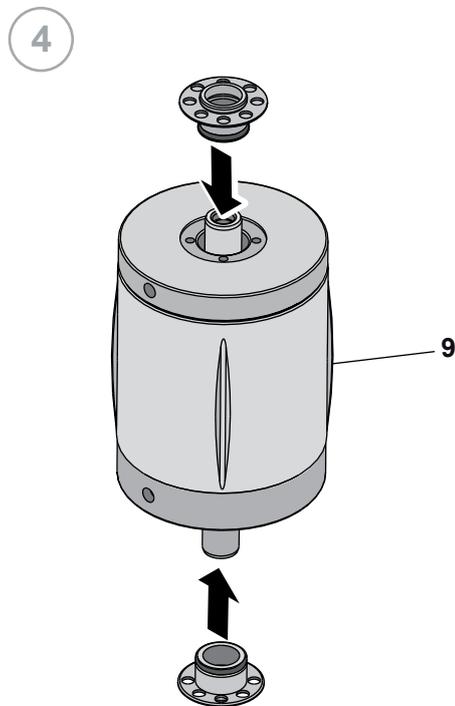
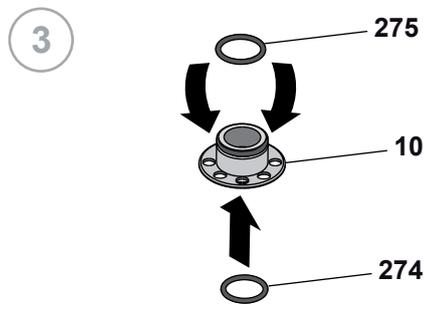
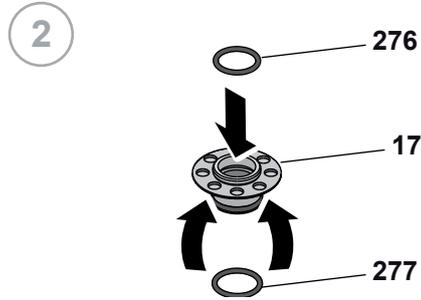




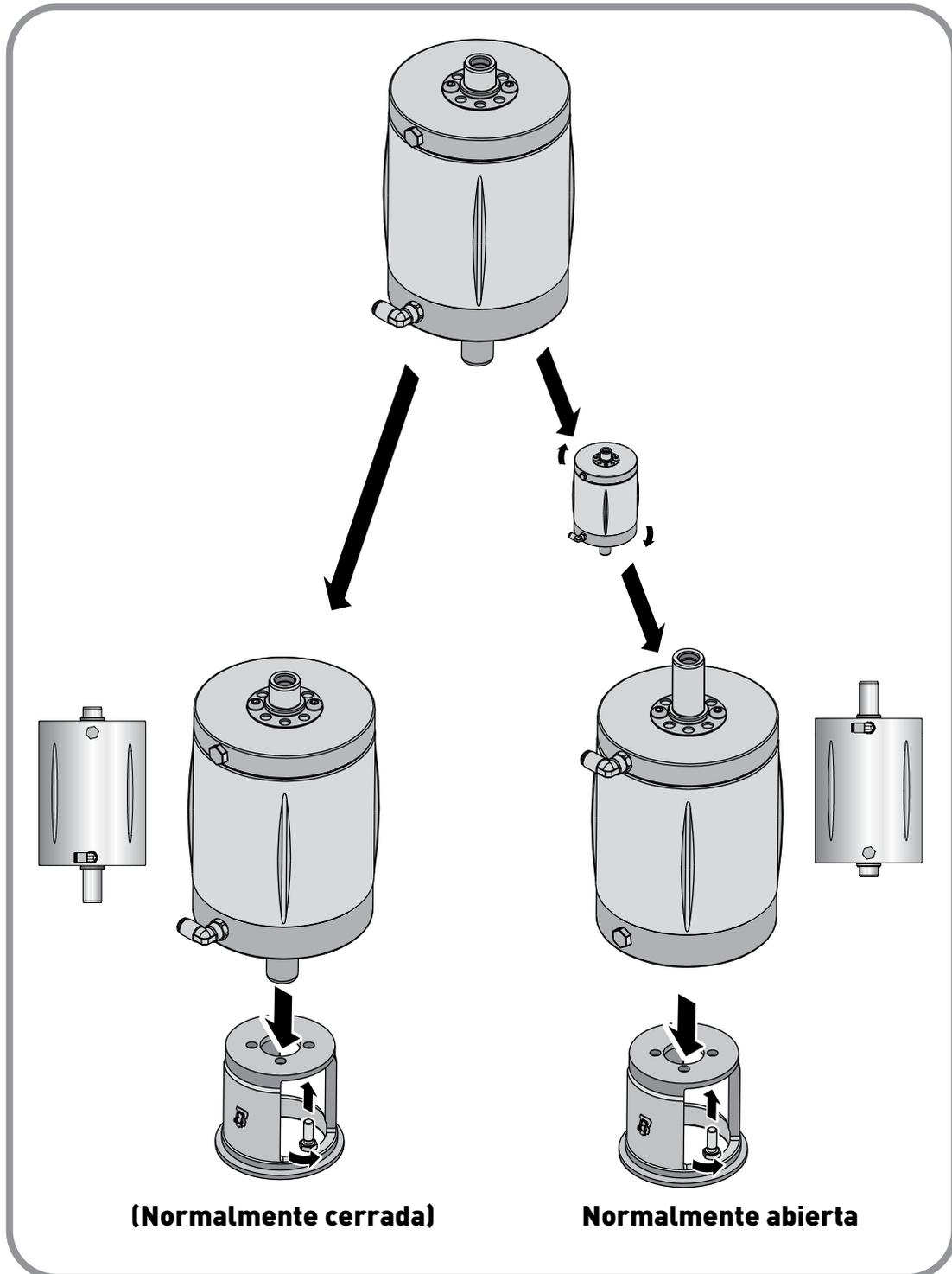
10.9 Montaje BBZPM- BBYPM Desviadoras

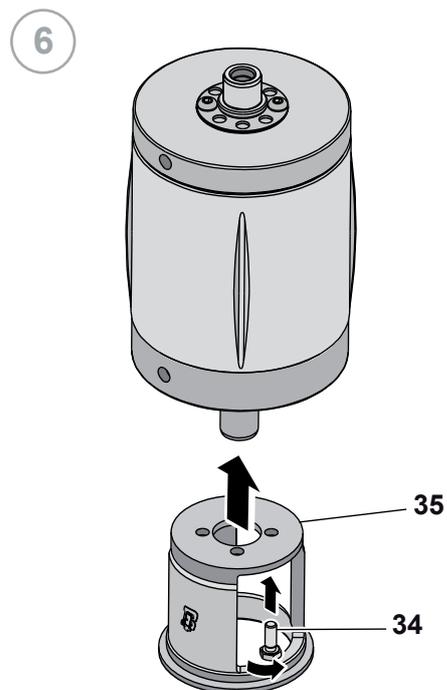
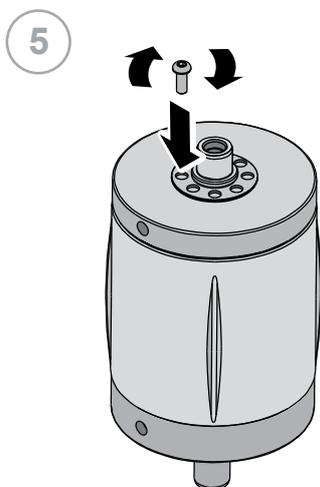
1

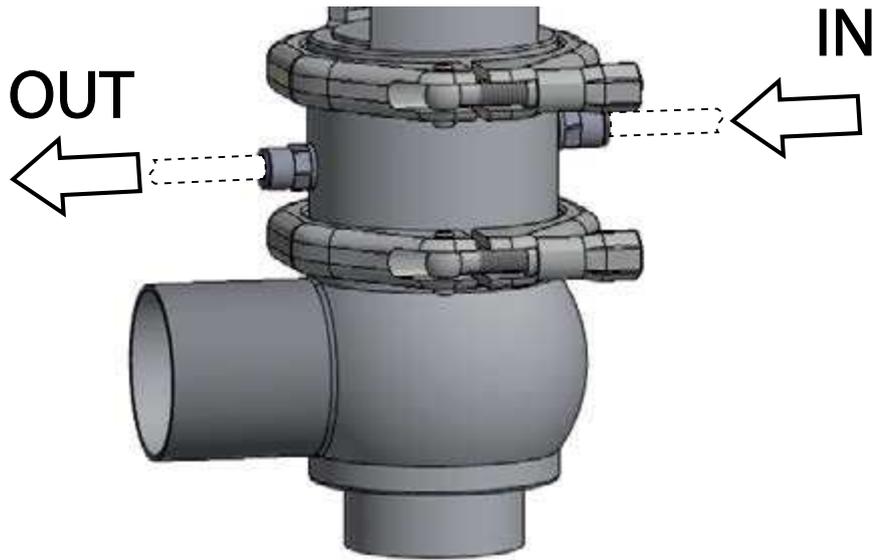




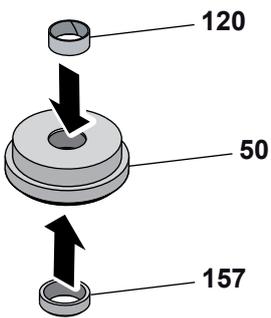
10.9.1 Configuración válvula Normalmente Abierta o Normalmente Cerrada



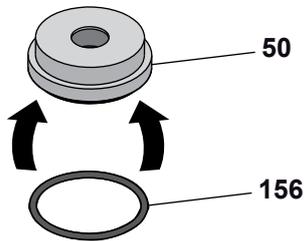




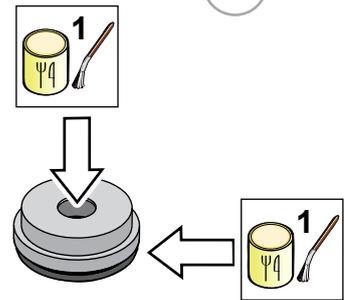
7



8

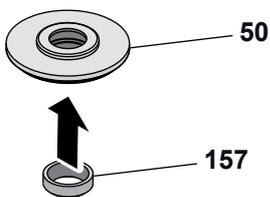


9

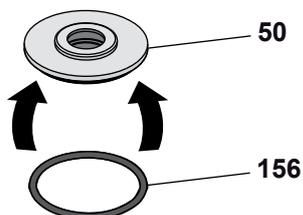


(BBYPM)

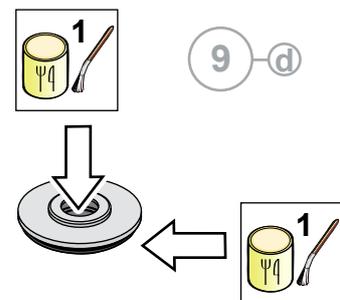
7-d



8-d

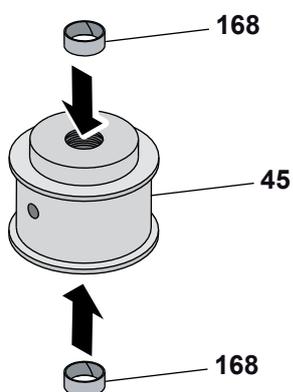


9-d

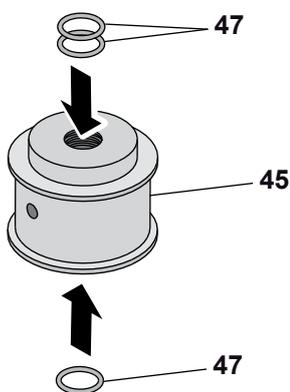


(BBYPM)

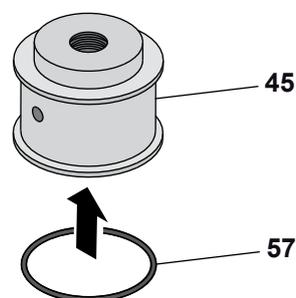
10-d



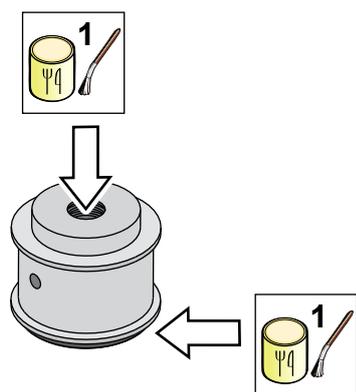
11-d



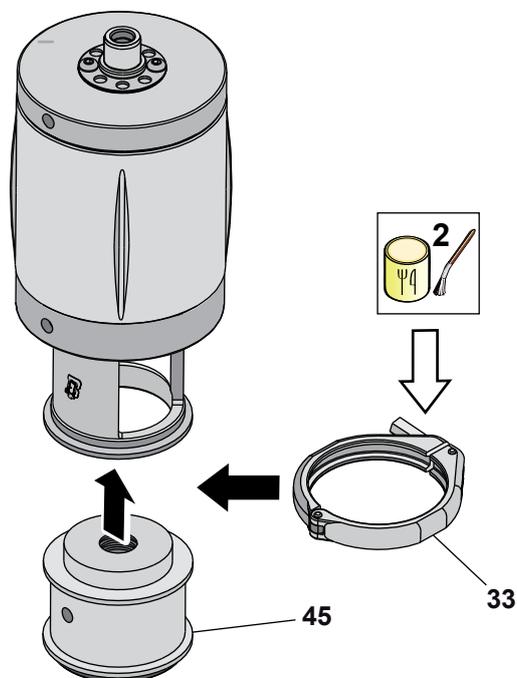
12-d



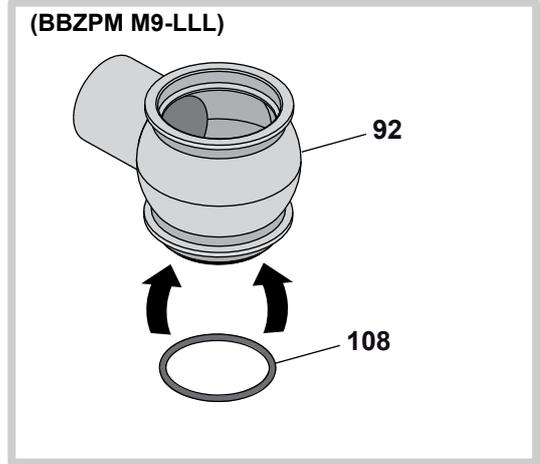
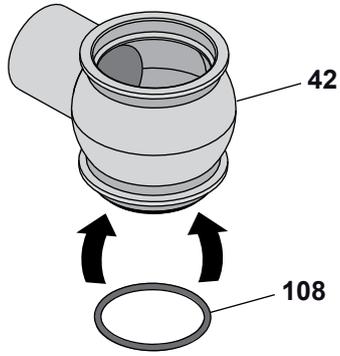
13-d



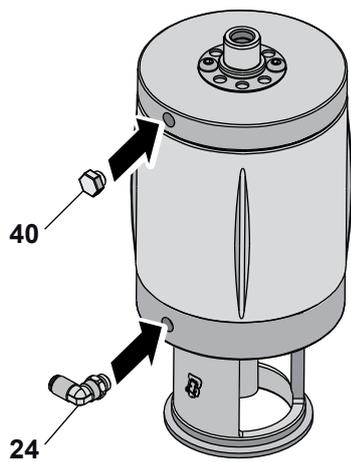
14-d



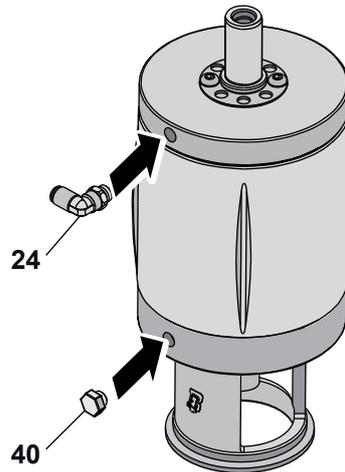
15

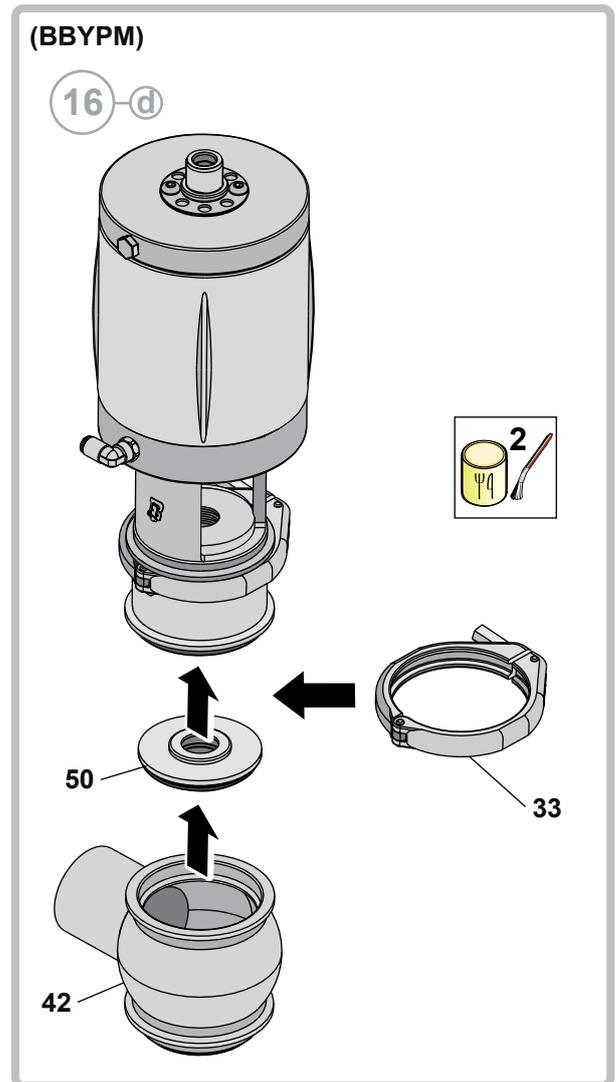
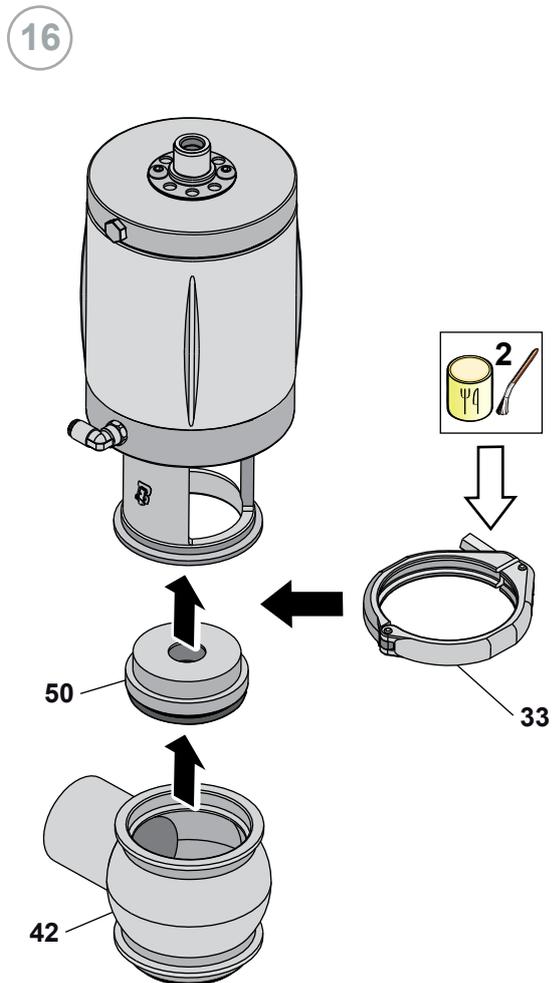


Normalmente cerrada

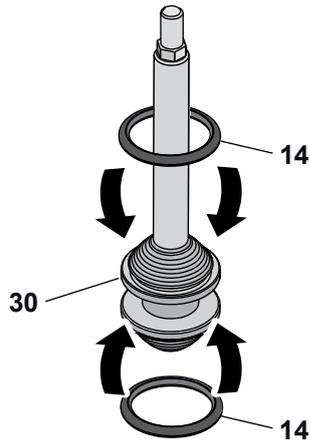


Normalmente abierta



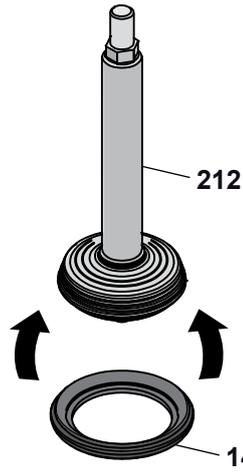


17

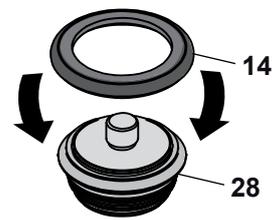


(P.T.F.E.)

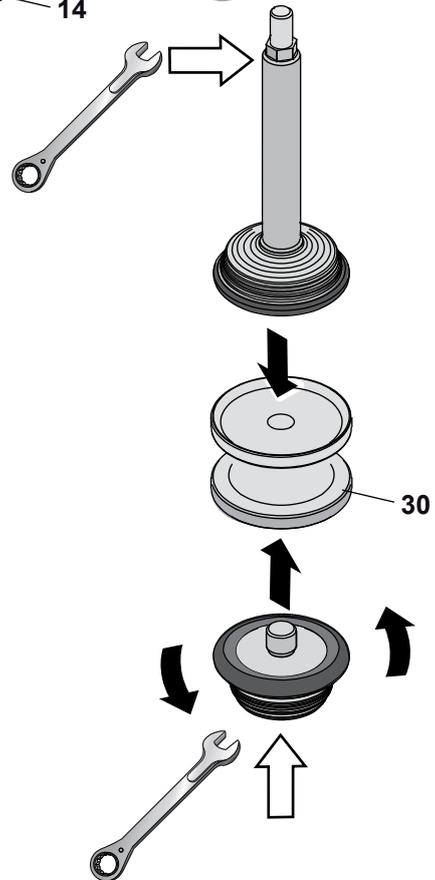
17-e



18-e

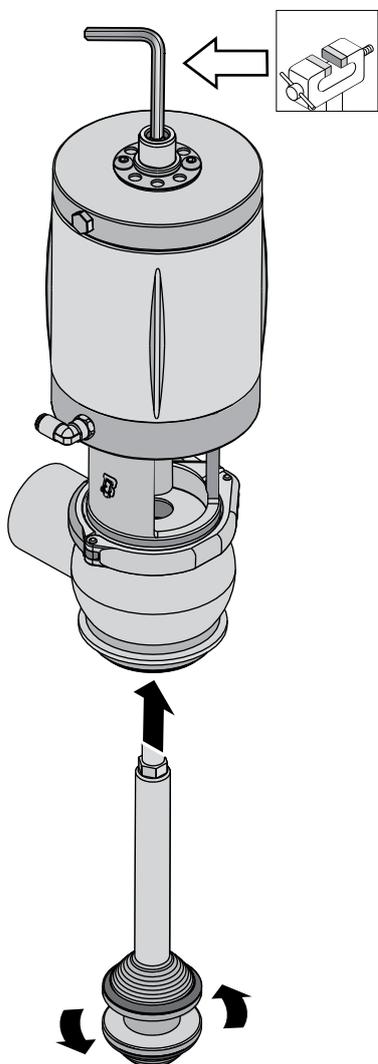


19-e

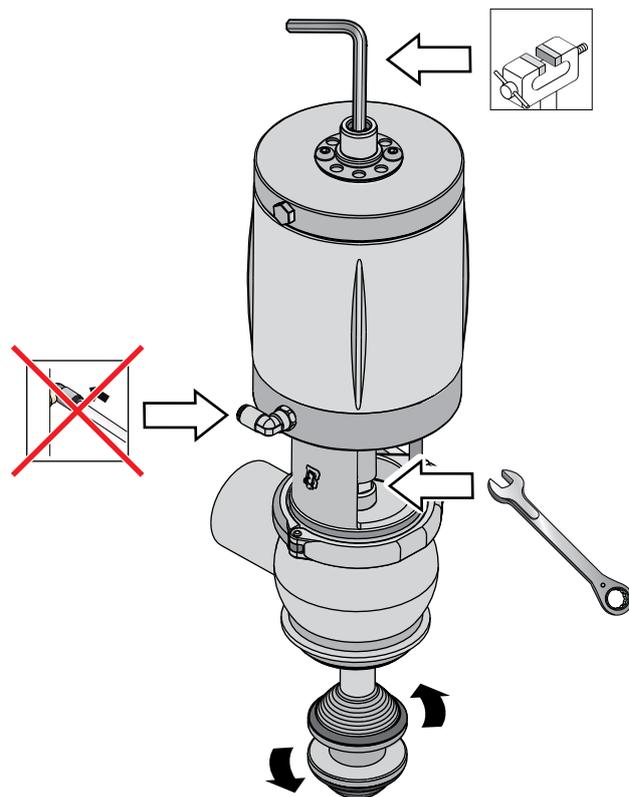


(Normalmente cerrada)

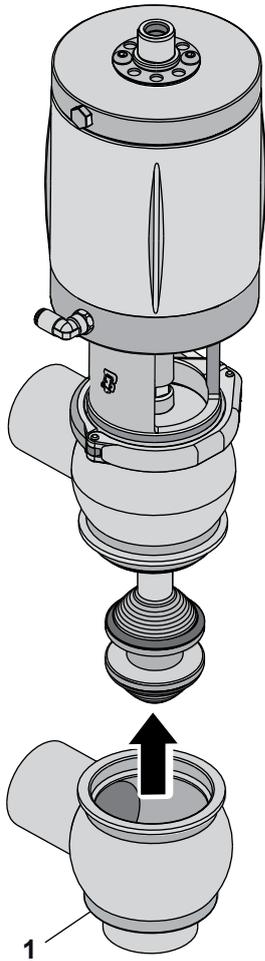
20-a1



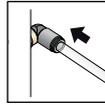
21-a1



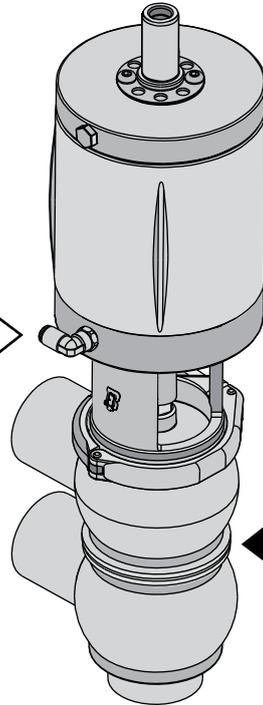
22 a1



23 a1



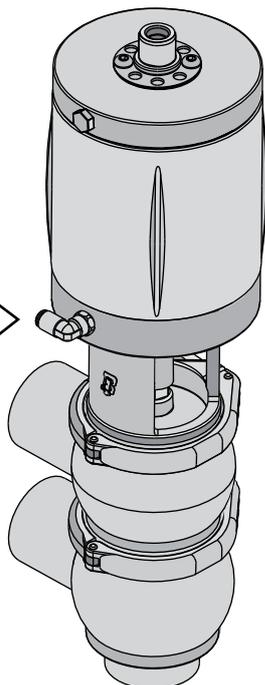
1



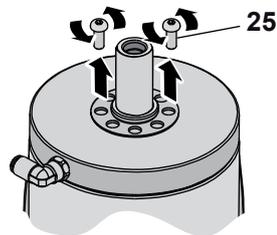
2

33

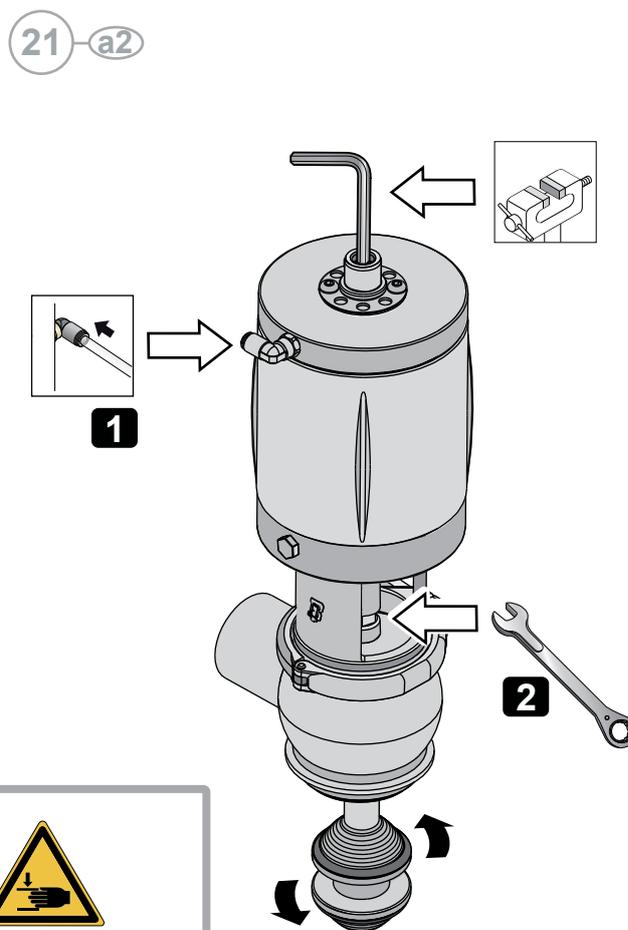
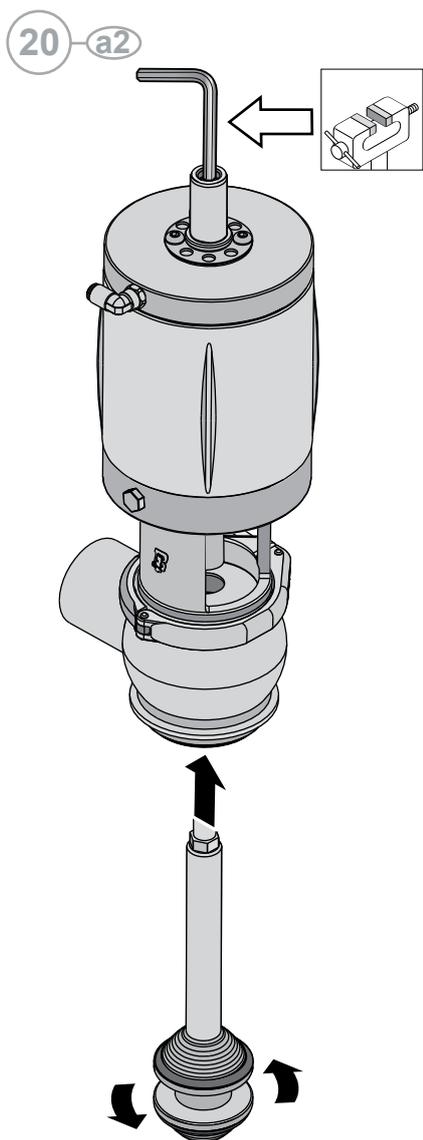
24 a1



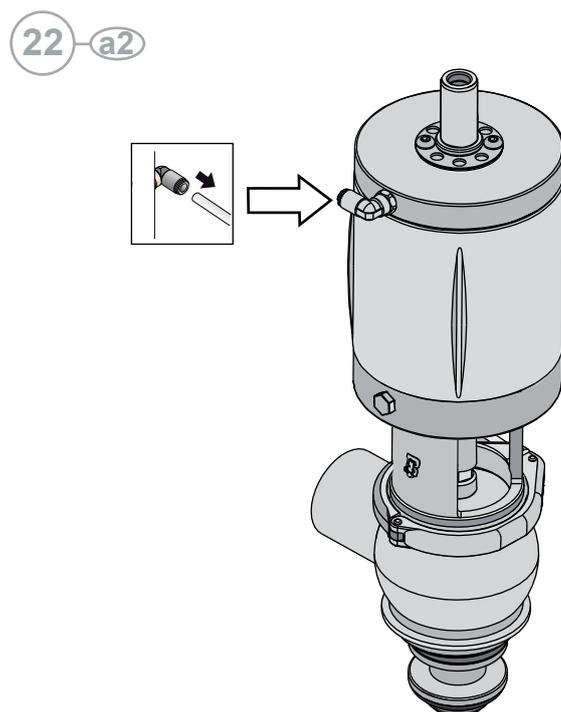
25 a1



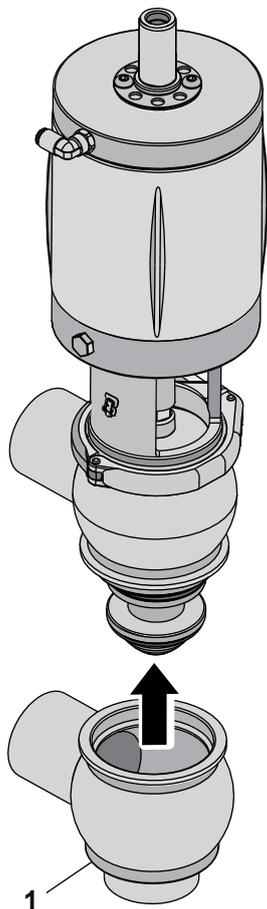
(Normalmente abierta o doble efecto)



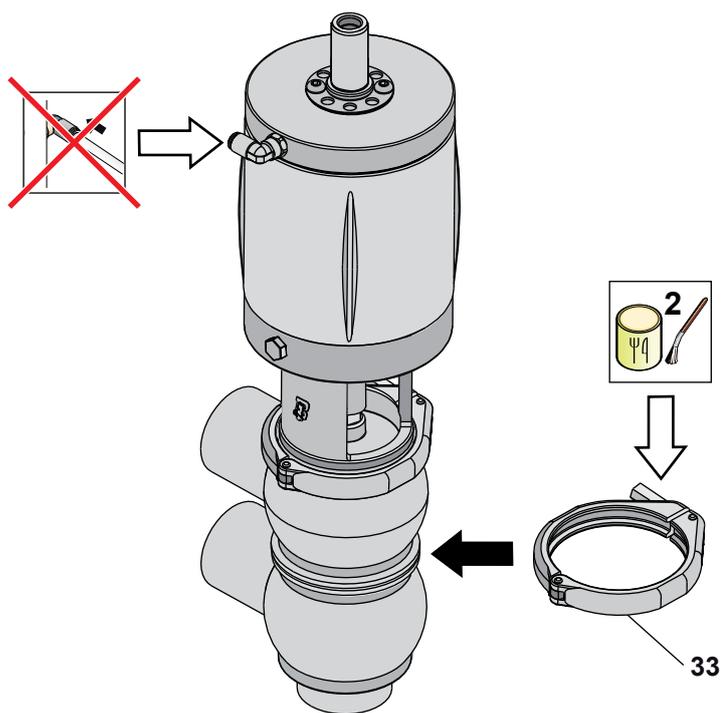

 No tocar nunca los
 elementos móviles si
 el actuador recibe aire
 comprimido



23 a2

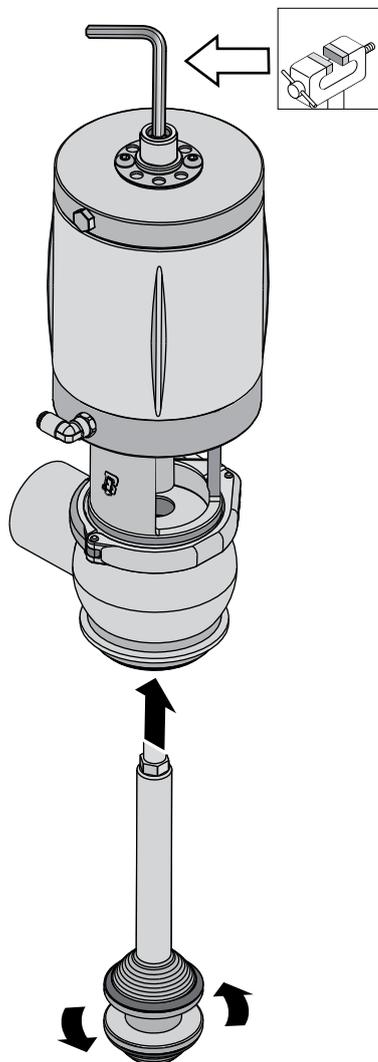


24 a2

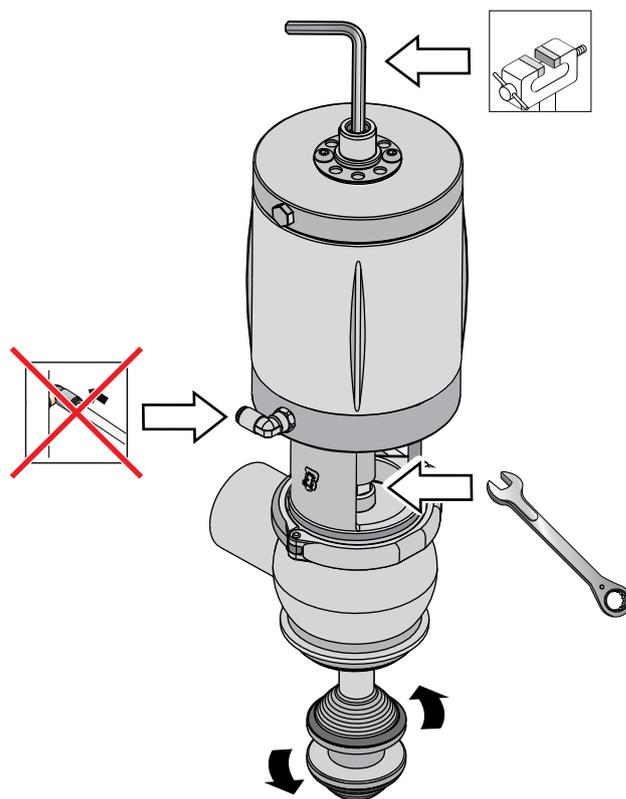


(M9-LLL) (Normalmente cerrada)

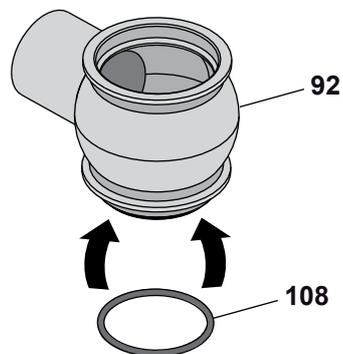
20-b1



21-b1

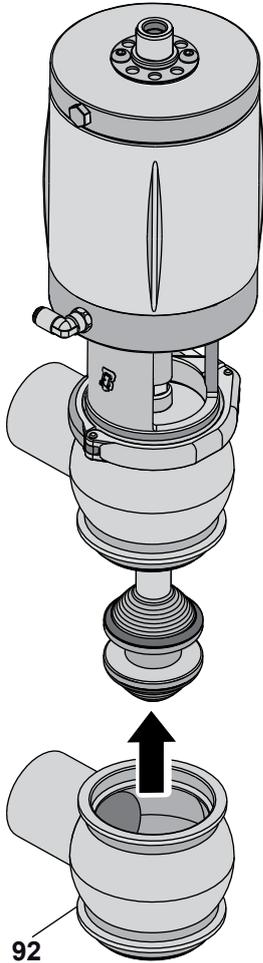


22-b1



(M9-LLL)

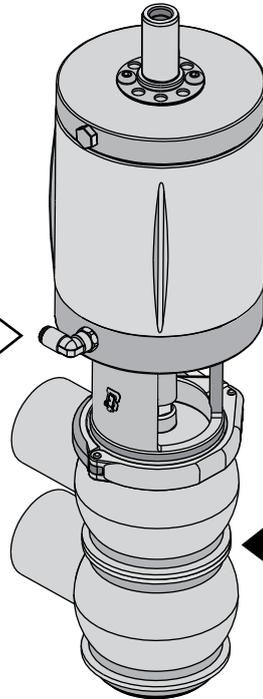
23 b1



24 b1



1

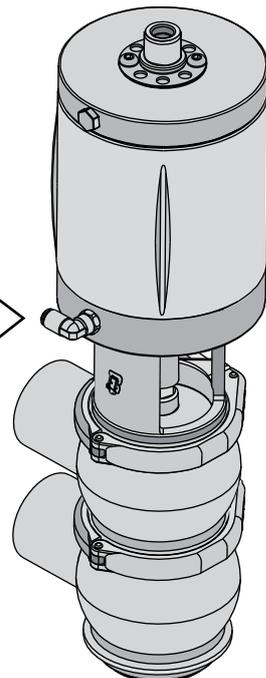
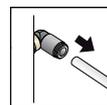


2

33

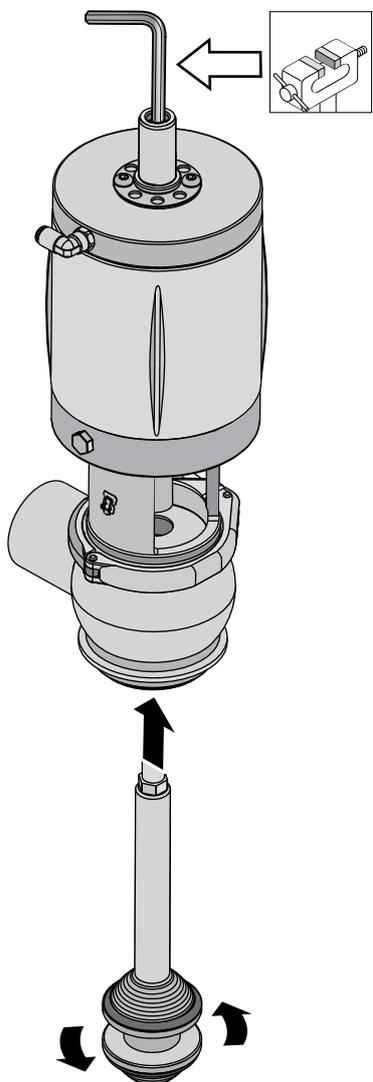

No tocar nunca los
elementos móviles si
el actuador recibe aire
comprimido

25 b1

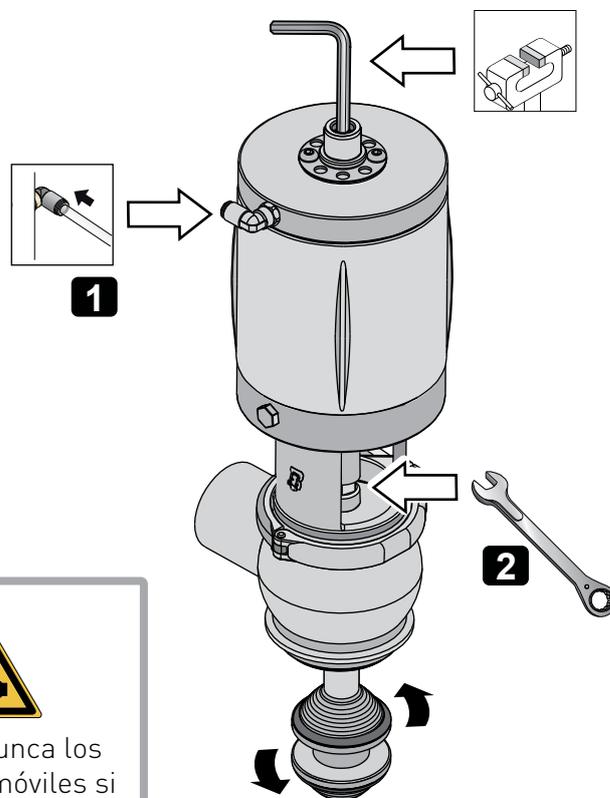


(M9-LLL) (Normalmente abierta o doble efecto)

20-b2

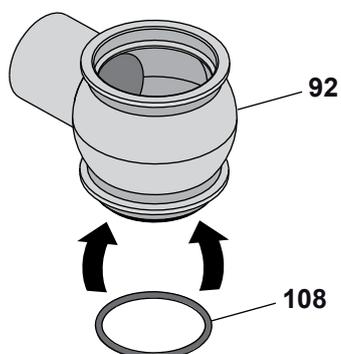


21-b2

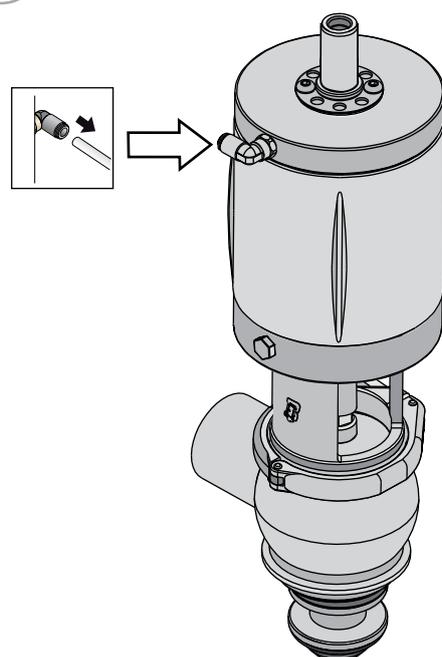



 No tocar nunca los
 elementos móviles si
 el actuador recibe aire
 comprimido

22-b2

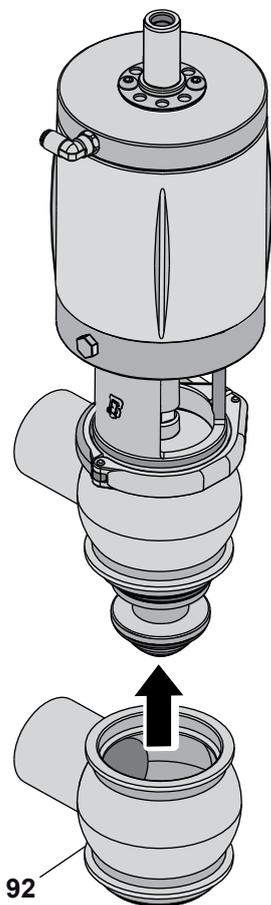


23-b2

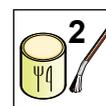
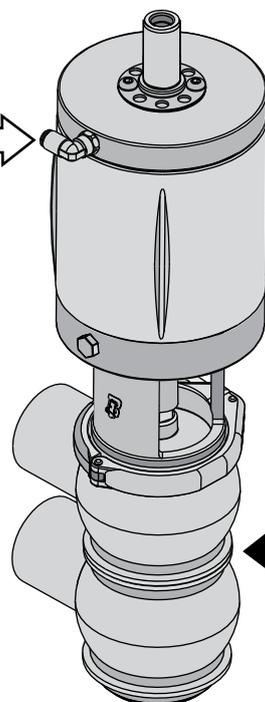


(M9-LLL)

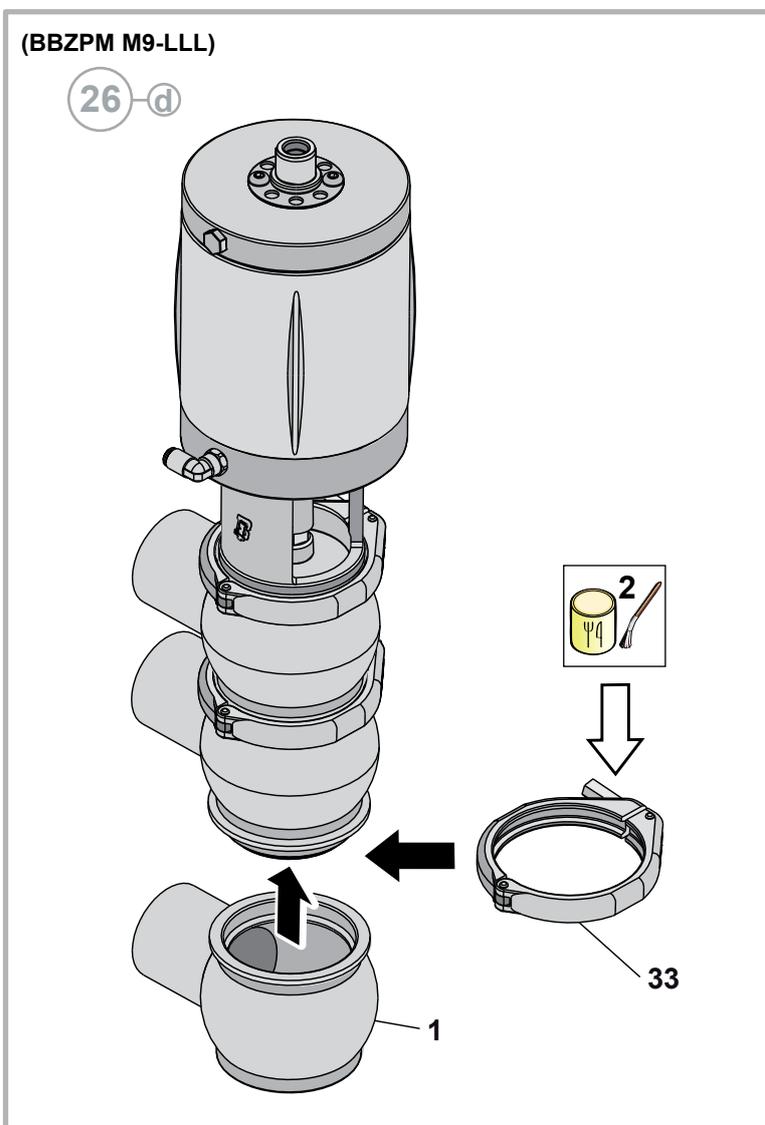
24 b2



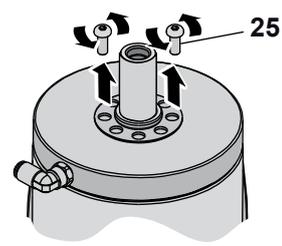
25 b2



33

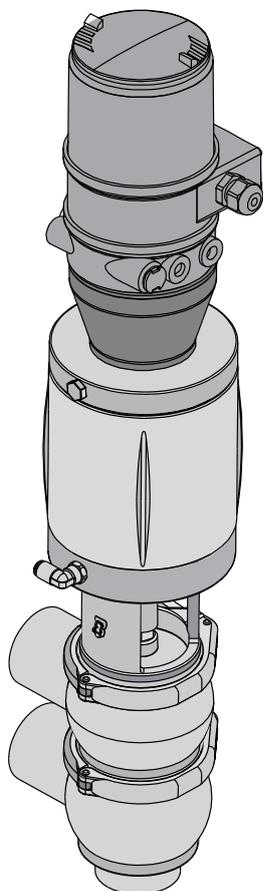


27

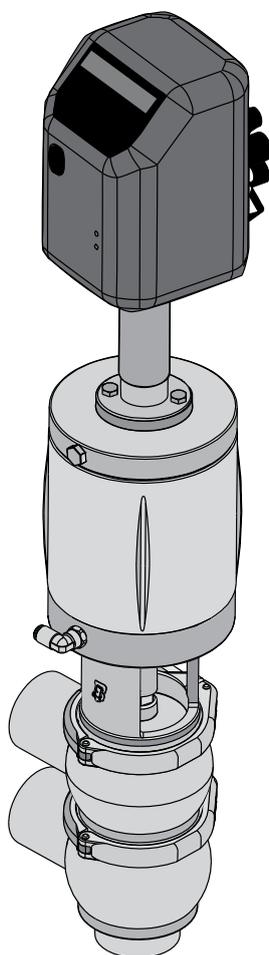




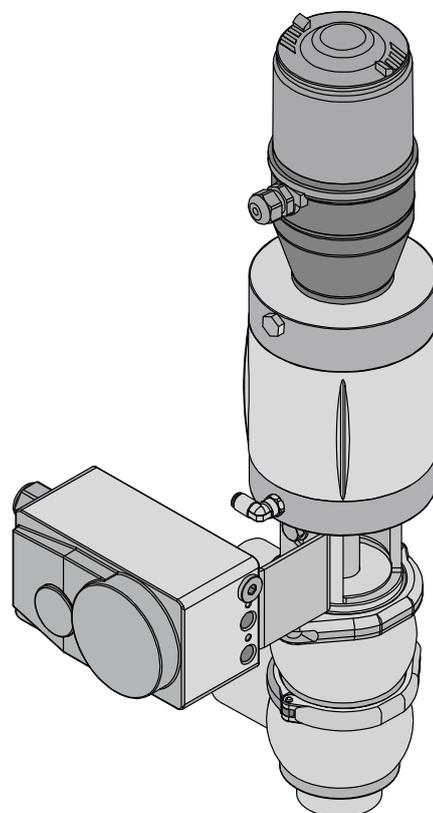
[A M BBZPM D BRK]



[B M BBZPM D GEMU]

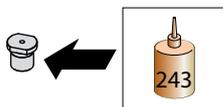


[C M BBZPM D BRK R]

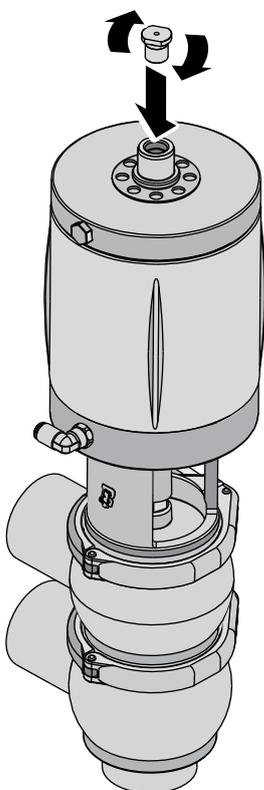


A Montaje BURKERT

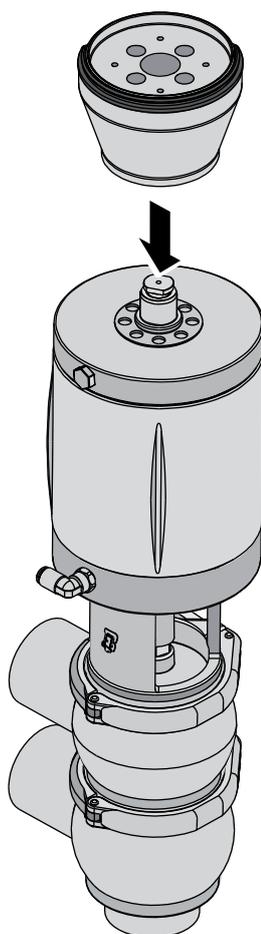
28 a



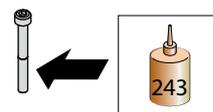
29 a



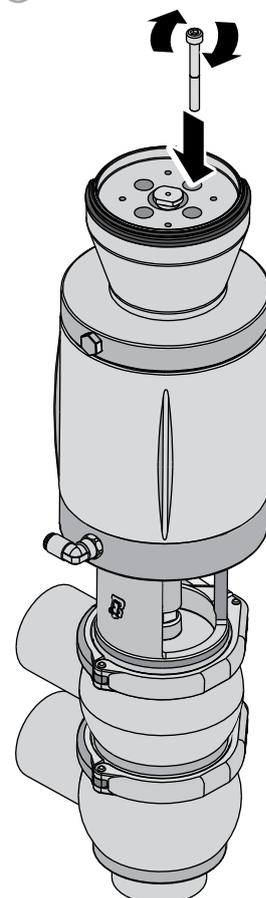
30 a



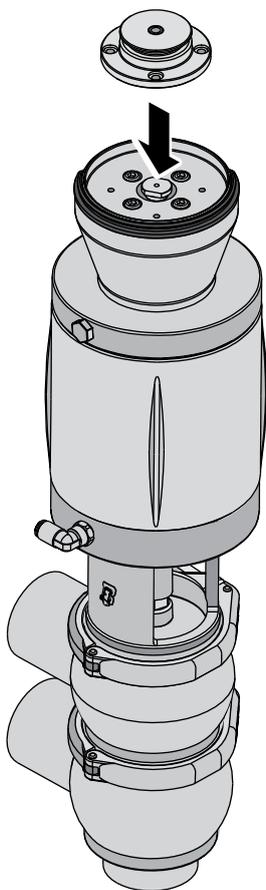
31 a



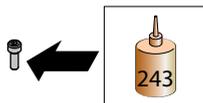
32 a



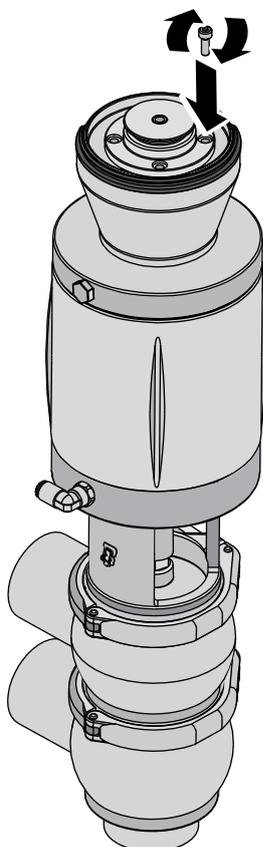
33-a



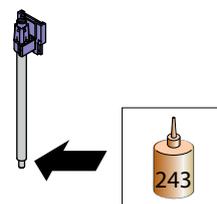
34-a



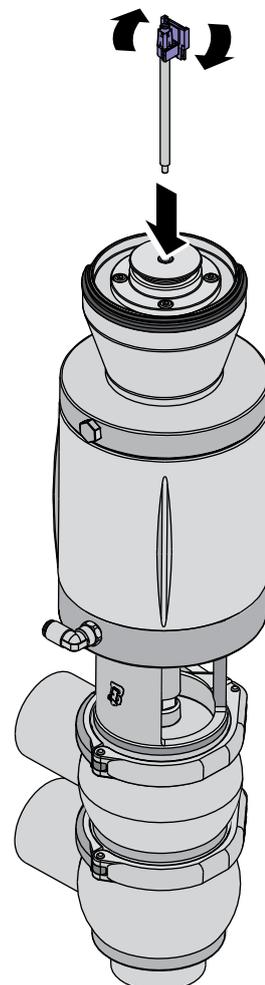
35-a



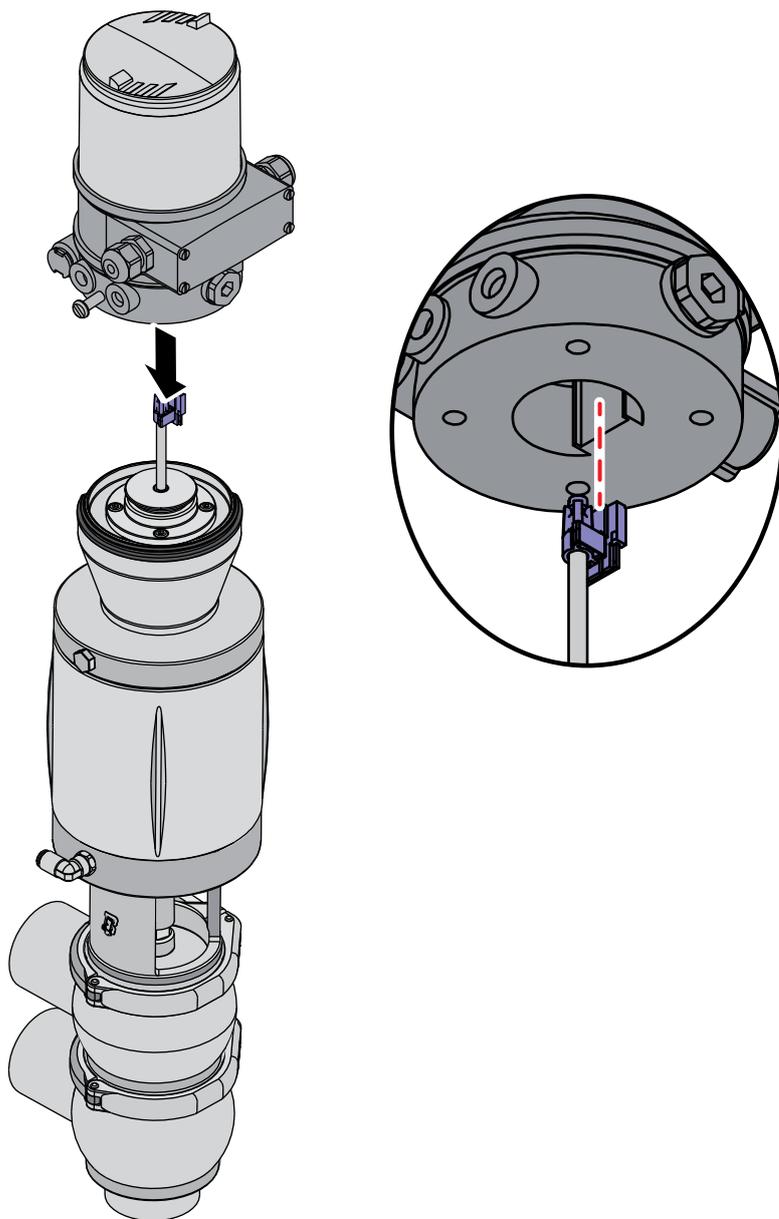
36-a



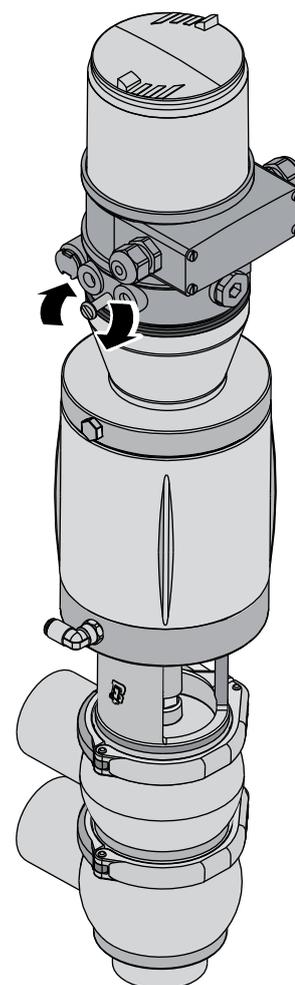
37-a



38 a

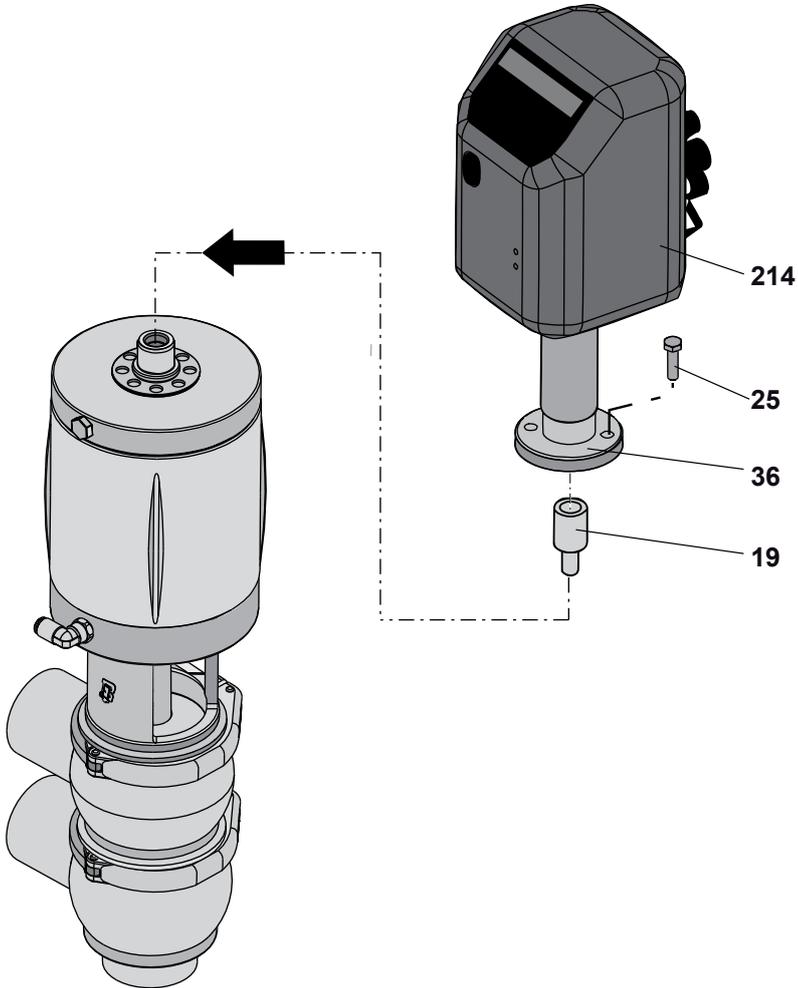


39 a

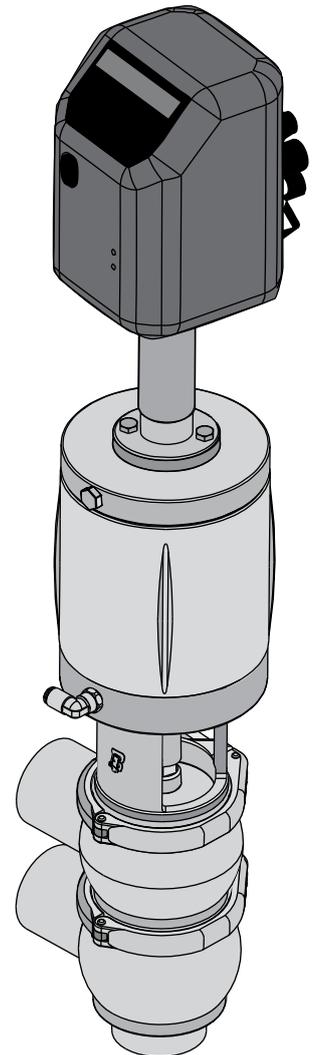


B Montaje GEMU

28-b

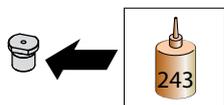


29-b

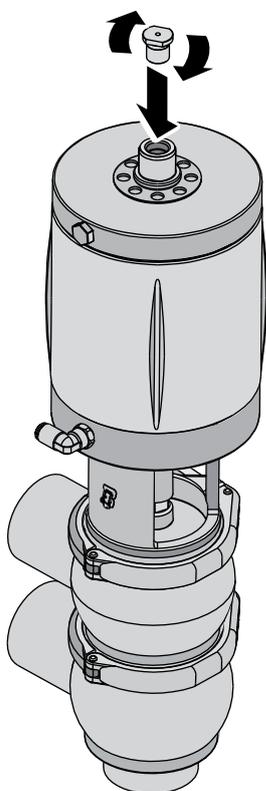


C Montaje del burkert con mando a distancia

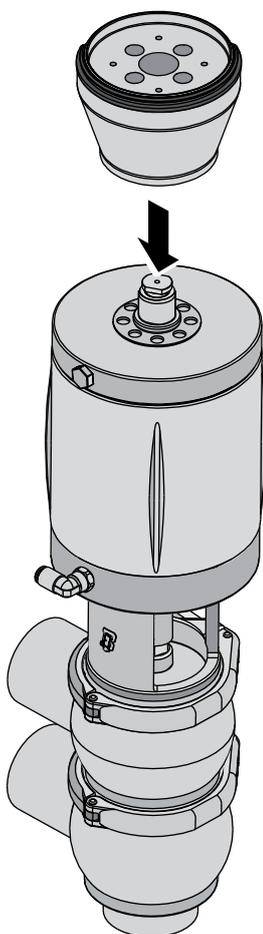
28-C



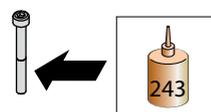
29-C



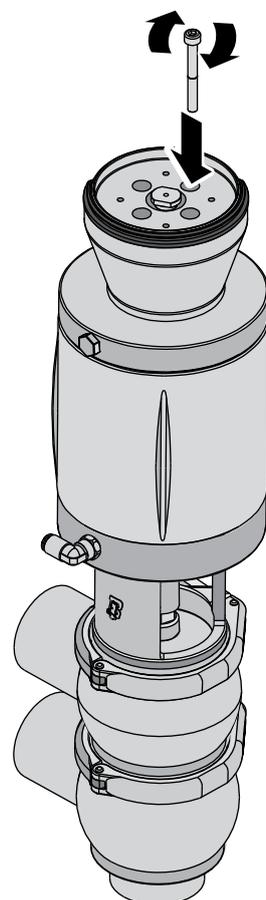
30-C



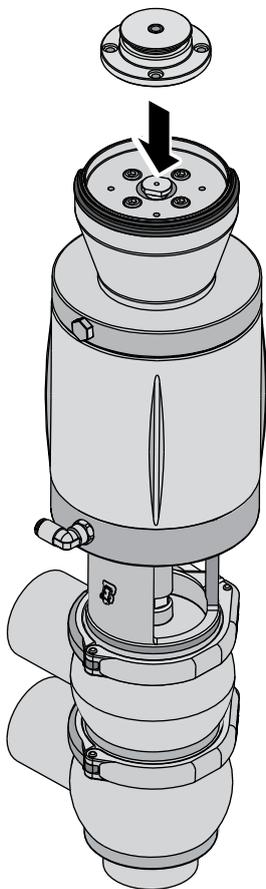
31-C



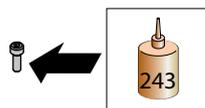
32-C



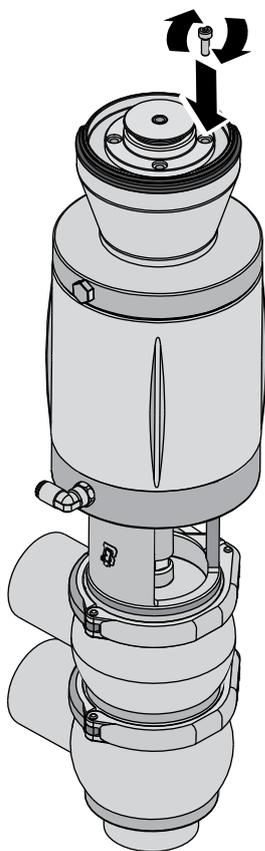
33-C



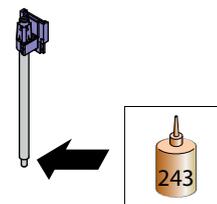
34-C



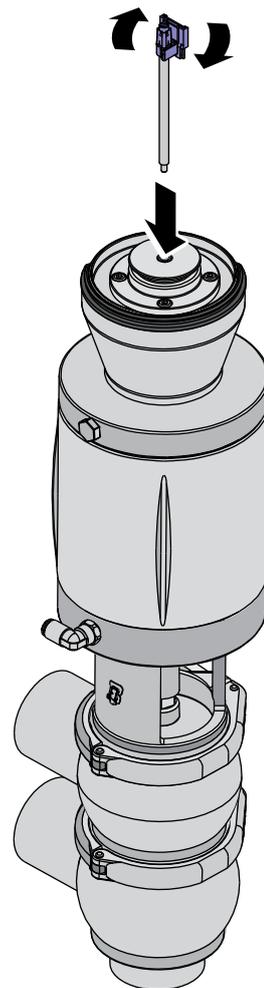
35-C



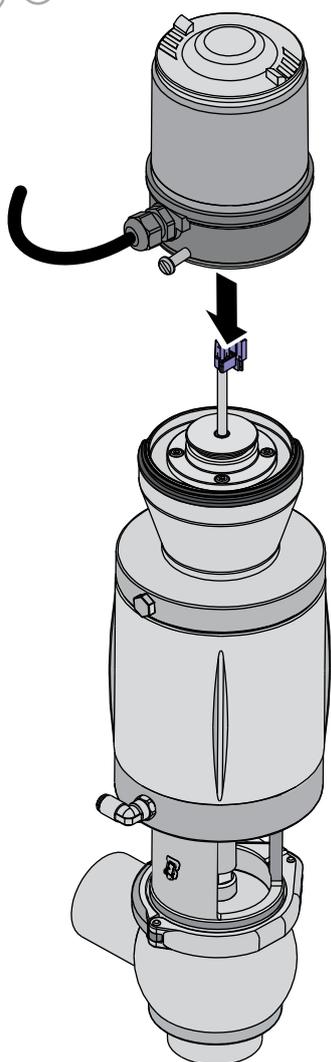
36-C



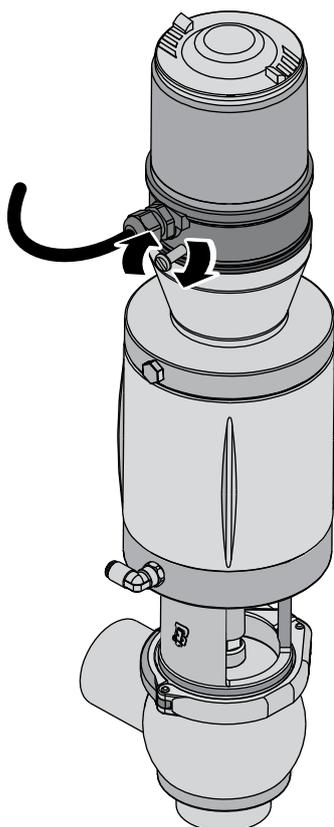
37-C



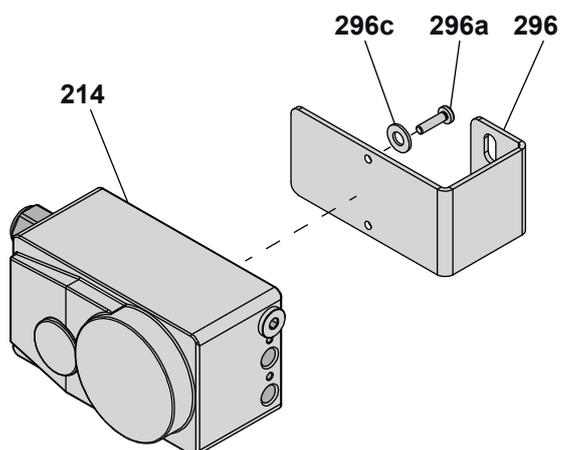
38-C

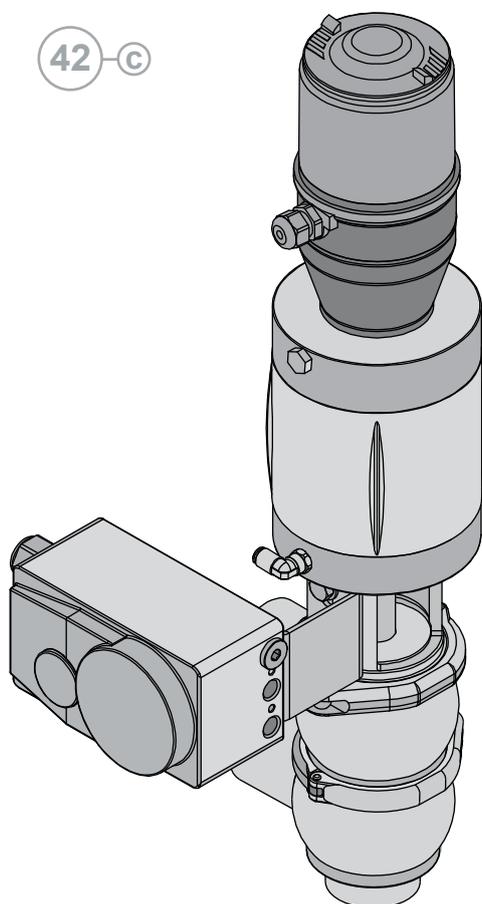
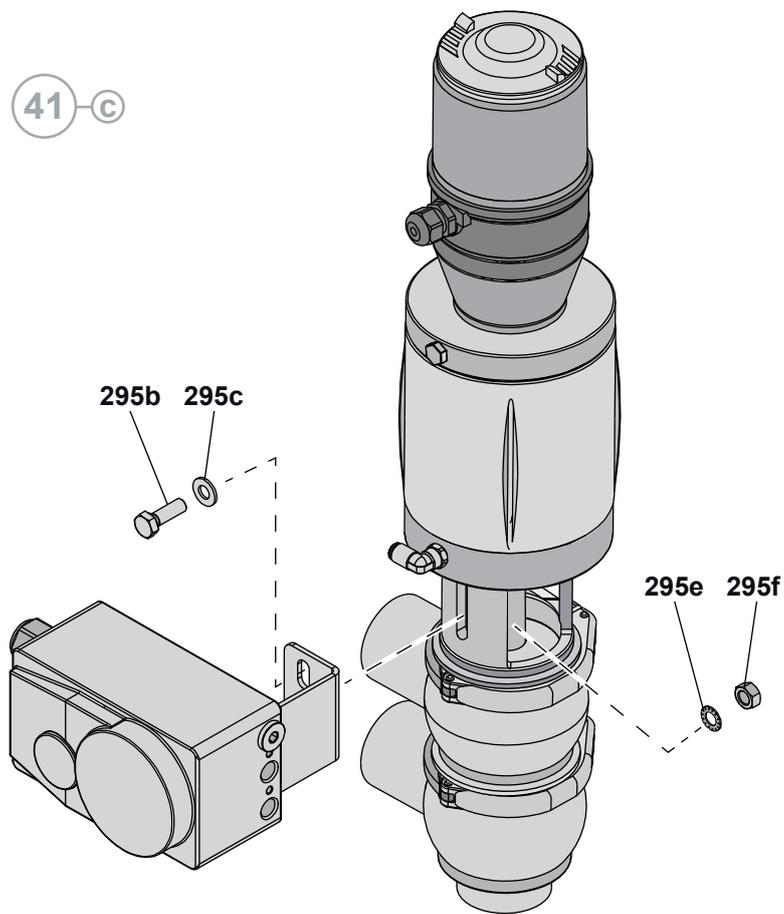


39-C



40-C





11 ADJUNTOS



GB - EC Declaration of
conformity - A3-P-PRG-GB

EC DECLARATION OF CONFORMITY OF THE MACHINERY

(EC) 2006/42, Annex. II, p. 1 A

BARDIANI VALVOLE S.p.A.

Via G. di Vittorio 50/52 – 43045 Fornovo di Taro (Pr) – Italy

Declares

under its own responsibility that the machine:

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Type: | PNEUMATIC VALVES |
| Model: | ##### |
| Serial number: | ##### |
| Function: | Fluid handling |
| Year of construction: | 2018 |
| Reference | ##### |

complies with all relevant provisions of the following EC directives:

(EC) 2006/42 MACHINERY

and also comply with the following EC Directives and Regulations:

(EU) 2014/30 ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVE (EMC)

and the following harmonized standards, rules and / or technical specifications applied:

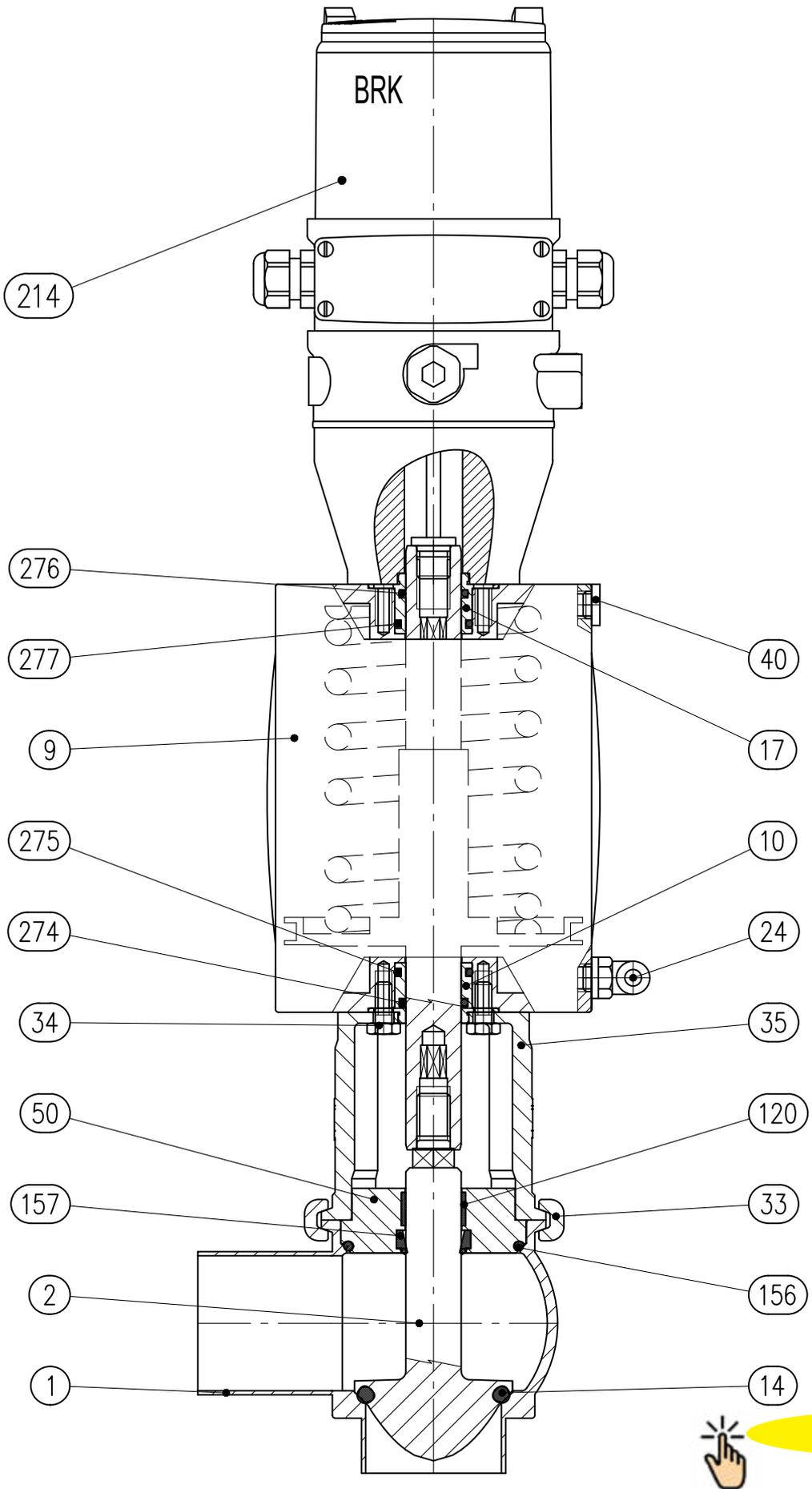
EN ISO 12100:2010

REGULATION (EC) 1935/2004 and subsequent amendments and additions with regard to steel and elastomers in contact with the product

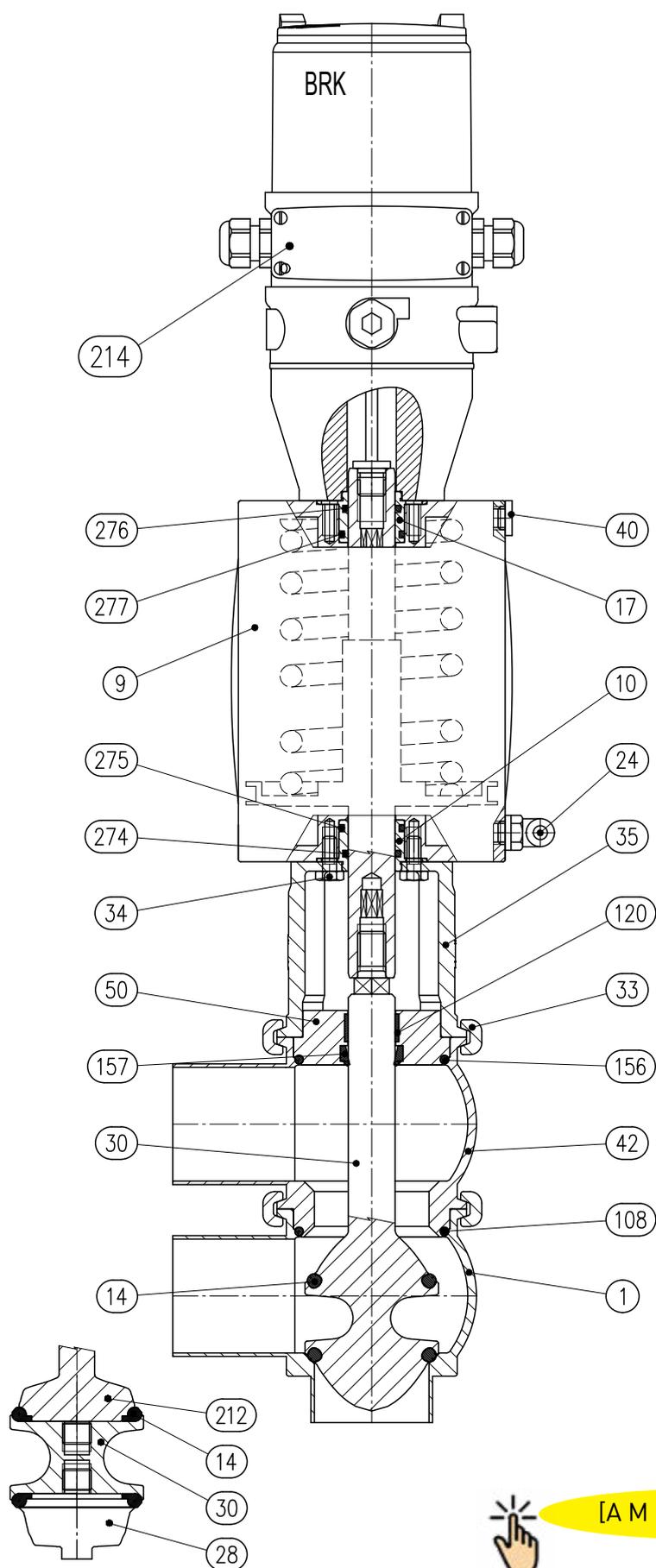
Fornovo di Taro
20/09/2018

Legal representative

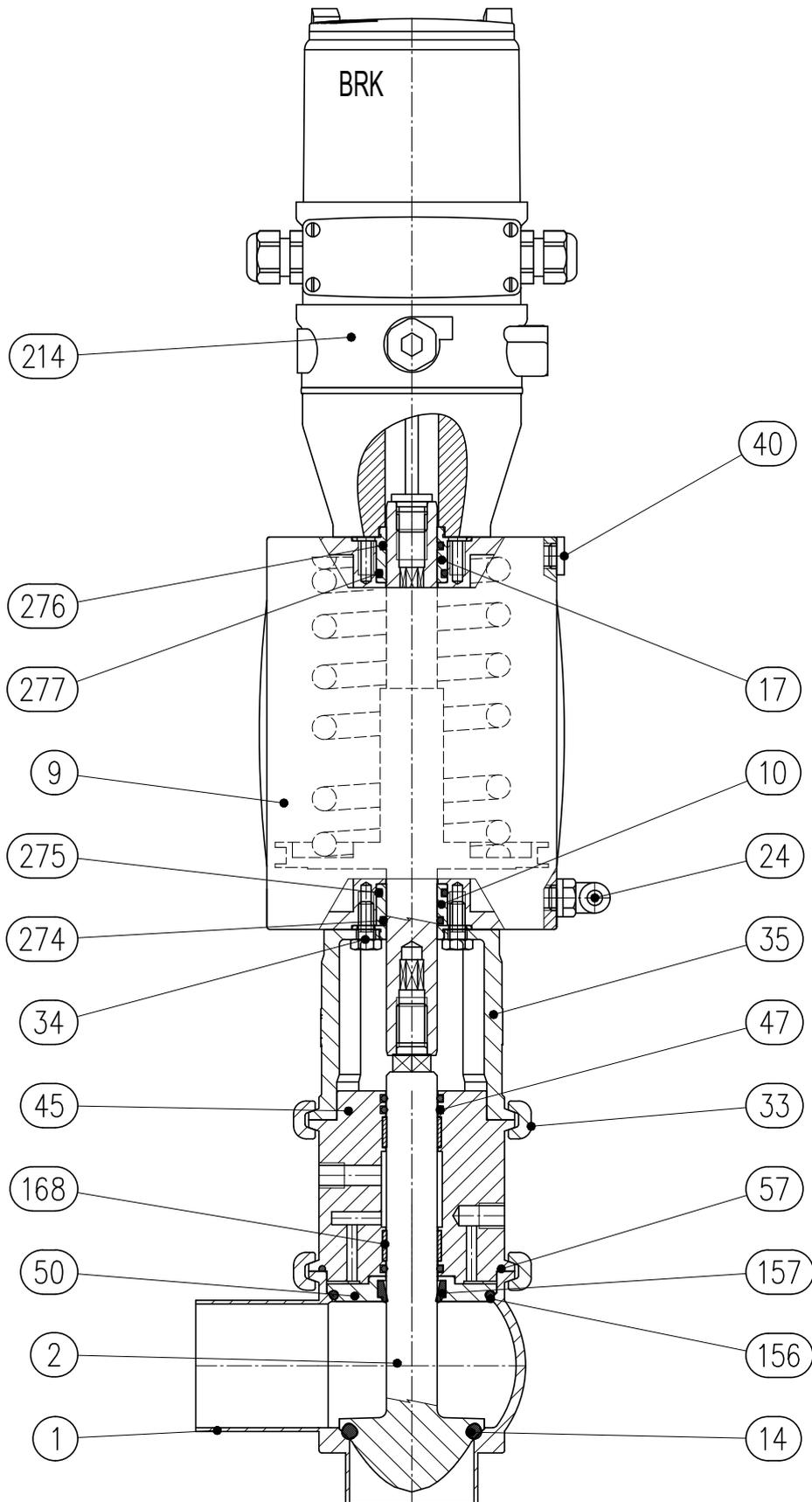
12 ESQUEMA 2D BBZP



13 ESQUEMA 2D BBYP

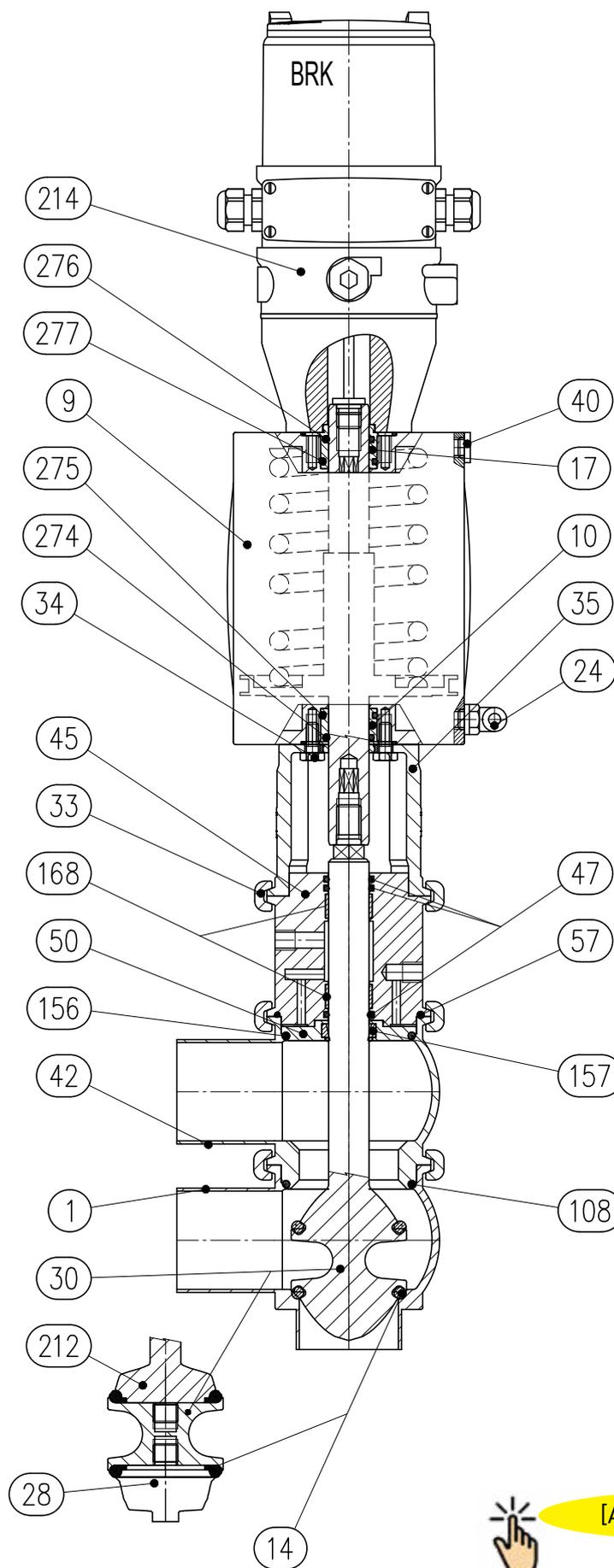


14 ESQUEMA 2D BBZP DESVIADORA

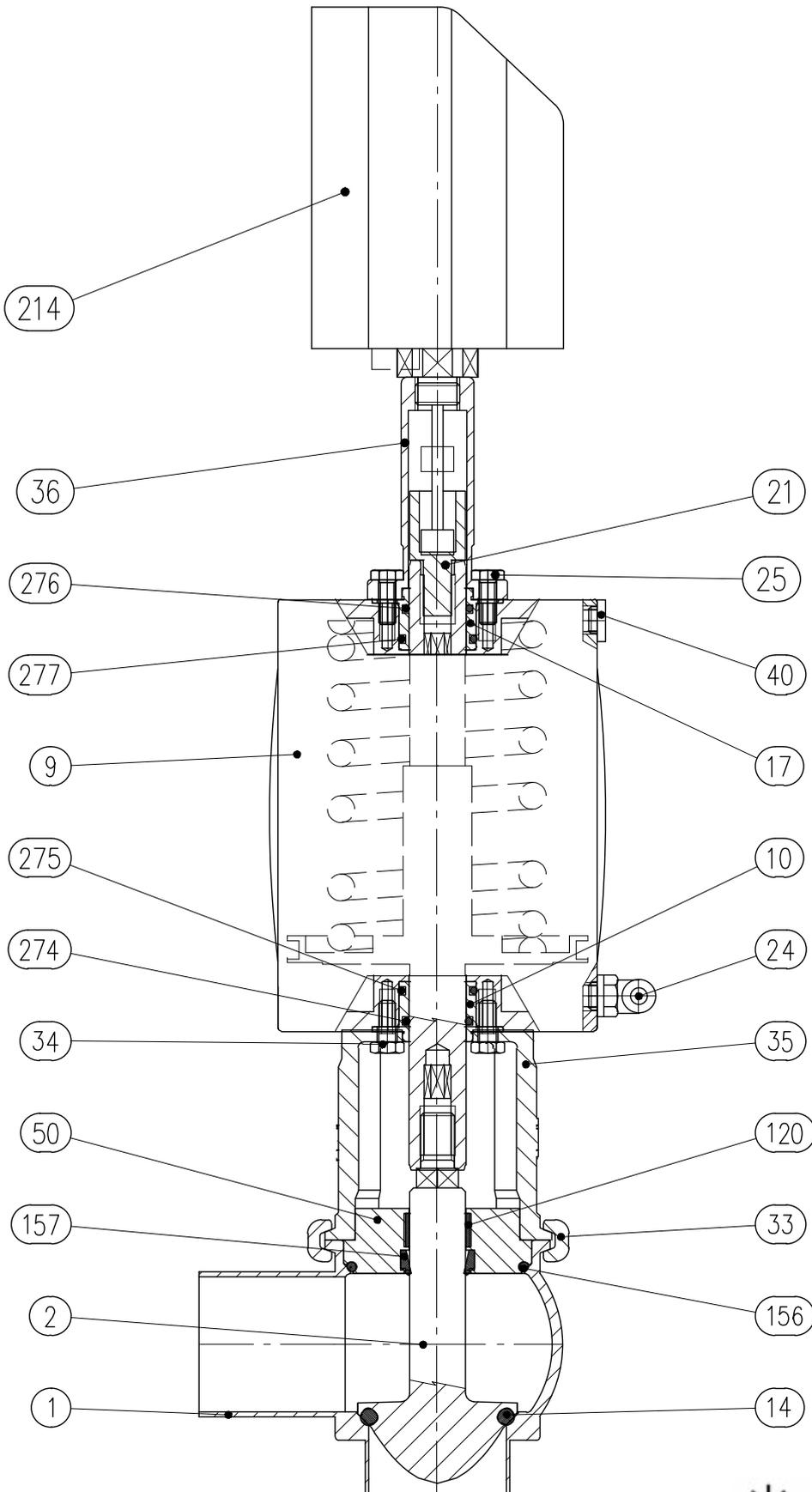


[A M BBZPM]

15 ESQUEMA 2D BBYP DESVIADORA

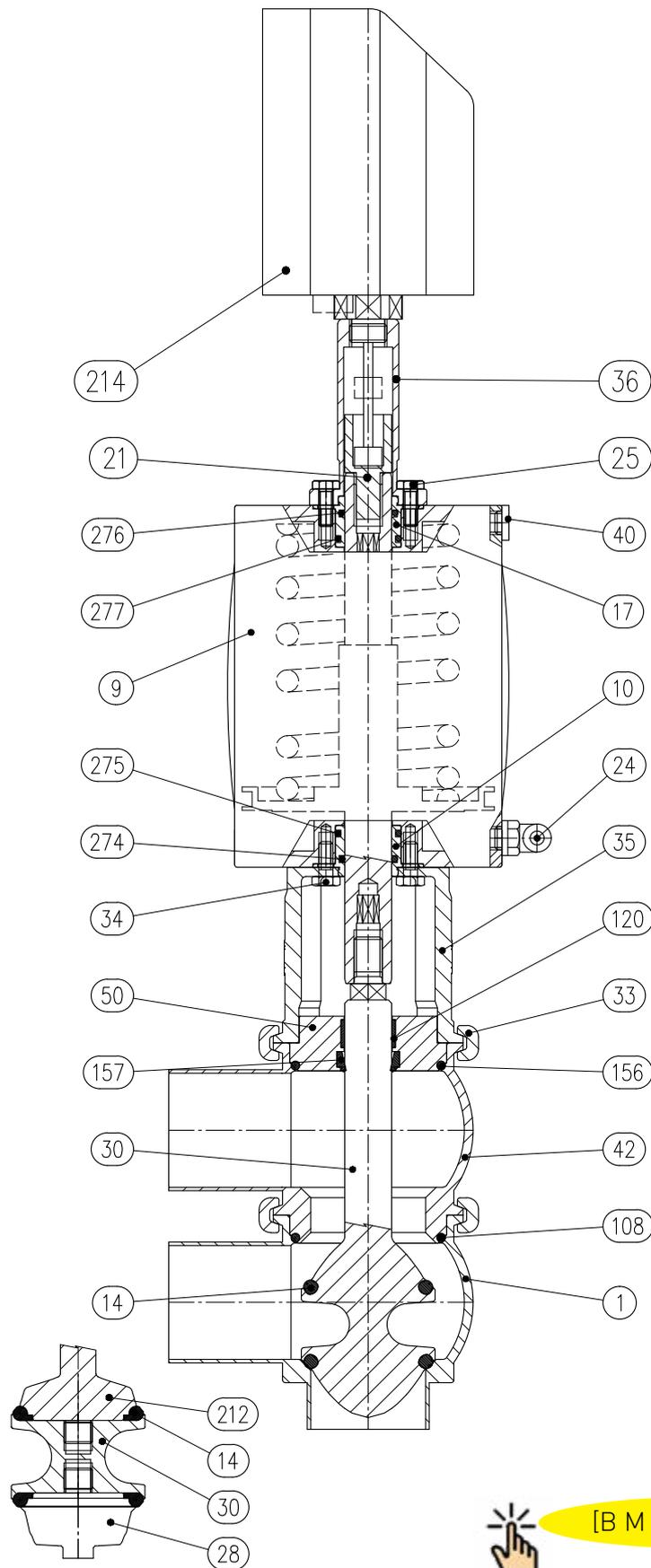


16 ESQUEMA 2D BBZPM

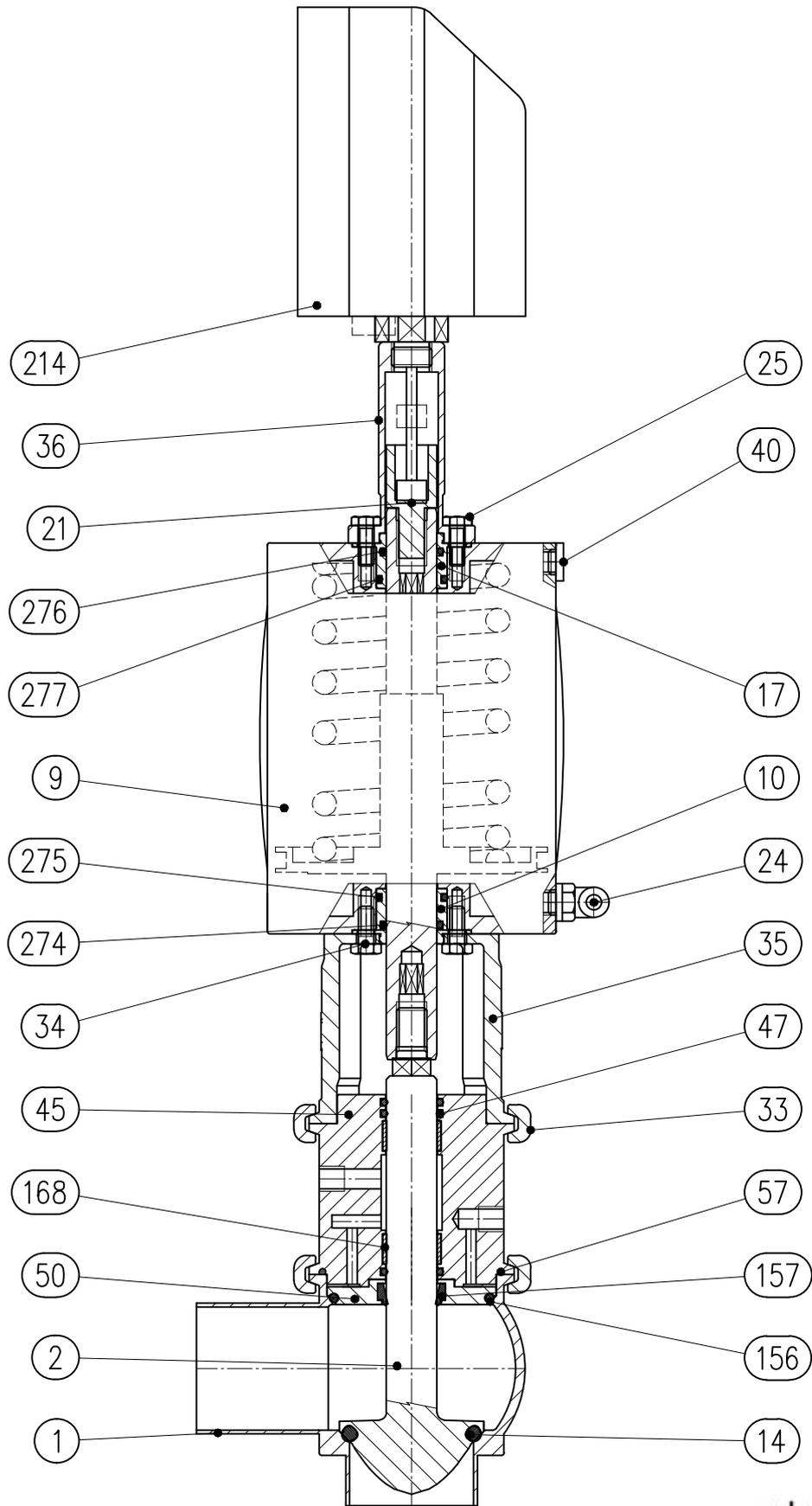


[B M BBZPM D GEMU]

17 ESQUEMA 2D BBZPM DESVIADORA

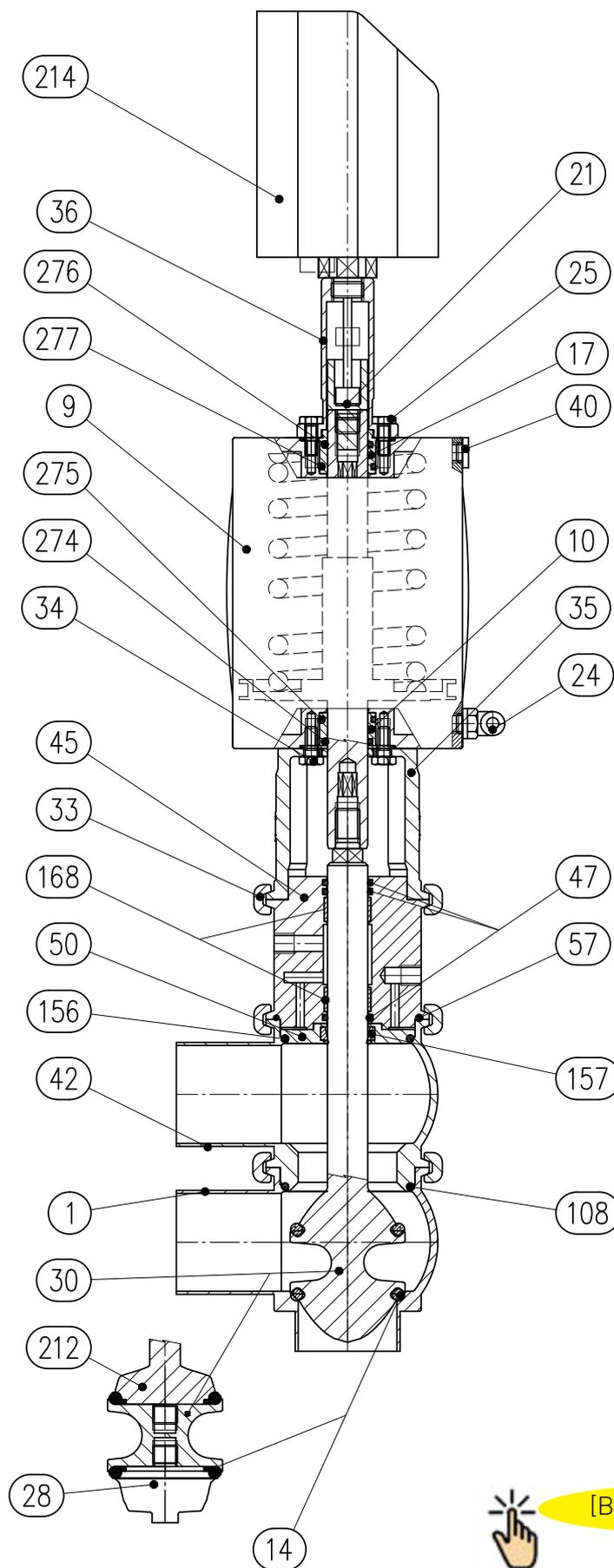


18 ESQUEMA 2D BBYPM

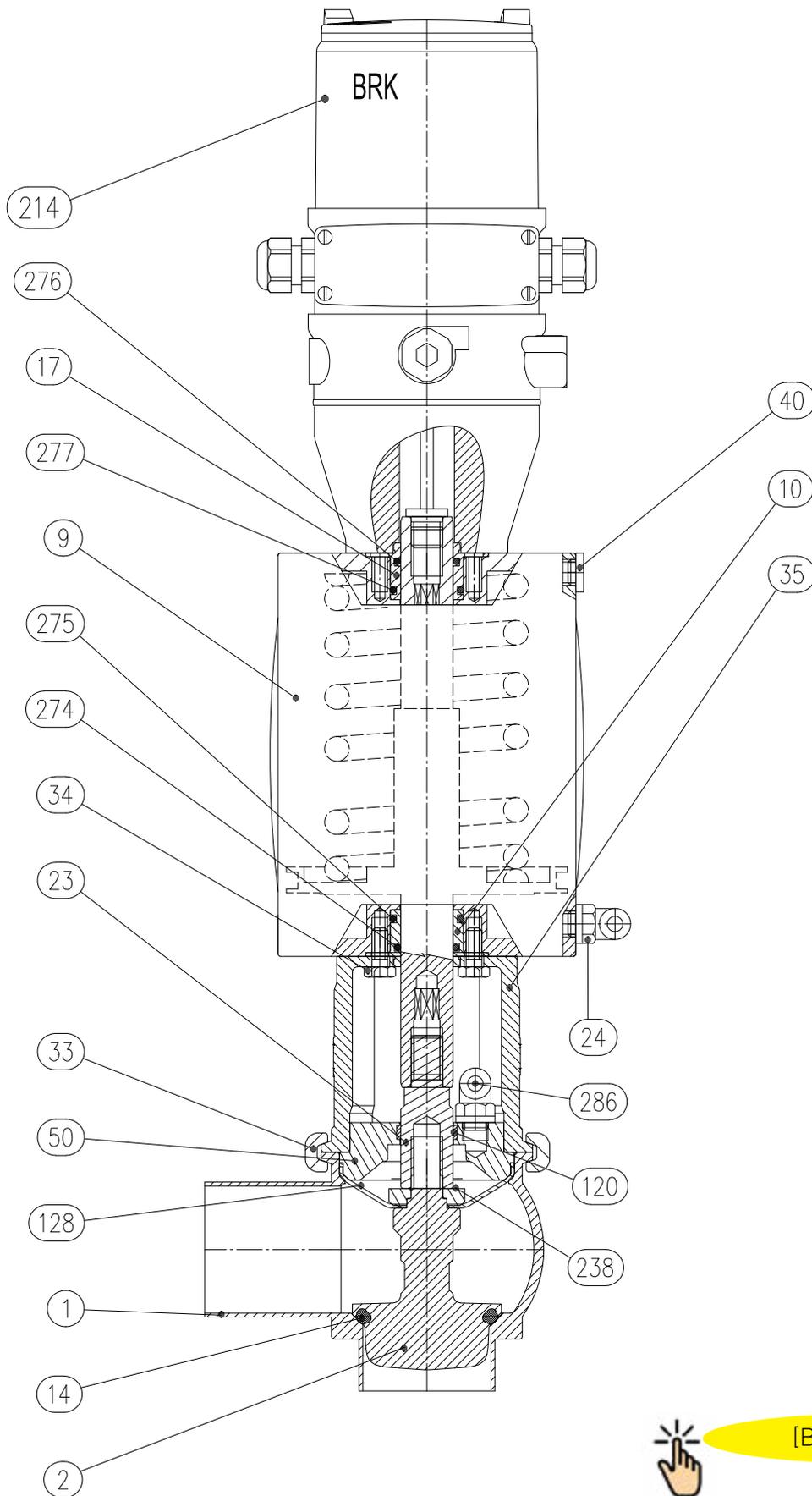


[B M BBZPM D GEMU]

19 ESQUEMA 2D BBYPM DESVIADORA

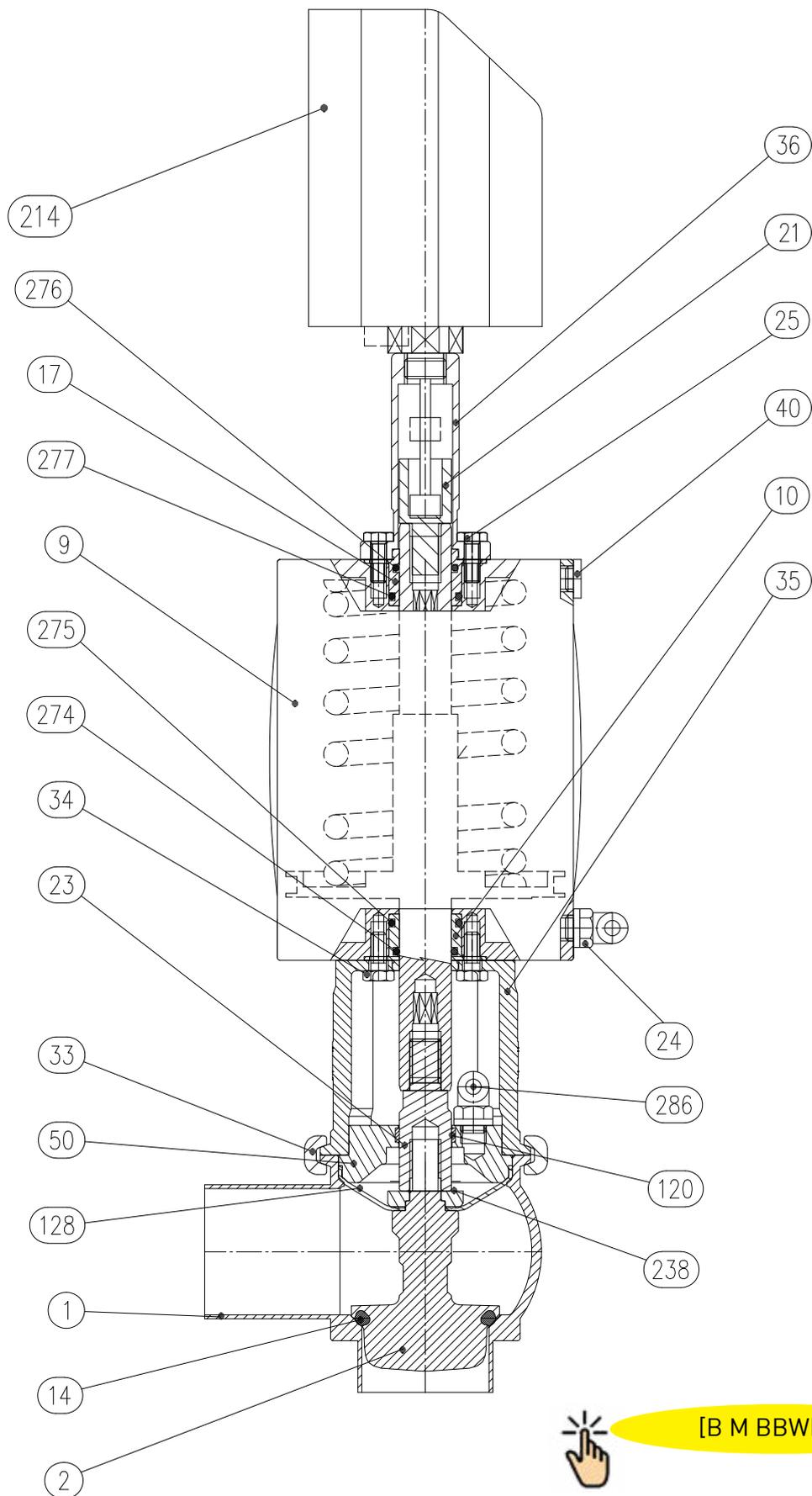


20 ESQUEMA 2D BBWPM1 BURKERT

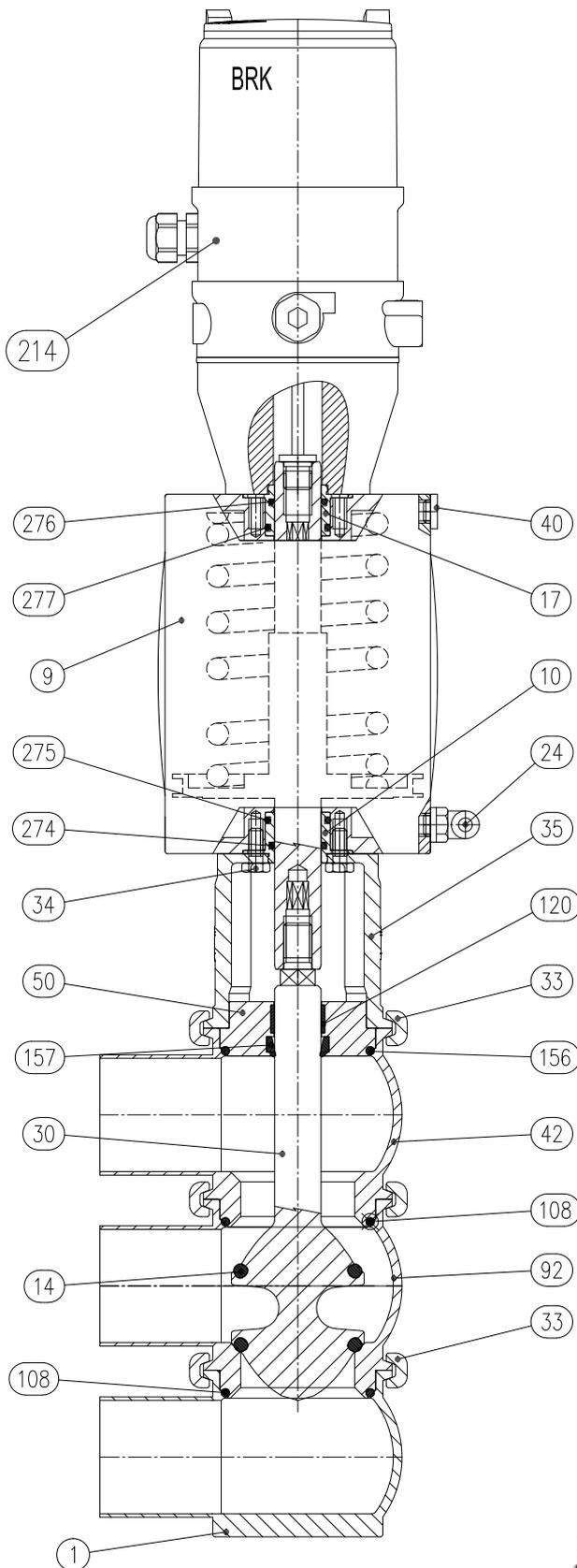


[B M BBWPM1]

21 ESQUEMA 2D BBWPM1 GEMU



22 ESQUEMA 2D BBZPM1 M9-LLL DESVIADORA BURKERT CON MANDO A DISTANCIA



[C3 M BB... BRK R]

23 GARANTÍA

1. DURACIÓN

Bardiani Valvole S.p.A. declara que sus propios productos han sido fabricados de conformidad a las técnicas específicas declaradas en los "Manuales de Instrucciones, Uso y Mantenimiento" y son conformes a las directrices expresamente indicadas en los mismos.

Bardiani Valvole S.p.A. garantiza sus propios productos de eventuales vicios y/o defectos de proyección y construcción de materiales durante (doce) meses desde la entrega de los mismos.

Los vicios y/o defectos de los productos tienen que ser denunciados de forma detallada por escrito, mediante carta certificada o fax o cualquier otro medio que certifique el efectivo recibo; a Bardiani Valvole S.P.A. durante los (ocho) primeros días desde su descubrimiento, adjuntando la documentación pertinente para la comprobación de su existencia. La existencia de la garantía no comporta una prolongación del periodo para reclamarla, que nunca superará los (doce) meses, término que debe considerarse taxativo.

2. CONTENIDO DE LA GARANTÍA

Sin perjuicio de los derechos reconocidos al Comprador en las disposiciones imperativas recogidas en la ley aplicable, la presente garantía se limita, a discreción de Bardiani Valvole S.p.A. a la reparación o sustitución del producto o de la parte /partes del producto y de sus componentes reconocido/reconocidos como defectuoso/defectuosos por vicios de proyectación y/o construcción y/o de materiales.

- En el caso de reparación y/o sustitución del producto y/o de una parte de un componente, dicha pieza se convierte de nuevo en propiedad de Bardiani Valvole S.p.A. y sus correspondientes gastos son a cargo Bardiani Valvole S.p.A..
- En ningún caso Bardiani Valvole S.p.A. estará obligada a resarcir por daños inmateriales y/o indirectos y de ningún modo será responsable por daños y/o pérdidas por ejemplo, si se trata de daños por pérdidas de actividad, de contratos, de oportunidades, de tiempo, de producción, de beneficios, de preparación daños de imágenes etc..
- Ningún revendedor y/o distribuidor y/o concesionario y/o agente y/o representante y/o trabajador y/o encargado de Bardiani Valvole S.p.A. está autorizada a efectuar cualquier modificación y/o integración y/o extensión de la presente garantía.

3. EXCLUSIONES DE LA GARANTÍA

Están expresamente excluidas de la presente garantía los elastómeros y los componentes eléctricos.

La presente garantía está excluida de los vicios de proyectación en el caso que el Producto sea realizado por Bardiani Valvole S.p.A. para realización de proyectos y/o específicas técnicas y/o indicaciones técnicas recibidas por el comprador.

La aplicación de la presente garantía también está excluida:

- de los vicios y/o defectos derivados de un transporte incorrecto y/o no idóneo y/o impropio para el Producto;
- de los vicios y/o defectos derivados de instalaciones del Producto de forma incorrecta según lo indicado en el "Manual de Instrucciones, Uso y Mantenimiento" o derivados de la instalación incorrecta y/o no idónea y/o impropia;
- de los vicios y/o defectos debidos al uso y/o mantenimiento y/o conservación de los Productos de forma incorrecta conforme a las directrices contenidas en el "Manual de Instrucciones, Uso y Mantenimiento" y/o incorrectos y/o impropios;
- de los vicios y/o defectos imputables a la normal usura del Producto y/o de sus partes y/o de sus componentes;
- de los vicios y/o defectos del Producto y/o de sus partes y/o de sus componentes si han sido reparados y/o modificados por parte de personal no autorizado de Bardiani Valvole S.p.A. y/o profesionalmente no cualificado;
- de los vicios y/o defectos del Producto y/o de sus partes y/o de sus componentes imputables a caídas y/o hurtos y/o golpes/o abusos y/o descuidos del comprador y/o manumisión y/o roturas y/o incidentes y/o otros eventos imputables a negligencia y/o imprudencias y/o descuido del comprador y en general debidos a causas no imputables a defectos de proyectación y/o construcción y/o de material;
- de los vicios y/o defectos del Producto y/o de sus partes y/o de sus componentes causados por otros eventos que estén fuera de la esfera de control de Bardiani Valvole S.p.A. o determinados por fuerza mayor o por caso fortuito.

24 RECOMENDACIONES

- 1.** 1. Es obligatorio la consulta del "Manual de Instrucción, Uso y Mantenimiento" antes de proceder a la instalación, a la utilización y a la mantenimiento de los Productos. Toda la información, las indicaciones, las específicas y las noticias técnicas aquí recogidas están basadas en datos de pruebas que Bardiani Valvole S.p.A. considera fiables, pero que no se refieren a cualquier uso posible del Producto.
- 2.** 2. Las representaciones y diseños, todos de valor general, indicativo y no vinculante, pueden no corresponder a las reales condiciones del Producto.
- 3.** 3. Desde el momento en el que las condiciones de uso y aplicación del producto y su utilización están fuera del control de Bardiani Valvole S.p.A., el comprador tiene que comprobar previamente la idoneidad para el uso para el que entiende destinarlo asumiendo cualquier riesgo y responsabilidad derivada de su uso.
- 4.** 4. Se recomienda al Comprador consultar siempre a los colaboradores técnico-comerciales de Bardiani Valvole S.p.A. para solicitar información específica en relación a las características técnicas de los Productos.
- 5.** 5. Todo lo recogido en el presente manual se refiere a productos estándar de Bardiani Valvole S.p.A. y no puede en ningún caso constituir una referencia de base para productos realizados en solicitudes específicas.
- 6.** 6. Bardiani Valvole S.p.A. se reserva el derecho, sin obligación previa de comunicación; de modificar y/o integrar y/o actualizar, en cualquier momento, los datos y/o información y/o las noticias técnica relativas a los Productos. Se invita a la consulta de la página www.bardiani.com en la cual está publicada la última versión actualizada del "Manual de Instrucción, Uso y Mantenimiento".
- 7.** 7. El contenido y la duración de la garantía de los productos de Bardiani Valvole S.p.A. esté regulado en la relativa sección del "Manual de Instrucción, Uso y Mantenimiento" que constituye parte integrante de los Productos mismos.
- 8.** 8. En ningún caso Bardiani Valvole S.p.A. será responsable por daños materiales, indirectos y derivados, como por ejemplo: daños o pérdidas de actividad, de contrato, de oportunidad, de tiempo, de producción, de beneficios, de preparación, de imágenes etc..

NOTAS

Bardiani Valvole S.p.A.
via G. di Vittorio, 50/52 - 43045 Fornovo di Taro (PR) - Italy
tel. +39 0525 400044 - fax +39 0525 3408
bardiani@bardiani.com - www.bardiani.com